数理・データサイエンス・AI入門

第5回 データサイエンス知識(3)

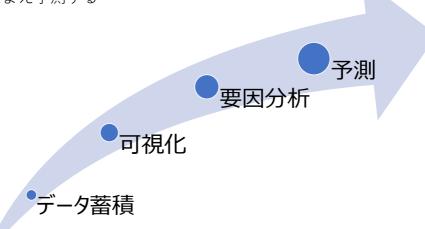
Copyright UCHIDA HUMAN DEVELOPMENT all rights reserved.

()

データの分析と予測

データサイエンスの一般的な進め方

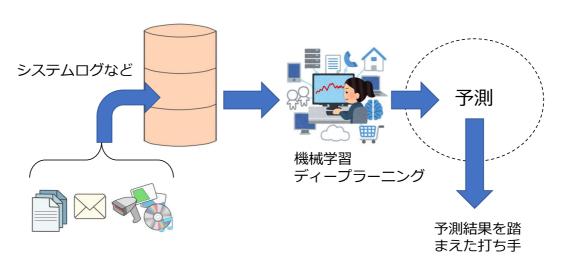
- □ データ蓄積・・・単年分の蓄積からまずは始めて複数年分蓄積
- □ 可視化・・・蓄積したデータを可視化して大きな傾向を捉える
- 要因分析・・・関係性を捉えたデータを詳細に分析する
- □ 予測・・・分析結果を踏まえ予測する



Copyright UCHIDA HUMAN DEVELOPMENT all rights reserved.

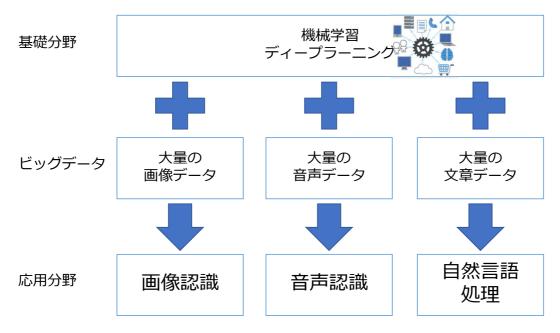
予測のしくみ

■ 機械学習を使って予測するためのモデルを作る



Copyright UCHIDA HUMAN DEVELOPMENT all rights reserved.

機械学習

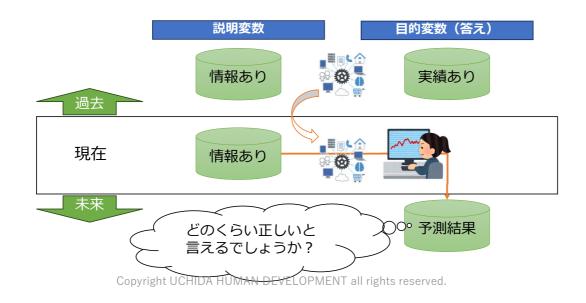


Copyright UCHIDA HUMAN DEVELOPMENT all rights reserved.

/

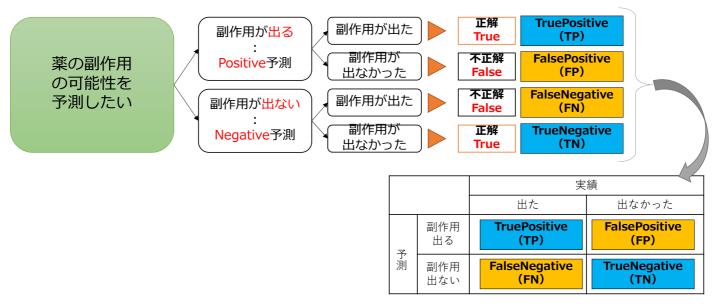
予測モデル作成とは

□ 作成したモデルを現在の情報に適用し、未来の結果を予測



予測精度を検証する方法

□ 4パターンそれぞれの名称



Copyright UCHIDA HUMAN DEVELOPMENT all rights reserved.

6

【クイズ】

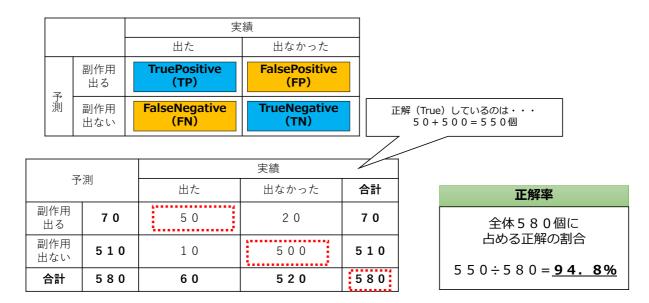
- □ 下記2つの結果、どちらのほうが精度が高いと考えますか?
 - 新薬の副作用発生の予測

2 701		実績				
予測		出た	出なかった	合計		
副作用 出る	450	100	350	450		
副作用 出ない	350	0	350	350		
合計	合計 800 1		700	800		

予測		実績					
		出た	出なかった	合計			
副作用 出る	4	1	3	4			
副作用 出ない	796	99	697	796			
合計	800	100	700	800			

精度を測る指標

□ 精度を捉える一番シンプルな方法は、正解数の割合で見る方法



Copyright UCHIDA HUMAN DEVELOPMENT all rights reserved.

8

精度を測る指標

- 目的にあわせて精度の考え方は変わる
 - 正解をどれだけ正しく予測できたかが重要なとき・・再現率
 - 予測がどれだけ当たったかが重要なとき・・適合率

精度検証のポイント

- 精度検証の結果を踏まえて次の分析を行う
 - 精度を上げるためには、説明変数を変えながら何度も分析
 - 再現率を上げると適合率が下がる、あるいは逆に適合率を上げると再現率が下がるということが発生
 - ーどちらかを100%とすることが求められるのか、あるいは双方がなるべく高い状態が良いのか、 課題によって異なります

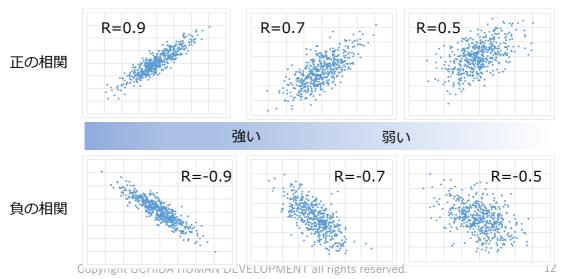
Copyright UCHIDA HUMAN DEVELOPMENT all rights reserved.

10

相関と回帰

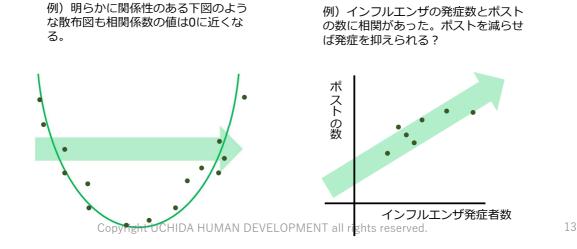
相関

- 2種類のデータの関係性を調べる方法
- □ 相関係数で関係性の強さを見る
 - 相関係数「R」は、-1~1の間に収まる



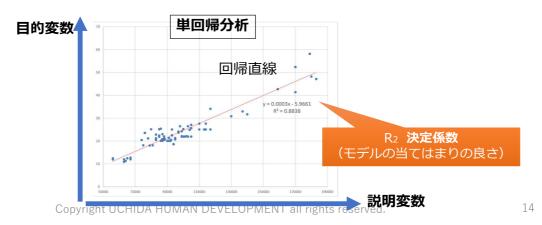
相関係数の注意点

- □ 直線の関係性は計測できるが、曲線の関係性は計測できない
- □ 分かるのは関係性の有無で、因果関係があるとは限らない



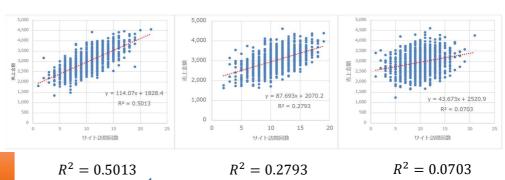
回帰分析

- □ 予測したい値(目的変数)をいくつかの要因となる項目(説明変数)の影響度で関 係を説明する方法
 - 説明変数が1つの場合:単回帰分析 • 説明変数が複数の場合:重回帰分析
- □ 単回帰分析は「散布図」から算出することができる
- □ 単回帰分析のモデル式は、「 y = ax + b上となる



回帰分析の結果の読み方

- □ 決定係数がモデルの当てはまりの良さを表す
 - 決定係数が0.5以上あれば当てはまりがよいと言える
 - 0.2未満であればモデルを見直す



決定係数

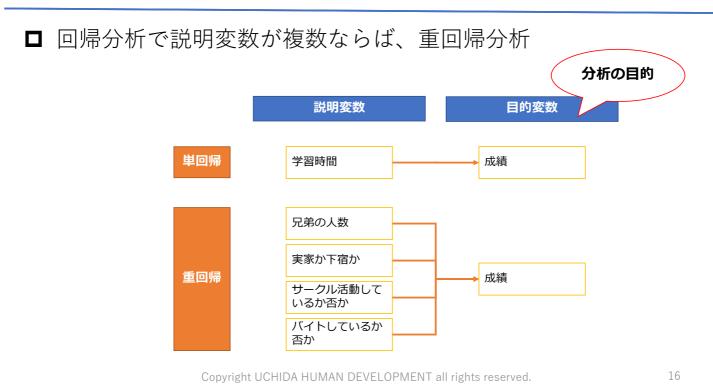
相関係数

2乗したもの R = 0.708

R = 0.5285

R = 0.2652

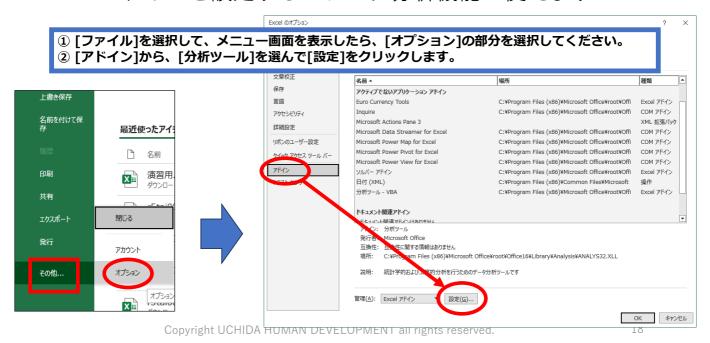
重回帰分析



Excelを使用した分析方法

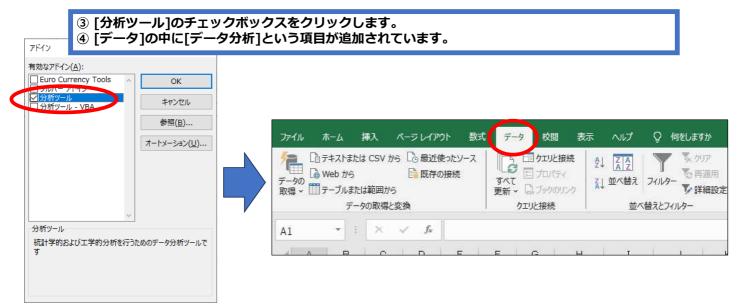
Excelで相関・回帰分析

■ Excelのアドインを設定するとデータ分析機能が使えます



Excelで相関・回帰分析

■ Excelのアドインを設定するとデータ分析機能が使えます



相関分析

- □ 相関分析をしてみましょう
- □ データの準備
 - e-Stat (https://www.e-stat.go.jp/)



Copyright UCHIDA HUMAN DEVELOPMENT all rights reserved.

20

データの準備

■ e-Stat (https://www.e-stat.go.jp/)



データの準備

□ 令和5年度(速報)のデータを使用します





Copyright UCHIDA HUMAN DEVELOPMENT all rights reserved.

22

データの準備

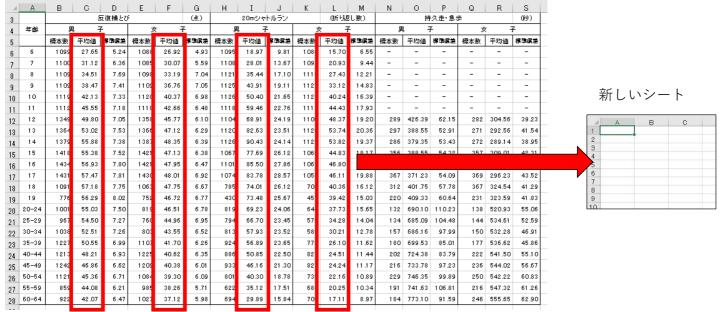
□ 今回データは**3種類**使用します



Copyright UCHIDA HUMAN DEVELOPMENT all rights reserved.

データの準備

□ 分析に使用する列だけをコピー(3ファイル分)



Copyright UCHIDA HUMAN DEVELOPMENT all rights reserved.

24

データの準備

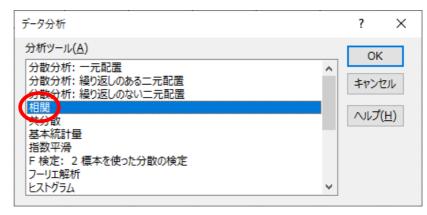
□ 完成データ

Α	В	С	D	E	F	G	Н	I	J	K	L	M
	男子	男 子	男 子	男 子	男 子	男 子	女子	女 子	女 子	女 子	女 子	女 子
	握力	上体起こし	長座体前屈	反復構とび	20mシャトルラン	立ち幅とび	握力	上体起こし	長座体前屈	反復構とび	20mシャトルラン	立ち幅とび
6	9.17	11.47	26.70	27.65	18.97	117.36	8.56	11.07	28.87	26.92	15.70	1 08 .49
7	10.83	14.40	28.14	31.12	28.01	127.40	10.16	13.69	30.78	30.07	20.93	117.82
8	12.51	15.82	29.36	34.51	35.44	135.68	11.89	15.24	32.51	33.19	27.43	127.78
9	14.43	17.91	31.55	38.47	43.91	1 44.48	14.02	17.32	35.23	36.76	33.12	137.53
10	16.72	19.95	33.63	42.13	50.40	154.62	16.56	18.89	38.40	40.37	40.24	1 47 .39
11	19.88	22.07	36.20	45.55	59.46	166.70	19.36	19.89	40.92	42.66	44.43	155.26
12	24.30	23.48	41 .68	49.80	68.91	184.99	21.93	20.76	44.04	45.77	48.37	167.52
13	30.24	26.42	45.16	53.02	82.63	203.14	23.90	22.18	46.51	47.12	53.74	172.45
14	34.77	29.00	49.40	55.88	90.43	216.86	25.20	23.46	48.63	48.35	53.82	174.37
15	36.83	27.80	47.04	55.38	77.69	217.84	25.05	21.80	47.43	47.13	44.83	169.73
16	39.32	29.27	49.75	56.93	85.50	223.57	26.08	23.01	48.78	47.95	46.80	171.43
17	40.52	30.15	51.50	57.47	83.78	227.13	26.53	23.62	49.58	48.01	46.11	172.06
18	39.26	29.18	48.82	57.18	74.01	226.36	25.87	22.68	47.59	47.75	40.36	167.98
19	39.96	29.65	49.97	56.29	73.48	225.19	26.13	22.92	47.84	46.72	39.42	167.34
20-24	44.11	28.37	44.57	55.03	69.23	224.57	26.84	21.18	45.21	46.51	37.73	167.28
25-29	45.60	28.05	43.97	54.50	66.70	221.83	27.66	20.14	44.05	44.96	34.28	163.16
30-34	45.67	26.87	42.93	52.51	57.93	215.43	27.78	18.39	43.32	43.55	30.21	158.16
35-39	46.28	25.75	41 .73	50.55	56.89	211.59	28.13	17.02	42.93	41 .70	26.10	153.80
40-44	45.78	23.77	40.12	48.21	50.85	202.66	28.16	16.08	40.88	40.62	24.51	1 49 .02
45-49	45.30	22.46	38.54	46.86	46.16	196.02	27.84	15.33	41 .55	40.38	24.24	1 46 .62
50-54	44.31	21.85	38.06	45.36	40.30	190.63	27.05	14.04	40.73	39.30	22.16	139.68
55-59	43.41	20.54	37.12	44.08	35.12	183.46	26.78	13.64	41 .47	38.26	20.25	135.71
60-64	41.94	19.12	36.75	42.07	29.89	174.85	26.08	12.59	41 .25	37.12	17.11	129.95
	10 11 12 13 14 15 16 17 18 20-24 25-29 40-44 45-49 50-54	## 25 ## 25	## 9年 男子 現子 ## 3	BA BA CA BA CA	数字 数字 数字 数字 数字 数字 数字 数字	現	## 2	現子 男子 男子 男子 男子 男子 男子 女子 女	展子 展子 展子 展子 展子 展子 展子 度子 度	提力 具子 男子 男子 男子 男子 男子 男子 男子	## 2	現子 男子

Excelで相関分析

□ アドイン機能を使って相関分析が行えます



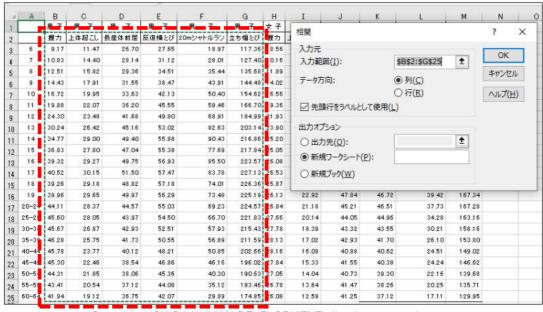


Copyright UCHIDA HUMAN DEVELOPMENT all rights reserved.

26

相関分析

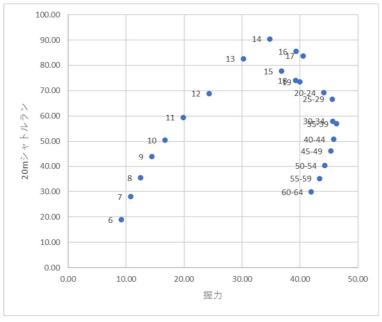
■ 関係性を見たい2列を選びます(3列以上も可能)



Copyright UCHIDA HUMAN DEVELOPMENT all rights reserved.

相関分析

■ 散布図を描いて相関係数と見比べましょう



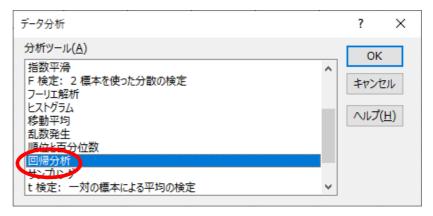
Copyright UCHIDA HUMAN DEVELOPMENT all rights reserved.

28

Excelで回帰分析

□ アドイン機能で回帰分析も行えます





Copyright UCHIDA HUMAN DEVELOPMENT all rights reserved.