

TRESCAL AGENCE DE TOULON 169 avenue des Bousquets ZAC des Bousquets 83390 CHERS

Tel: 0494135485 Fax: 0494486716 THALES ALENIA SPACE

26 avenue Jean François Champollion

31037 TOULOUSE CEDEX 1

## **CONSTAT DE VERIFICATION**

### CALIBRATION CERTIFICATE WITH JUDGEMENT

N° FR184706525

Date de vérification (Calibration Date): 20/11/2018

Désignation (Designation): ACCELEROMETRE TRIAXE

Notre référence (Our reference): OT 2419764 / ID 516339

Marque (Manufacturer): **PCB** N° de série (Serial number) : 88513

Modèle (Model): 356A01 Identification client (Customer ID): SN10044

## Jugement (Operation assessment)

Suivant conditions d'acceptation définies ci-après (According to acceptance conditions defined below)

Procédure utilisée : IVS-1437-D

(Used procedure)

Spécifications de référence : Constructeur

(Reference specifications)

Conforme (Pass)

Date d'émission (Issue date): 20/11/2018

Technicien

Andre Valérie

Observations (Remarks): /

Ce document comprend (this document includes) : 2 page(s) et 15 page(s) en annexe

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles correspondant à deux fois l'incertitude-type composée.

Cette prestation a été effectuée à l'aide d'équipements de référence raccordés au Système International d'unités (SI) ou d'étalons consensuels, au travers de membres d'EURAMET (LNE, NPL, PTB, etc...), du NIST ou de tout autre organisme équivalent et suivant le processus prévu à cet effet, les copies des certificats et accréditations y afférent sont disponibles sur simple demande. Elle a été réalisée dans des conditions d'environnement contrôlées, par du personnel qualifié et suivant des procédures citées en annexe.

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation AFNOR X 07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moven de mesure aux étalons nationaux ou internationaux, sous réserve qu'il réponde aux recommandations du fascicule X 07-015.

LA REPRODUCTION DE CE DOCUMENT N'EST AUTORISEE QUE SOUS LA FORME DE FAC-SIMILE INTEGRAL. CE DOCUMENT NE PEUT ETRE UTILISE EN LIEU ET PLACE D'UN CERTIFICAT D'ETALONNAGE (TEL QUE DEFINI DANS LE DOCUMENT FD X 07-012).

The expanded uncertainties are calculated with a coverage factor of k=2.

This operation has been completed using reference standards traceable to the International System of units (SI) or consensus standards, through members of EURAMET (LNE, NPL, PTB, etc...), the NIST or any other equivalent organization and according to a validated process, copies of the certificates and accreditations are available on request. This operation has been performed under controlled environmental conditions, by qualified staff and appropriate procedures mentioned in annex.

This document is issued according to the document AFNOR X 07-011 which defines a certificate of verification. It can be used to demonstrate the traceability to national or international standards of the device under test when it is compliant to the recommendations of the AFNOR X 07-015 guideline.

THE REPRODUCTION OF THIS CERTIFICATE IS ONLY ALLOWED THROUGH AN INTEGRAL FACSIMILE. THIS DOCUMENT CANNOT BE USED AS A SUBSTITUTE OF A CALIBRATION CERTIFICATE (AS DEFINED BY THE DOCUMENT AFNOR FD X 07-012).

In case of doubt or translation interpretation issue, the french original wording version constitutes the reference.

LA MÉTROLOGIE AU SERVICE DE VOTRE PERFORMANCE

> Trescal SA S.A. au capital de 4 340 250 Euros R.C.S. Créteil B 562 047 050 - SIREN 562 047 050 Code TVA FR 56 562 047 050

> Siège social Parc d'affaires Silic 8, rue de l'Estérel - BP 30441 94593 Rungis Cedex - France

www.trescal.com



#### Motif de l'envoi (shipping reason):

Vérification standard

Etat du matériel avant intervention (Instrument status before operation):

Dans ses spécifications

Nature de l'intervention réalisée (Operation type) :

Vérification sans ajustage

Etat du matériel après intervention (Instrument status after operation):

Dans ses spécifications .

#### Conditions d'environnement (Environmental conditions) :

Température :  $(23 \pm 5)$  °C Hygrométrie :  $(50 \pm 30)$  %HR

#### Liste des étalons utilisés (Reference equipments) :

Désignation (Description)	Marque (Manufacturer)	Modèle (Model)	Identification	Validité (Validity)	Document
THERMOHYGROMETRE	ROTRONIC	HT522D	477318	11/09/2019	FR183706541
Accélérometre	DYTRAN	3120B	541433	06/12/2018	FR174913594
BANC DE TEST ACCELEROMETRE	SPEKTRA	CS18MF	541434	12/01/2019	FR180212825

<u>Informations complémentaires sur l'intervention (Additional informations)</u>: Applicatif d'attachement de document interne version 2 1

Vérifié sur site client par (Calibrated by) Andre Valérie

Le 20/11/2018



#### Référence intervention / Data report : 2419764/516339

Accelerometer Désignation / Description....:

Marque / Manufacturer..... **PCB** Modèle / Model .....: 356A01

Caractéristiques / Characteristics.....:

N° de série / Serial number....: 88513\_X N° immobilisation / Fixed assets number ...: 516339 Identification client / Customer identification.: SN10044

#### 1. CONDITIONS DE MESURE / MEASURING CONDITIONS

Grandeur / Quantity	Prescription / Prescription	Valeur mesurée / Measured value
Température / Temperature	23 °C ± 5 °C	<b>21.5</b> °C
Humidité relative / Relative humidity	20 % HR à 80 % HR	28 %
Pression atmosphérique / Atmospheric pressure	Sans influence / Not relevant	-

Mesures réalisées le / Date of measuring : 20/11/2018 par / by : V. André

#### 2. MOYENS UTILISES / SUPPORT EQUIPEMENTS

Voir le constat de vérification / Refer to the calibration certificate.

#### 3. PRESENTATION DES RESULTATS / TREATMENT OF THE RESULTS

Conformément aux procédures Trescal, les «EMT» sont calculées à partir des spécifications techniques définies par / According to Trescal procedures, the "MPE" are based on the technical specifications which are defined by:

Norme / Standard Référence / Reference : X Constructeur / Manufactured Client / Customer

Le rapport entre EMT et incertitude doit être, si possible, supérieur à 3. Cas particuliers :

- 1 < EMT/Incertitude < 3 : la case « incertitude » est grisée.
- EMT < Incertitude : une « EMT élargie » est proposée = EMT + Incertitude et la case « EMT » est grisée.

EMT signifie Erreur Maximale Tolérée (anciennement tolérance).

L'incertitude de mesure prise en compte est l'incertitude de mesure composée calculée suivant la méthode des 5M et élargie à 2 écarts-type (taux de confiance de 95 %).

The ratio between MPE and uncertainty must be, if possible, over 3. Specific cases:

- 1 < MPE/Uncertainty < 3: the box "uncertainty" is shaded.
- MPE < Uncertainty: a "wider MPE" is proposed = MPE + Uncertainty and box "MPE" is shaded.

MPE means Maximum Permissible Error.

The overall measurement uncertainty is the uncertainty of measurement composed, calculated by the method of 5M and expanded to 2 standard deviations (95 % level of confidence).

#### 4. SECURITE ELECTRIQUE / ELECTRICAL SAFETY

Vérification de :

- la continuité entre la borne de terre de la prise secteur et le châssis de l'appareil,
- l'isolement et les courants de fuite (non disjonction des protections réglementaires),
- l'état des cordons secteur et de mesure,
- la présence et l'état des protections des borniers.

Checking of:

• the continuity between the ground terminal and the frame of the equipment,

- the isolation and leakage currents (non-disjunction of the standard protecting equipment,
- the condition of the power cord and measurement wires,
- the presence and the condition of the connector blocks hoods.

Conforme / Pass	Non Conforme / Fail	Non Applicable / Not relevant X	]
Référence du document /	Reference of this document : IV	S-1437-D	Page / page 1 / 5



### MISE EN TEMPÉRATURE / THERMAL STABILIZATION

L'équipement sous test (EST) est mis en température préalablement aux tests depuis un temps suffisant / A preliminary warm-up time is allowed prior to any checking of the device under test (DUT).

Position de l'EST par rapport au champ terrestre : Position of the DUT relative to the earth field :	Vertical
Température de l'EST : Temperature of the DUT :	21.5 °C
Fixation de l'EST sur le générateur de vibration : Attachment of the DUT to vibration excite :	Adaptateur 16 mm
Couple de serrage : Mounting torque :	2 Nm
Données techniques relatives au câble : Technical data of the connecting cable :	
Marque / Manufacturer :	PCB
Modèle / Model :	010AY010LC
Longueur / Length:	6 m
Capacité / Capacity :	- pF

## 6. MÉTHODE DE VÉRIFICATION / CALIBRATION METHOD

La vérification a été réalisée en utilisant la méthode de comparaison conformément à la procédure ISO 16063-21. Le capteur a été exposé à l'accélération sinusoïdale qui a été appliqué au moyen d'un générateur de vibrations électrodynamiques. Le capteur est vérifié en comparant le signal de sortie du capteur en test avec celui du capteur de référence. Le capteur est fixé selon la norme internationale ISO 5348 :1998.

Calibration was performed using the method of comparison according to Directive ISO 16063-21. The transducer was exposed to sinusoidal acceleration which was applied by means of an electrodynamic vibration exiter. The transducer was calibrated by comparing the output of the tranducer under test with that of a reference acceleration tranducer. The tranducer is fixed according to the Directive ISO 5348:1998.

Logiciel utilisé / used software: SPEKTRA CS18 Version 2.15.19.

#### 7. RESULAT DE MESURE / RESULTS

L'étalonnage est réalisé pour l'amplitude et le déphasage de la sensibilité complexe de l'EST. Les résultats suivants ont été obtenus :

The calibration encloses the magnitude and the phase shift of the complex sensitivity of the DUT. The following results were achieved:

7.1	Fréquence de résonnance / Resonnance frequency					
	Test optionnel sur demande clie	nt / Optional test on customer request	: Applicable	Non applicable     ■		
	Paramètre / Parameter	Résultat / Result	EMT/	MPE		
	uence de résonnance onance frequency	Hz	≥ 5000	00 Hz		
Réfé	rence du document / Reference o	f this document : IVS-1437-D		Page / page 2 / 5		



### 7.2 Sensibilité à la fréquence de référence / Sensitivity at reference frequency

Paramètre / Parameter Résultat / Result

Fréquence / Frequency : 80 Hz
Accélération / Acceleration : 5,0 g

Sensibilité / Sensitivity :

Moyenne (de 10 valeurs mesurées) 4,972 mV/g

Average (of **10** measured values)

Ecart type / Standard Deviation : 0,004 %

Phase / Phase :

Moyenne (de 10 valeurs mesurées) 179,80 °

Average (of 10 measured values)

Ecart type / Standard Deviation : 0,004 °

#### 7.3 Sensibilité en fonction de la fréquence / Sensititivity as a function of frequency

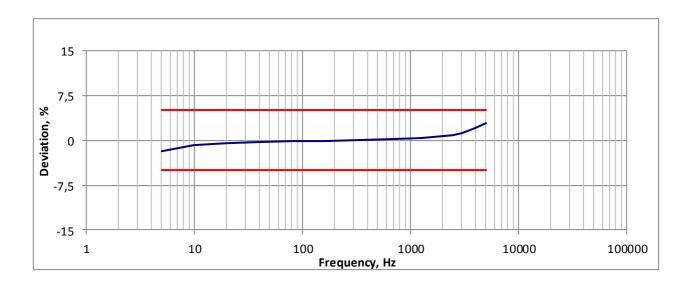
Frequence Frequency	Accélération Acceleration	Sensibilité Sensitivity	Deviation par rapport à la fréquence de référence	Phase shift Phase shift	EMT <i>MPE</i>
Hz	g pk	mV/g	Deviation to the reference frequency %	Deg	%
5,00	0,21	4,884	-1,77	-177,41	-5 / +5
10,00	0,82	4,929	-0,86	-179,23	-5 / +5
20,00	3,23	4,945	-0,54	-179,98	-5 / +5
40,00	4,95	4,957	-0,30	179,76	-5 / +5
80,00	5,01	4,963	-0,19	179,80	-5 / +5
100,00	5,00	4,962	-0,19	179,79	-5 / +5
160,00	5,01	4,969	-0,05	179,85	-5 / +5
315,00	5,01	4,978	0,12	179,98	-5 / +5
630,00	5,01	4,98	0,16	-179,98	-5 / +5
1250,00	5,00	4,991	0,39	-179,77	-5 / +5
2500,00	5,00	5,018	0,93	-179,73	-5 / +5
3000,00	5,00	5,034	1,25	-179,70	-5 / +5
4000,00	5,00	5,073	2,03	-179,67	-5 / +5
5000,00	5,00	5,114	2,86	-179,77	-5 / +5

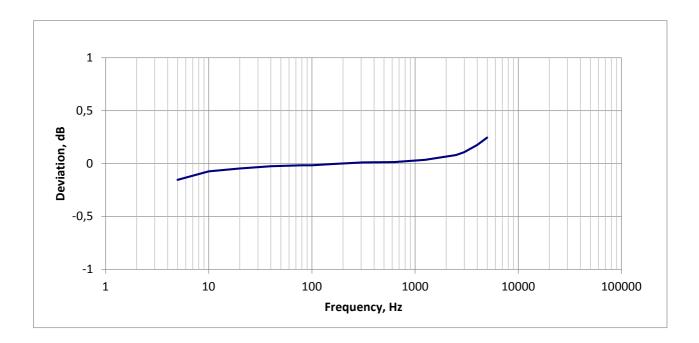
Référence du document / Reference of this document : IVS-1437-D

Page / page 3 / 5



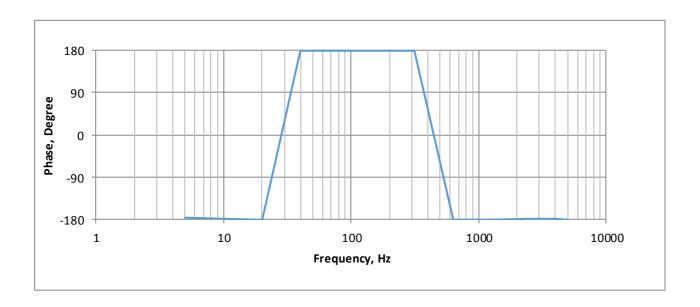
# 7.4 Diagramme de déviation de la sensibilité (par rapport à 80 Hz) / Diagram amplitude frequency characteristic (refering to 80 Hz)







#### 7.5 Diagramme de Phase / Diagram Phase shift



#### 8. OBSERVATION / REMARK

Conforme aux spécifications du constructeur.

### 9. INCERTITUDE / UNCERTAINTY

Capteur Collé / Glued sensor

5 Hz à 20 Hz 3,3 % >20 Hz à 1 kHz 1,4 % >1 kHz à 5 kHz 2,0 % >5 kHz à 10 kHz 3,1 %

## FIN DU RELEVE DE MESURE / END OF MEASURING REPORT



#### Référence intervention / Data report : 2419764/516339

Accéléromètre Désignation / Description....:

Marque / Manufacturer..... **PCB** Modèle / Model .....: 356A01

Caractéristiques / Characteristics.....:

N° de série / Serial number.....: 88513\_Y N° immobilisation / Fixed assets number ...: 516339 Identification client / Customer identification.: SN10044

#### 1. CONDITIONS DE MESURE / MEASURING CONDITIONS

Grandeur / Quantity	Prescription / Prescription	Valeur mesurée / Measured value
Température / Temperature	23 °C ± 5 °C	<b>21.5</b> °C
Humidité relative / Relative humidity	20 % HR à 80 % HR	28 %
Pression atmosphérique / Atmospheric pressure	Sans influence / Not relevant	-

Mesures réalisées le / Date of measuring : 20/11/2018 par / by : V. André

#### 2. MOYENS UTILISES / SUPPORT EQUIPEMENTS

Voir le constat de vérification / Refer to the calibration certificate.

#### 3. PRESENTATION DES RESULTATS / TREATMENT OF THE RESULTS

Conformément aux procédures Trescal, les «EMT» sont calculées à partir des spécifications techniques définies par / According to Trescal procedures, the "MPE" are based on the technical specifications which are defined by:

Norme / Standard Référence / Reference : X Constructeur / Manufactured Client / Customer

Le rapport entre EMT et incertitude doit être, si possible, supérieur à 3. Cas particuliers :

- 1 < EMT/Incertitude < 3 : la case « incertitude » est grisée.
- EMT < Incertitude : une « EMT élargie » est proposée = EMT + Incertitude et la case « EMT » est grisée.

EMT signifie Erreur Maximale Tolérée (anciennement tolérance).

L'incertitude de mesure prise en compte est l'incertitude de mesure composée calculée suivant la méthode des 5M et élargie à 2 écarts-type (taux de confiance de 95 %).

The ratio between MPE and uncertainty must be, if possible, over 3. Specific cases:

- 1 < MPE/Uncertainty < 3: the box "uncertainty" is shaded.
- MPE < Uncertainty: a "wider MPE" is proposed = MPE + Uncertainty and box "MPE" is shaded.

MPE means Maximum Permissible Error.

The overall measurement uncertainty is the uncertainty of measurement composed, calculated by the method of 5M and expanded to 2 standard deviations (95 % level of confidence).

#### 4. SECURITE ELECTRIQUE / ELECTRICAL SAFETY

Vérification de :

- la continuité entre la borne de terre de la prise secteur et le châssis de l'appareil,
- l'isolement et les courants de fuite (non disjonction des protections réglementaires),
- l'état des cordons secteur et de mesure,
- la présence et l'état des protections des borniers.

Checking of:

• the continuity between the ground terminal and the frame of the equipment,

- the isolation and leakage currents (non-disjunction of the standard protecting equipment,
- the condition of the power cord and measurement wires,
- the presence and the condition of the connector blocks hoods.

Conforme / Pass	Non Conforme / Fail	Non Applicable / Not relevant X	<u>,                                    </u>
Référence du document / I	Reference of this document : I\	VS-1437-D	Page / page 1 / 5



### MISE EN TEMPÉRATURE / THERMAL STABILIZATION

L'équipement sous test (EST) est mis en température préalablement aux tests depuis un temps suffisant / A preliminary warm-up time is allowed prior to any checking of the device under test (DUT).

Position de l'EST par rapport au champ terrestre : Position of the DUT relative to the earth field :	Vertical
Température de l'EST : Temperature of the DUT :	21.5 °C
Fixation de l'EST sur le générateur de vibration : Attachment of the DUT to vibration excite :	Adaptateur 16 mm
Couple de serrage : Mounting torque :	2 Nm
Données techniques relatives au câble : Technical data of the connecting cable :	
Marque / Manufacturer :	PCB
Modèle / Model :	010AY010LC
Longueur / Length:	6 m
Capacité / Capacity :	- pF

## 6. MÉTHODE DE VÉRIFICATION / CALIBRATION METHOD

La vérification a été réalisée en utilisant la méthode de comparaison conformément à la procédure ISO 16063-21. Le capteur a été exposé à l'accélération sinusoïdale qui a été appliqué au moyen d'un générateur de vibrations électrodynamiques. Le capteur est vérifié en comparant le signal de sortie du capteur en test avec celui du capteur de référence. Le capteur est fixé selon la norme internationale ISO 5348 :1998.

Calibration was performed using the method of comparison according to Directive ISO 16063-21. The transducer was exposed to sinusoidal acceleration which was applied by means of an electrodynamic vibration exiter. The transducer was calibrated by comparing the output of the tranducer under test with that of a reference acceleration tranducer. The tranducer is fixed according to the Directive ISO 5348:1998.

Logiciel utilisé / used software: SPEKTRA CS18 Version 2.15.19.

#### 7. RESULAT DE MESURE / RESULTS

L'étalonnage est réalisé pour l'amplitude et le déphasage de la sensibilité complexe de l'EST. Les résultats suivants ont été obtenus :

The calibration encloses the magnitude and the phase shift of the complex sensitivity of the DUT. The following results were achieved:

7.1	Fréquence de résonnance / Resonnance frequency					
	Test optionnel sur demande clie	nt / Optional test on customer request	: Applicable	Non applicable     ■		
	Paramètre / Parameter	Résultat / Result	EMT/	MPE		
	uence de résonnance onance frequency	Hz	≥ 5000	00 Hz		
Réfé	rence du document / Reference o	f this document : IVS-1437-D		Page / page 2 / 5		



### 7.2 Sensibilité à la fréquence de référence / Sensitivity at reference frequency

Paramètre / Parameter Résultat / Result

Fréquence / Frequency : 80 Hz
Accélération / Acceleration : 5,0 g

Sensibilité / Sensitivity :

Moyenne (de **10** valeurs mesurées) **5,277 mV/g** 

Average (of **10** measured values)

Ecart type / Standard Deviation : 0,005 %

Phase / Phase :

Moyenne (de 10 valeurs mesurées) -0,32 °

Average (of 10 measured values)

Ecart type / Standard Deviation : 0,003 °

#### 7.3 Sensibilité en fonction de la fréquence / Sensititivity as a function of frequency

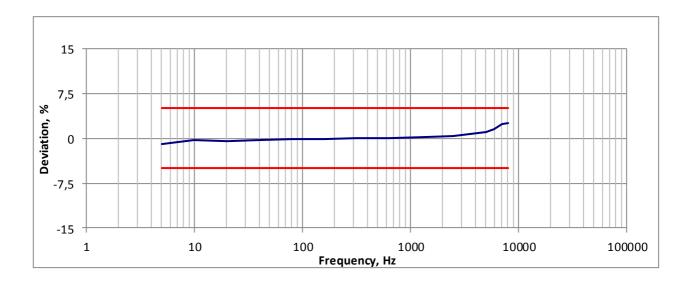
Frequence Frequency	Accélération Acceleration	Sensibilité Sensitivity	Deviation par rapport à la fréquence de référence Deviation to the reference frequency	Phase shift Phase shift	EMT MPE
Hz	g pk	mV/g	zonadon to ano reference nequency	Deg	%
			%		
5,00	0,26	5,222	-1,04	1,71	-5 / +5
10,00	1,02	5,261	-0,31	0,35	-5 / +5
20,00	4,04	5,257	-0,38	-0,27	-5 / +5
40,00	4,95	5,263	-0,27	-0,39	-5 / +5
80,00	5,01	5,268	-0,18	-0,32	-5 / +5
100,00	5,01	5,266	-0,20	-0,31	-5 / +5
160,00	5,01	5,273	-0,07	-0,23	-5 / +5
315,00	5,01	5,277	0,01	-0,16	-5 / +5
630,00	5,01	5,278	0,03	-0,13	-5 / +5
1250,00	5,00	5,286	0,17	-0,04	-5 / +5
2500,00	5,00	5,295	0,35	-0,16	-5 / +5
5000,00	5,00	5,333	1,06	-0,19	-5 / +5
6000,00	5,00	5,357	1,53	-0,09	-5 / +5
7000,00	5,00	5,402	2,37	-0,21	-5 / +5
8000,00	5,00	5,415	2,62	0,16	-5 / +5

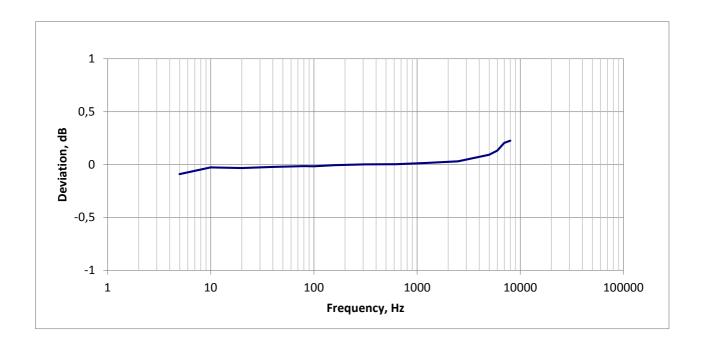
Référence du document / Reference of this document : IVS-1437-D

Page / page 3 / 5



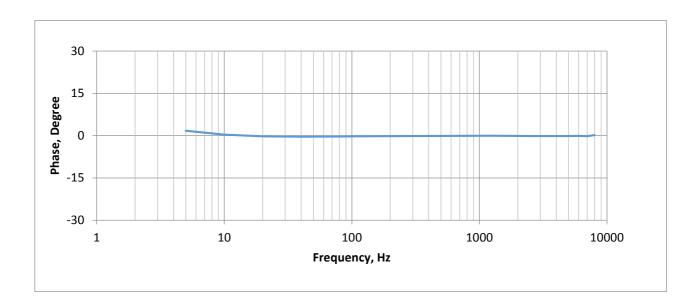
# 7.4 Diagramme de déviation de la sensibilité (par rapport à 80 Hz) / Diagram amplitude frequency characteristic (refering to 80 Hz)







#### 7.5 Diagramme de Phase / Diagram Phase shift



#### 8. OBSERVATION / REMARK

Conforme aux spécifications du constructeur.

### 9. INCERTITUDE / UNCERTAINTY

Capteur Collé / Glued sensor

5 Hz à 20 Hz 3,3 % >20 Hz à 1 kHz 1,4 % >1 kHz à 5 kHz 2,0 % >5 kHz à 10 kHz 3,1 %

## FIN DU RELEVE DE MESURE / END OF MEASURING REPORT



#### Référence intervention / Data report : 2419764/516339

Accéléromètre Désignation / Description....:

Marque / Manufacturer..... **PCB** Modèle / Model .....: 356A01

Caractéristiques / Characteristics.....:

N° de série / Serial number....:: 88513\_Z N° immobilisation / Fixed assets number ...: 516339 Identification client / Customer identification.: SN10044

#### 1. CONDITIONS DE MESURE / MEASURING CONDITIONS

Grandeur / Quantity	Prescription / Prescription	Valeur mesurée / Measured value
Température / Temperature	23 °C ± 5 °C	<b>21.5</b> °C
Humidité relative / Relative humidity	20 % HR à 80 % HR	28 %
Pression atmosphérique / Atmospheric pressure	Sans influence / Not relevant	-

Mesures réalisées le / Date of measuring : 20/11/2018 par / by : V. André

#### 2. MOYENS UTILISES / SUPPORT EQUIPEMENTS

Voir le constat de vérification / Refer to the calibration certificate.

#### 3. PRESENTATION DES RESULTATS / TREATMENT OF THE RESULTS

Conformément aux procédures Trescal, les «EMT» sont calculées à partir des spécifications techniques définies par / According to Trescal procedures, the "MPE" are based on the technical specifications which are defined by:

Norme / Standard Référence / Reference : X Constructeur / Manufactured Client / Customer

Le rapport entre EMT et incertitude doit être, si possible, supérieur à 3. Cas particuliers :

- 1 < EMT/Incertitude < 3 : la case « incertitude » est grisée.
- EMT < Incertitude : une « EMT élargie » est proposée = EMT + Incertitude et la case « EMT » est grisée.

EMT signifie Erreur Maximale Tolérée (anciennement tolérance).

L'incertitude de mesure prise en compte est l'incertitude de mesure composée calculée suivant la méthode des 5M et élargie à 2 écarts-type (taux de confiance de 95 %).

The ratio between MPE and uncertainty must be, if possible, over 3. Specific cases:

- 1 < MPE/Uncertainty < 3: the box "uncertainty" is shaded.
- MPE < Uncertainty: a "wider MPE" is proposed = MPE + Uncertainty and box "MPE" is shaded.

MPE means Maximum Permissible Error.

The overall measurement uncertainty is the uncertainty of measurement composed, calculated by the method of 5M and expanded to 2 standard deviations (95 % level of confidence).

#### 4. SECURITE ELECTRIQUE / ELECTRICAL SAFETY

Vérification de :

- la continuité entre la borne de terre de la prise secteur et le châssis de l'appareil,
- l'isolement et les courants de fuite (non disjonction des protections réglementaires),
- l'état des cordons secteur et de mesure,
- la présence et l'état des protections des borniers.

Checking of:

• the continuity between the ground terminal and the frame of the equipment,

- the isolation and leakage currents (non-disjunction of the standard protecting equipment,
- the condition of the power cord and measurement wires,
- the presence and the condition of the connector blocks hoods.

Conforme / Pass	Non Conforme / Fail	Non Applicable / Not relevant X	
Référence du document /	Reference of this document : IV	/S-1437-D	Page / page 1 / 5



### MISE EN TEMPÉRATURE / THERMAL STABILIZATION

L'équipement sous test (EST) est mis en température préalablement aux tests depuis un temps suffisant / A preliminary warm-up time is allowed prior to any checking of the device under test (DUT).

Position de l'EST par rapport au champ terrestre : Position of the DUT relative to the earth field :	Vertical
Température de l'EST : Temperature of the DUT :	21.5 °C
Fixation de l'EST sur le générateur de vibration : Attachment of the DUT to vibration excite :	Adaptateur 16 mm
Couple de serrage : Mounting torque :	2 Nm
Données techniques relatives au câble : Technical data of the connecting cable :	
Marque / Manufacturer :	PCB
Modèle / Model :	010AY010LC
Longueur / Length:	6 m
Capacité / Capacity :	- pF

## 6. MÉTHODE DE VÉRIFICATION / CALIBRATION METHOD

La vérification a été réalisée en utilisant la méthode de comparaison conformément à la procédure ISO 16063-21. Le capteur a été exposé à l'accélération sinusoïdale qui a été appliqué au moyen d'un générateur de vibrations électrodynamiques. Le capteur est vérifié en comparant le signal de sortie du capteur en test avec celui du capteur de référence. Le capteur est fixé selon la norme internationale ISO 5348 :1998.

Calibration was performed using the method of comparison according to Directive ISO 16063-21. The transducer was exposed to sinusoidal acceleration which was applied by means of an electrodynamic vibration exiter. The transducer was calibrated by comparing the output of the tranducer under test with that of a reference acceleration tranducer. The tranducer is fixed according to the Directive ISO 5348:1998.

Logiciel utilisé / used software: SPEKTRA CS18 Version 2.15.19.

#### 7. RESULAT DE MESURE / RESULTS

L'étalonnage est réalisé pour l'amplitude et le déphasage de la sensibilité complexe de l'EST. Les résultats suivants ont été obtenus :

The calibration encloses the magnitude and the phase shift of the complex sensitivity of the DUT. The following results were achieved:

7.1	Fréquence de résonnance / Resonnance frequency						
	Test optionnel sur demande clie	Non applicable     ■					
	Paramètre / Parameter	Résultat / Result	EMT/	MPE			
	uence de résonnance onance frequency	Hz	≥ 5000	00 Hz			
Réfé	rence du document / Reference o	f this document : IVS-1437-D		Page / page 2 / 5			



### 7.2 Sensibilité à la fréquence de référence / Sensitivity at reference frequency

Paramètre / Parameter Résultat / Result

Fréquence / Frequency : 80 Hz
Accélération / Acceleration : 5,0 g

Sensibilité / Sensitivity :

Moyenne (de 10 valeurs mesurées) 5,18 mV/g

Average (of **10** measured values)

Ecart type / Standard Deviation : 0,005 %

Phase / Phase :

Moyenne (de **10** valeurs mesurées) **-0,11** °

Average (of 10 measured values)

Ecart type / Standard Deviation : 0,004 °

#### 7.3 Sensibilité en fonction de la fréquence / Sensititivity as a function of frequency

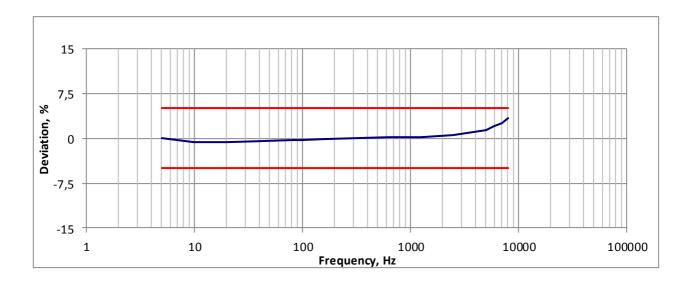
Frequence Frequency	Accélération Acceleration	Sensibilité Sensitivity	Deviation par rapport à la fréquence de référence Deviation to the reference frequency	Phase shift Phase shift	EMT MPE
Hz	g pk	mV/g	,	Deg	%
			%		
5,00	0,26	5,186	0,10	3,28	-5 / +5
10,00	1,02	5,145	-0,68	1,20	-5 / +5
20,00	4,04	5,15	-0,59	0,24	-5 / +5
40,00	4,96	5,16	-0,39	-0,10	-5 / +5
80,00	5,01	5,168	-0,24	-0,11	-5 / +5
100,00	5,00	5,168	-0,23	-0,13	-5 / +5
160,00	5,00	5,177	-0,07	-0,09	-5 / +5
315,00	5,01	5,183	0,05	-0,03	-5 / +5
630,00	5,00	5,187	0,13	0,02	-5 / +5
1250,00	5,00	5,195	0,28	0,16	-5 / +5
2500,00	5,00	5,208	0,53	0,12	-5 / +5
5000,00	5,00	5,247	1,30	0,42	-5 / +5
6000,00	5,00	5,286	2,04	0,55	-5 / +5
7000,00	5,00	5,312	2,55	0,28	-5 / +5
8000,00	5,00	5,357	3,42	0,86	-5 / +5

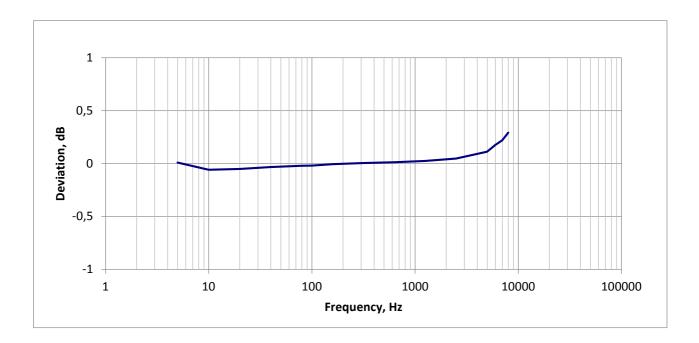
Référence du document / Reference of this document : IVS-1437-D

Page / page 3 / 5



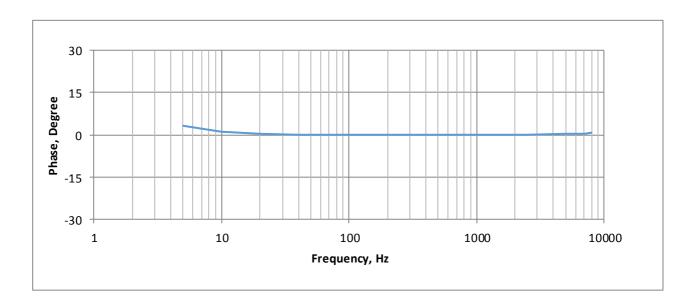
# 7.4 Diagramme de déviation de la sensibilité (par rapport à 80 Hz) / Diagram amplitude frequency characteristic (refering to 80 Hz)







#### 7.5 Diagramme de Phase / Diagram Phase shift



#### 8. OBSERVATION / REMARK

Conforme aux spécifications du constructeur.

### 9. INCERTITUDE / UNCERTAINTY

Capteur Collé / Glued sensor

5 Hz à 20 Hz 3,3 % >20 Hz à 1 kHz 1,4 % >1 kHz à 5 kHz 2,0 % >5 kHz à 10 kHz 3,1 %

## FIN DU RELEVE DE MESURE / END OF MEASURING REPORT