2016/11/3

易點雙視 2.7 版

使用手冊



Copyright 2016
MINISTEP STUDIO

目錄

1.	簡介	2
	環境設定	
	2.1 明眼字印表機的紙張設定	
3.	點字文件的製作流程	
	步驟 1:編輯明眼字	
	步驟 2:轉換成點字	
	自訂詞庫	
	無法轉換的字元	7
	步驟 3:編輯點字	
	細部校正點字	9
	步驟 4:列印	10
	列印明眼字	10
	列印點字	12
4.	其他技巧	
	4.1 指定經常誤判的破音字,以提醒自己注意修正	

1. 簡介

本軟體的特色:

- 可將一篇編輯好的文件自動轉成點字,並進行雙視編輯。
- 支援中、英文點字、英文音標、以及小學程度的數學點字(包括分數)。
- 提供常用的符號表示法,包括:點譯者注、私名號、書名號、時間、座標等等。
- 可列印明眼字與點字的列印,方便製作雙視點字書,且支援單面/雙面列印與明眼字的預覽列印。列印出來的雙視書,明眼字和相對應的點字能夠對齊。
- 智慧型中文破音字判斷,例如:「不要」會自動轉換成「カメ´ー幺`」的點字,而不是「カメ`ー幺`」。一般文章正確率約可達九成以上。
- 可標示原書頁碼,以及自動計算與列印點字頁碼。

2. 環境設定

在使用「易點雙視」之前,您必須先確定您的電腦已經連接印表機(可能只連接明眼字印表機 或點字印表機),並且建立好明眼字印表機的紙張設定(參考下個小節說明)。

2.1 明眼字印表機的紙張設定

請依下列步驟進行,以完成紙張設定(註:依作業系統的版本,實際操作時的介面可能會和此 處的說明有些出入)。

- 1. 進入「控制台 > 印表機及傳真」。
- 2. 在「印表機及傳真」視窗中點擊主選單的「檔案 > 伺服器內容」。
- 3. 在「格式」頁籤中,勾選「建立新格式」的選項。往後的步驟亦可參考下圖。
- 4. 在「格式名稱」欄位中輸入「點字紙」。
- 5. 「單位」選擇「公制」,紙張寬度為 33.02cm,紙張高度為 27.94cm,上下左右的邊界均設為 0。
- 6. 最後按「儲存格式」鈕,即可完成設定。



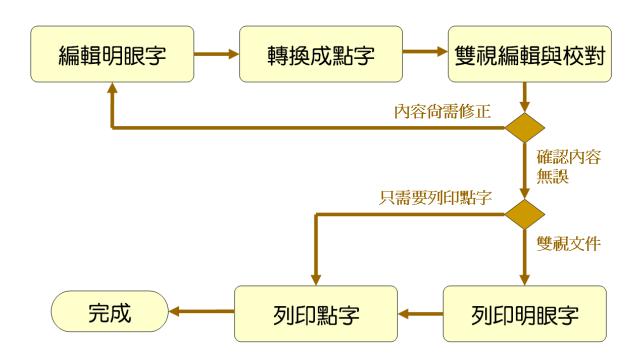
註:有些印表機即使不做上述設定,也能夠順利列印於點字紙,因為本軟體有自動指定紙張大小的功能。但有些印表機會根據紙張的設定來決定如何進紙,因此必須先建立紙張格式,才能順利列印。

注意

如果您要製作雙視文件——亦即同時在紙上印出點字和對應的明眼字,那麼點字就必須列印在明眼字的上方或下方,但由於明眼字和點字是分別由不同的印表機印出來,二者的位置很可能不會剛好對準。因此,將列印環境設定完成後,必須接著進行雙視文件的列印測試,並根據列印出來的結果調整明眼字的列印參數,或印表機的上下邊界、列距等設定。有關明眼字的列印參數,請參考下一節的「步驟 4:列印」。

3. 點字文件的製作流程

點字文件或雙視書的製作流程如下圖所示:



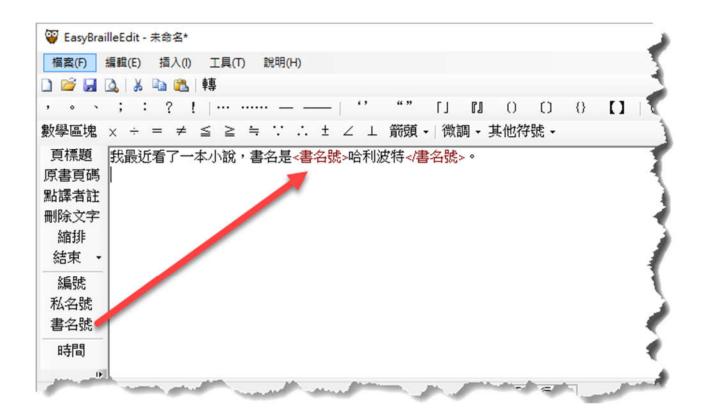
基本上,整個製作流程包含四大步驟:

- 1. 編輯明眼字
- 2. 將明眼字轉換成點字
- 3. 編輯點字(細部校正)
- 4. 列印點字

上述各個步驟中,步驟 $1\sim2$ 為前置作業,步驟 $3\sim4$ 則為後期製作。各步驟的詳細說明如下:

步驟 1:編輯明眼字

雖然可以用你習慣的純文字編輯器(例如:記事本,或者 Notepad++)編輯明眼字,然而製作點字書時,會需要用到一些特殊的符號或表示法,例如書名號、原書頁碼等等。此時,您可以使用「易點雙視」內建的編輯器來輸入這些特殊符號。參考下圖:



注意!

編輯明眼字時,切記不要自行斷行!否則到後面轉成點字時,反而要自行重新調整斷行。因為轉換點字時,系統會根據每列最大方數自動斷字,如果你已經事先斷行,就會造成很多不恰當且不必要的斷行。

另外,不建議使用 Word 來編輯明眼自,因為這裡並不需要特殊的字型與編排格式。使用 Word 反而可能增加後續處理的困擾。

由於「易點雙視」的純文字編輯器功能沒有一般的專業編輯器強大(例如:文字搜尋、置換、復原編輯、巨集錄製與播放等),因此你可能會需要在兩個編輯器之間切換,並且經常執行複製、貼上的動作。這樣的交替動作雖然看似麻煩,但其實只要練習幾次,就會知道如何充分利用兩種編輯器,以加速完成明眼字的編輯工作。比如說,先用你熟悉的文字編輯器把主要的內容都輸入完畢,再複製到「易點雙視」中修改。

技巧

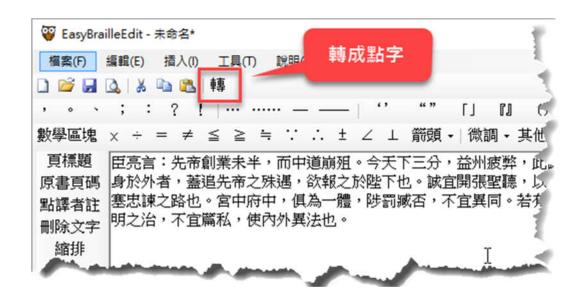
編輯明眼字時,可以先自行編排需要縮排的部份。例如:縮排一方時,就在開頭輸入一個空格(敲一下空白鍵)。如果有一大段要縮排,可以用 <縮排> 標籤。

注意事項:

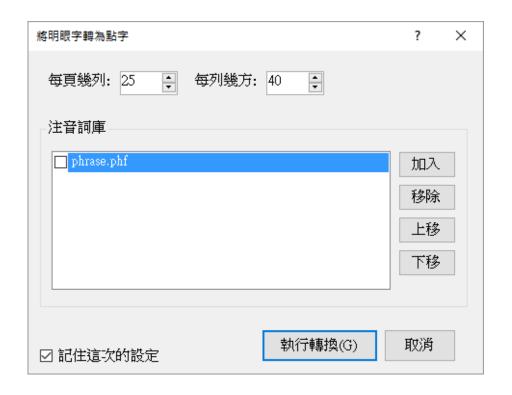
- 打勾符號是 "√"。
- 是非題的打圈及打叉符號分別是 "○" 及 "×"(注意不是 "×")。

步驟 2:轉換成點字

明眼字編輯完成後,只要按工具列的「轉」按鈕或者按 F5 鍵即可進行轉點字的程序(也可以點主選單的「工具 > 轉換成點字」)。參考下圖:



接著,會開啟轉點字的對話窗:



在轉點字的對話窗裡面,您可以設定「每頁幾列」和「每列幾方」。這兩個參數將會影響轉出來的點字要在哪些地方斷行和跳頁。

自訂詞庫

轉點字時的對話窗裡面有個「注音詞庫」選項,它能夠讓你使用自訂的詞庫來修正某些詞彙的讀音。例如本軟體安裝時便提供了一個 phrase.phf 檔案,裡面的內如容下:

氣得 〈一` カさ:

東西 カメム Tー・

什麼 アケ´ ロさ・

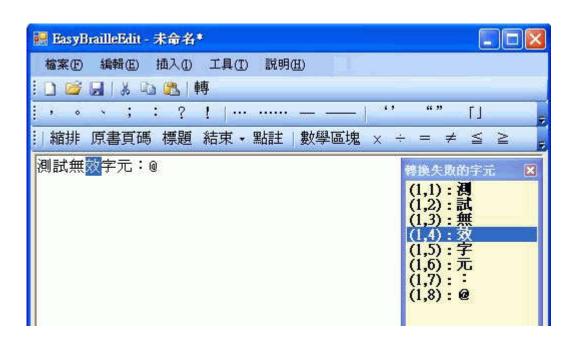
意思ー、ム・

星星 T-L T-L・

您可以用文字編輯器修改這個檔案,增加新詞與讀音。如此一來,每當轉點字時,便會優先使用您自訂的詞庫(注意在轉點字的對話窗中,必須勾選您想要使用的詞庫)。

無法轉換的字元

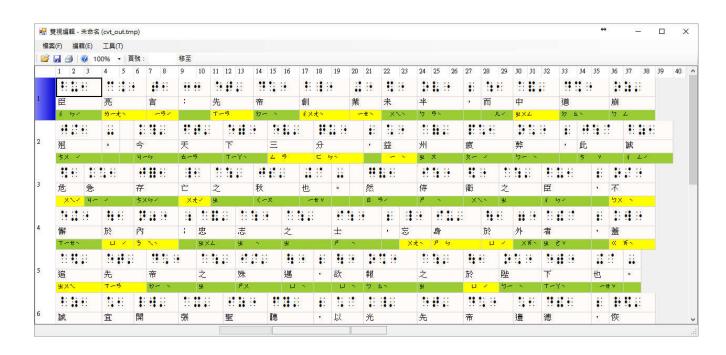
如果轉換過程有碰到無法轉換的字元,就會出現提示訊息,告訴你有幾個字元無法轉換,然後 顯示一個視窗,在其中列出所有無法轉換的字元,如下圖所示:



圖中右邊的視窗就是所有轉換失敗的字元,其中 (x, y) 表示第幾列的第幾個字元。您無須計算字元的位置,只要在那個字上面點一下滑鼠左鍵,編輯視窗的游標就會自動定位到那個字元,並將該字元選取,方便你辨識(如圖中的「效」),這樣您就可以針對每個轉換失敗的字元逐一修正。全部修正完畢之後,再按 F5 執行轉點字的功能。

步驟 3:編輯點字

點字轉換工作完成後,會自動開啟雙視編輯器。在此視窗中,您可以再細部修訂明眼字、中文字的注音符號、以及點字,也可以插入新的點字、空方,以及進行一些簡單的排版動作,例如:折行、縮排等。參考下圖:



在轉換中文點字時,本系統具備智慧型詞庫辨識功能,能夠正確轉換大多數的常用詞彙,例如:「不要」會轉成「**分**メ´ー幺`」的點字,而不會轉成「**分**メ`ー幺」。然而,有些詞彙難免因為一字多音的緣故,在轉點字時使用了不正確的讀音。此時您可以在雙視編輯器中修改注音符號(或者將經常出錯的詞彙加入自訂詞庫,參見稍早的「自訂詞庫」一節的說明)。

如果某個中文字是破音字,其注音符號在顯示時就會以黃色背景顯示,而比較常判斷錯誤的破音字,其注音符號就會以紅色背景顯示。至於非破音字,其背景色會是綠色,如下圖所示。

	:: ::	# 11 11	: : :	# # #	: : •:	!! !! !!	#	
部		分	功	能	無	法	錢	
ガメ	×	ピケン	《火上	5 4/	* /	⊏ Y∨	= 1	(
,: 	:: :: ::		*! !! !!	####	: : : :		•	:::
	障	礙	手	III	,稱	Í	A C	Γ
	出 走下	ल ५	ア ダ∨	す さい	A 4	_	XNZ	

以下摘要整理注音符號背景色代表的意義:

綠色:非破音字。

黃色:破音字。你可以在中文字或點字方格上點滑鼠右鍵以挑選別的注音符號(甚至修改明眼字和點字)。

• 紅色:比較常判斷錯誤的破音字,提醒你這裡要特別注意。

技巧: 只轉換部份文字

在編輯明眼字時,你如果想先知道某一些文字轉成點字會是什麼樣子,可以用鍵盤(Shift 加方向鍵)或滑鼠(左鍵拖曳)將這些文字選取起來,然後執行點字轉換功能,如此便可迅速得知轉換結果。你還可以利用此技巧得知一列文字在轉成點字時,將會在哪一個地方斷字(折行),以便進行更細緻的前置作業。由於後續的點字校正編輯工作比較耗費資源,電腦處理的速度較慢,因此如果能在編輯明眼字的前置作業就盡量完成排版工作,自然能縮短點字書的製作時間。

細部校正點字

在雙視編輯器的儲存格上點右鍵,會出現快顯功能表,其中包含幾項基本的編輯功能,如:修 改、新增、刪除、新增一列、刪除一列等。參考下圖:



技巧

由於點字編輯器比較耗費資源,且需要執行較多運算,您會發現在編輯點字時,操作的反應不像編輯明眼字時那麼流暢。因此,在校正點字時,應該先注意段落編排的部份是否大致完成,以及明眼字是否有漏字、錯別字等,若發現這些錯誤,建議放棄這次的點字轉換結果,回到明眼字編輯器中進行修正,等明眼字都修正好了,再執行點字轉換。千萬不要急著修改破音字的注音,以及手動增加額外的點字和空方(縮排),這樣反而會增加製作點字書的時間;那些修正的動作應該是等到明眼字、必要的空方、和基本的縮排都完成之後才進行。

記住此原則:優先使用明眼字編輯器修正,最後才使用點字編輯器進行細微調整。

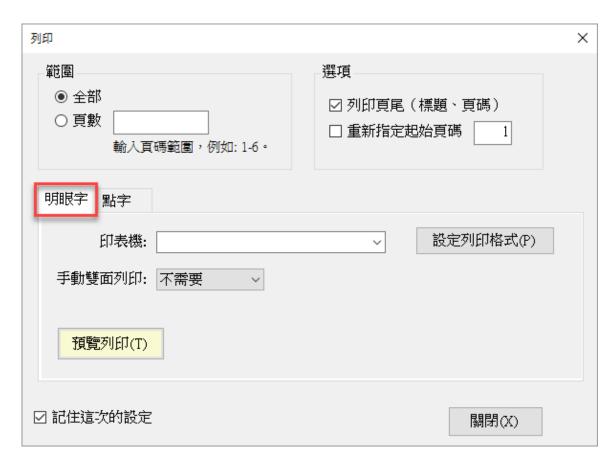
步驟 4:列印

本節說明如何列印雙面的雙視文件,也就是列印明眼字和點字。

在雙視編輯器視窗中點選「檔案 > 列印」,或直接點工具列上的印表機圖示,即可開啟列印對話窗。製作雙視文件的基本步驟是先列印明眼字,然後再印點字。

列印明眼字

列印明眼字時,請先確定「列印」對話窗裡的頁籤是切到「明眼字」。如下圖所示:



您必須先選擇印表機,然後點「設定列印格式」按鈕,以設定紙張、列印邊界、以及字型大小,參考下圖。



此設定列印格式的動作通常只需做一次(因為如果你在前一個視窗有將左下角的「記住這次的設定」,系統就會連同列印格式的設定一併儲存)。

要特別注意的是,奇數頁邊界與偶數頁邊界的設定,主要會跟兩個因素有關:

- 1. 點字印表機的邊界設定。
- 2. 明眼字的字型大小設定。

如果你修改了明眼字的字形大小,通常也必須一併調整列印的上邊界,否則列印出來的明眼字可能會與點字重疊或相隔太遠。你必須依你的環境實際測試之後,反覆調整頁邊界至最適當的範圍,這裡的圖例所顯示的,是測試時的設定 ,當時是將偶數頁的上邊界設定成比奇數頁少 2 點,左邊界則比奇數頁少 9 點。圖例中的設定可能不適用於你的環境。

設定列印格式的動作完成後,按「確定」鈕回到上一個視窗,在「雙面列印」下拉清單中選擇「只印奇數頁」,再按「預覽列印」按鈕,即可開啟明眼字的預覽列印視窗。 如果預覽時覺得資料已經不需要再修正,就可以直接點擊預覽視窗的列印鈕,將明眼字內容印出。

奇數頁印完後,接著列印偶數頁。請先將印好的奇數頁文件從印表機中取出,翻面之後重新裝上印表機(假設您的印表機沒有自動雙面列印的功能)。

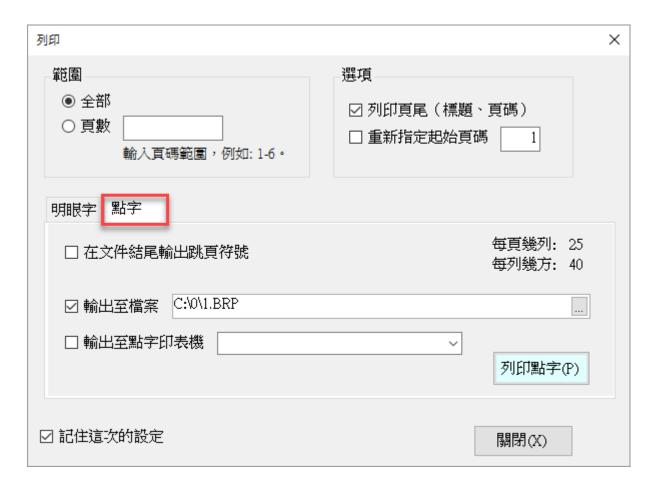
注意

若採用手動雙面列印的方式,當您印完奇數頁之後,建議您多撕一張報表紙。舉例來說,如果奇數頁一共印了五張報表紙,那麼您就要撕六張報表紙,然後才繼續印偶數頁。如果沒有多撕一張紙,稍後在打印點字時,點字印表機在最後一頁可能會因為沒有足夠的紙張可供捲動送紙,而造成最後一頁的點字無法印出。

接著在「列印」視窗中,「雙面列印」下拉清單中選擇「只印偶數頁」,再按「預覽列印」按鈕,即可將偶數頁的明眼字印出。

列印點字

雙面的明眼字印完後,接著將紙張抽出印表機,並裝上點字機(裝紙時,第一頁朝上),然後切到「點字」頁籤,按「列印點字」。參考下圖。



其中的「在文件結尾輸出跳頁符號」通常不需要勾選。如果您發現每次列印點字時,只有最後一頁印不出來,便可以嘗試將此選項打勾。

圖中的「輸出至點字印表機」和「輸出至檔案」選項,若二者皆勾選,則會將您資料分別列印至點字印表機和您指定的檔案。如果您的作業流程是先把所有點字文件都製作完畢再一次印出,可以只勾選「輸出至檔案」,等到所有檔案都輸出完畢,再將這些檔案利用「命令提示字元」視窗,透過 PRINT 或 TYPE 指令直接把整個檔案輸出至點字印表機。一般來說,您也可以利用 Windows 記事本來列印點字檔。

多人分工合作

若文件內容很大,您可能需要讓多人分工合作。比如說,使用五台電腦同時進行點字編輯的工作,然後用一台電腦專門用來列印點字,這台電腦的運算能力不用太高,因為只是用來列印點字而已。如此一來,每當點字檔案製作完成,就可以將檔案集中交給單一機器進行列印工作。

以下是列印指令的範例,此範例會將點字檔案 MyData.BRP 輸出至點字印表機(假設點字印表機的連接埠是 LPT1):

C:\>TYPE MyData.BRP > LPT1

提醒

點字列印完畢之後,通常會將它裝訂起來,由於點字的凸點很容易因為不小心壓到而破壞,因此通常會在裝訂點字書時,於第一頁和最後一頁加訂保護頁。所謂的保護頁,只是在點字紙的其中一面印滿點字,且有印點字的那一面朝內,用來保護點字書的內容避免因為不小心壓到而破壞。你可以利用點字印表機的測試列印功能來列印保護頁。

4. 其他技巧

4.1 指定經常誤判的破音字,以提醒自己注意修正

當您將明眼字轉換成點字,並進入雙視編輯視窗之後,可以看到破音字的注音會以黃色的背景色顯示,而以紅色顯示者則是容易誤判的破音字,例如:「為」、「和」等等。如果您發現有些破音字經常判斷錯誤,但是並未以紅色顯示,您也可以在應用程式的設定檔中加入該字,這樣下次碰到這個字時,EasyBrailleEdit 就會以紅色顯示,以便提醒您這是個經常誤判的破音字,需特別檢查。

作法:

用 Windows 附屬應用程式中的「記事本」開啟「易點雙視」安裝目錄的 Settings.xml 檔案,找到 "<ErrorProneWords>" 這個標籤,你會看到類似以下的內容:

<ErrorProneWords>為和</ErrorProneWords>

這段設定代表「為」跟「和」這兩個中文字在雙視編輯時,其注音都會以醒目的紅色顯示。您 只要將您想要特別提醒的破音字加進去就行了,例如:您想要加入「們」這個字,結果會像這 樣:

<ErrorProneWords>為和們</ErrorProneWords>

若您在使用時有任何問題或建議,請 e-mail 至: innoobject@gmail.com

有關本軟體的最新消息或其他教學文件,我們也會公佈在網站上,網址是: http://innoobj.blogspot.com/

Copyright © 2007-2016 Ministep Studio