

- zadania do listy 5 włącznie
- kolokwium za tydzień, 45 minut + wykład, zadania przez edukację dostanemy
- wziąć tablicę, wziąć dodatkowe kartki,
- wydruk ze strony: typowe rozkłady prawdopodobieństwa
- kalkulator

PRZYKŁAD:

Prawdopodobieństwo, że wyprodukowany element będzie dobry, wynosi 0,9.

a) jakie jest prawdopodobieństwo, że wśród 150 takich elementów dobrych będzie przynajmniej 130

b) ile elementów należy wyprodukować, aby prawdopodobieństwo, że będzie wśród nich przynajmniej 100 dobrych, było większe niż 0,95?

POPRAWKA

X_k o wst. całkowitych a, b całkowite

$$P(a \leq \sum_{k=1}^n X_k \leq b) = P(a - \frac{1}{2} \leq \sum_{k=1}^n X_k \leq b + \frac{1}{2})$$

$$P(\sum_{k=1}^n X_k = b) = P(b - \frac{1}{2} \leq \sum_{k=1}^n X_k \leq b + \frac{1}{2})$$

ROZWIĄZANIE:

X_k - jakość k -tego elementu
 $k = 1 \dots 150$

$$EX_k = 1 \cdot 0,9 = 0,9$$

$$X \sim B(1, 0,9),$$

$$\text{Var } X_k = 0,9 \cdot 0,1 = 0,09$$

$$a) P(\sum_{k=1}^{150} X_k \geq 130) = P(\sum_{k=1}^{150} X_k \geq 129,5) = 1 - P(\sum_{k=1}^{150} X_k \leq 129,5) =$$

liczba dobrych elementów wśród wszystkich

poprawka

chcemy ująć tę wartość 130

$$\stackrel{\text{centralne twierdzenie graniczne}}{=} 1 - P\left(\frac{\sum_{k=1}^{150} X_k - 150 \cdot 0,9}{\sqrt{150 \cdot 0,09}} < \frac{129,5 - 150 \cdot 0,9}{\sqrt{150 \cdot 0,09}}\right) =$$

$\rightarrow N(0,1)$

$\rightarrow -1,22$

$$= 1 - \Phi(-1,22) = 1 - 1 + \Phi(1,22) = 0,8888$$

b) „dla jakiego n liczba dobrych elementów jest większa niż 100?”

$$P(\sum_{k=1}^n X_k \geq 100) > 0,95$$

liczba dobrych elementów

~
liczba
dobrych
elementów

$$P\left(\sum_{k=1}^n X_k > 99,5\right) = 1 - P\left(\sum_{k=1}^n X_k \leq 99,5\right) = 1 - P\left(\frac{\sum_{k=1}^n X_k - n \cdot 0,9}{\sqrt{n \cdot 0,09}} \leq \frac{99,5 - n \cdot 0,9}{\sqrt{n \cdot 0,09}}\right) =$$

$\rightarrow N(0,1)$

$$= 1 - \Phi\left(\frac{99,5 - n \cdot 0,9}{\sqrt{n \cdot 0,09}}\right) = \Phi\left(-\frac{99,5 - n \cdot 0,9}{\sqrt{n \cdot 0,09}}\right) > 0,95$$

$1 - \Phi(a) = \Phi(-a)$

$$-\frac{99,5 - n \cdot 0,9}{\sqrt{n \cdot 0,09}} > 1,64$$

$$n \cdot 0,9 - 1,64 \cdot \sqrt{n} \cdot 0,3 - 99,5 > 0$$

$$\sqrt{n_1} = 10,79 \quad \sqrt{n} < 0$$

$$n_1 = 116,45 \rightarrow n \geq 117$$

PRZYKŁAD ALGEBRAICZNY

- niech X_1, X_2, \dots, X_n to niezależne zmienne losowe o jednakowym rozkładzie, opisanym dystrybucją $F(t)$.

Wyznaczyć dystrybucję (i gęstość, jeśli istnieje) dla zmiennych losowych:

a) $Y = \max\{X_1, X_2, \dots, X_n\}$

b) $Z = \min\{X_1, \dots, X_n\}$

X_k - czas pracy k -tego elementu $k=1 \dots n$

Y - maksimum $\max\{X_1, \dots, X_n\}$
 „czas pracy n elementów połączonych w układ równoległy” \rightarrow gdy co najmniej jeden pracuje

Z - minimum $\min\{X_1, \dots, X_n\}$
 „czas pracy elementów połączonych szeregowo” \rightarrow gdy wszystkie pracują

$$F(t) = P(X_k < t) \quad k=1 \dots n$$

$$\begin{aligned} \text{a) } F_Y(t) &= P(Y < t) = P(\max\{X_1, \dots, X_n\} < t) = \\ &= P(X_1 < t \cap X_2 < t \cap \dots \cap X_n < t) = P(X_1 < t) \cdot P(X_2 < t) \cdot \dots \cdot P(X_n < t) = \\ &= (F(t))^n \end{aligned}$$

$$f_Y(t) = \frac{\partial}{\partial t} F_Y(t) = n \cdot F(t)^{n-1} \cdot \underbrace{\frac{\partial}{\partial t} F(t)}_{f(t)}$$

$$\begin{aligned}
 b) \quad F_Z(t) &= P(Z < t) = P(\min(X_1, \dots, X_n) < t) = 1 - P(\min(X_1, \dots, X_n) \geq t) = \\
 &= 1 - P(X_1 \geq t \cap \dots \cap X_n \geq t) = 1 - \underbrace{P(X_1 \geq t) \cdot \dots \cdot P(X_n \geq t)}_{1 - F(t)} = \\
 &= 1 - [1 - F(t)]^n \\
 f_Z(t) &= \frac{\partial}{\partial t} F_Z(t) = n(1 - F(t))^{n-1} \cdot \frac{\partial}{\partial t} F(t)
 \end{aligned}$$

PRZYKŁAD

Czas działania każdego elementu jest zmienną losową o rozkładzie jednostajnym na przedziale $[0, 10]$

Obliczyć wartości oczekiwanej czasu działania 5 takich elementów podłączonych

- a) równolegle
b) szeregowo

X_k - czas działania k -tego elementu $k = 1 \dots 5$

$$EX_k = 5$$

$$F_{X_k}(t) = \begin{cases} 0 & t \leq 0 \\ \frac{t}{10} & 0 < t \leq 10 \\ 1 & t > 10 \end{cases} \quad f_{X_k}(t) = \begin{cases} \frac{1}{10} & 0 < t < 10 \\ 0 & \text{poza zakresem} \end{cases}$$

a) $Y_{\max}\{X_1, \dots, X_5\}$

$$EY = \int_{-\infty}^{\infty} t \cdot f_Y(t) dt = \int_0^{10} t \cdot 5 \cdot \frac{t^4}{10^5} dt = \frac{5}{10^5} \cdot \frac{t^6}{6} \Big|_0^{10} = \frac{50}{6} = 8 \frac{1}{3}$$

$$f_Y(t) = \begin{cases} 5 \cdot \left(\frac{t}{10}\right)^4 \cdot \frac{1}{10} & t \in (0, 10) \\ 0 & \text{poza przedziałem} \end{cases}$$

b) zrobić sb. w domu, wynik: $\frac{5}{3}$

LISTA 3 / ZADANIE 2

Sposób 6 płytek dobrych; 4 uszkodzonych losujemy jednocześnie 3 płytki.

X - liczba płytek dobrych wśród wylosowanych

Obliczyć dystrybucję X , EX , $Var X$

$$X \in \{0, 1, 2, 3\}$$

$$P(X=0) = \frac{\binom{4}{3}}{\binom{10}{3}} = \frac{4}{120} = \frac{1}{30}$$

$$P(X=0) = \frac{\binom{4}{3}}{\binom{10}{3}} = \frac{4}{120} = \frac{1}{30}$$

$$P(X=1) = \frac{\binom{9}{1}\binom{4}{2}}{\binom{10}{3}} = \frac{36}{120} = \frac{3}{10}$$

$$P(X=2) = \frac{\binom{6}{2}\binom{4}{1}}{120} = \frac{1}{2}$$

$$P(X=3) = \frac{\binom{6}{3}}{120} = \frac{1}{6}$$

$$F(t) = P(X \leq t) = \begin{cases} 0 & t \leq 0 \\ \frac{1}{30} & 0 < t \leq 1 \\ \frac{1}{30} + \frac{3}{10} = \frac{1}{5} & 1 < t \leq 2 \\ \frac{1}{5} + \frac{1}{2} = \frac{7}{10} & 2 < t \leq 3 \\ 1 & t > 3 \end{cases}$$

$$EX = \sum_{k=0}^3 x_k \cdot P(X=x_k) = 0 \cdot \frac{1}{30} + 1 \cdot \frac{3}{10} + 2 \cdot \frac{1}{2} + 3 \cdot \frac{1}{6} = 1,8$$

$$\begin{aligned} \text{Var} X &= E(X^2) - (EX)^2 = \sum_{k=0}^3 x_k^2 P(X=x_k) - (EX)^2 = \\ &= 0^2 \cdot \frac{1}{30} + 1^2 \cdot \frac{3}{10} + 2^2 \cdot \frac{1}{2} + 3^2 \cdot \frac{1}{6} - (1,8)^2 = 0,56 \end{aligned}$$

LISTA 4 / ZADANIE 3

Czas produkcji wyrobu jest zmienną losową X o funkcji gęstości

$$f(x) = \begin{cases} \frac{1}{2\sqrt{x}} & 1 < x < 4 \\ 0 & x \leq 1, x \geq 4 \end{cases}$$

Obliczyć EX oraz Var czasu produkcji wyrobu.

Obliczyć P , że koszt 15 wyrobów B ma czas produkcji większy niż $\frac{9}{4}$ s

X - czas produkcji elementu

$$EX = \int_{-\infty}^{\infty} x f(x) dx = \int_1^4 x \cdot \frac{1}{2\sqrt{x}} dx = \frac{1}{2} \cdot \frac{2}{3} x^{\frac{3}{2}} \Big|_1^4 = \frac{1}{3} (8 - 1) = \frac{7}{3}$$

$$\begin{aligned} \text{Var} X &= E(X^2) - (EX)^2 = \int_{-\infty}^{\infty} x^2 f(x) dx - (EX)^2 = \int_1^4 x^2 \cdot \frac{1}{2\sqrt{x}} dx - \left(\frac{7}{3}\right)^2 = \\ &= \frac{1}{2} \cdot \frac{2}{5} x^{\frac{5}{2}} \Big|_1^4 - \frac{49}{9} = \frac{1}{5} (32 - 1) - \frac{49}{9} = \frac{34}{45} \end{aligned}$$

Y - liczba wyrobów z czasem produkcji krótszym niż $\frac{9}{4}$ s

$$Y \sim B(15, p) \quad \begin{aligned} p &= P(X < \frac{9}{4}) = \int_{-\infty}^{\frac{9}{4}} \frac{1}{2\sqrt{x}} dx = \sqrt{x} \Big|_1^{\frac{9}{4}} = \frac{3}{2} - 1 = \frac{1}{2} \\ &\quad \uparrow \text{linia prosta} \quad \downarrow p = \frac{1}{2} \end{aligned}$$

$$P(Y=8) = \binom{15}{8} \left(\frac{1}{2}\right)^8 \left(\frac{1}{2}\right)^7 = 0,1964$$

* na kolosa: rozkład normalny

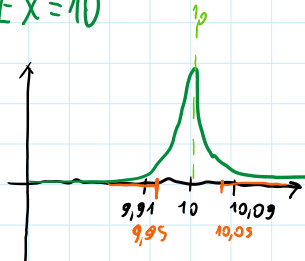
* na kolosa: rozkład normalny

LISTA 5 / ZADANIE 4

Średnica prod. elementów ma rozkład normalny $N(10, 0.003)$

Norma: $10 \pm 0.05 \text{ mm}$

$EX = 10$



a) jaki % wyrobów nie spełnia wymagań normy?

$$P(X \geq 10.05 \cup X \leq 9.95) = P(|X - 10| \geq 0.05) =$$

$$= 1 - P(|X - 10| < 0.05) = 1 - P\left(\frac{-0.05}{0.003} < \frac{X - 10}{0.003} < \frac{0.05}{0.003}\right) =$$

$$= 1 - \left(\Phi\left(\frac{5}{3}\right) - \Phi\left(-\frac{5}{3}\right) \right) = 2\Phi\left(\frac{5}{3}\right) - 1 = 2 - 2\Phi(1.67) =$$

$$= 2 - 2 \cdot 0.95252 = 0.09492 \rightarrow 9.49 \%$$

b) dopuszczalne σ , aby wyrobów niespełniających wymagań było co najwyżej 0.1%

$$P(|X - 10| \geq 0.05) \leq 0.001$$

$$1 - P(|X - 10| < 0.05) \leq 0.001$$

$$P\left(\frac{X - 10}{\sigma} < \frac{0.05}{\sigma}\right) \geq 0.999$$

$$\Phi\left(\frac{0.05}{\sigma}\right) - \Phi\left(-\frac{0.05}{\sigma}\right) = 2\Phi\left(\frac{0.05}{\sigma}\right) - 1 \geq 0.999$$

$$\Phi\left(\frac{0.05}{\sigma}\right) \geq 0.9995 \geq \Phi(3.29) \rightarrow \text{dyskretyzacja z tabeli}$$

$$\frac{0.05}{\sigma} \geq 3.29$$

$$\sigma \leq 0.015$$