

# Kalibrierschein Calibration Certificate

Type **Kistler 9252A**

Serial No. **1676797**

<b>Bearbeiter</b>	<b>Datum</b>
Calibration Technician	Date
A. Luder	06. Sep. 2018

<b>Referenzgeräte</b>	<b>Typ</b>	<b>Serien Nr.</b>
Reference Equipment	Type	Serial No.
Gebrauchsnorm	Kistler 9251A	329968
Working Standard	Kistler 9361BU	1758735
Präzisionskalibrator	Kistler 5395A	988262
Precision Calibrator		

<b>Umgebungstemperatur</b>	<b>Relative Feuchte</b>
Ambient Temperature	Relative Humidity
24 °C	50 %

## Messergebnisse Results of Measurement

Kalibrierter Bereich	Empfindlichkeit	Linearität <sup>1)</sup>	Übersprechen	CMC <sup>2)</sup>
Calibrated Range	Sensitivity	Linearity <sup>1)</sup>	Crosstalk	CMC <sup>2)</sup>
kN	pC/N	±%FSO	→Fx[%]    →Fy[%]    →Fz[%]	%
Fx 0 ... -2,5	-8,043	0,03	1,6	0,1
Fy 0 ... -2,5	-8,055	0,02	0,3	1,2
Fz 0 ... 5	-3,874	0,07	-0,1	0,0
Fz* 0 ... 30	-4,117	1,70**		0,13

1) Linearität einschliesslich Hysterese  
Linearity including hysteresis

2) Die angegebene erweiterte Messunsicherheit (CMC) ist die kombinierte Standardmessunsicherheit multipliziert mit einem Erweiterungsfaktor k = 2 und stellt die Kalibrier- und Messfähigkeit der Kalibriereinrichtung am zugeordneten Messpunkt des Kalibrierbereiches dar.  
The reported expanded uncertainty of measurement (CMC) is stated as the combined standard uncertainty of measurement multiplied by a coverage factor k = 2 and represents the calibration and measuring capability of the calibration system at the assigned measuring point of the calibration range.

\*\* ausserhalb Spezifikation  
Out of specification  
\* ohne Vorspannung  
without pretension

**Messverfahren**      Kontinuierliche Kalibrierung, Vergleichsverfahren  
Measurement Procedure      Continuous Calibration, Comparison Method

## Bestätigung Confirmation

Das oben durch die Seriennummer identifizierte Gerät entspricht der Vereinbarung der Bestellung und hält die Herstelltoleranzen gemäss den Spezifikationen der Datenblätter ein, sofern nicht anders auf dem Kalibrierschein vermerkt. Das Kistler Qualitätsmanagement System ist nach ISO 9001 zertifiziert. Das Dokument erfüllt die Anforderungen von EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis "3.1". Die aufgeführten Referenzgeräte sind auf nationale Normale rückgeführt. Das Dokument wurde elektronisch erstellt und ist daher ohne Unterschrift gültig.

The equipment identified by Serial No. complies with the agreement of the order and meets the manufacturing tolerances specified in the data sheets, unless otherwise specified on the calibration certificate. The Kistler Quality Management System is certified per ISO 9001. This document fulfils the requirements of EN 10204 Inspection Certificate "3.1". The reference equipment is traceable to national standards. The document was issued electronically and is therefore valid without signature.

Seite Page 1 / 1

**Kistler Instrumente AG**

Eulachstrasse 22      Tel. +41 52 224 11 11  
8408 Winterthur      Fax +41 52 224 14 14  
Switzerland      info@kistler.com

ZKB Winterthur BC 732  
Swift: ZKBKCHZZ80A  
Account: 1132-0374.628

IBAN: CH67 0070 0113 2003 7462 8  
VAT: 229 713  
ISO 9001 certified

www.kistler.com