

## Check-List de Manutenção Preventiva de Moldes

|  | a: 0105123 Executante Ricordo   |           |          |
|--|---|-----------|----------|
| Número do Molde: FEO 497 Descrição do Molde: Emarer OT |   |           |          |
|  | Verificação   | Ok        | Ñ        |
| Ferramentaria  | Foi enviado a última peça injetada para a Garantia da Qualidade analisar e fazer as considerações para a realização da manutenção preventiva? | 7         | 14       |
|  | Verificar conjunto de extração  |           |          |
|  | Verificar fechamento da cavidade  | × ×       |          |
|  | Verificar funcionamento das placas flutuantes   |           |          |
|  | Verificar funcionamento das colunas   | 7         |          |
|  | Verificar funcionamento da(s) gaveta(s)   | 7         |          |
|  | Verificar sistema de refrigeração   | ×         |          |
|  | Efetuar limpeza e lubrificação  | ×         |          |
|  | Verificar Sistema de Câmara Quente  |           |          |
|  | Verificar camada protetora do molde (ex. PVD)   | *         |          |
|  | Verificar desgastes/calibração de gates de injeção  | × ×       |          |
|  | Verificar desgastes das saídas de gases do molde  | у         |          |
|  | Verificar desgastes de pinos do molde   | ×         |          |
|  | OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES   |           |          |
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
|  |   |           |          |
| mais<br>próp   | informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem<br>ria seqüência do <i>check-list.</i>             | podem ser | incluído |

MANU 002 - Check-List de Manutenção Preventiva de Moldes – rev. 00, Inserido a necessidade de avaliação da peça injetada pela GQ no momento da preventiva – rev. 01

Inserido validação de gates de injeção – rev 02

Incluído validação saída de gases / verificação de desgaste dos pinos do molde - rev 03