

Check-List de Manutenção Preventiva de Moldes

Descrição do Molde: Verificação oi enviado a última peça injetada para a Garantia da Qualidade analisar e azer as considerações para a realização da manutenção preventiva? erificar conjunto de extração erificar fechamento da cavidade erificar funcionamento das placas flutuantes erificar funcionamento das colunas	Ok	Ñ
oi enviado a última peça injetada para a Garantia da Qualidade analisar e azer as considerações para a realização da manutenção preventiva? erificar conjunto de extração erificar fechamento da cavidade erificar funcionamento das placas flutuantes erificar funcionamento das colunas	Ok × × ×	Ñ
erificar considerações para a realização da manutenção preventiva? erificar conjunto de extração erificar fechamento da cavidade erificar funcionamento das placas flutuantes erificar funcionamento das colunas	× ×	
erificar conjunto de extração erificar fechamento da cavidade erificar funcionamento das placas flutuantes erificar funcionamento das colunas	*	
erificar funcionamento das placas flutuantes erificar funcionamento das colunas		
erificar funcionamento das colunas	×	
	_	
	×	
erificar funcionamento da(s) gaveta(s)	×	
erificar sistema de refrigeração		
fetuar limpeza e lubrificação	*	
erificar Sistema de Câmara Quente	×	
erificar camada protetora do molde (ex. PVD)		
erificar desgastes/calibração de gates de injeção		
erificar desgastes das saídas de gases do molde		
erificar desgastes de pinos do molde		
OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES		
	retuar limpeza e lubrificação erificar Sistema de Câmara Quente erificar camada protetora do molde (ex. PVD) erificar desgastes/calibração de gates de injeção erificar desgastes das saídas de gases do molde erificar desgastes de pinos do molde OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES	retuar limpeza e lubrificação erificar Sistema de Câmara Quente erificar camada protetora do molde (ex. PVD) erificar desgastes/calibração de gates de injeção erificar desgastes das saídas de gases do molde erificar desgastes de pinos do molde

MANU 002 - Check-List de Manutenção Preventiva de Moldes – rev. 00, Inserido a necessidade de avaliação da peça injetada pela GQ no momento da preventiva – rev. 01

Inserido validação de gates de injeção - rev 02

Incluído validação saída de gases / verificação de desgaste dos pinos do molde - rev 03