

## Kalibrierschein Calibration Certificate

Kalibrierscheinnummer  
Number of Calibration Certificate

6808029016

<b>Auftraggeber</b> Customer	<b>Trescal -THALES TAS- Toulouse</b> 26 rue Champollion F-31100 Toulouse Cedex	Die Kalibrierung erfolgt durch den Vergleich mit Normalen oder Messung auf Normalmesseinrichtungen, die auf die Nationalen Normale zurückgeführt sind, mit denen die physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI) dargestellt werden. Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.
<b>Auftragsnummer</b> Order No.	<b>ES 94060</b>	
<b>Gegenstand</b> Object	<b>Accelerationsensor</b>	
<b>Hersteller</b> Manufacturer	<b>PCB</b>	
<b>Typ</b> Type	<b>350C02</b>	Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Dieser Kalibrierschein wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift und Stempel gültig.
<b>Fabrikat/Seriennummer</b> Serial number	<b>30341</b>	
<b>Nutzer-ID</b> User-ID	<b>551667</b>	
<b>Inventarnummer</b> Stock number		
<b>Schlüsselnummer</b> Key number	<b>008029205000</b>	The calibration is performed by comparison with standards or measurement on instruments that are traceable to National Standards which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI). The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.
<b>Standort</b> Location		
<b>Prüfauftragsnummer</b> Test Order No.	<b>6808029016</b>	
<b>Datum der Kalibrierung</b> Date of calibration	<b>01.06.2018</b>	
<b>Seitenanzahl des Kalibrierscheins</b> Number of pages of the certificate	<b>5</b>	This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. This calibration certificates is produced with and electronic system. This calibration certifacte without signature and seal are valid.

State of reception: The measured values were within the range of the specification

Statement: Equipment may be used without exception

<b>Ausstellungsdatum</b> Print Date	<b>Sachbearbeiter</b> Person in charge	<b>Leiter des Kalibrierlabor</b> Head of the calibration laboratory
01.06.2018	Dietz	Markovic

Trescal GmbH  
Tel (0711) 553651-0

Limburgstraße 6  
Fax (0711) 553651-51

D-73734 Esslingen

Barcode



008029205000



<b>6808029016</b>				
Page - 3 – calibration from 01.06.2018				
Sensor:	Manufacturer	<b>PCB</b>	Typ	<b>350C02</b>
	Serial-Nr.	<b>30341</b>		

### 3. Technical details of the connecting cable:

Manufacturer:

Typ:

Length: **m**

Capacity: **pF**

Connector:

### 4. Sensitivity was calculated at following values

(Gravitational acceleration  $g_n = 9,80665 \text{ m/s}^2$ )

Acceleration peak in g: **832,1**

Pulse duration  $t_{l, 10\%}$  : **0,481 ms**

### 5. Measured voltage: **10,249 V**

### 6. Amplifier

#### 6.1. Charge amplifier of the standard

Channel of standard: **1**

Amplified factor: **16**

#### 6.2. Amplifier calibration device

Channel of calibration device: **2**

Amplified factor: **32**

Current: **4 mA**

### 8. Scope

Channel from standard: **1**

Channel from calibration device: **2**

Measuring range channel 1: **10 V**

Measuring range channel 2: **10 V**

Frequency of measure: **2,9 MHz**

<b>6808029016</b>			
Page - 4 – calibration from 01.06.2018			
Sensor:	Manufacturer	<b>PCB</b>	Typ <b>350C02</b>
	Serial-Nr.	<b>30341</b>	

## 5. Results of measurement

The calibrated value is sensitivity.  
Following results were measured:

### Sensitivity

Average value (from 5 values): **0,1079 mV/g**

Standard deviation in %: **0,0917**

Calibration Nr.	Shock amplitude in g	Sensitivity S in mV/g	Pulse duration in ms
1	827,1	0,1077	0,481
2	828,6	0,1081	0,482
3	829,2	0,1076	0,483
4	832,1	0,1083	0,497
5	831,6	0,1077	0,483

6808029016			
Page - 5 – calibration from 01.06.2018			
Sensor:	Manufacturer	PCB	Typ 350C02
	Serial-Nr.	30341	

## 6. Uncertainty of measurement

The uncertainty of measurement is: 5,0 %.

The uncertainty of the used normals, is the standard deviation with (k=2) and P=95%.

## 7. Statement of conformity

The statement of conformity is in following to the DIN EN ISO 14253-1 according to Trescal-KUNO variant D.

## 8. Remarks