## GTC-MR-01 MATRIZ DE RIESGOS GESTION TECNICA VERSION 1 **DUANA**.. PAGINA 1 DE 1 ANALISIS DE RIESGO POR PROCESOS - METODOLOGÍA IEC 31010:2009 - EPO PROCESO / SUBPROCESO: GESTION TECNICA 01/03/2018 Fecha revisión: 01/03/2018 Fecha aprobación: **ANÁLISIS** FPO **ACCIONES** CARGO VALOR AMER GO **EVENTO PALABRA GUÍA** CAUSA **EFECTO** (Acciones para Mitigar Eventos de Riesgo y RESPONSABLE AUTORIDAD generar oportnidades) 1. No recibir informacion de logistica sobre la llegada de algun producto 1. Establecer mecanismos para recibir 2 Producto requerido de manera urgente y por 1.Los productos se ingresan sin verificar "Ninguno o no" informacion oportuna sobre la llegada de pedidos tanto de despacho inmediato 2. Posibilidad de entrega de productos con 2. establecer mecanismo de verificacion para INSPECTOR TECNICO JEFE DE GESTION (Definición: no se logra ninguna parte del 3 cambios en horario de entrega por el defectos criticos o no conformes resultado previsto, o la condición prevista esta DE CALIDAD **TECNICA** productos urgentes proveedor o en horarios no habiles 3. quejas de los cliente sy usuarios por recibod e ausente) 3 establecer d emanera rigurosa horarios de 4. personal nuevo o sin entrenamiento productos no confomes entrega con proveedores 5. Insuficiencia de personal considerando el volumen de productos recibidos 'Parte de" 1. Insuficiencia de personal para realizar 1. Los productos se ingresan sin verificar 1. Aumentar personal para proceso de inspeccion DETERMINAR EL (Definición: se lleva a cabo parcialmente el inspeccion dado el volumen de mercancia 2. Posibilidad de entrega de productos con INSPECTOR TECNICO JEFE DE GESTION 2. ampliar area de inspeccion TAMAÑO DEL evento o la actividad dando como origen a una recibida defectos criticos o no conformes DE CALIDAD 3. seguimiento por G. compras a ordenes de TECNICA **MUESTREO** reducción cualitativa de la percepción de 2 area insuficiente para relaizar la actividad 3. quejas de los cliente sy usuarios por recibod e compra 3 envio incompleto por parte del proveedor satisfacción de una o mas partes interesadas) productos no confomes 'Inverso, opuesto a" (Definición: comprensión que desencadena desviación o cambio de criterio de un 1, deteccion de errores despues de liberado el 1. Establecer mecanismos para garantizar la requerimiento para un evento o actividad 1, Podria presentarse la necesidad de recoger INSPECTOR TECNICO JEFE DE GESTION producto lo cual se deberia regresar el producto trazabilidad en la identificación de productos dando como resultado un retroflujo que productos que ya han sido despachados DE CALIDAD **TECNICA** a recepcion (codigos de barras, lotes, principios activos) conlleva a la perdida de la capacidad en la percepción de satisfacción de una o mas partes interesadas) 1. presencia de no conformidades a nivel "Ninguno o no" documental 2. Posibildad de que se acepten 1, Producto que sea requerido de manera JEFE DE GESTION (Definición: no se logra ninguna parte del productos con defectos, mayores, o criticos 3. 1, Planificacion optima de compras 2. establecer INSPECTOR TECNICO urgente 2. Recepcion de varios pedidos resultado previsto, o la condición prevista esta sanciones entes de control 4. afectacion a iempos y orden para la recepcion de productos DE CALIDAD TECNICA simultaneamente ausente) pacientes o usuarios por productos sin visto 1, Capacitacion y evaluación constante al 1. presencia de no conformidades a nivel "Parte de" 1, Falta de organizacion, compromiso y atencion documental 2. Posibildad de que se acepten personal sobre conocimiento del proceso 2. (Definición: se lleva a cabo parcialmente el por parte del funcionario que realiza la labor 2. productos con defectos, mayores, o criticos 3. revision periódica (semanal. Mensual) sobre los INSPECTOR TECNICO JEFE DE GESTION evento o la actividad dando como origen a una falta de seguimiento a esta actividad por parte DILIGENCIAR sanciones entes de control 4. afectacion a regsitros de esta actividad 3. Solicitar DE CALIDAD TECNICA reducción cualitativa de la percepción de de la autoridad 3, insuficiencia de recurso REGISTRO DE pacientes o usuarios por productos sin visto contratación de personal adicional para apoyar INSPECCION DE satisfacción de una o mas partes interesadas) humano dado el volumen de mercancia recibida bueno esta actividad **PRODUCTOS** "Inverso, opuesto a" (Definición: comprensión que desencadena desviación o cambio de criterio de un 1, deteccion de errores despues de liberado el 1. Establecer mecanismos para garantizar la 1, Podria presentarse la necesidad de recoger INSPECTOR TECNICO JEFE DE GESTION requerimiento para un evento o actividad producto por lo cual se deberia regresar el trazabilidad en la identificacion de productos DE CALIDAD TECNICA dando como resultado un retroflujo que productos que ya han sido despachados producto a recepcion (codigos de barras, lotes, principios activos) conlleva a la perdida de la capacidad en la percepción de satisfacción de una o mas partes interesadas)