

Pincefúrás

Pincét fúrnak: az E,J,B utasítások hatására egy egységnyi részt fúrnak, vagy 90 fokkal jobbra, illetve balra fordulnak. A zárójelben levő részek a főágról leágazást jelentenek, előbb mindig a főágot fúrják végig, s utána kezdenek az elágazásokhoz. A kezdőkoordináta (0,0). A pincefúrás közben az x és y koordináta nem lép ki a [-100..100] intervallumból

Szabályok: Két ág nem érhet össze, sőt a sarkok sem találkozhatnak. Önmagában minden lépés biztosan olyan, hogy fúrni is kell, azaz teljesen nem mennek bele már kifúrt részbe (pl. nincs olyan sorozat, hogy EJJJE).

Készíts programot, amely megadja, hogy a pincefúrás menete helyes-e, s ha nem, akkor melyik lépésben találkoznak össze az ágak!

Bemenet

A *standard bemenet* egyetlen sort tartalmaz, a pincét leíró karaktersorozatot (legfeljebb 10000 karakter a sor végéig).

Kimenet

A *standard kimenet* egyetlen sorból álljon, mely egyetlen számot tartalmaz: 0-t, ha a pince helyes, illetve az I számot, ha a pincét leíró karaktersorozatban az I-edik karakter hatására fúrt szakasznál összetalálkoznak az ágak!

Példa

Bemenet

EEEJEEB (JEEEEEEEEBE) EEE

Kimenet

19

Korlátok

Időlimit: 0.5 mp.

Memórialimit: 32 MB

