

## 1. Mantenimiento Predictivo



### 1.1. Análisis de fallos

1. Realizar una *ficha de equipo* para 2 (dos) máquinas. Incluir explicación del entorno de trabajo y *análisis de criticidad* (tabla de criticidad) selección de *modelo de mantenimiento* (En diagrama de flujo).
2. Armar una tabla con los posibles *fallos funcionales, y técnicos* de la máquina. Mínimo 10 (diez).

Fallo Funcional	Fallo Técnico
Corte de cadena	Ruido cadena
Corte de eje	Ruido de frenos
Corte de frenos	Daño en pintura
...	...

Cuadro 1: Ejemplo de tabla de fallos.

3. Realizar una lista de los datos a ser monitoreados y almacenados para el *mantenimiento predictivo*.
4. Realizar un *diagrama de pez causa-efecto* hombre /máquina/entorno/ material/método/medida. para el equipo elegido.
5. Realizar una investigación de las causas de 3 (Tres) fallas. Utilizando la técnica de las 5 preguntas : ¿Quién o quienes?, ¿Por qué?, ¿Dónde?, ¿Cuál?, ¿Qué?.
6. Analizar las fallas con respecto a materiales de alguna de los componentes de la máquina, teniendo en cuenta para el análisis de falla del material, composición del material, precedentes de casos similares, medio ambiente, condiciones de operación, estados de esfuerzos y factores humanos,
7. Identificación y análisis de un problema. Definir el problema y reconocer su importancia.

Acción	Descripción
Problema	Explicación detallada del fallo
Histórico del problema	Datos historicos acerca de cada cuanto tiempo puede producirse el fallo o diversos indicadores que deben tenerse en cuenta para poder predecir un fallo.
Pérdidas actuales	Daño económico que produce la rotura o fallo por disminución de producción o pérdida de calidad
Análisis de Pareto	Donde estaría ubicado dentro de los fallos posibles como un fallo 80-20

Cuadro 2: Ejemplo identificación de problemas.

8. Al Listar referencias y bibliografía utilizar normas APA.