

## Check-List de Manutenção Preventiva de Moldes

: OH 105/23 Executante Records		
ero do Molde: FEOLO! Descrição do Molde: Emazemo	( ma	KZ 80
Verificação	Ok	Ñ
Foi enviado a última peça injetada para a Garantia da Qualidade analisar e fazer as considerações para a realização da manutenção preventiva?	V	
Verificar conjunto de extração	7	
Verificar fechamento da cavidade	*	
Verificar funcionamento das placas flutuantes	×	
Verificar funcionamento das colunas	7	
Verificar funcionamento da(s) gaveta(s)	7	
Verificar sistema de refrigeração	×	
Efetuar limpeza e lubrificação	*	
Verificar Sistema de Câmara Quente	*	
Verificar camada protetora do molde (ex. PVD)	*	
Verificar desgastes/calibração de gates de injeção	×	
Verificar desgastes das saídas de gases do molde	*	
Verificar desgastes de pinos do molde	*	
OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES		
	Verificação  Foi enviado a última peça injetada para a Garantia da Qualidade analisar e fazer as considerações para a realização da manutenção preventiva?  Verificar conjunto de extração  Verificar fechamento da cavidade  Verificar funcionamento das placas flutuantes  Verificar funcionamento das colunas  Verificar funcionamento da(s) gaveta(s)  Verificar sistema de refrigeração  Efetuar limpeza e lubrificação  Verificar camada protetora do molde (ex. PVD)  Verificar desgastes/calibração de gates de injeção  Verificar desgastes das saídas de gases do molde  Verificar desgastes de pinos do molde	Verificação  Ok  Foi enviado a última peça injetada para a Garantia da Qualidade analisar e fazer as considerações para a realização da manutenção preventiva?  Verificar conjunto de extração  Verificar fechamento da cavidade  Verificar funcionamento das placas flutuantes  Verificar funcionamento das colunas  Verificar funcionamento da(s) gaveta(s)  Verificar sistema de refrigeração  Efetuar limpeza e lubrificação  Verificar camada protetora do molde (ex. PVD)  Verificar desgastes/calibração de gates de injeção  Verificar desgastes das saídas de gases do molde  Verificar desgastes de pinos do molde

MANU 002 - Check-List de Manutenção Preventiva de Moldes – rev. 00, Inserido a necessidade de avaliação da peça injetada pela GQ no momento da preventiva – rev. 01 Inserido validação de gates de injeção – rev 02

Incluído validação saída de gases / verificação de desgaste dos pinos do molde — rev 03