INDICADORES DE DESEMPEÑO PARA ADMINISTRACIÓN DE MANTENIMIENTO

- Indicadores de Desempeño para Eficiencia y Efectividad
 - Mantenimiento Preventivo

<u>Tiempo de inactividad causado por averías</u> Tiempo total de inactividad

<u>Horas - hombre empleadas en trabajos de emergencia</u> Total de horas – hombre trabajadas

Costo directo por reparación de fallas Costo directo total de mantenimiento

<u>Tiempo deseado de funcionamiento – Inactividad del equipo</u> Tiempo deseado de funcionamiento del equipo

<u>Horas extras trabajadas</u> Total de horas trabajadas

<u>Órdenes de trabajo de mantenimiento a la espera de partes</u> Número total de órdenes de trabajo de mantenimiento

Sistemas de órdenes de trabajo

<u>Órdenes de emergencia</u> Total órdenes de trabajo

<u>Órdenes preventivas</u> Total órdenes de trabajo

<u>Órdenes correctivas</u> Total órdenes de trabajo

Capacitación técnica e interpersonal

<u>Tiempo total de inactividad atribuido a errores operacionales</u>

Tiempo total de inactividad

<u>Tiempo total de inactividad atribuido a errores de mantenimiento</u> Tiempo total de inactividad

<u>Tiempo perdido estimado por carencia de conocimiento o destrezas</u>

Tiempo total trabajado

<u>Tiempo repetido de mantenimiento debido a falta de conocimientos o destrezas</u>

Trabajo total de mantenimiento

→ Participación operacional

<u>Inactividad del equipo relacionada con el mantenimiento (período actual)</u> Inactividad del equipo relacionado con el mantenimiento (año anterior durante el mismo período)

Producción real del equipo (año en curso)

Producción real del equipo (año anterior durante el mismo período)

Mantenimiento predictivo

<u>Costos actuales de mantenimiento</u> Costos de mantenimiento anteriores al programa predictivo

Mantenimiento productivo total: efectividad total del equipo

Disponibilidad = Todo el tiempo de inactividad (debe ser al menos 90%)

Tiempo programado

Eficiencia del desempeño = Producción real para el tiempo programado (debe ser al menos 95%)
Producción diseñada para el tiempo programado

Producción total menos

Tasa de Calidad = defectos o trabajo repetido (debe ser al menos 99%)

Producción total

- Indicadores de desempeño táctico
 - Mantenimiento preventivo

<u>Tareas de mantenimiento preventivo realizadas</u> Tareas de mantenimiento preventivo programadas

Número de fallas que deberían haber sido evitadas Número total de fallas

Inventario y adquisición

Cantidad total anual en dólares por concepto de uso de bodega Estimación total de inventario

Número total de órdenes cumplidas por pedido Número total de órdenes solicitadas

Número total de partes entregadas por pedido Número total de artículos solicitados

Número total de órdenes urgentes de compra Número total de órdenes de compra

Sistemas de órdenes de trabajo (planeación y programación)

<u>Órdenes planeadas de trabajo de mantenimiento</u>

Total de órdenes de trabajo recibidas

<u>Horas de mantenimiento programadas</u> Total de horas trabajadas en mantenimiento

Total de horas estimadas en órdenes de trabajo programadas Total de horas cargadas a órdenes de trabajo programadas

Número de órdenes de trabajo realizadas mayor del 20% de material estimado Número total de órdenes de trabajo de mantenimiento

<u>Órdenes de trabajo atrasadas</u> Total de órdenes de trabajo

Sistemas computarizados de administración de mantenimiento

Total de costos de mano de obra de mantenimiento en SCAM
Total de costos de mano de obra de mantenimiento en contabilidad

<u>Total de costos del material de mantenimiento en SCAM</u> Total de los costos del material de mantenimiento en contabilidad

Costos totales de contratación de mantenimiento en el SCAM Costos totales de contratación de mantenimiento en contabilidad

Costo total de mantenimiento cargado a una máquina Costos totales de mantenimiento en contabilidad

Participación operacional

Horas de mantenimiento preventivo realizado por los operarios Total de horas de mantenimiento preventivo

<u>Inactividad del equipo relacionado con el mantenimiento (período actual)</u> Inactividad del equipo relacionado con el mantenimiento (año anterior durante el mismo período)

> Horas de mejoramiento del equipo realizado por los operarios Total de horas trabajadas por los operarios

- Indicadores de desempeño funcional
 - Mantenimiento preventivo

<u>Número de tareas retrasadas de MP</u> Número total de tareas pendientes de MP

Costo estimado de tarea de MP
Costo real de tarea MP

Número total de órdenes de trabajo generadas de las inspecciones de MP Número total de órdenes de trabajo generadas

Inventario y adquisición

Artículos de línea en stock inactivo Total de artículos de línea en stock

Total de los repuestos de mantenimiento en almacenamiento controlado Total del inventario disponible (controlado + no controlado)

Número total de órdenes de compra de un solo artículo Número total de órdenes de compra

Costos de material de mantenimiento cargados a tarjeta de crédito

Costos totales de materiales de mantenimiento

Sistemas de órdenes de trabajo

Costos de mano de obra de mantenimiento sobre órdenes de trabajo Costos totales de mano de obra de mantenimiento

Costos de material de mantenimiento en órdenes de trabajo Costos totales de material de mantenimiento

Costos de contrato de mantenimiento en órdenes de trabajo Costos totales del contrato de mantenimiento

<u>Inactividad de mantenimiento registrada en órdenes de trabajo</u> Inactividad total de mantenimiento registrada

Costos de mano de obra de mantenimiento cargados a órdenes de trabajo pendientes Costos totales de mano de obra de mantenimiento

> Costos de materiales cargados a una orden de trabajo pendiente Costo total de materiales de mantenimiento

Cargos totales para una máquina específica a una orden de trabajo pendiente Cargos totales para una máquina específica

Planeación y programación

Costos planeados de mano de obra de mantenimiento
Total de los costos de mano de obra de mantenimiento

Costos planeados de material de mantenimiento Costos totales de materiales de mantenimiento

❖ Sistemas computarizados de administración de mantenimiento

Número total de máquinas registradas en el SCAM Número total de máquinas registradas en la planta

Número total de repuestos en el SCAM Número total de repuestos en planta

Número total de tareas de mantenimiento preventivo Número total de máquinas en la planta x 3

Número de empleados de mantenimiento o equivalentes de tiempo completo Número de supervisores o capacitadotes

Número de empleados de mantenimiento o equivalentes de tiempo completo Número de planificadores

<u>Número total de personal fijo de mantenimiento</u> Número total de personal de mantenimiento por horas

Capacitación técnica e interpersonal

Total de dólares para capacitación Número total de empleados

Total de horas de capacitación técnica Número total de empleados

Total de horas de capacitación interpersonal Número total de empleados

<u>Número total de empleados capacitadotes</u> Número total de empleados de mantenimiento

Total de dólares para capacitación
Total de nómina de planta

Mantenimiento predictivo

Horas de actividades de mantenimiento predictivo

Mantenimiento total

Costos de mantenimiento predictivo
Costos totales de mantenimiento

Mantenimiento centrado en la confiabilidad

Número de fallas del equipo donde se realiza un análisis de causas primarias Número total de las fallas del equipo

Número de tareas de mantenimiento preventivo revisadas Número total de tareas de mantenimiento

Número de tareas de mantenimiento predictivo revisadas Número total de tareas de mantenimiento predictivo

Mantenimiento productivo total

Artículos de equipo claves incluidos en estudios de diseño Número total de equipos clave

Equipos clave incluidas en actividades de 5 S Número total de equipos clave

Optimización financiera estadística

Número de tareas revisadas de mantenimiento en equipo clave Número total de tareas de mantenimiento en equipo clave

Número de repuestos importantes para equipo clave revisados Número total de repuestos importantes para equipo clave

Número de políticas revisadas de repuestos rutinarios para equipo clave Número total de repuestos rutinarios para equipo clave

- Índices correspondientes a Planeación y Control
 - → Porcentaje Cobertura de Programas

Horas hombre asignadas x 100 Horas hombre totales disponibles en mantenimiento

Porcentaje Emergencias

Horas hombre empleadas en emergencia x 100 Horas hombre totales disponibles en mantenimiento

Carga de trabajo en días

Horas hombre planeadas pendientes a ejecutar Fuerza de trabajo diaria disponible en horas hombre

Porcentaje Cumplimiento Órdenes de Trabajo

Número órdenes terminadas a tiempo x 100 Total órdenes recibidas

- Indicadores de Mantenimiento Preventivo
 - → Porcentaje Cumplimiento de Inspecciones

<u>Número de Inspecciones Realizadas</u> x 100 Número de Inspecciones Programadas

Porcentaje Cobertura de Mantenimiento Preventivo

Horas hombre empleadas en MP x 100 Horas hombre totales del área

Porcentaje Cumplimiento de trabajos resultantes de las Inspecciones

Número de trabajos resultantes realizados x 100 Número de trabajos resultantes

- Índices de personal
 - → Porcentaje Fuerza de trabajo en vacaciones

<u>Turnos hombre en vacaciones</u> x 100 Turnos hombre disponibles

Porcentaje Tiempo Extra

Horas hombre de Tiempo Extra x 100 Horas hombre ordinarias

- Índices correspondientes al comportamiento del equipo
 - Frecuencia de fallas

Total de fallas Mes

→ Gravedad de fallas

Total de minutos de demoras de mantenimiento
Total de fallas

Disponibilidad de equipo

Horas trabajadas del equipo Horas totales del mes

Fórmulas

Eficiencia = Resultado actual Resultado estándar

Productividad = Resultado tangible total
Insumo tangible total