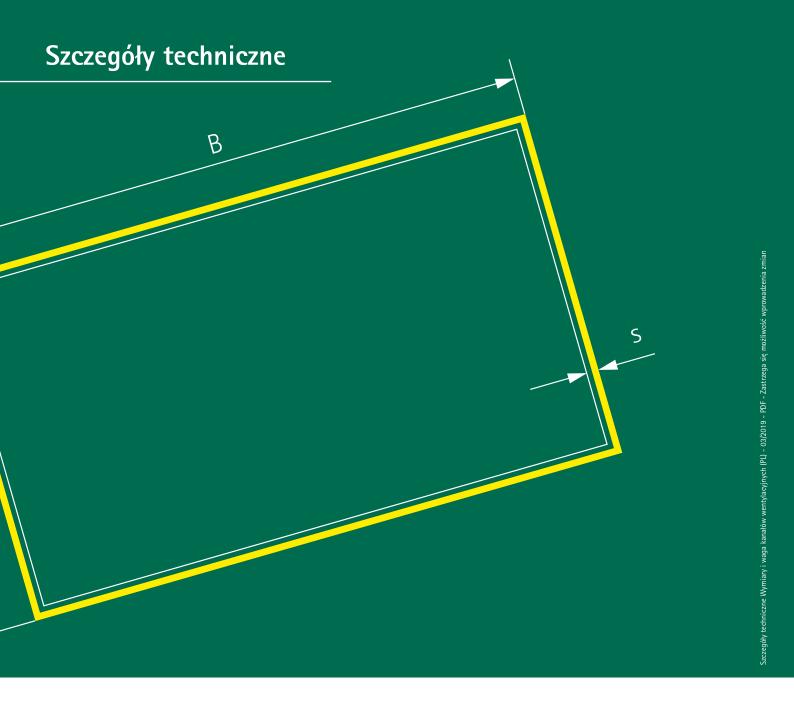
walraven



Wymiary i waga kanałów wentylacyjnych

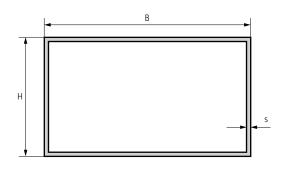
- Bez izolacji
- Izolowane



Kanałów wentylacyjnych: Bez izolacji

Podane wartości zostały przedstawione w kg/m

	s =	= 0,75 m	ım	s = 0,88 mm									
В					H (mm)								
(mm)	200	224	250	280	315	355	400	450	500				
200	6,1	6,5	6,9	8,6	9,2	10,0	10,8	11,7	12,6				
224	-	6,9	7,3	9,1	9,7	10,4	11,2	12,1	13,0				
250	-	-	7,7	9,5	10,1	10,9	11,7	12,6	13,5				
280	-	-	-	10,1	10,7	11,4	12,2	13,1	14,0				
315	-	-	-	-	11,3	12,0	12,8	13,7	14,6				
355	-	-	-	-	-	12,8	13,6	14,5	15,4				
400	-	-	-	-	-	-	14,4	15,3	16,2				
450	-	-	-	-	-	-	-	16,2	17,1				
500	-	-	-	-	-	-	-	-	18,0				



Obliczono na podstawie danych: Gęstość stali na kanały wentylacyjne = 7 850 kg/m³ Została także uwzględniona masa kształtek.

	s = 1,00 mm						s = 1,13 mm							s = 1,5 mm			
В								H (r	nm)								
(mm)	560	630	710	800	900	1 000	1 120	1 250	1 400	1 600	1 800	2 000	2 240	2 500	2 800	3 150	
200	15,5	16,9	18,6	20,4	22,5	24,5	30,4	33,4	36,9	41,5	46,1	50,7	62,3	68,9	76,5	85,5	
224	16,0	17,4	19,1	20,9	22,9	25,0	31,0	34,0	37,5	42,1	46,7	51,3	62,9	69,5	77,1	86,1	
250	16,5	18,0	19,6	21,4	23,5	25,5	31,6	34,6	38,1	42.7	47,3	51,9	63,5	70,2	77,8	86,7	
280	17,1	18,6	20,2	22,0	24,1	26,1	32,3	35.3	38,7	43,4	48,0	52,6	64,3	70,9	78,6	87,5	
315	17,9	19,3	20,9	22,8	24,8	26,8	33,1	36,1	39,6	44,2	48,8	53,4	65,2	71,8	79,5	88,4	
355	18,7	20,1	21,7	23,6	25,6	27,7	34,0	37,0	40,5	45,1	49,7	54,3	66,2	72,8	80,5	89,4	
400	19,6	21,0	22,7	24,5	26,5	28,6	35,1	38,1	41,5	46,1	50,7	55,4	67,4	74,0	81,6	90,6	
450	20,6	22,0	23,7	25,5	27,6	29,6	36,2	39,2	42,7	47,3	51,9	56,5	68,6	75,3	82,9	91,8	
500	21,6	23,1	24,7	26,5	28,6	30,6	37,4	40,4	43,8	48,4	53,0	57,7	69,9	76,5	84,2	93,1	
560	22,9	24,3	25,9	27,8	29,8	31,8	38,7	41,7	45,2	49,8	54,4	59,0	71,4	78,1	85,7	94,7	
630	-	25,7	27,3	29,2	31,2	33,3	40,4	43,4	46,8	51,4	56,0	60,7	73,2	79,9	87,5	96,4	
710	-	-	29,0	30,8	32,9	34,9	42,2	45,2	48,7	53,3	57,9	62,5	75,3	81,9	89,5	98,5	
800	-	-	-	32,7	34,7	36,7	44,3	47,3	50,7	55,4	60,0	64,6	77,6	84,2	91,8	100,8	
900	-	-	-	-	36,7	38,8	46.6	49,6	53,0	57,7	62,3	67,3	80,1	86,7	94,4	103,3	
1 000	-	-	-	-	-	40,8	48,9	51,9	55,4	60,0	64,6	69,2	82,7	89,3	96,9	105,9	
1 120	-	-	-	-	-	-	51,7	54,7	58,1	62,7	67,3	72,0	85,7	92,4	100,0	108,9	
1 250	-	-	-	-	-	-	-	57,7	61,1	65,7	70,3	75,0	89,0	95,7	103,3	112,3	
1 400	-	-	-	-	-	-	-	-	64,6	69,2	73,8	78,4	92,9	99,5	107,2	116,1	
1 600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	73,8	78,4	83,0	98,0	104,6	112,3	121.2	
1 800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	83,0	87,6	103,1	109,7	117,4	126,3	
2 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	92,3	108,2	114,8	122,5	131,4	
2 240	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	114,3	120,9	128,6	137,5	
2 500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	127,6	135,2	144,1	
2 800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	142,9	151,8	
3 150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	160,7	

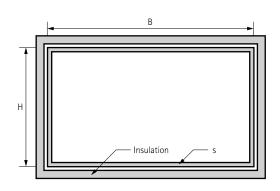
Ten arkusz przeznaczony jest do wykorzystania jako narzędzie służące do doboru właściwych materiałów mocujących. Pomimo iż firma Walraven dokłada wszelkich starań w celu zapewnienia dokładności danych w tej karcie, nie możemy jednak ponosić odpowiedzialności za informacje dostarczane przez strony trzecie, tj. instytucje normalizacyjne i producentów rur.



Kanałów wentylacyjnych: Izolowane

Podane wartości zostały przedstawione w kg/m

	s =	= 0,75 m	ım	s = 0,88 mm								
В					H (mm)							
(mm)	200	224	250	280	315	355	400	450	500			
200	9,2	9,9	10,3	12,2	13,1	14,0	15,1	16,3	17,6			
224	-	10,4	10,8	12,8	13,6	14,6	15,7	16,9	18,1			
250	-	-	11,4	13,4	14,3	15,3	16,3	17,6	18,8			
280	-	-	-	14,2	15,0	16,0	17,1	18,3	19,5			
315	-	-	-	-	15,9	16,8	17,9	19,1	20,4			
355	-	-	-	-	-	17,8	18,9	20,1	21,3			
400	-	-	-	-	-	-	20,0	21,2	22,4			
450	-	-	-	-	-	-	-	22,4	23,7			
500	-	-	-	-	-	-	-	-	24,9			



Obliczono na podstawie danych: Gęstość stali na kanały wentylacyjne = 7 850 kg/m³ Gęstość izolacji: Wełna mineralna 80 kg/m³ Została także uwzględniona masa kształtek.

	s = 1.0 mm						s = 1,13 mm							s = 1,25 mm			
В								H (r	nm)								
(mm)	560	630	710	800	900	1 000	1 120	1 250	1 400	1 600	1 800	2 000	2 240	2 500	2 800	3 150	
200	20,9	22,8	24,9	27,3	30,0	32,7	39,4	43,2	47,7	53,5	59,4	65,3	78,4	86,7	96,2	107,4	
224	21,5	23,4	25,6	28,0	30,6	33,3	40,1	43,9	48,4	54,3	60,1	66,0	79,1	87,4	97,0	108,2	
250	22,2	24,1	26,2	28,7	31,3	34,0	40,9	44,7	49,1	55,0	60,9	66,8	0,08	88,3	97,8	109,0	
280	23,0	24,9	27,1	29,5	32,1	34,8	41,8	45,6	50,0	55,9	61,8	67,7	80,9	89,2	98,8	110,0	
315	24,0	25,8	28,0	30,4	33,1	35,8	42,8	46,6	51,0	56,9	62,8	68,7	82,0	90,3	99,9	111,1	
355	25,0	26,9	29,1	31,4	34,2	36,8	44,0	47,8	52,2	58,1	64,0	69,9	83,3	91,6	101,2	112,4	
400	26,2	28,1	30,3	32,7	35,4	38,0	45,3	49,1	53,5	59,4	65,3	71,2	84,8	93,1	102,6	113,8	
450	27,6	29,5	31,6	34,0	36,7	39,4	46,8	50,6	55,0	60,9	66,8	72,7	86,4	94,7	104,2	115,4	
500	28,9	30,8	33,0	35,4	38,0	40,7	48,2	52,1	56,5	62,4	68,3	74,2	0,88	96,2	105,8	117,0	
560	30,5	32,4	34,6	37,0	39,7	42,3	50,0	53,8	58,3	64,2	70,0	75,9	89,9	98.2	107,7	118,9	
630	-	34,3	36,4	38,9	41,5	44,2	52,1	55,9	60,3	66,2	72,1	78,0	92,1	100,4	110,0	121,1	
710	-	-	38,6	41,0	43,7	46,4	54,4	58,3	62,7	68,6	74,5	80,4	94,7	103,0	112,5	123,7	
800	-	-	-	43,4	46,1	48,8	57,1	60,9	65,3	71,2	77,1	83,0	97,5	105,8	115,4	126,6	
900	-	-	-	-	48,8	51,5	60,0	63,9	68,3	74,2	80,1	86,0	100,7	109,0	118.6	129,8	
1 000	-	_	_	_	-	54,1	63,0	66,8	71,2	77,1	83,0	88,9	103,9	112,2	121,8	132,9	
1 120	-	-	-	-	-	-	66,5	70,3	74,8	80,7	86,5	92,4	107,7	116,0	125,6	136,8	
1 250	-	_		-	-	-	-	74,2	78,6	84,5	90,4	96,3	111,9	120,2	129,8	140,9	
1 400	-	-	-	-	-	-	-	-	83,0	88,9	94,8	100,7	116,7	125,0	134,5	145,7	
1 600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	94,8	100,7	106,6	123,1	131,4	140,9	152,1	
1 800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106,6	112,5	129,4	137,7	147,3	158,5	
2 000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	118,4	135,8	144,1	153,7	164,9	
2 240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	143,5	151,8	161,4	172,5	
2 500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	160,1	169,6	180,8	
2 800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	179,2	190,4	
3 150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	201,6	

Ten arkusz przeznaczony jest do wykorzystania jako narzędzie służące do doboru właściwych materiałów mocujących. Pomimo iż firma Walraven dokłada wszelkich starań w celu zapewnienia dokładności danych w tej karcie, nie możemy jednak ponosić odpowiedzialności za informacje dostarczane przez strony trzecie, tj. instytucje normalizacyjne i producentów rur.