

DIMENSÕES RECOMENDADAS PARA CORTE, LAPIDAÇÃO E TÊMPERA (em mm)

DIMENSÕES MÁXIMAS							
	4100	3600	3000	2500	2000	1500	1000
4 mm	X	X	X	X	X	800	500
5 mm	X	X	X	X	X	700	500
6 mm	X	X	X	500	450	450	300
8 mm	X	700	300	250	230	200	100
10 mm	700	700	300	250	230	200	100
12 mm	X	X	X	450	450	450	350
15 mm	X	X	X	X	450	450	350
19 mm	X	X	X	X	X	500	500

DIMENSÕES MÍNIMAS

OBS: Tolerância variável +/- 100mm

PINTURA / SERIGRAFIA (em mm)

Tela para Serigrafia	Tela para Persiana	Máquina de Rolo	Spray (bco e pto)	Quadrato
1200 x 2500	1200 x 2500	1250 x 3000	1700 x 3000	1200 x 2500

OBS: Quando houver recortes fora de padrão, consultar PCP/Qualidade

BISOTÊ RETILÍNIO ESPELHOS E VIDROS (em mm)

	Medida Máxima	Medida Mínima	Bisotê Padrão
3 mm	1000 x 500	150 x 150	Sob Consulta
4 mm	1000 x 2000	150 x 150	20 mm
5 mm	2400 x 2000	150 x 150	25 mm
6 mm	2400 x 2000	150 x 150	25 mm
8 mm	2400 x 2000	200 x 200	25 mm
10 mm	2400 x 2000	200 x 200	25 mm
12 mm	2400 x 2000	200 x 200	25 mm
15 mm	2000 x 2000	200 x 200	25 mm
19 mm	1500 x 500	200 x 200	25 mm

ACABAMENTO ÂNGULOS INTERNOS

LAPIDADO E POLIDO	SÓ LIXADO	BISOTÊ INTERNO
Raio Mínimo 55	Raio Mínimo 20	Raio Mínimo 120

ESPELHOS

REDONDOS	A partir de 5mm
RECORTES FORA DE PADRÃO	A partir de 5mm

RELAÇÃO DE BROCAS DISPONÍVEIS (mm) LINHA MANUAL

5 mm	8 mm	16 mm	26 mm	35 mm	70 mm
6 mm	10 mm	18 mm	27 mm	40 mm	90 mm
7 mm	12 mm	20 mm	28 mm	45 mm	100 mm
	14 mm	22 mm	30 mm	60 mm	

FORVET

BROCAS	12 mm	16 mm	25 mm	RECORTE COM ACABAMENTO
8 mm	14 mm	18 mm	30 mm	6 mm
10 mm	15 mm	20 mm	35 mm	8 mm
OBS: Acima de 35mm as furações são feitas com a fresa				10 mm
	COM FURO		COM RECORTE	
FORVET SIMPLES	350 x 150 Medidas Mínimas		780 x 600 Medidas Mínimas	
FORVET DUPLA	350 x 300 Medidas Mínimas		780 x 600 Medidas Mínimas	

OBS: Peças fora dos padrões estabelecidos nesta tabela terão acréscimo de valor e prazo

**FUROS:** Distância mínima entre a borda da peça e a borda do furo e entre bordas de furo para furo deve ser, no mínimo, 3 vezes a espessura do vidro. A distância da borda até o canto deve ser 4 a 6 vezes. O diâmetro do furo deve ser, no mínimo, igual à espessura do vidro.

**RECORTES:** O raio mínimo deve ser maior do que a espessura do vidro. A distância mínima da borda da peça até a borda do recorte deve ser maior ou igual à metade do dimensional do recorte. O dimensional máximo do recorte deve ser 1/4 do comprimento da peça de vidro. No CNC a distância mínima entre a borda do vidro e o início do recorte é de 60mm.

BISOTÊ E PEÇAS MODELADAS

MÍNIMO	MÁXIMO
300 x 300	1700 x 1700

LAPIDADORA CNC

MÍNIMO	MÁXIMO
200 x 110	2870 x 1500

PEÇAS REDONDAS SB10

MÍNIMO	MÁXIMO
300 x 300	2000 x 2000

LAPIDADORA BENTELLER

MÍNIMO	MÁXIMO
260 x 460	4100 x 2400

FORNO DE TÊMPERA

MÍNIMO	MÁXIMO
280 x 280	4100 x 2400

ACABAMENTO

FILETADO, LAPIDADO E KIT SACADA
---------------------------------

LAPIDAÇÃO

OG	SB10	12 mm
	CNC	12mm - 15 mm
2G	SB10	-
	CNC	12 mm
3G	SB10	12 mm - 15 mm - 19 mm
	CNC	12 mm - 15 mm - 19 mm

INCISÃO “V” E “U”

RAIO MÍNIMO = 50mm
--------------------