**领料控制标准及申领说明**

所有物料现只按一种领料标准领料，同一物料有两种领料标准，要分开打单，一个物料的产出现改统计为154表里所已有的工序的产出，领料和期初则是以155所有物料的总领料和总期初来统计；

1. 按保养频率控制：

a.系统里会判断保养频率天数对不对;

b.单次领用不能超过标准保养一次标准耗用量；

1. 按员工人数控制：

按月来控制，只控制总用量不能超过当月总用量；

当月总可领用量=人数\*每人用量\*30\*2

* 这里默认一个月30天

可领用量=当月总可领用量 - 期初 - 总已领用量

1. 按固定时间控制：

按月来控制，只控制总用量不能超过当月总用量；

当月总可领用量=可领次数\*单次领料量

可领用量=当月总可领用量 - 期初 - 总已领用量

1. 按因素控制：

按月来控制，总领用不得超过月总可领用量；

当月总可领用量=本月总产出面积\*标准单耗/1000

可领用量=当月总可领用量 - 期初 - 总已领用量

如果是月初第一天则往上月取有产出的那一天的产出面积

1. 按公式:

按总领用不得大于总产出的原则来判断；

当月总可领用量=本月总产出（月初第一天则取上月最后一次的产出）

可领用量=当月总可领用量 - 期初 - 总已领用量