

ELEKTRYCZNE PIECE PRZEMYSŁOWE HARTOWNICZE DO 1100, 1200 i 1300°C

Profesjonalne piece elektryczne HELDORS typ ICF są rzetelną ofertą na rynku urządzeń przemysłowych, ponieważ zostały zaprojektowane do ciągłej pracy w maksymalnej temperaturze.

Seria ICF jest najlepszą propozycją dla producentów, którzy cenią sobie konstrukcje z dobrych materiałów w przystępnej cenie.



Piece ICO znajdują zastosowanie w takich procesach jak np. hartowanie, wypalanie, spiekanie lub inna obróbka cieplna w temperaturach do 1100°C, 1200°C lub 1300°C w atmosferze utleniającej.

PODSTAWOWE PARAMETRY:

- Mocna i niezawodna konstrukcja
- Stal ocynkowana, malowana proszkowo
- Spirale grzewcze na rurach ceramicznych
- Elementy grzewcze zamontowane na dwóch ścianach i trzonie
- Gruba ceramiczna płyta SiC na spodzie pieca na wyposażeniu. Zabezpiecza trzon
- Drzwi otwierane w dół z pomocą przeciwwagi
- Otwieranie drzwi na łożyskach kulowych
- Wlot pieca (łuk i spód) zrobione z cegieł żaroodpornych
- Wytrzymałe włókniste uszczelnienie pieca
- Stal nierdzewna na około wlotu z cegieł
- Stal nierdzewna na górnej powierzchni drzwi. Gdy otwarte służy jako podest załadunkowy
- Sterowanie poprzez przekaźniki półprzewodnikowe SSR
- Kontroler sterujący PID (programowanie ramp w opcji)
- Termopara typu K
- Niezależne zabezpieczenie przeciwko przegrzaniu
- Komora wentylowana



Drzwi pieca otwierane w dół



Drzwi tworzą podest załadunkowy

PIECE DO 1100 °C

Model	Temp. pracy °C	Wymiary komory roboczej, mm			Wymiary zewnętrzne, mm			Objętość, litry	Moc kW	Max waga wsadu kg
		Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.			
ICF 1100_30	1100	300	350	250	880	1060	1235	26	5,5	29
ICF 1100_40	1100	330	450	260	920	1160	1260	39	5,5	42
ICF 1100_50	1100	350	520	250	940	1230	1330	46	8	50
ICF 1100_70	1100	350	770	250	940	1480	1330	67	10	74
ICF 1100_92	1100	430	420	510	1090	1480	1330	96	15	101
ICF 1100_168	1100	600	700	400	1395	1410	1675	168	25	185
ICF 1100_216	1100	400	1500	360	1220	2300	1500	216	30	238
ICF 1100_340	1100	750	1120	400	1440	1900	1530	336	42	280
ICF 1100_660	1100	1000	1320	500	1700	2100	1630	660	50	550
ICF 1100_1100	1100	1000	1800	600	1800	2650	1630	1080	70	720
ICF 1100_1450	1100	1100	2200	600	1900	3050	1630	1452	95	968

PIECE DO 1200 °C:

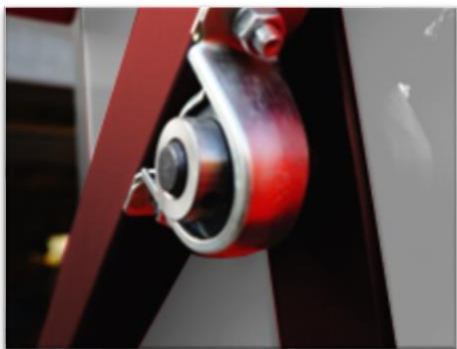
Model	Temp. pracy °C	Wymiary komory roboczej, mm			Wymiary zewnętrzne, mm			Objętość, litry	Moc kW	Max waga wsadu kg
		Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.			
ICF 1200_30	1100	300	350	250	880	1060	1235	26	5,5	29
ICF 1200_40	1100	330	450	260	920	1160	1260	39	5,5	42
ICF 1200_50	1100	350	520	250	940	1230	1330	46	8	50
ICF 1200_70	1100	350	770	250	940	1480	1330	67	10	74
ICF 1200_92	1100	430	420	510	1090	1480	1330	96	15	101
ICF 1200_168	1100	600	700	400	1395	1410	1675	168	25	185
ICF 1200_216	1100	400	1500	360	1220	2300	1500	216	30	238
ICF 1200_340	1100	750	1120	400	1440	1900	1530	336	42	280
ICF 1200_660	1100	1000	1320	500	1700	2100	1630	660	50	550
ICF 1200_1100	1100	1000	1800	600	1800	2650	1630	1080	70	720
ICF 1200_1450	1100	1100	2200	600	1900	3050	1630	1452	95	968

PIECE DO 1300 °C

Model	Temp. pracy °C	Wymiary komory roboczej, mm			Wymiary zewnętrzne, mm			Objętość, litry	Moc kW	Max waga wsadu kg
		Szer.	Gł.	Wys.	Szer.	Gł.	Wys.			
ICF 1300_30	1100	300	350	250	880	1060	1235	26	7	29
ICF 1300_40	1100	330	450	260	920	1160	1260	39	7	42
ICF 1300_50	1100	350	520	250	940	1230	1330	46	10	50
ICF 1300_70	1100	350	770	250	940	1480	1330	67	15	74
ICF 1300_92	1100	430	420	510	1090	1480	1330	96	18	101
ICF 1300_168	1100	600	700	400	1395	1410	1675	168	30	185
ICF 1300_216	1100	400	1500	360	1220	2300	1500	216	30	238
ICF 1300_340	1100	750	1120	400	1440	1900	1530	336	45	280
ICF 1300_660	1100	1000	1320	500	1700	2100	1630	660	60	550
ICF 1300_1100	1100	1000	1800	600	1800	2650	1630	1080	80	720
ICF 1300_1450	1100	1100	2200	600	1900	3050	1630	1452	110	968

OPCJE:

- Komora z cegieł żaroodpornych
- Drzwi z cegieł żaroodpornych
- Płyty denne z SiC
- Osłony grzałek z SiC
- Płyty denne ze stali żaroodpornej
- Wentylator chłodzący
- Skrzynka do procesu w gazie ochronnym
- Skrzynka do nawęglania
- System podawania gazu obojętnego do komory
- Drzwi podnoszone do góry (ręcznie)
- Drzwi otwierane elektromechanicznie, pneumatycznie lub hydraulicznie (za pomocą pedału lub przełącznika)
- Programowalny kontroler PID
- Panel dotykowy
- Nagrywarka procesu
- Stół stacjonarny do załadunku
- Stół obrotowy do załadunku
- Czujniki do wyłączenia awaryjnego
- Sygnalizacja świetlna dla procesu
- Alarm wizualny dla uszkodzonej termopary
- Złącze RS232
- Złącze RS485
- Oprogramowanie PC
- Kontrola grzania w wielu strefach



Łożyszkowane zawiasy drzwi



Podawanie gazu obojętnego do komory



Spirale grzewcze



Drzwi pełnią rolę stołu załadunkowego