

	Procédure
-----------------------------------------------------------------------------------	------------------

Epreuve de réception des ouvrages

Numéro : GAZ-5-P5

Lieu de stockage de la version informatique :
 \\Nassicae1\Technique\ActivitéGaz\Processus\Construction

Suivi document :

Version	Rédacteur	Date	Vérificateur	Date	Désignation Modifications
0	Christophe DUFOUR	9/03/2006	Christophe JOUGLET	9/03/2006	
1.0	Christophe DUFOUR	12/11/2007	Christophe JOUGLET	19/11/2007	Gestion documentaire, modification du diagramme de flux et du PV d'essai

Statut Document	<input type="checkbox"/> Provisoire	<input checked="" type="checkbox"/> Actif	<input type="checkbox"/> Périmée	<input type="checkbox"/> Modification demandée
Accessibilité	<input type="checkbox"/> Libre	<input type="checkbox"/> SICAE-F	<input checked="" type="checkbox"/> SICAE-GRD	<input checked="" type="checkbox"/> Direction <input type="checkbox"/> Confidentiel

Liste de diffusion interne :

Nom	Commentaire
Chefs d'exploitation, Cadres d'exploitation, Exploitant délégué, Exploitant	

Liste de diffusion externe :

Nom	Organisme	Commentaire
T. QUENEHEN, P. TANFIN	EITF, SOPELEC	Pour information et diffusion

Liste des échanges et/ou Modifications :

Nom	Date	Tél	Fax	Commentaires

1. Résumé

Avant toute mise en service, les canalisations y compris les prises de branchement doivent être soumises à des essais de résistance mécanique et d'étanchéité conformément au cahier des charges RSDG 1 " Règles techniques et essais des canalisations de distribution de gaz" pris en application de l'article 7 de l'Arrêté du 13 juillet 2000.

2. Procédure

Comme précisé au 4.3.1 "Généralités" du cahier des charges précité, "les essais seront réalisés, dans toute la mesure du possible, après remblaiement total de la canalisation, à l'exception des parties pour lesquelles ce remblai n'est pas possible pour en préserver l'accessibilité, par exemple pour le badigeonnage des assemblages".

Les épreuves seront réalisées sous la responsabilité du chef d'exploitation Gaz ou par la personne dûment désigné par ce dernier.

Toutes les étapes décrites dans le diagramme de flux présenté ci-après sont obligatoirement à valider par la personne responsable des essais.

Le passage d'une étape à une autre ne pourra donc se faire qu'après validation de l'étape précédente par le responsable des essais.

Dans ce cadre, le responsable des essais devra apposer sa signature au devant de chaque étape rappelé dans le procès verbal d'essai de l'ouvrage.

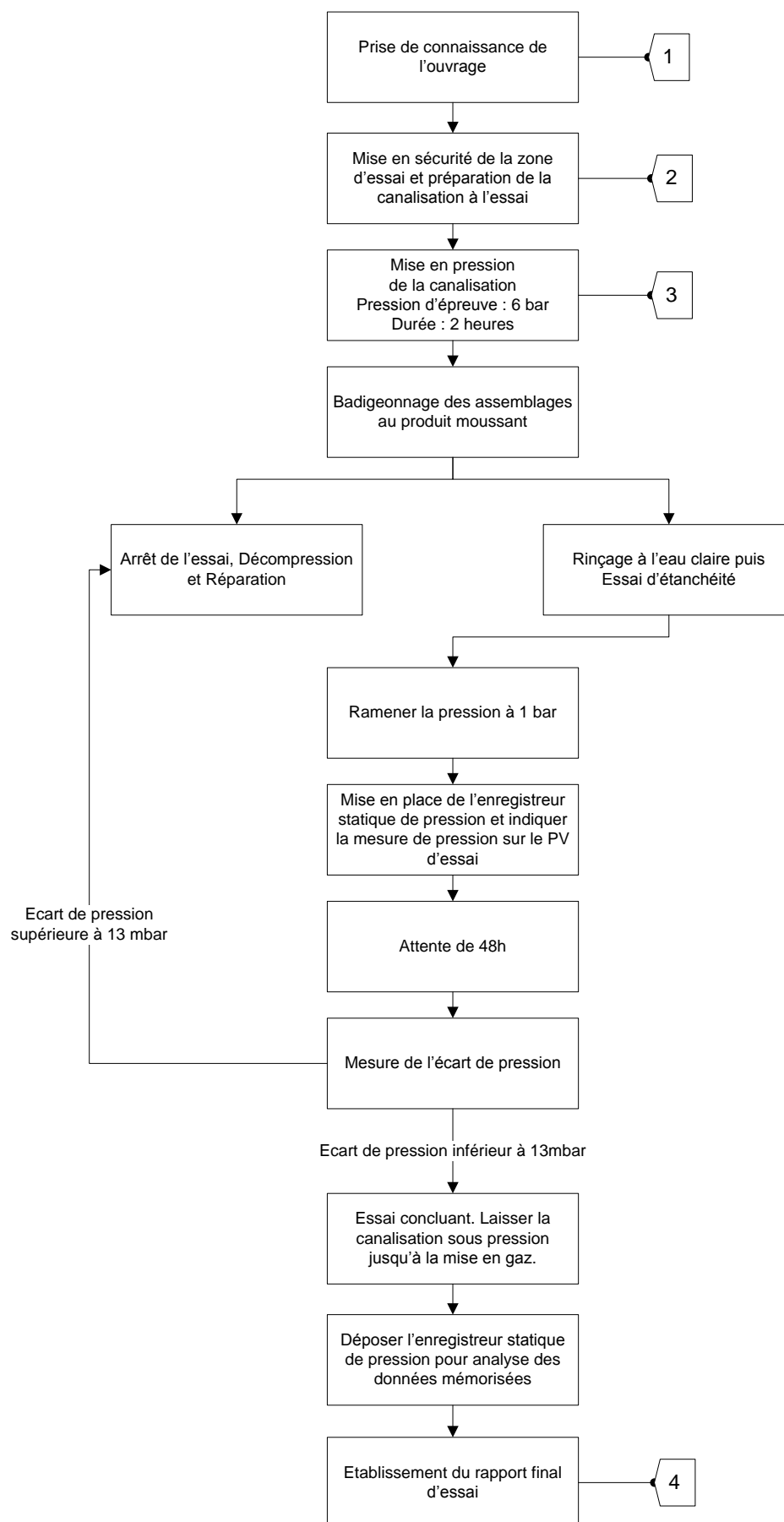
Textes de référence :

- Cahier des charges RSDG1 " Règles techniques et essais des canalisations de distribution de gaz" ;
- Norme NF EN 12007-1 : Systèmes d'alimentation en gaz – Canalisations pour pression maximale de service inférieure ou égale à 16 bar – Partie 1 : Recommandations fonctionnelles générales ;
- Norme NF EN 12007-2 : Systèmes d'alimentation en gaz – Canalisations pour pression maximale de service inférieure ou égale à 16 bar – Partie 2 : Recommandations fonctionnelles spécifiques pour le polyéthylène (pression maximale de service inférieure ou égale à 10 bar) ;
- Norme NF EN 12327 : Systèmes d'alimentation en gaz – Essais de pression, modes opératoires de mise en service et de mise hors service des réseaux d'alimentation en gaz. Prescriptions fonctionnelles ;

PJ :

- Procès verbal d'essais de résistance mécanique et d'étanchéité des conduites de gaz.

3. Diagramme de flux de la procédure



4. Commentaires du diagramme de flux

1. La prise de connaissance de l'ouvrage consiste en la vérification des caractéristiques de l'ouvrage et de la précision des plans.

2. La zone d'essai doit être balisée. Des agents doivent être présents aux endroits non remblayés.

Avant la mise en pression de la canalisation, il y a lieu de vérifier l'obturation de toutes les extrémités et de déposer, le cas échéant, tout élément ne pouvant supporter la pression d'essai (6 bar). Il s'agit des détendeurs, compteurs, dispositif de coupure automatique.

Il faut également s'assurer du percement de toutes les prises de branchement.

3. La mise en pression de la canalisation doit se faire par un compresseur agréé par la SICAE. ! L'huile provenant du compresseur ne doit pas pénétrer dans la canalisation.

4. Joindre au PV d'essai le rapport d'analyse des données mémorisées par l'enregistreur statique de pression.

PROCÈS VERBAL D'ESSAIS DE RÉSISTANCE MÉCANIQUE ET D'ÉTANCHÉITÉ DES CONDUITES DE GAZ

Localité :

Rue :

Nature des tubes	Calibre	Longueur

Validation des étapes avant essai

Etapes	Visa du Responsable de l'essai
Prise de connaissance de l'ouvrage	
Mise en sécurité de la zone	
Préparation de la canalisation à l'essai	

Essai de résistance mécanique

Date de l'essai :

Pression et fluide d'essai :

Constatations :

Essai d'étanchéité

Date de l'essai : du au

Pression et fluide d'essai :

Date	Heure	Pression en mbar			
		Atmosphérique	Manométrique	Absolue	
Début				P1 =	
Fin				P2 =	
				$\Delta P =$	

La perte étant inférieure à 13 mbar, l'essai est estimé satisfaisant.

Nom / Signature
Chef d'exploitation Gaz

Nom / Signature
Responsable de l'essai

Nota : joindre l'analyse des données mémorisées dans l'enregistreur statique de pression.