

Kalibrierschein **Calibration Certificate**

Type Kistler 9251A

Serial No. 1961998

| Kalibriert durch | Datum | | |
|--|--|--------------------------|--|
| Calibration Technician | Date | | |
| К. Та | 05. Jun. 2018 | | |
| Referenzgeräte Reference Equipment | Typ Type | Serien-Nr. Serial No. | |
| Gebrauchsnormal Working Standard | Kistler 9251A Kistler 9361BU | 329968 1758735 | |
| Ladungskalibrator Charge Calibrator | Kistler 5395A | 988262 | |
| Umgebungstemperatur Ambient Temperature °C | Relative Feuchte Relative Humidity % | | |
| 24 | 52 | | |

Messergebnisse Results of Measurement

| Calil | orierter Bereich orated Range | Empfindlichkeit Sensitivity | Linearität Linearity | Übersprechen Cross talk | |
|-------|----------------------------------|--------------------------------|-------------------------|----------------------------|--------------------------|
| kN | | pC/N | ≤ ± %FSO | % | % |
| Fx | 0 2,5 | -8,024 | 0,03 | $Fx \rightarrow Fy 0,9$ | $Fx \rightarrow Fz 0,1$ |
| Fy | 0 2,5 | -8,039 | 0,02 | $Fy \rightarrow Fx \ 0.9$ | $Fy \rightarrow Fz$ -0,9 |
| Fz | 0 5 | -3,898 | 0,05 | $Fz \rightarrow Fx \ 0,5$ | $Fz \rightarrow Fy 0,1$ |
| Fz * | 0 30 | -4,246 | 0,94 | | • |

ohne Vorspannung without preload

Messverfahren

Kontinuierliche Kalibrierung, Vergleichsverfahren

Measurement Procedure Continuous Calibration, Comparison Method

Bestätigung Confirmation

Das oben durch die Seriennummer identifizierte Gerät entspricht der Vereinbarung der Bestellung und hält die Herstelltoleranzen gemäss den Spezifikationen der Datenblätter ein, sofern nicht anders auf dem Kalibrierschein vermerkt. Das Kistler Qualitätsmanagement System ist nach ISO 9001 zertifiziert. Das Dokument erüllt die Anforderungen von EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis "3.1". Die aufgeführten Referenzgeräte sind auf nationale Normale rückgeführt. Das Dokument wurde elektronisch erstellt und ist daher ohne Unterschrift gültig.

The equipment identified by Serial No. complies with the agreement of the order and meets the manufacturing tolerances specified in the data sheets, unless otherwise specified on the calibration certificate. The Kistler Quality Management System is certified per ISO 9001. This document fulfils the requirements of EN 10204 Inspection Certificate "3.1". The reference equipment is traceable to national standards. The document was issued electronically and is therefore valid without signature

without signature.

Kistler Instrumente AG Eulachstrasse 22

PO Box CH-8408 Winterthur

Tel. +41 52 224 11 11 ZKB Winterthur BC 732 Fax +41 52 224 14 14 Swift: ZKBKCHZZ80A Account: 1132-0374.628 ISO 9001 certified

IBAN: CH67 0070 0113 2003 7462 8 VAT: 229 713

www.kistler.com