

Legenda použitých symbolů:

OBJEKTY  
POHONY  
VOZÍKY

vstupní  
hodnota

výstupní  
hodnota

parametry VOZÍK  
(ks/jig, rozměr)

výrobní  
kapacita  
linky (TT)  
+ rezerva

stanovení  
technolog.  
postupu  
(schéma)

procesní  
LAKOVNA

předúprava  
CO2,ION,POW...

buffrovací -  
postprocesní  
SUŠ, VYT, CHL...

obec.bufferovací  
PŘEJEZDY  
a BUFFERY

vstupní/výstupní  
NAVĚŠOVÁNÍ  
SVĚŠOVÁNÍ

délka  
objektu

režim

S&G

počet  
robotů

procesní  
časů robotů

přejezdy  
a čekání  
parametry

KONTIN.

zadaní  
lakovacího  
okna  
délka, čas

čas  
přejezdu,  
kapacita  
objektu

čas  
procesu  
a náběhu

kapacita  
objektu

délka  
objektu

výběr vhodného pohonu

vyplývající rychlost

či z rychlosti výpočet

volba POHONU  
či výpočet rychlosti  
nového POHONU

či z rychlosti výpočet

vyplývající rychlost

čas  
přejezdu

S&G

počet  
robotů

přejezdy  
a čekání  
parametry

zbývající čas  
na samotný  
proces

KONTIN.

čas  
přejezdu

kapacita  
objektu

vyplývající rychlost

či z rychlosti naopak výpočet

doporučený postup parametrizování