

# Kalibrierschein Calibration Certificate

Type **Kistler 9047C**

Serial No. **1647618**

<b>Bearbeiter</b> Calibration Technician	<b>Datum</b> Date
S. Mogavero	04. Sep. 2018

Referenzgeräte Reference Equipment	Typ Type	Serien Nr. Serial No.
Gebrauchsnormale Working Standard	Kistler 9067	159616
	Kistler 9167A	397138
	Kistler 9168A	397144
	Kistler Z12165	1793929
Präzisionskalibrator Precision Calibrator	Kistler 5395A	530634
	Kistler 5395A	441985

<b>Umgebungstemperatur</b> Ambient Temperature	<b>Relative Feuchte</b> Relative Humidity
24 °C	52 %

## Messergebnisse Results of Measurement

Kalibrierter Bereich Calibrated Range	Empfindlichkeit Sensitivity	Linearität <sup>1)</sup> Linearity <sup>1)</sup>	Übersprechen Crosstalk	CMC <sup>2)</sup> CMC <sup>2)</sup>
kN	pC/N	±%FSO	→Fx[%]    →Fy[%]    →Fz[%]	%
Fx 0 ... 15	-8,151	0,05	-0,3	0,16
Fy 0 ... 15	-8,126	0,03	0,3	0,16
Fz 0 ... 30	-3,748	0,13	-0,2    0,2	0,12
Fz* 0 ... 100	-4,239	0,94		

1) Linearität einschliesslich Hysterese  
linearity including hysteresis

2) Die angegebene erweiterte Messunsicherheit (CMC) ist die kombinierte Standardmessunsicherheit multipliziert mit einem Erweiterungsfaktor k = 2 und stellt die Kalibrier- und Messfähigkeit der Kalibriereinrichtung am zugeordneten Messpunkt des Kalibrierbereiches dar.  
The reported expanded uncertainty of measurement (CMC) is stated as the combined standard uncertainty of measurement multiplied by a coverage factor k = 2 and represents the calibration and measuring capability of the calibration system at the assigned measuring point of the calibration range.

\* ohne Vorspannung  
without pretension

**Messverfahren**      Kontinuierliche Kalibrierung, Vergleichsverfahren  
Measurement Procedure      Continuous Calibration, Comparison Method

## Bestätigung Confirmation

Das oben durch die Seriennummer identifizierte Gerät entspricht der Vereinbarung der Bestellung und hält die Herstellertoleranzen gemäss den Spezifikationen der Datenblätter ein, sofern nicht anders auf dem Kalibrierschein vermerkt. Das Kistler Qualitätsmanagement System ist nach ISO 9001 zertifiziert. Das Dokument erfüllt die Anforderungen von EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis "3.1". Die aufgeführten Referenzgeräte sind auf nationale Normale rückgeführt. Das Dokument wurde elektronisch erstellt und ist daher ohne Unterschrift gültig.

The equipment identified by Serial No. complies with the agreement of the order and meets the manufacturing tolerances specified in the data sheets, unless otherwise specified on the calibration certificate. The Kistler Quality Management System is certified per ISO 9001. This document fulfils the requirements of EN 10204 Inspection Certificate "3.1". The reference equipment is traceable to national standards. The document was issued electronically and is therefore valid without signature.

Seite Page 1 / 1

**Kistler Instrumente AG**  
Eulachstrasse 22  
8408 Winterthur  
Switzerland

Tel. +41 52 224 11 11  
Fax +41 52 224 14 14  
info@kistler.com

ZKB Winterthur BC 732  
Swift: ZKBKCHZZ80A  
Account: 1132-0374.628

IBAN: CH67 0070 0113 2003 7462 8  
VAT: 229 713  
ISO 9001 certified

www.kistler.com