

LISTA DE CHEQUEO EN ORDEN Y ASEO

Verificado:

Cargo:

Bodega:

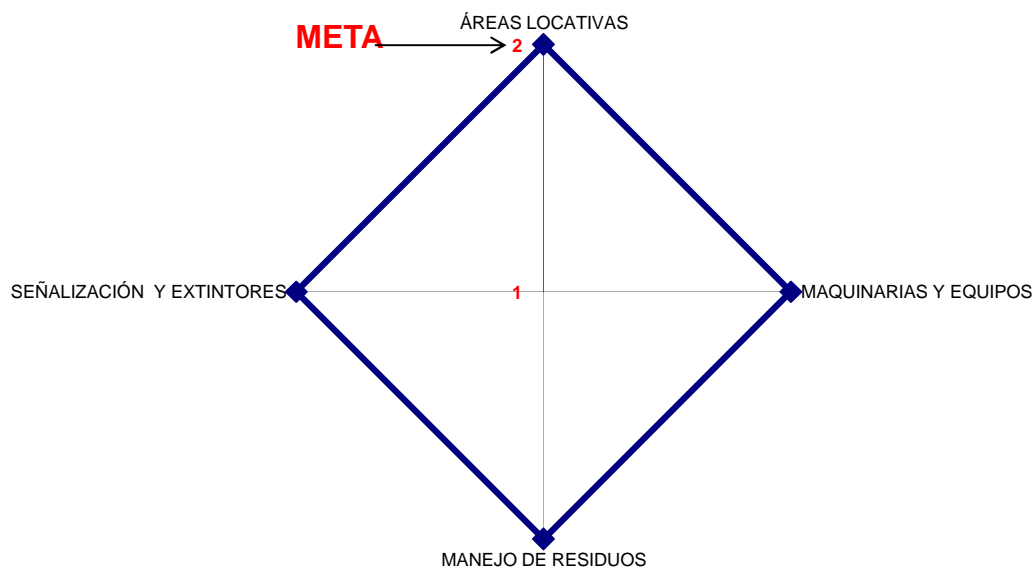
Fecha:

NIVELES DE CALIFICACION DE 1 AL 5

ÍTEM	5S	ESTÁNDAR DE ORDEN Y ASEO	Puntaje	comentarios	PROMEDIO 5S	PROMEDIO DE ÍTEM
ÁREAS LOCALIZATIVAS	Clasificar	1. Los pasillos y escaleras son suficientes para el tránsito de personas, equipos o materiales y cumplen con los requerimientos del estatuto de seguridad resolución 2400 (Título II, Art. 12) incluidos barandas y peldaños.				
		2. Las paredes, ventanas y puertas son suficientes y están bien ubicadas de acuerdo con las actividades y el flujo de la operación.				
		3. Los techos están contruidos de acuerdo con las especificaciones de seguridad, garantizan la iluminación natural y las lámparas son suficientes para el proceso o trabajo a realizar.				
	Ordenar	4. Los pisos, pasillos y escaleras están libres de materiales innecesarios, cables eléctricos y huecos, que puedan obstruir o dificultar el paso de personas, equipos o materiales.				
		5. Las paredes, ventanas y puertas están libres de materiales innecesarios (objetos colgantes, materiales arrumados, vidrios rotos), sin riesgos por agrietamientos grandes, chapas en mal estado, etc. Las esquinas de las secciones y los espacios están libres.				
		6. Los techos no presentan materiales innecesarios. (objetos colgantes, estructuras o conexiones eléctricas inadecuadas, etc.).				
	Limpiar	7. Los pisos, pasillos y escaleras están limpios, secos, señalizados, demarcados, contruidos de material seguro y bien iluminados.				
		8. Las paredes, ventanas y puertas están limpias. Las esquinas y los espacios están limpios. La pintura de paredes y techos son de colores claros, que permiten mejorar la iluminación.				
		9. Los techos están limpios y libres de goteras.				

LISTA DE CHEQUEO EN ORDEN Y ASEO

M A Q U I N A R I A S Y E Q U I P O S	Clasificar	10.El número de máquinas y equipos son los necesarios para los requerimientos del proceso productivo.				
	Ordenar	11. Las máquinas están ubicadas en un orden lógico según el proceso. Poseen guardas y están en buenas condiciones. Los montacargas están ubicados en lugares específicos. Los elementos para el transito dentro de la bodega (canastas, porta canastas, estibas				
	Limpiar	12. Los aires acondicionados se encuentran funcionando correctamente, manteniendo adecuadamente los niveles de temperatura ambiental.				
		13. Las máquinas y sus dispositivos están limpias, libres de materiales innecesarios, filtraciones de polvo, aceite o grasa y los cables eléctricos están en buenas condiciones.				
M A N E J O D E R E S I D U O S	Clasificar	14.Los residuos de producción y basuras se clasifican de acuerdo con las normas de reciclaje y se disponen en canecas debidamente señalizadas.				
		15. El personal hace correcto uso de los recipientes para el reciclaje de basuras de acuerdo con la clasificación de la misma.				
	Ordenar	16. Las canecas o recipientes están ubicados en un sitio cercano a las fuentes que generan residuos y no obstruyen las vías de circulación.				
	Limpiar	17. La zona alrededor de los recipientes está limpia y se evita el rebose de los recipientes. Las canecas vacías están limpias y no generan malos olores				
S E Ñ A L I Z A C I O N E S Y	Clasificar	18. El tipo y número de señalización y extintores existentes son necesarios para el trabajo que se realiza y cumplen con los estándares nacionales e internacionales.				
	Ordenar	19. La ubicación de la señalización y extintores permite su fácil visualización y acceso.				
	Limpiar	20. La señalización y los extintores permanecen limpia y en buenas condiciones de mantenimiento.				



Análisis

Fecha	Plan de trabajo para el trimestre	ejecución Seguimiento			
		FECHA:			
		VERIFICADO POR:			
		FECHA:			
		VERIFICADO POR:			
		FECHA:			
		VERIFICADO POR:			
		FECHA:			
		VERIFICADO POR:			

Vo.Bo. JEFE DE LOGISTICA Y BODEGAS

FECHA DE VIGENCIA:
01-05-2009