

Check-List de Manutenção Preventiva de Moldes

Data: 10108183 Executante Ricords			
Número do Molde: FEOHQO Descrição do Molde: Engre magem PZ 30			
	Verificação	Ok	Ñ
Ferramentaria	Foi enviado a última peça injetada para a Garantia da Qualidade analisar e fazer as considerações para a realização da manutenção preventiva?	7	
	Verificar conjunto de extração	4	
	Verificar fechamento da cavidade	y	
	Verificar funcionamento das placas flutuantes	+	
	Verificar funcionamento das colunas	*	
	Verificar funcionamento da(s) gaveta(s)	7	
	Verificar sistema de refrigeração	7	
	Efetuar limpeza e lubrificação	+	
	Verificar Sistema de Câmara Quente	7	
	Verificar camada protetora do molde (ex. PVD)	>	
	Verificar desgastes/calibração de gates de injeção	+	
	Verificar desgastes das saídas de gases do molde	*	
	Verificar desgastes de pinos do molde	7	
OBSERVAÇÕES / ANOTAÇÕES			
5			
Demais informações podem ser descritas no campo observações / anotações ou em caso que necessitem podem ser incluídos na própria seqüência do <i>check-list</i> .			

MANU 002 - Check-List de Manutenção Preventiva de Moldes – rev. 00, Inserido a necessidade de avaliação da peça injetada pela GQ no momento da preventiva – rev. 01

Inserido validação de gates de injeção - rev 02

Incluído validação saída de gases / verificação de desgaste dos pinos do molde - rev 03