

## Check-List de Manutenção Preventiva de Moldes

	a: 12 10+123 Executante Ricardo	5	
Número do Molde: FEO 4000 Descrição do Molde: Base e James			
	Verificação	Ok	Ñ
Ferramentaria	Foi enviado a última peça injetada para a Garantia da Qualidade analisar e fazer as considerações para a realização da manutenção preventiva?	7	
	Verificar conjunto de extração	~	
	Verificar fechamento da cavidade	4	
	Verificar funcionamento das placas flutuantes	4	
	Verificar funcionamento das colunas	×	
	Verificar funcionamento da(s) gaveta(s)	4	
	Verificar sistema de refrigeração	7	
	Efetuar limpeza e lubrificação	*	
	Verificar Sistema de Câmara Quente	*	
	Verificar camada protetora do molde (ex. PVD)	7	
	Verificar desgastes/calibração de gates de injeção	**	
	Verificar desgastes das saídas de gases do molde	7	
	Verificar desgastes de pinos do molde	7	
OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES			
emais a próp	s informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem via seqüência do <i>check-list</i> .	podem ser	incluído

MANU 002 - Check-List de Manutenção Preventiva de Moldes - rev. 00, Inserido a necessidade de avaliação da peça injetada pela GQ no momento da preventiva rev. 01 Inserido validação de gates de injeção - rev 02

Incluído validação saída de gases / verificação de desgaste dos pinos do molde - rev 03