

## PAPEL KRAFT NATURAL Y ALIMENTACIÓN



### KRAFT NATURAL

Nuestros papeles kraft están fabricados **100% con fibra larga, virgen y natural**, convirtiéndose en materiales reciclables y biodegradables.

Disponemos de gramajes a partir de **25 grms** hasta **150 grms**, lisos o verjurados.

La gran variedad de tipos, presentaciones y características disponibles permiten su aplicación en muchos procesos para la industria en general, pero sobretodo, en envasado y embalaje.

Algunas de estas aplicaciones son:

- Impresión
- Confección de bolsas, sacos y sobres
- Base para engomar o laminar
- Embalaje.



## ALIMENTACION

Dentro de la amplia gama de aplicaciones del papel kraft la industria de alimentación ocupa un lugar importante.

### **Papeles Antigrasa:**

Papeles kraft con baja porosidad, para cocinar en horno convencional o microondas, aptos para el contacto con alimentos

### **Papel para hornear (siliconado):**

Papeles kraft siliconados 1 o 2 caras, adecuados para el contacto con alimentos, soportan temperaturas hasta 220°C.

### **Bolsas de pan:**

Papeles kraft con alta resistencia mecánica aptos para usos alimentarios.

## . INTERCALARIO

Los papeles kraft **intercalarios o interleaving** se utilizan como separador o protección en procesos industriales de materiales como el acero o el vidrio.

Son esenciales, entre otras características, el control de impurezas, pH, humedad, porosidad ... siendo sometidos a rigurosos controles que garantizan su funcionamiento.

Normalmente son papeles lisos con gramajes entre **28 grms/m<sup>2</sup>** y **50 grms/m<sup>2</sup>**.

## . OTROS PAPELES

Disponemos de una amplia gama de papeles especiales para diversos usos industriales entre los que destacamos:

- Anticorrosivos VCI (también base plástico)
- Celulosas Blancos
- Antideslizantes
- Reciclados
- Prensa
- Pelable