

## Check-List de Manutenção Preventiva de Moldes

Número do Molde: FICKAR Descrição do Molde: Molde: Molde: Verificação    Foi enviado a última peça injetada para a Garantia da Qualidade analisar e fazer as considerações para a realização da manutenção preventiva?   Verificar fechamento da cavidade	Data	a: 17/04/23 Executante Records		
Foi enviado a última peça injetada para a Garantia da Qualidade analisar e fazer as considerações para a realização da manutenção preventiva?  Verificar conjunto de extração  Verificar fechamento da cavidade  Verificar funcionamento das placas flutuantes  Verificar funcionamento das olunas  Verificar funcionamento da(s) gaveta(s)  Verificar sistema de refrigeração  Efetuar limpeza e lubrificação  Verificar camada protetora do molde (ex. PVD)  Verificar desgastes/calibração de gates de injeção  Verificar desgastes das saídas de gases do molde  Verificar desgastes de pinos do molde  OBSERVAÇÜES / ANOTAÇÕES	Nún	nero do Molde: FEOG99 Descrição do Molde: Molde:	2 1000	94
Foi enviado a última peça injetada para a Garantia da Qualidade analisar e fazer as considerações para a realização da manutenção preventiva?  Verificar conjunto de extração  Verificar fechamento da cavidade  Verificar funcionamento das placas flutuantes  Verificar funcionamento das colunas  Verificar funcionamento da(s) gaveta(s)  Verificar sistema de refrigeração  Efetuar limpeza e lubrificação  Verificar Sistema de Câmara Quente  Verificar desgastes/calibração de gates de injeção  Verificar desgastes das saídas de gases do molde  Verificar desgastes de pinos do molde  OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES		Verificação	7	Ñ
Verificar fechamento da cavidade  Verificar funcionamento das placas flutuantes  Verificar funcionamento das colunas  Verificar funcionamento das colunas  Verificar funcionamento das olunas  Verificar funcionamento das olunas  Verificar funcionamento das olunas  Verificar funcionamento das olunas  Verificar sistema de refrigeração  Efetuar limpeza e lubrificação  Verificar camada protetora do molde (ex. PVD)  Verificar desgastes/calibração de gates de injeção  Verificar desgastes das saídas de gases do molde  Verificar desgastes de pinos do molde  OBSERVAÇUES / ANOTAÇÕES	Ferramentaria	Foi enviado a última peça injetada para a Garantia da Qualidade analisar e fazer as considerações para a realização da manutenção preventiva?		- 14
Verificar fechamento da cavidade  Verificar funcionamento das placas flutuantes  Verificar funcionamento das colunas  Verificar funcionamento das olunas  Verificar sistema de refrigeração  Efetuar limpeza e lubrificação  Verificar camada protetora do molde (ex. PVD)  Verificar desgastes/calibração de gates de injeção  Verificar desgastes das saídas de gases do molde  Verificar desgastes de pinos do molde  OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES		Verificar conjunto de extração		
Verificar funcionamento das colunas  Verificar funcionamento da(s) gaveta(s)  Verificar sistema de refrigeração  Efetuar limpeza e lubrificação  Verificar Camada protetora do molde (ex. PVD)  Verificar desgastes/calibração de gates de injeção  Verificar desgastes das saídas de gases do molde  Verificar desgastes de pinos do molde  OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES		Verificar fechamento da cavidade		
Verificar Sistema de Câmara Quente  Verificar camada protetora do molde (ex. PVD)  Verificar desgastes/calibração de gates de injeção  Verificar desgastes das saídas de gases do molde  Verificar desgastes de pinos do molde  OBSERVAÇUES / ANOTAÇÕES  OBSERVAÇUES / ANOTAÇÕES		Verificar funcionamento das placas flutuantes	<	
Verificar Sistema de Câmara Quente  Verificar camada protetora do molde (ex. PVD)  Verificar desgastes/calibração de gates de injeção  Verificar desgastes das saídas de gases do molde  Verificar desgastes de pinos do molde  OBSERVAÇUES / ANOTAÇÕES   DESERVAÇUES / ANOTAÇÕES		Verificar funcionamento das colunas	X	
Verificar Sistema de Câmara Quente  Verificar camada protetora do molde (ex. PVD)  Verificar desgastes/calibração de gates de injeção  Verificar desgastes das saídas de gases do molde  Verificar desgastes de pinos do molde  OBSERVAÇUES / ANOTAÇÕES  OBSERVAÇUES / ANOTAÇÕES		Verificar funcionamento da(s) gaveta(s)	+	
Verificar Sistema de Câmara Quente  Verificar camada protetora do molde (ex. PVD)  Verificar desgastes/calibração de gates de injeção  Verificar desgastes das saídas de gases do molde  Verificar desgastes de pinos do molde  OBSERVAÇUES / ANOTAÇÕES  OBSERVAÇUES / ANOTAÇÕES				
Verificar Sistema de Câmara Quente  Verificar camada protetora do molde (ex. PVD)  Verificar desgastes/calibração de gates de injeção  Verificar desgastes das saídas de gases do molde  Verificar desgastes de pinos do molde  OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES   TORRES DE CONTRO		Efetuar limpeza e lubrificação	~	
Verificar camada protetora do molde (ex. PVD)  Verificar desgastes/calibração de gates de injeção  Verificar desgastes das saídas de gases do molde  Verificar desgastes de pinos do molde  OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES		Verificar Sistema de Câmara Quente		
Verificar desgastes das saídas de gases do molde  Verificar desgastes das saídas de gases do molde  OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES  OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES		Verificar camada protetora do molde (ex. PVD)		
Verificar desgastes das saídas de gases do molde  OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES  OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES		Verificar desgastes/calibração de gates de injeção		
Verificar desgastes de pinos do molde  OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES  OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES		Verificar desgastes das saídas de gases do molde		
emais informações podem ser descritas no campo observações / anta são esta descrita de descrita de descrita descrita descrita de descr		Verificar desgastes de pinos do molde		
mais informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem podem ser incluído		OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES		
mais informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem podem ser incluído				
mais informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem podem ser incluído				
mais informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem podem ser incluído				
mais informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem podem ser incluído	-			
emais informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem podem ser incluído				
emais informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem podem ser incluíde				
emais informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem podem ser incluíde				
emais informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem podem ser incluíde				
mais informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem podem ser incluíde				
mais informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem podem ser incluído				
mais informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem podem ser incluído				
omais informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem podem ser incluído				
emais informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem podem ser incluído				
emais informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem podem ser incluído própria següência do <i>check-list</i>				
The state of the s	mais próp	informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem ria seqüência do <i>check-list.</i>	podem ser	incluído

MANU 002 - Check-List de Manutenção Preventiva de Moldes – rev. 00, Inserido a necessidade de avaliação da peça injetada pela GQ no momento da preventiva – rev. 01

Inserido validação de gates de injeção - rev 02

Incluído validação saída de gases / verificação de desgaste dos pinos do molde — rev 03