

# Clase 2-2023 EIA Legislación sobre EIA. Actividad práctica

## **Enunciado:**

En los siguientes casos presentados, se solicita realizar los cálculos necesarios para determinar si la industria/ emprendimiento del caso debe realizar el proceso de evaluación de impacto ambiental en la Provincia de Buenos Aires. Utilizar el formulario del anexo y los decretos 1741/1996, 531/2019 y demás documentación necesaria.

# Caso 1: Panificadora Angela

Nombre	Panificadora Angela
CUIT	XX-XXXXXXXXXX
Dirección	Malvinas 1685
Tel / Fax	Xxxxxxxxxxx
Localidad	Ituzaingó
Partido	Ituzaingó
Cod. Postal	1714
Gerente o Jefe de Planta	María Cristina Ramos
Responsable de la Firma	Andrés Rivera

## **RUBRO**

General	Fabricación de productos de panadería	
Específico	Elaboración de Productos de panadería	
	(pan, pasteles y facturas;	
	Excepto venta directa y Exclusiva al	
	público).	

# SUPERFICIE DEL ESTABLECIMIENTO (en m2)

Sup. Total Predio	850
Sup. Total Cubierta	600

## ÁREAS

Administración	
Producción	
Depósito	
Servicios Auxiliares	

### **ZONIFICACION**

Residencial Exclusiva	Residencial Mixta	Industrial Mixta	Х
Industrial Exclusiva	Rural	Parque Industrial	

Potencia Instalada	27	HP
--------------------	----	----



# **DATOS DE PERSONAL**

Personal Total (Incluye: operarios, administrativos, jerárquicos, etc.)		7	
Administrativos			<u>.</u>
Masculinos	2	Femeninos	1
Operarios			
Masculinos	2	Femeninos	2
Operarios por Turnos			<u>.</u>
Mañana			
Masculinos	4	Femeninos	3
Tarde			
Masculinos	Х	Femeninos	Х
Noche		•	
Masculinos	X	Femeninos	X

# INFRAESTRUCTURA DE SERVICIOS

Red de Agua	NO	Gas Natural	SI
Cloaca	NO	Electricidad	SI

# **MATERIAS PRIMAS**

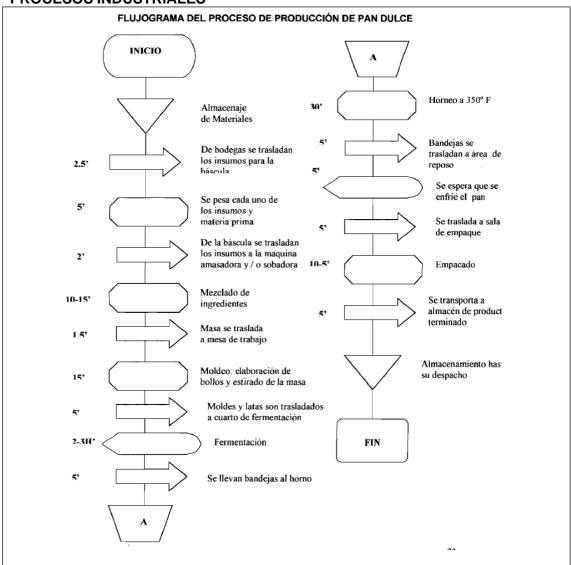
Nombre Químico	Nombre	Cantidad	Tn., m3 o
	Comercial	Mensual	Unidades
harina de trigo		8425*0.45	Kg
agua			m3
Levaduras biológicas		1025*0.45	Kg
Sal			Кд
Azúcares		1050*0.45	Кд
Grasas		1700*0.45	Кд
Leche			m3
Huevo		2400	Un.
Fécula			Кд
Chocolates			Кд
Frutas naturales		50*045	Кд
Frutos secos		50*045	Кд
Semillas			Кд
Hierbas aromáticas y especias		50*0.45	Kg
Premezclas para crema			Кд
Polvos de hornear		10*0.45	Кд
Esencias, sabores y colorantes alimentarios		25*0.45	
Ácidos orgánicos			Кд
Bicarbonato de sodio		10*0.45	Kg
Moldes		3000	Kg
Bandejas livianas			Kg
Moños			Kg
Bolsa preimpresa para pan dulce			Un.



#### **PRODUCTOS OBTENIDOS**

Nombre	Cantidad Mensual	Tn., m3 o Unidades
Pan dulce	705.000	Un.

#### **PROCESOS INDUSTRIALES**



¿Existen gases, vapores o material particulado?	SI	NO	х
En caco afirmativo	a especificar cuáles:		

En caso afirmativo especificar cuáles:

En caso negativo justificar ¿por qué?

Los hornos funcionan a gas natural

# Si posee otros riesgos especifique cuáles:

- Riesgo de explosión por el uso de hornos
- Riesgo de incendio por el uso de hornos

## **RESIDUOS SOLIDOS**



Disposición

Composición	Cantidad (Tn/mes)	Dónde	Cómo
Residuos Industriales No Especiales asimilables a domiciliarios	1.2	3	В

Referencias:

DONDE: 1. Propio 2. C.E.A.M.S.E. 3. Terceros 4. Desconocido

COMO: A. Incineración B. Relleno C. Otros

# **RESIDUOS SEMISÓLIDOS**

Disposición

Composición	Cantidad	Dónde	Cómo

Referencias:

DONDE: 1. Propio 2. C.E.A.M.S.E. 3. Terceros 4. Desconocido

COMO : A. Incineración B. Relleno C. Landfarming D. Quimico E. Otros

## EFLUENTES LIQUIDOS: No se generan efluentes líquidos

Características: Parámetros y valores

Caudal	-	m3 / h		рН	-
DBO	-	DQO	-	Temperatura	-

Sólidos Sedimentables		Sólidos	
(2min.)	-	Sedimentables	-
		(2hs.)	

¿Posee metales pesados?	SI		NO	Х		
En caso afirmativo especifique cuáles:						

# **RESIDUOS GASEOSOS:**

# No se generan residuos gaseosos

Equipo	Caudal m3/h	Tratamiento	Nº Disp.	Fecha

Referencias Tratamiento:

## En caso de ser Otros especifique cuáles:

<sup>1.</sup> Filtro Manga 2. Ciclón 3. Torre lavadora 4. Filtro Electrostático 5. Cámara de Sedimentación 6. Torre Rellena 7. Otros



Caso 2: Papelera

Nombre	PAPELERA GOTELLI SAC
CUIT	XX-XXXXXXXX-X
Dirección	Calle 10 653
Tel / Fax	Xxxxxxxxxxx
Localidad	Lanus
Partido	Lanus
Cod. Postal	1824
Gerente o Jefe de Planta	Federico Segura
Responsable de la Firma	Francisco Gotelli

# **RUBRO**

General	
Específico	Fabricación de papel higiénico

# SUPERFICIE DEL ESTABLECIMIENTO (en m2)

Sup. Total Predio	29.065
Sup. Total Cubierta	15.852

# **ÁREAS**

Administración	900 m <sup>2</sup>
Producción	$7.000 \text{ m}^2$
Depósito	4.700 m <sup>2</sup>
Servicios Auxiliares	5.550 m <sup>2</sup>

# **ZONIFICACION**

Residencial Exclusiva	Residencial Mixta	Industrial Mixta	
Industrial Exclusiva	Rural	Parque Industrial	Х

Potencia Instalada	268.000	HP
--------------------	---------	----

# **CERTIFICADOS**

Radicación	Nro.	Año
Funcionamiento	Nro.	Año
Subsistencia	Nro.	Año
Aptitud Amb.	Nro.	Año

# **DATOS DE PERSONAL**

Personal Total (Incluye: operarios, administrativos, jerárquicos, etc.)			81
Administrativos			
Masculinos	17	Femeninos	21
Operarios			
Masculinos	25	Femeninos	18
Operarios por Turnos			
Mañana			41



Masculinos	18	Femeninos	23
Tarde			40
Masculinos	20	Femeninos	20
Noche			
Masculinos	Х	Femeninos	X

# **INFRAESTRUCTURA DE SERVICIOS**

Red de Agua	NO	Gas Natural	SI
Cloaca	SI	Electricidad	SI

# **MATERIAS PRIMAS**

Nombre Químico	Nombre	Cantidad	Tn., m3 o
	Comercial	Mensual	Unidades
	Total Material Fibroso	410346.20	Kg
	Agua de Pozo	1000.00	m3
Soda Cáustica Escamas		4463.00	Kg
Estereato de Amonio		1188.43	Кд
Levapon		109.83	Kg
Col. Crisofenine		52.08	Kg
Col. Sky Blue		60.61	Kg
Col. Verde Malaquita		18.94	Kg
Col. Rojo 2B		82.86	Kg
Col. Violeta		0.00	Kg
Blankophor P. Liq		362.96	Kg
Biocida		148.08	Kg
Pasivador Tela		148.08	Kg
Pasivador Fieltro		153.31	Kg
Coating (Cartaflex)		84.47	Kg
Release (Coneoil)		105.85	Kg
Antiespumante (Foamlab)		133.27	Kg
Soda Cáustica		88.85	Kg
Ácido Clorhídrico		100.70	L
Kerosene		177.70	GL



#### PRODUCTOS OBTENIDOS

Nombre	Cantidad Mensual	Tn., m3 o Unidades
papel higiénico blanco y color	270	Tn

#### **Procesos Industriales**

# Acopio de materia prima *Preparación de la pasta*

1. Molienda

En esta etapa todo el reciclado es molido en un equipo llamado Pulper, el cual tiene por labor, el disgregar todo el papel reciclado y liberar su fibra para una solución acuosa.

- 2. Depuración Gruesa: Los equipos de esta etapa se encargan de retirar todos los contaminantes e indeseables de alto peso específico por acción centrifuga de un Superclon, todo material que tenga un peso específico mayor al de la fibra celulósica será separado en esta etapa del proceso.
- 3. Flotación: En esta sección a una consistencia muy baja (1%) y con la ayuda de dispersantes de tintas y algún tenso activo, realizamos el proceso de flotación, el cual tiene como fin retirar todas las tintas que se encuentra en el empaste (papel reciclado molido). Esta etapa nos proporciona un valor agregado muy importante sobre los productos de la competencia por cuanto al retirar las tintas, el empaste gana más blancura.
- 4. Depuración final: El empaste libre de los materiales pesados y tintas, nuevamente es sometido a un proceso de depuración centrifuga, pero esta vez a baja consistencia, en esta etapa eliminamos las cargas minerales como carbonatos de calcio, talco, caolín y otros, los mismos que vienen como material de relleno en los papeles reciclados.
- **5.** Refinación: En esta sección desfibrilamos la fibra, para garantizar un buenentrelazado entre todas las fibras del empaste, las que nos otorgarán posteriormente resistencia en sentido longitudinal y transversal, esta propiedad esde gran importancia tanto para el área de conversión como para el usuario final. **Fabricación del**

Se fabrican papeles de variados gramajes, comprendidos en ellos el papel toalla, servilleta y toda variedad de papeles higiénicos. Para el papel de color, el teñido se realiza en la tina de pasta refinada.

#### Conversión

Es la etapa final del proceso fabril; en ésta se elaboran los rollitos de papel higiénicoen sus distintas presentaciones, cuyo empaque puede ser polietileno y / o papel blanco y de color.

¿Existen gases, vapores o material particulado?	SI	х	NO	
En caso afirmativo	especificar cuáles:			
COx				
NOx				
Material Particula	do (MP)			
	•			
En caso pogativo i	ustificar ¿por qué?			
En caso negativo j	ustilicai choi daet			

Si posee otros riesgos especifique cuáles:



Disposición

Composición	Cantidad (Tn/mes)	Dónde	Cómo
Residuos Industriales No Especiales	2.5	3	В
Residuos industriales	81.5	3	В
Residuos especiales	90.5	3	Α

Referencias:

DONDE: 1. Propio 2. C.E.A.M.S.E. 3. Terceros 4. DesconocidoCOMO: A. Incineración B. Relleno C. Otros

#### **EFLUENTES LIQUIDOS**

Características: Parámetros y valores

Caudal	57.47	m3 / h	рН	9
DBO		DQO	Temperatura	

Sólidos Sedimentables (2min.)	si	Sólidos Sedimentables (2hs.)	si
----------------------------------	----	------------------------------------	----

¿Posee metales pesados?	SI		NO	х	
En caso afirmativo especifique cuáles:					
	-				

## **EMISIONES GASEOSOS**

La fuente generadora de emisiones gaseosas será la caldera que se encontraráubicada al costado de la planta de pulpa; la chimenea de tiro arroja las emisiones auna altura de nivel de producción de 10 m aproximadamente, con un tiempo deexposición de 16 horas al día. Los parámetros que se controlarán serán: COx, NOx, SOx, MP (material particulado) y CnHm (hidrocarburos)

Equipo	Caudal m3/h	Tratamiento	Nº Disp.	Fecha
Caldera	S/D	-		

Referencias Tratamiento:

1. Filtro Manga 2. Ciclón 3. Torre lavadora 4. Filtro Electrostático 5. Cámara de Sedimentación 6. TorreRellena 7. Otros

# En caso de ser Otros especifique cuáles:

## **Ruidos**

Los niveles de ruido del movimiento de la maquinaria se estiman en 60-70 dBA.



# **Anexo: Formulario**

# **CLASIFICACION DE LAS INDUSTRIAS (Art. 15 Ley N° 11.459)**

# FORMULA PARA LA CATEGORIZACION DE INDUSTRIAS (Decreto 531-2019)

NCA = Ru + Lo + Di + Ef Re Em + Sp

Donde:

NCA: Nivel de Complejidad Ambiental

Ru: Rubro

Lo: Localización del Establecimiento

Di: Dimensionamiento

Ef Re Em: Efluentes, Residuos y Emisiones.

Sp: Sustancias Peligrosas

Nivel de Complejidad Ambiental				
Categoría	Puntaje	Puntaje asignado		
a) Establecimientos de Primera     Categoría	<15			
<ul><li>b) Establecimientos de Segunda Categoría</li></ul>	De 15 a 25			
<ul><li>c) Establecimientos de Tercera Categoría</li></ul>	>25			

		Т	abla	de	Puntaj	е	
		F	unta	aje	asignad	ob	
1) Rubro: De acuerdo a la codificación de actividades y teniendo en cuenta las características de las materias primas que se empleen, los procesos que se utilicen y los productos elaborados, se dividen en cuatro grupos							
Grupo 0			1				
Grupo 1			9				
Grupo 2			15				
Grupo 3			23				
2) Localización							
Zona							
Parque industrial			0				
Jurisdicción portuaria			0				
El resto de las zonas			2				
3) Dimensionamiento: Tene							
a. Potencia Activa <sup>1</sup> instalada	(en HF	P)					
=< 100HP			0				
De 100 500		1					
De 500 a 2000			2				
Mayor de 2000			3				
b. Indicador de superficie	- Sup	erficie	del	inmueble	afectada <sup>2</sup>	а	la

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> POTENCIA ACTIVA: Es la cantidad total de potencia "útil"que consume un equipo eléctrico. En cada equipo encontrará la indicación de dicha potencia.En el caso de encontrarse expresada en KW deberá realizarse el pase de unidades a HP: P(hp) = P(kW) / 0.745699872

Deberá sumarse la capacidad total de los equipos del establecimiento afectados a la producción industrial o a los servicios auxiliares



producción.							
Hasta 500 m <sup>2</sup>	0						
De 500 m <sup>2</sup> a 2000 m <sup>2</sup>	1						
De 2000 m <sup>2</sup> a 5000 m <sup>2</sup>	2						
Más de 5000 m <sup>2</sup>	3						
4) Residuos Efluentes y emisiones							
RESIDUOS SÓLIDOS, LÍQUIDOS Y/O SEMISÓLIDOS							
No genera residuos en el proceso industrial	0						
Genera residuos no especiales en el proceso industrial <sup>3</sup>	1						
Genera residuos especiales <sup>4</sup> en el proceso industrial	3						
EFLUENTES LÍQUIDOS							
No genera en el proceso industrial	0						
Genera efluentes líquidos sin necesidad de tratamiento previo a su vuelco	1						
Genera efluentes líquidos con necesidad	3						
de tratamiento previo a su vuelco							
EMISIONES GASEOSAS							
No genera en el proceso industrial	0						
Genera gases de combustión de gas natural y/o vapor de agua	1						
Genera emisiones con componentes distintos a la combustión del gas natural y/ al vapor de agua	3						
5) COMPONENTE SUSTANCIAS PELIGROSAS <sup>5</sup>							
RIESGO POR MANIPULACIÓN DE SUSTANCIAS O MERCANCIAS PELIGROSAS							
No manipula sustancias o mercancías peligrosas.	0						
Manipula sustancias o mercancías peligrosas sólo en actividades de mantenimiento, intendencia, control de calidad u otras actividades auxiliares	1						
Manipula sustancias o mercancías incluidas en el listado como parte del proceso productivo	3						

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> A los fines de establecer la superficie afectada a la producción deberán considerarse las áreas productivas, de depósito y de servicios auxiliares, como ser áreas de mantenimiento, control de calidad, playas de carga, etc.

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup>Residuos No Especiales Generados en el Proceso Industrial: Se considerarán aquellos materiales, sustancias u objetos en estado sólido o semisólido, y líquidos o gaseosos contenidos en un recipiente, provenientes de cualquier operación, actividad o proceso productivo tanto en sus procesos intermedios de producción como el principal, así como aquellos sobrantes de procesos de tratamiento asociados al sistema productivo que posean dichas características, que su poseedor se desprenda o tenga la obligación legal de hacerlo.

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup>Se entiende por residuo especial a cualquier sustancia u objeto, gaseoso (siempre que se encuentre contenido en recipientes), sólido, semisólido o líquido del cual su poseedor, productor o generador se desprenda o tenga la obligación legal de hacerlo, siempre que se encuentre contemplado en la Ley N° 11.720.

<sup>&</sup>lt;sup>5</sup> Se considera Sustancia o Mercancía Peligrosa a toda aquella que se encuentre en el listado del Anexo I de la Resolución № 195/97 de la Secretaría de Obras Públicas y Transporte o cualquier materia prima o insumo del cual alguna de estas sustancias o mercancías forme parte de su composición.