ESCOLA TÉCNICA ESTADUAL"LAURO GOMES" Mecatrônica

Bruno Luna Ervolino
Crislucas de Souza Pereira
Eduardo Silva Santos
Hugo Victor Oliveira Lima

TRABALHO DE CONCLUSÃO DE CURSO Hovercraft

São Bernardo do Campo, SP 2020

Bruno Luna Ervolino Crislucas de Souza Pereira Eduardo Silva Santos Hugo Victor Oliveira Lima

TRABALHO DE CONCLUSÃO DE CURSO Hovercraft

Trabalho de Conclusão de Curso, apresentado ao Curso Técnico em Mecatrônica da Etec Lauro Gomes, orientado pelo Prof. Eduardo Hilton como requisito para conclusão do curso de Técnico Mecatrônico.

São Bernardo do Campo, SP 2020

RESUMO

O presente trabalho de conclusão de curso se propõe a colocar em prática todos os conhecimentos adquiridos ao longo dos últimos 4 semestres do curso de Técnico em Mecatrônica. Para isso, com ajuda do professor Eduardo Hilton, decidimos fazer um Hovercraft, que consiste em um veículo de colchão de ar, aerobarco ou aero deslizador. É um veículo que se apoia num colchão de ar. É capaz de atravessar diversos tipos de solo e, também pode deslocar-se sobre a água. Com esse projeto aplicamos nossos conhecimentos em mecatrônica, e tivemos a oportunidade de trabalhar com novas tecnologias como: Controle do projeto por Bluetooth, através de um smartphone; e manufatura aditiva, ou impressão 3D.

Palavras-Chave: Trabalho de conclusão de curso; Mecatrônica. Hovercraft; Manufatura Aditiva; Bluetooth.

ABSTRACT

The present Undergraduate Thesis proposes to put into practice all the knowledge acquired over the last 4 semesters of the Mechatronics Technician course. For this, with the help of Professor Eduardo Hilton, we decided to make a Hovercraft, which consists of an air mattress, airboat or aero glider vehicle. It is a vehicle that glides on an air mattress. It can cross different types of soil and can also travel on water. With this project we applied our knowledge in mechatronics, and we had the opportunity to work with new technologies such as: Project control through Bluetooth, with a smartphone; and additive manufacturing, or 3D printing.

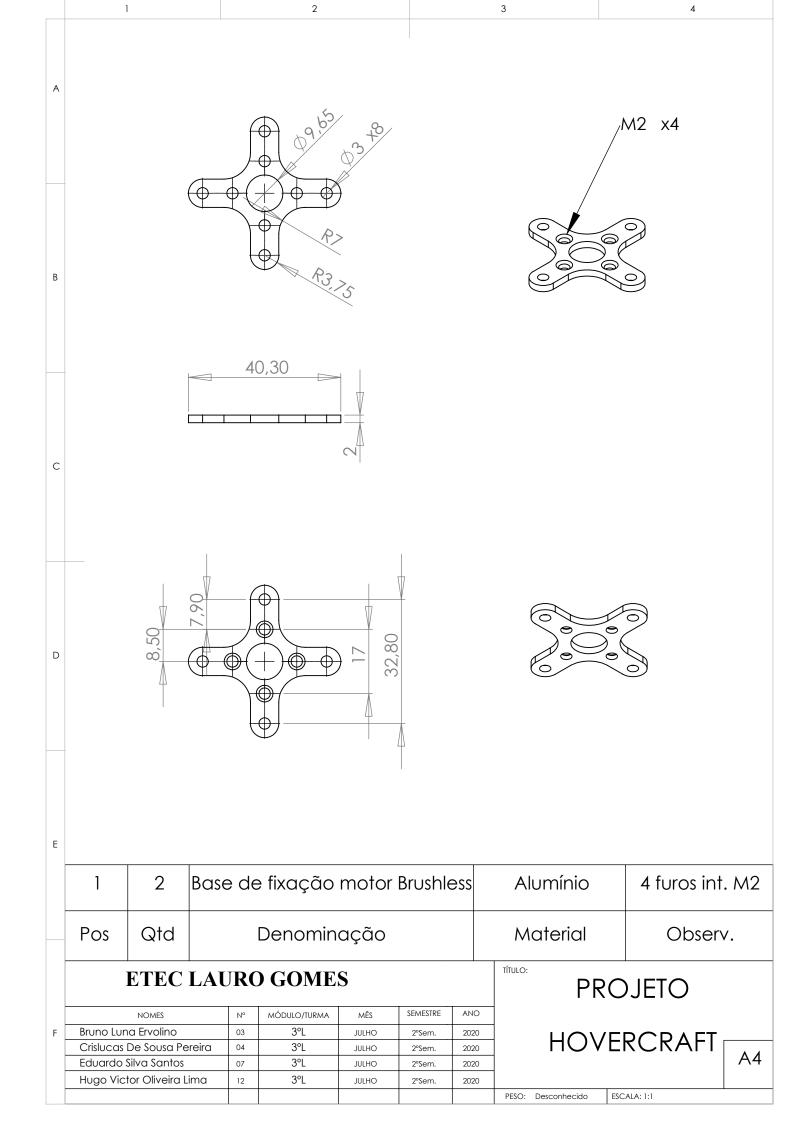
Keyword: Undergraduate thesis. Mechatronics; Hovercraft; Additive manufacturing; Bluetooth.

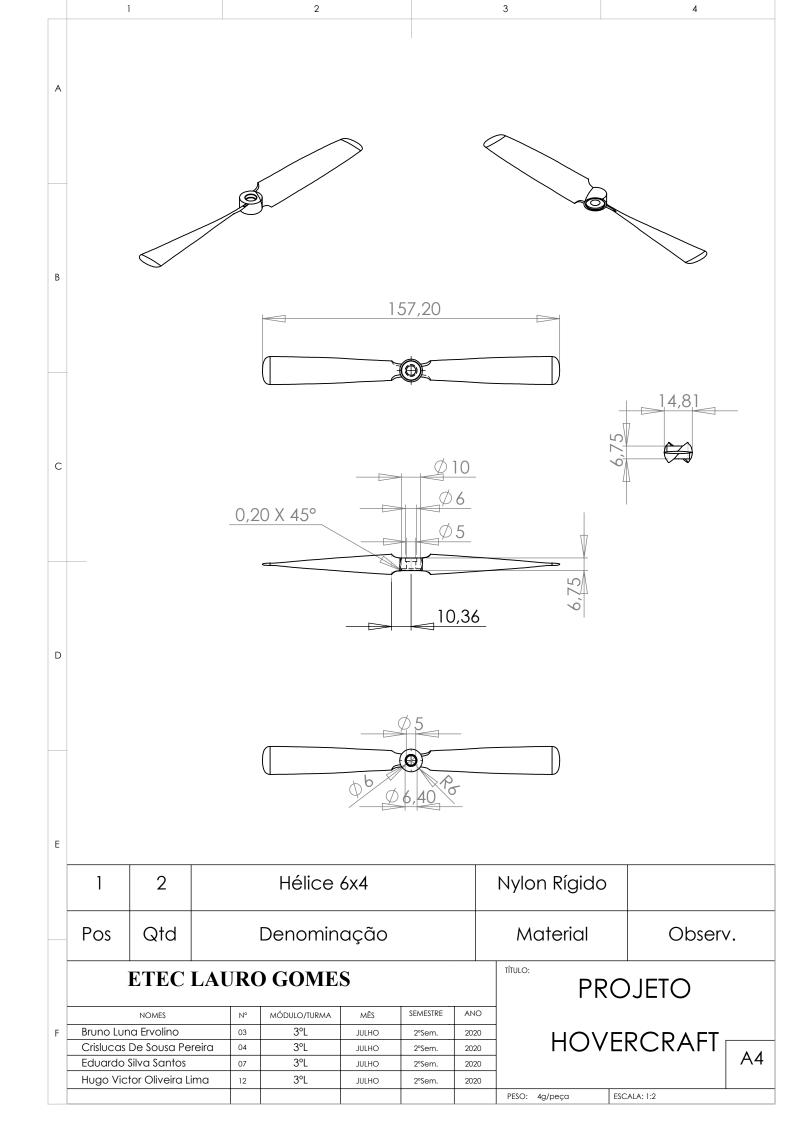
Sumário

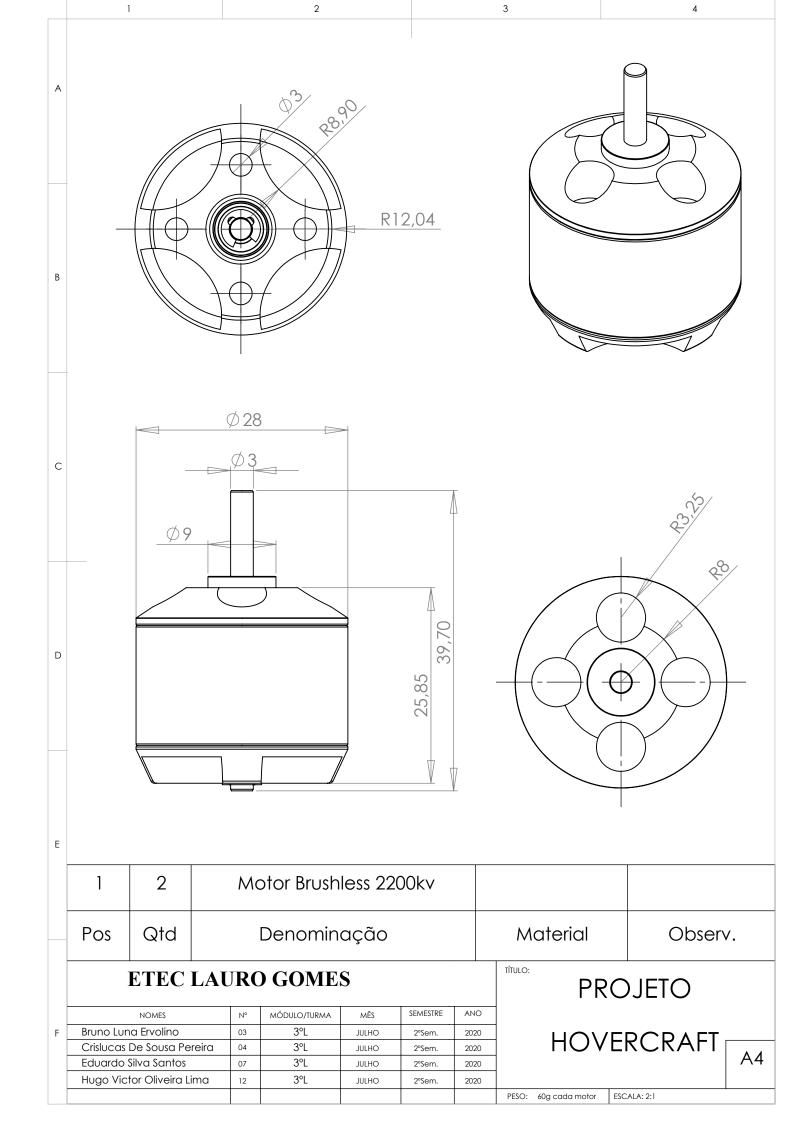
1 Foll	nas de desenho	7
	1.1 Base de fixação motor Brushless	8
	1.2 Hélice 6x4	9
	1.3 Motor Brushless 2200kv	10
	1.4 Parafuso para a base do motor Brushless	11
	1.5 Espaçador Spinner	12
	1.6 Parafuso do Spinner	13
	1.7 Porca do Spinner	14
	1.8 Bateria 11.1V 2200 MAH 30C/60C – XT60	15
	1.9 ESC Controlador de Velocidade	16
	1.10 Servo Motor MG996R	17
	1.11 Apoio FAN Traseiro	18
	1.12 Chassi	19
	1.13 Apoio FAN Dianteiro	20
	1.14 Parte inferior	21
	1.15 Folha A0 Conjunto Montado	22
2 Foll	nas de Processo	23
	2.1 Base de fixação Motor Brushless	24
	2.2 Baterias	25
	2.3 Chassi	26
	2.4 ESC Controlador de Velocidade	27
	2.5 Estrutura Motor Dianteiro	28
	2.6 Estrutura Motor Traseiro	29
	2.7 Hélice	30
	2.8 Intermediário Spinner	31
	2.9 Motor Brushless A2212 2200kv	32

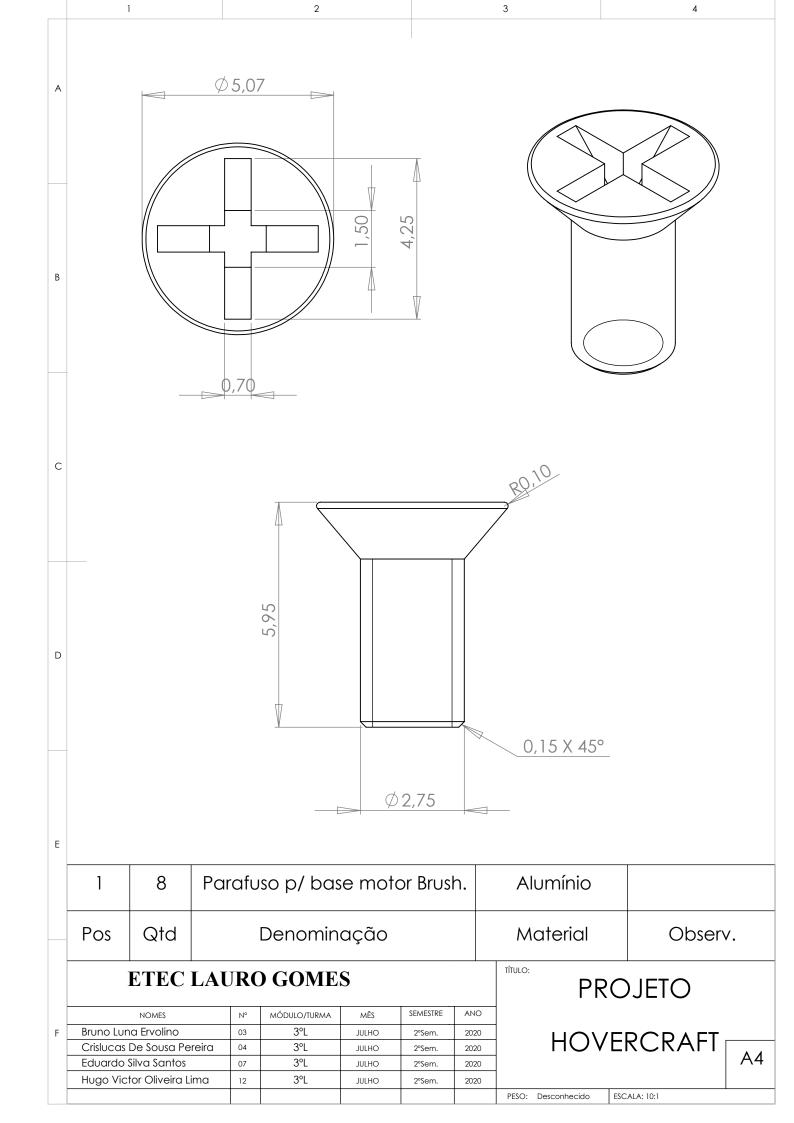
2.10 Parafuso de Fixação (Base do motor Brushless)	33	
2.11 Parafuso Spinner	34	
2.12 Microcontrolador PIC-18F4550	35	
2.13 Porca Spinner	36	
2.14 Protótipo para teste – Chassi e Parte inferior para lona inflável	37	
2.15 Servo Motor	38	
2.16 Suporte para Lona Inflável	39	
3 Folhas de Montagem	40	
3.1 Montagem Conjunto Motor Brushless	41-44	
4 Esquema Elétrico – Proteus		
5 Programa	46-51	

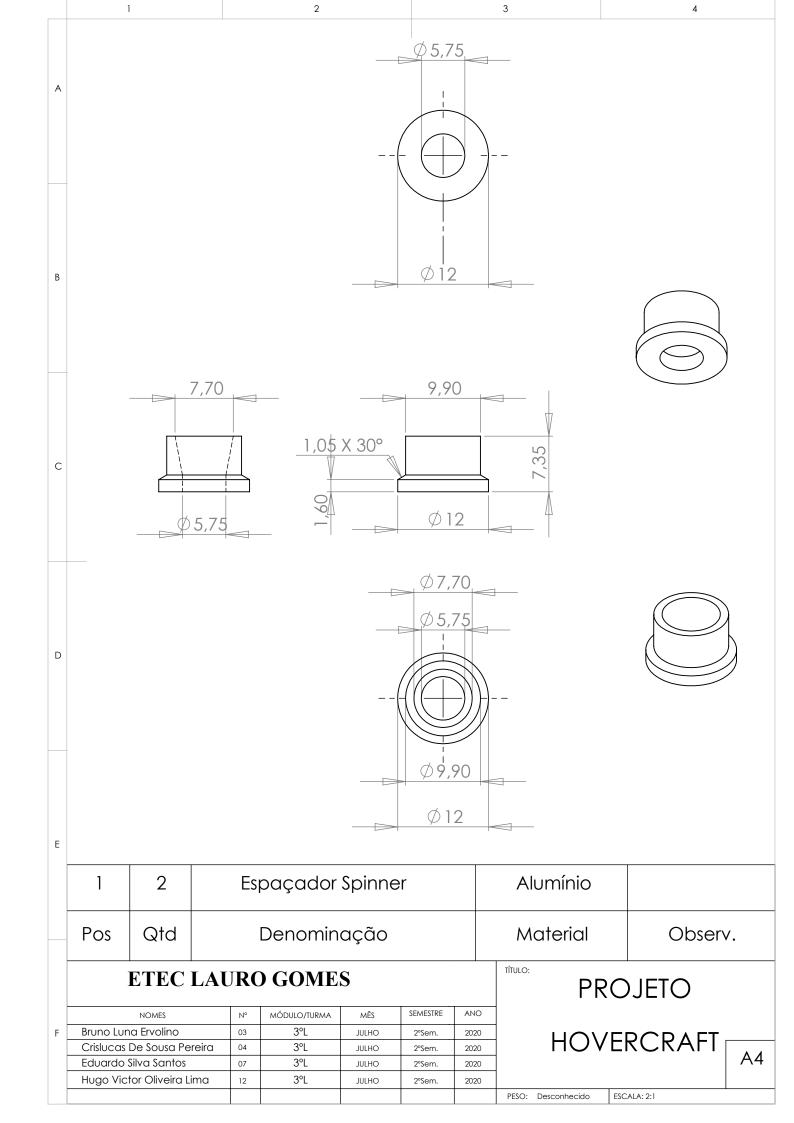
FOLHAS DE DESENHO

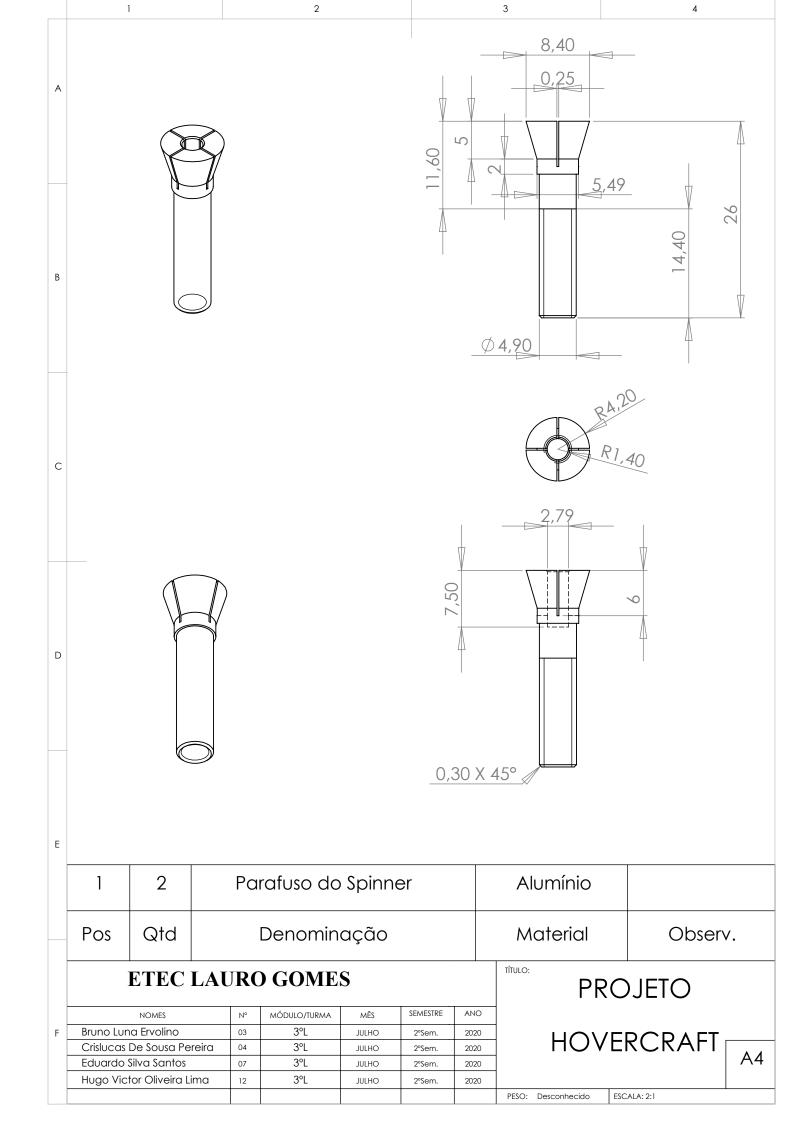


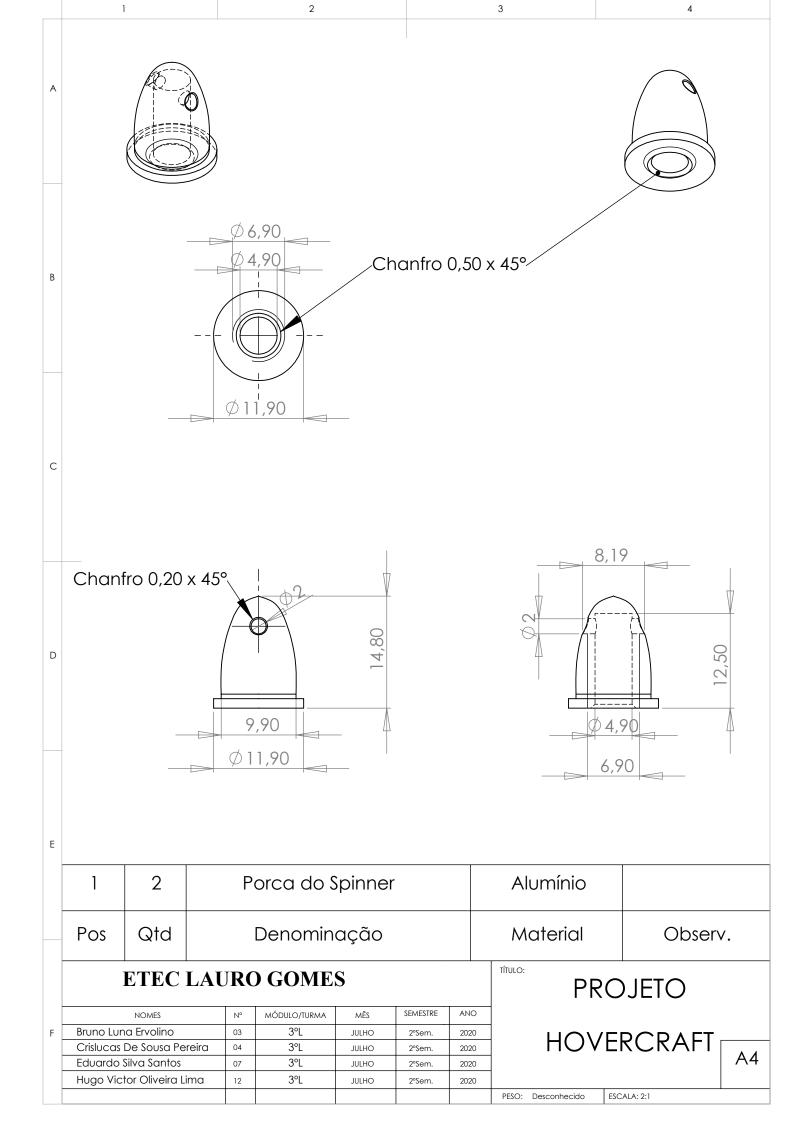


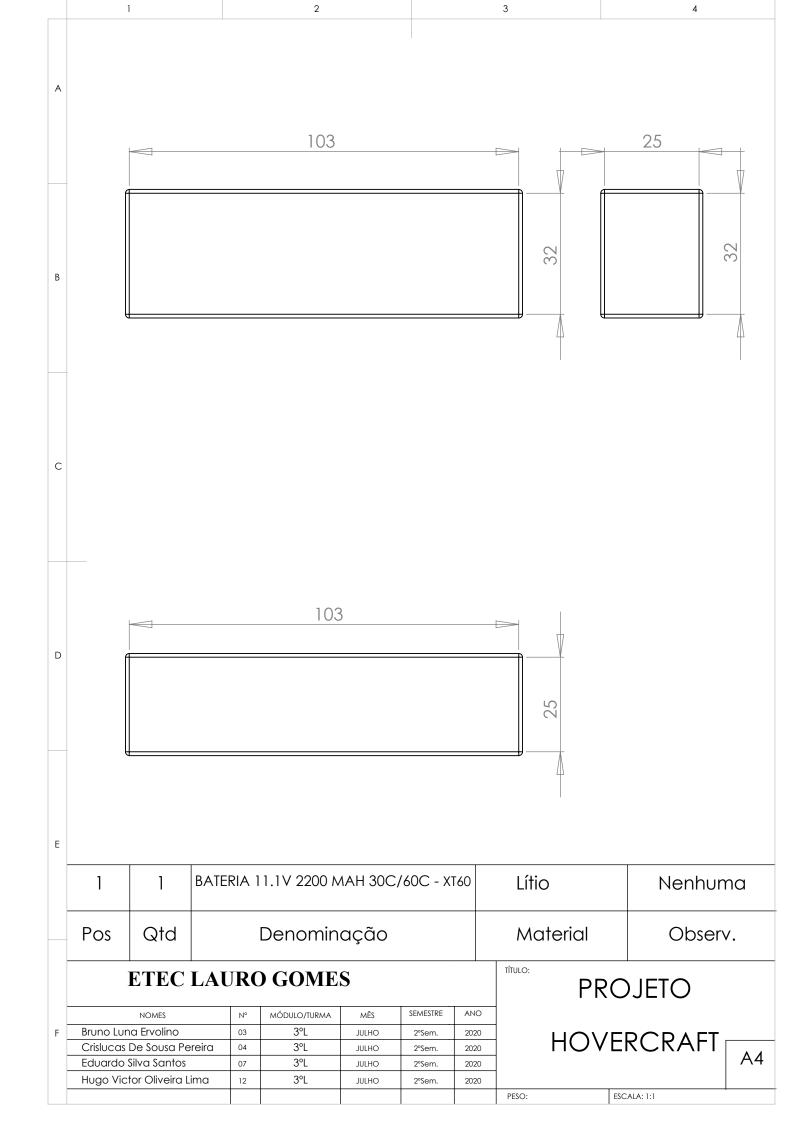


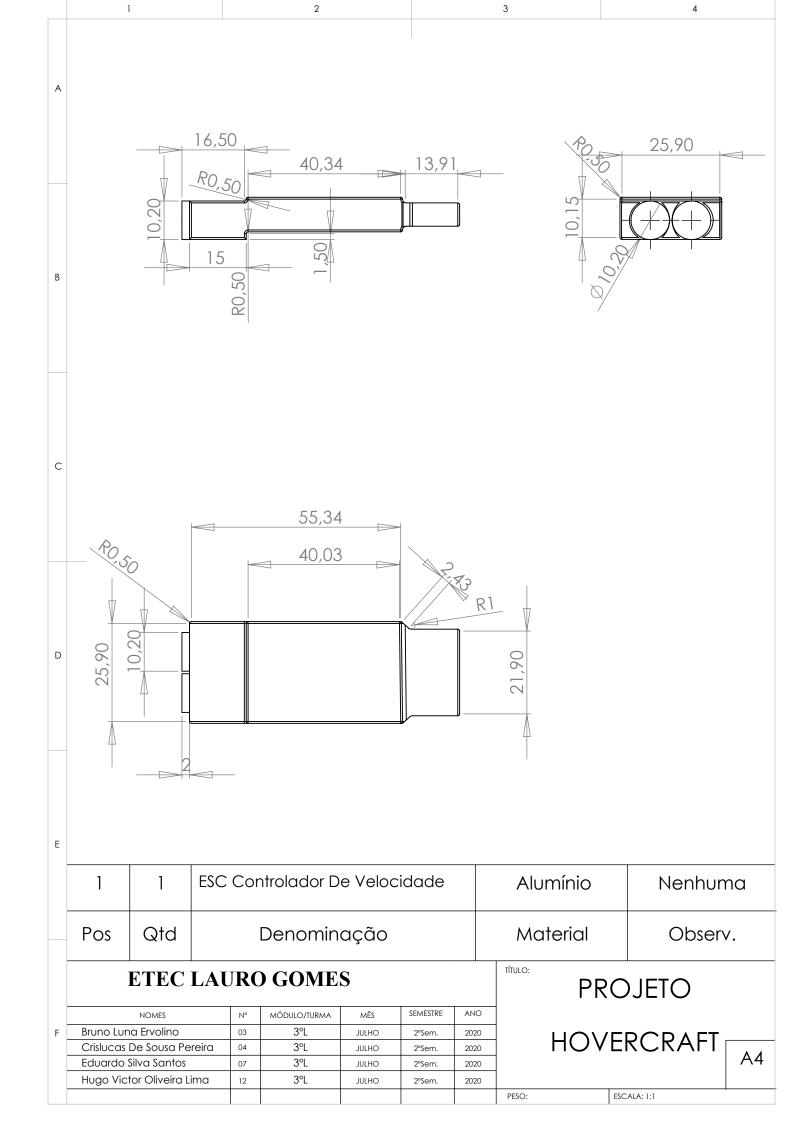


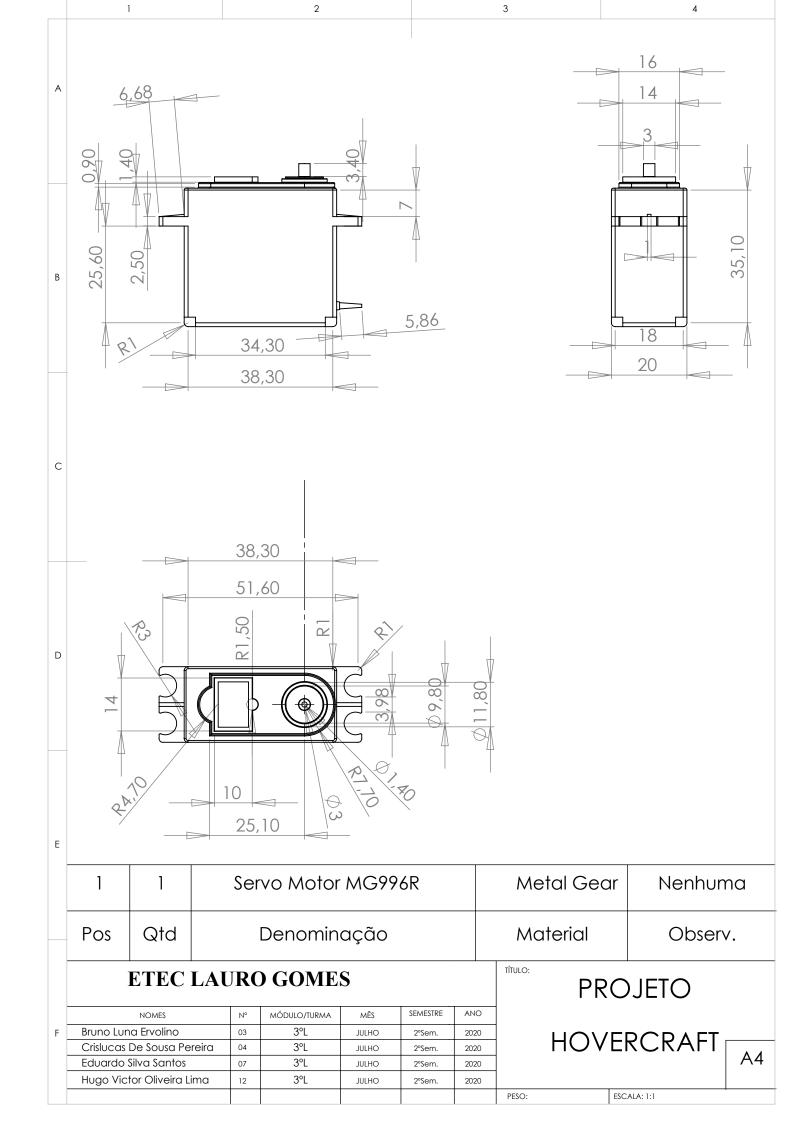


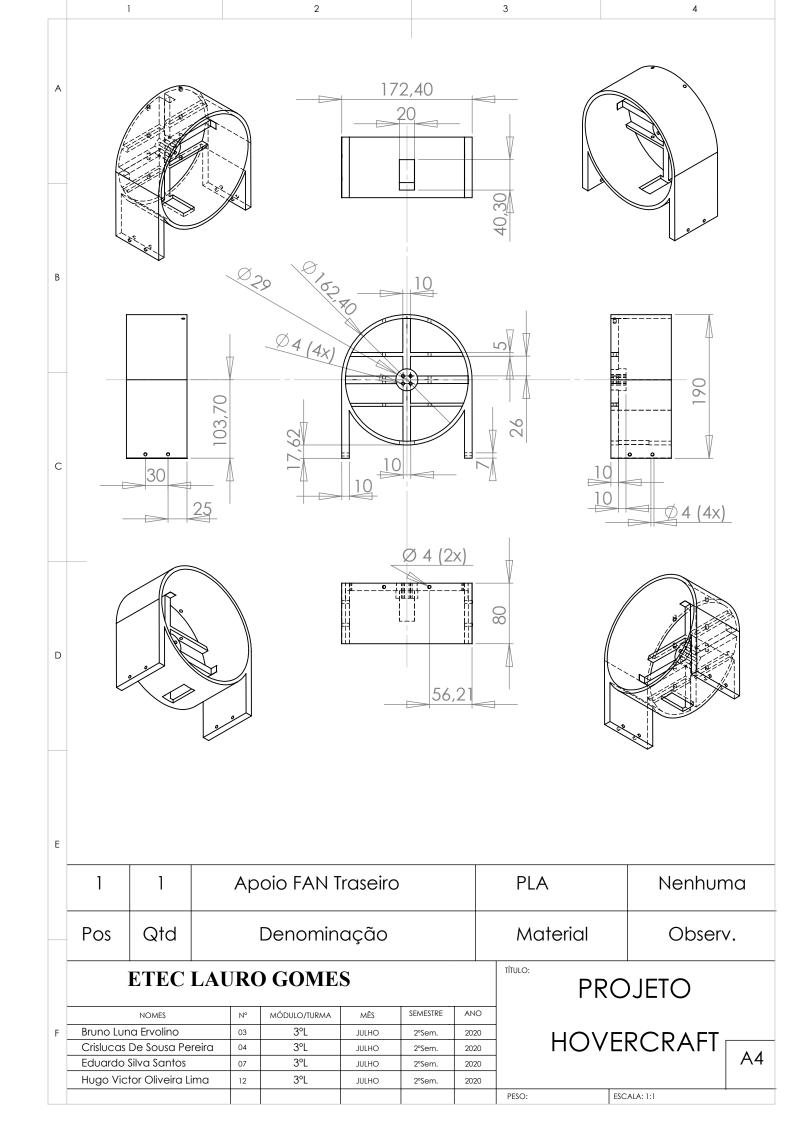


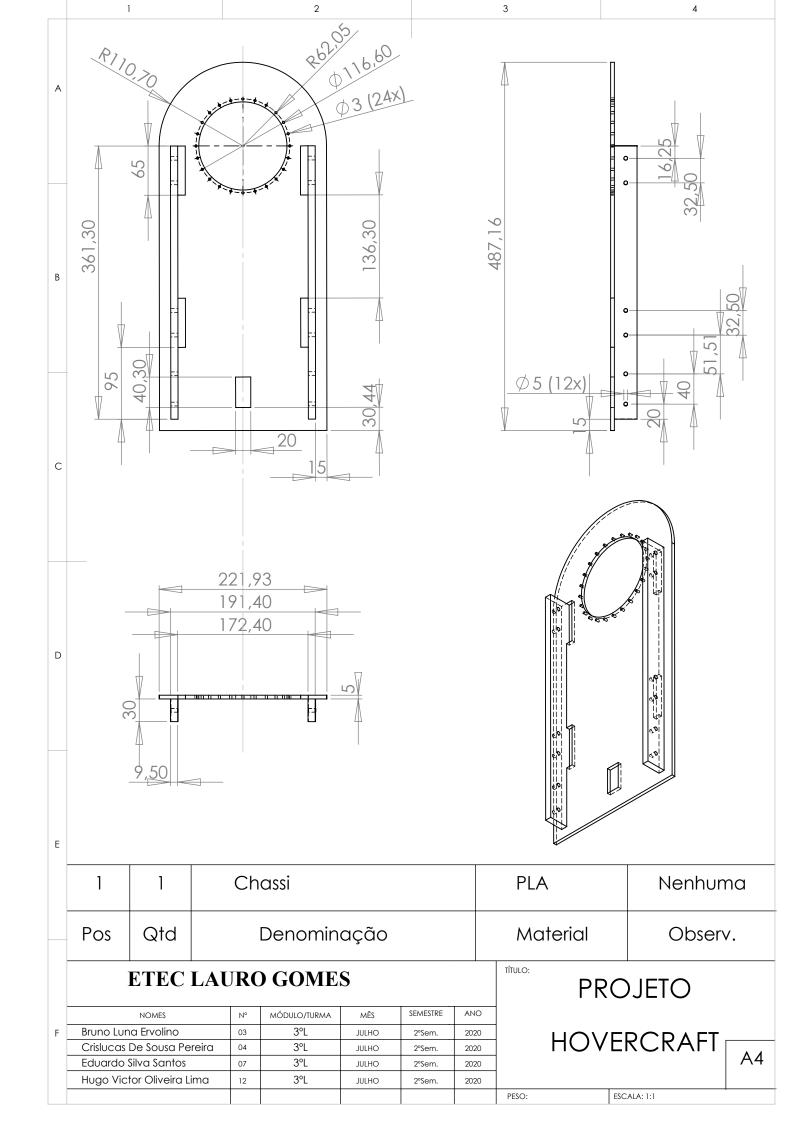


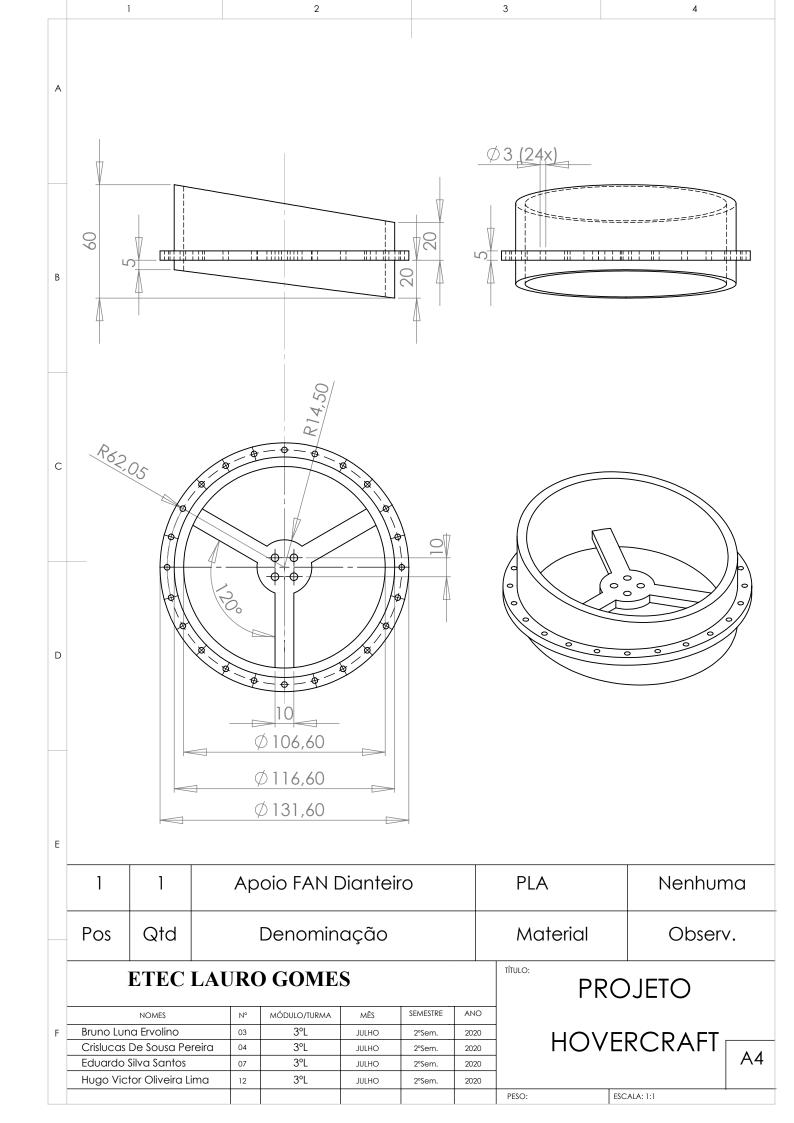


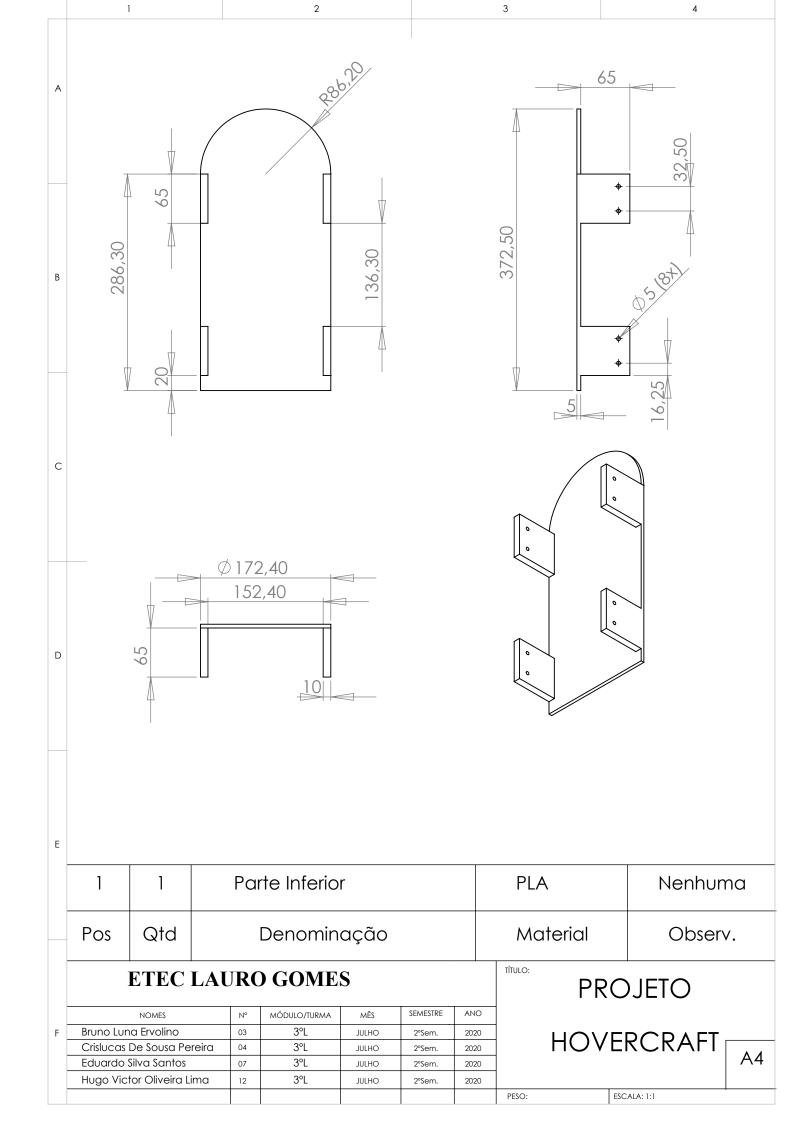






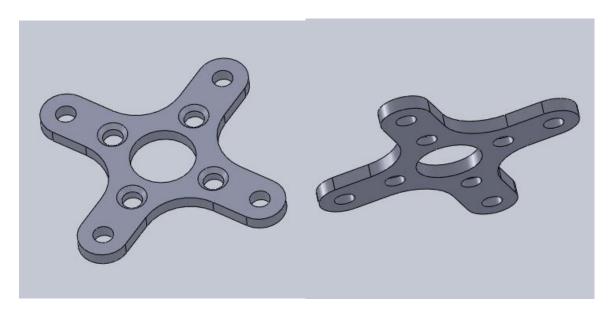






FOLHAS DE PROCESSO

Base de fixação Motor Brushless



Descrição

Base para fixar os motores (Peça já incluída na compra dos motores)

Esta base é fixada no motor com parafusos já incluídos na compra, e depois fixa o conjunto no projeto. A base facilita para que os parafusos não encostem no motor.

Dimensões:

40,35mm altura

40,35mm largura

2,00mm espessura

Material: Alumínio

Quantidades no projeto: 2

Baterias



Características

Marca: Leão Modelismo

Modelo: LB2200LP3

Dimensões: 105 x 34 x 27mm

Peso: 186 gramas

Quantidades no projeto: 2

Especificações

Quantidade de células: 3

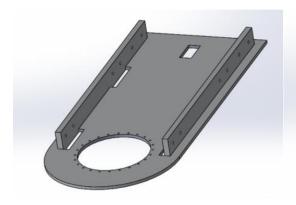
Tipo de Plug: XT60

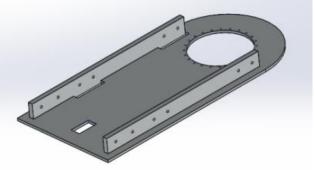
Capacidade: 2200mah

Descarga: 30C

Voltagem: 11.1 – 3S

Chassi





Especificações

Dimensões: 487,31 x 221,40mm

Material: ABL

Processo de Fabricação

Projeto: SolidWorks (por Hugo V. O.

Lima)

Impresso em 3D: Impressora Stratasys

OBS: Pode ser impresso em qualquer impressora 3D com capacidade de impressão para as dimensões ao lado.

ESC Controlador De Velocidade





Características

ESC amarelo 40A 2-3S

Conectores Soldados (Banana e XT60)

Dimensões: 45 x 24 x 11mm

Peso: 25g

Quantidades no projeto: 2

Especificações

Tensão de entrada: 5,6V - 12,2V

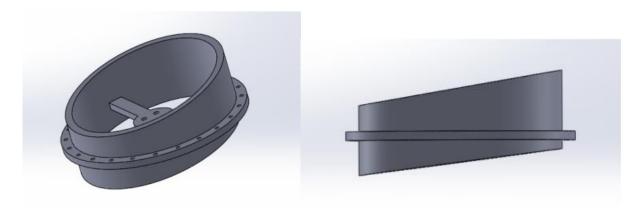
Tensão de saída do BEC: 2A/5V

Amperagem suportada na saída:

30A contínuos e 40A em até 10 segundos

Para motores brushless usados em aeromodelos, helicópteros e drones.

Estrutura Motor Dianteiro



Especificações

Material: ABL

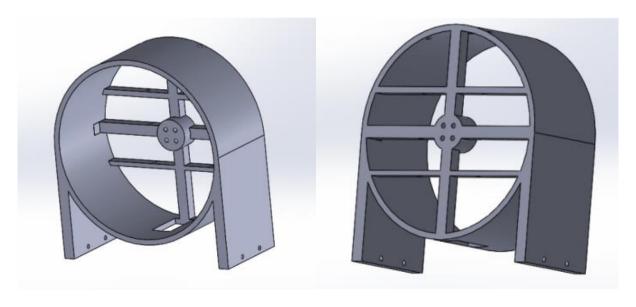
Processo de Fabricação

Projeto: SolidWorks (por Hugo V. O. Lima)

Impresso em 3D: Impressora Stratasys

OBS: Pode ser impresso em qualquer impressora 3D com capacidade de impressão para as dimensões ao lado.

Estrutura Motor Traseiro



Especificações

Material: ABL

Dimensões: 190 x 172,40mm

Processo de Fabricação

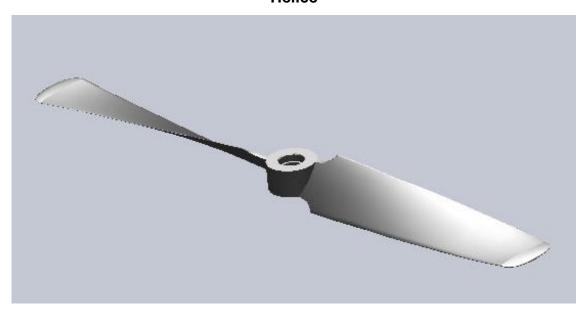
Projeto: SolidWorks (por Hugo V. O.

Lima)

Impresso em 3D: Impressora Stratasys

OBS: Pode ser impresso em qualquer impressora 3D com capacidade de impressão para as dimensões ao lado.

Hélice



Características

Modelo: 6x4E

6 polegadas x 4 de passo

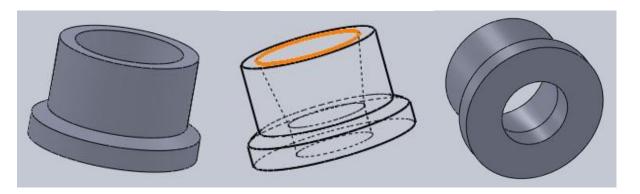
Dimensões: 157,20mm comprimento

Material: Nylon Rígido

Quantidade no projeto: 2

Peso: 4g/Peça

Intermediário Spinner



Características

Spinner: Conjunto de parafuso, porca e afastador utilizado para fixar a hélice ao eixo do motor brushless

Material: Alumínio

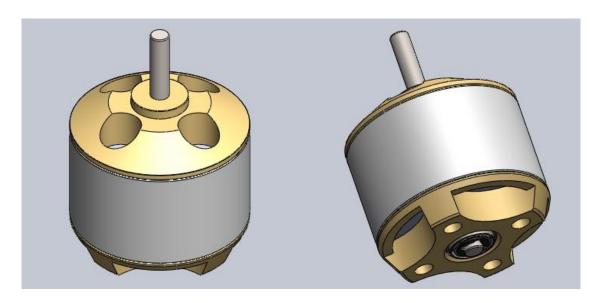
Para eixo: 3,17mm

Dimensões:

7,35mm altura

12mm diâmetro maior

Motor Brushless A2212 2200kv



Características

2 motores utilizados neste projeto

Marca: Importada

Modelo: A2212

Dimensões: Diâmetro x Altura:

28x26mm

Peso com conectores: 60g

Eixo: 3.17mm

Quantidades do projeto: 2

Especificações

Kv: 2200kv = 2200 rpm/ por unidade

de volt

Corrente máxima suportada: 16A

Voltagem de funcionamento: 6v até

12,6v (Bateria Lipo 2 a 3s)

Empuxo máximo com hélice APC

6x4: 620g

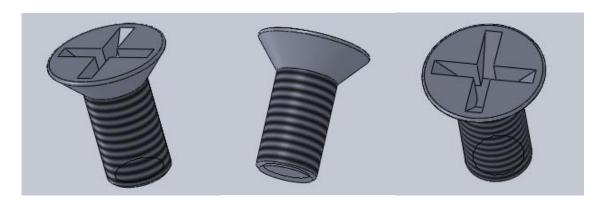
Hélices compatíveis usando bateria

Lipo 3s: 6x4

Hélices compatíveis usando bateria

Lipo 2s: 7x5

Parafuso de Fixação (Base do motor brushless)



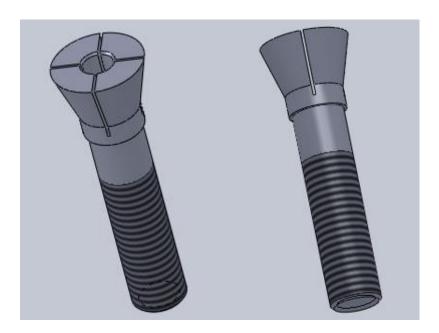
Características

Parafuso de fixação da base ao motor brushless (acompanha motor)

Dimensões:

5,95mm altura

Parafuso Spinner



Características

Spinner: Conjunto de parafuso, porca e afastador utilizado para fixar a hélice ao eixo do motor brushless

Material: Alumínio

Para eixo: 3,17mm

Dimensões:

26mm altura

Microcontrolador PIC-18F4550



Especificações

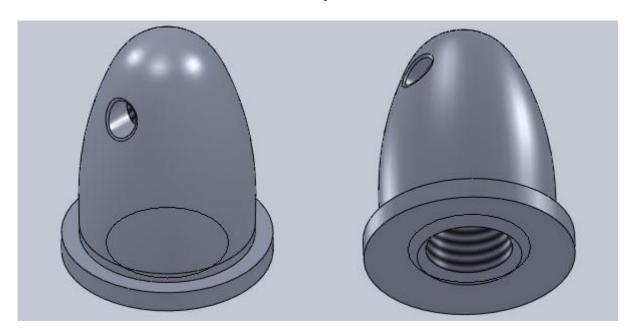
Modelo: Microcontrolador PIC18F4550.

Marca: uStar for PIC

- Não necessita gravador (Bootloader interno);
- Alimentação USB (5V) ou externa
 (6 ~15V);
- Corrente máxima de saída ~700mA
 (Fonte externa);
- Comunicação USB 2.0 nativa;
- Entrada ICSP para debugger externo (padrão PICKit);
- Botão reset:
- Botão de usuário (RA1, RA2);
- Led de PowerON;

- 32K* de Flash, 256 bytes EEPROM e
 2048 bytes de RAM;
- USART, SPI, e I2C;
- -PWM / CCP / ECCP, ADC, TIMER;
- 33 pinos de I/O disponíveis;
- Chaveamento automático de alimentação (USB / Fonte Externa).

Porca Spinner



Características

Spinner: Conjunto de parafuso, porca e afastador utilizado para fixar a hélice ao eixo do motor brushless

Material: Alumínio

Para eixo: 3,17mm

Dimensões:

14,80mm altura

11,90mm diâmetro maior

Protótipo para teste – Chassi e Parte inferior para lona inflável



Especificações

Protótipo feito com as mesmas dimensões do projeto real para efetuar testes de montagem com os componentes antes da impressão 3D.

Material: Papelão

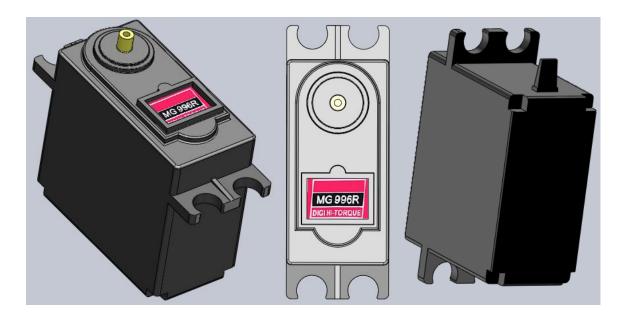
Peças feitas individualmente dentro das medidas especificadas nos desenhos, e posteriormente coladas com cola quente.

Este protótipo irá ajudar na escolha do melhor material para a lona inflável.

Ferramentas e Materiais

- Papelão;
- Régua;
- Lápis;
- Arco de Serra;
- Cola quente;
- Parafusos M3;

Servo motor



Características

Modelo: Servo Motor MG996R

Dimensões: 40 x 19 x 43mm

Peso: 55g

Comprimento do fio conector: 300mm

Fio Conector: Heavy Duty, 11,81

"(300mm)

Quantidades no projeto: 1

Especificações

Velocidade de operação: 0.17sec / 60

graus (4.8V sem carga)

Velocidade de operação: 0.13sec / 60

graus (6.0V sem carga)

Torque de travamento: 13 kg cm

(180,5 oz-in) em 4.8V

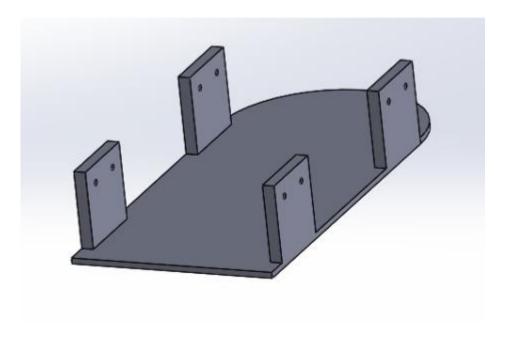
Torque de travamento: 15 kg-cm

(208,3 oz-in) em 6V

Tensão da operação: 4,8 - 7.2Volts

Tipo Gear: Todos os Metal Gears

Suporte Inferior para Lona Inflável



Especificações

Material: ABL

Processo de Fabricação

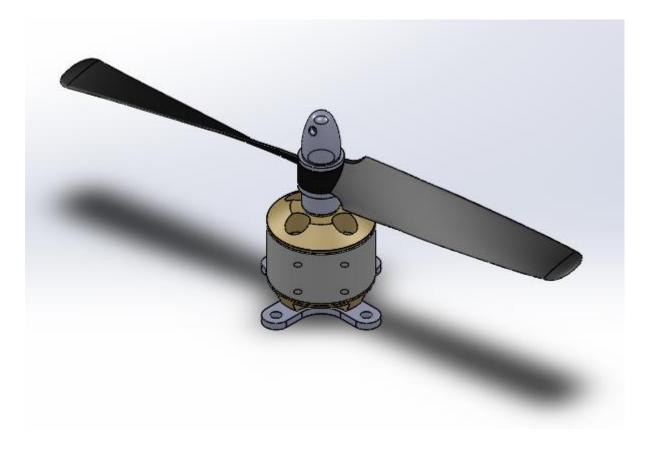
Projeto: SolidWorks (por Hugo V. O. Lima)

Impresso em 3D: Impressora Stratasys

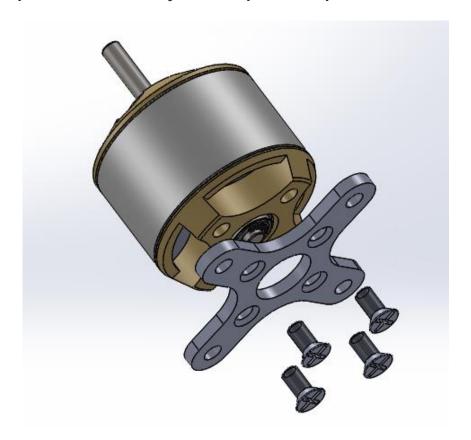
OBS: Pode ser impresso em qualquer impressora 3D com capacidade de impressão para as dimensões da peça (vide folha de desenho).

FOLHAS DE MONTAGEM

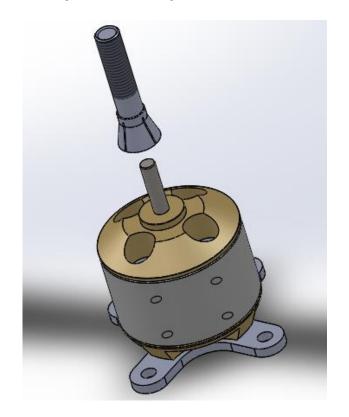
Folha de Montagem – Conjunto Motor Brushless



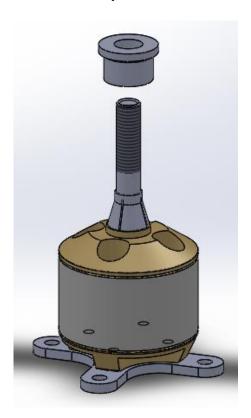
Apoiar a base de fixação, e rosquear os 4 parafusos na base



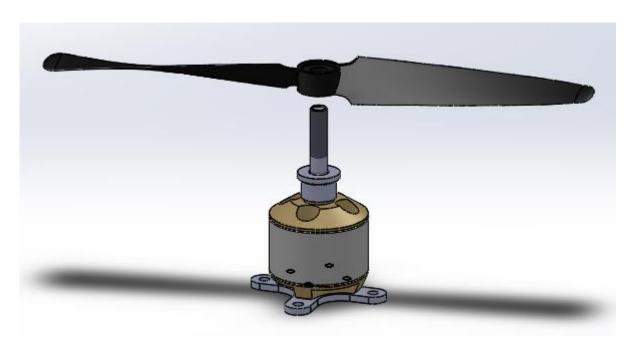
Inserir o parafuso do spinner no eixo do motor



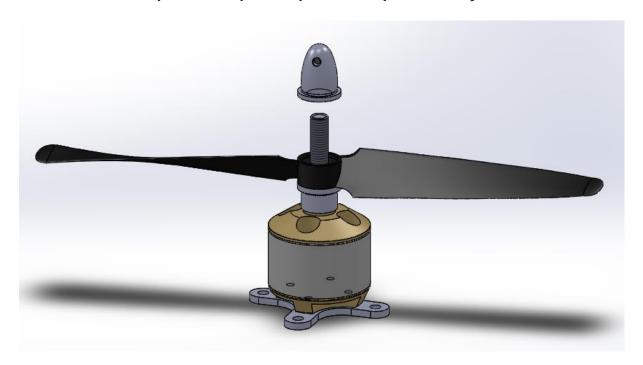
Inserir o apoio da hélice



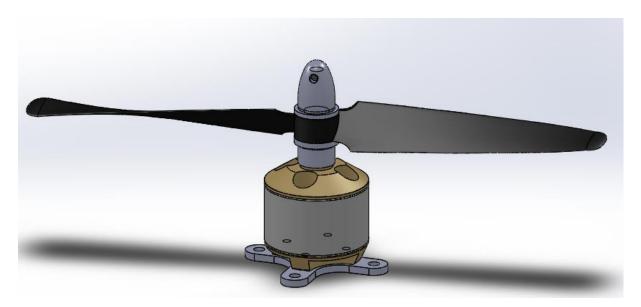
Inserir a hélice



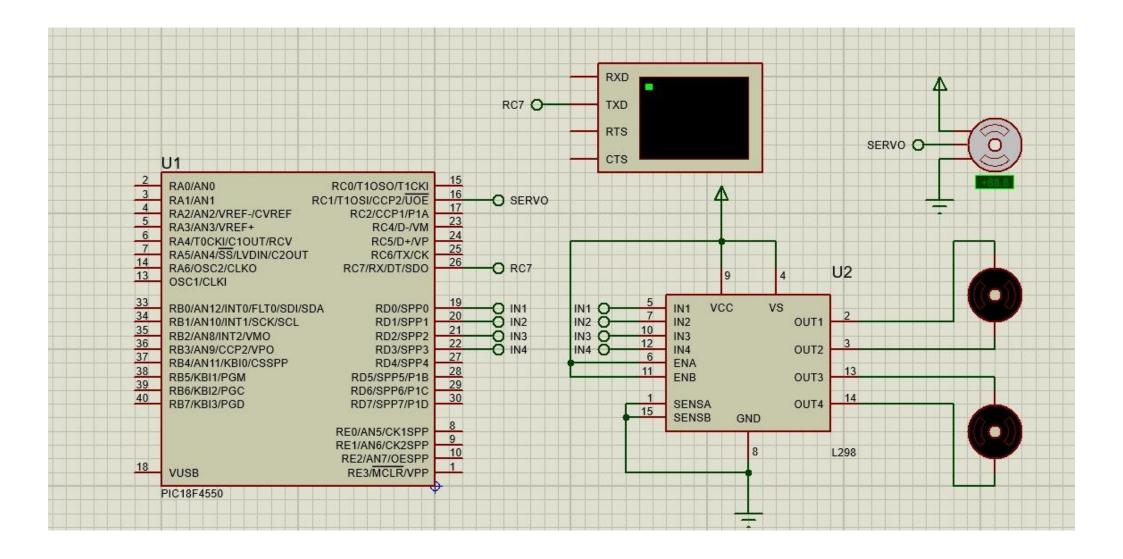
E inserir a porca do Spinner que fará o aperto e fixação da hélice



Conjunto montado



Proteus



Programa

```
sbit servo at PORTC.B1;
sbit IN1 at PORTD.B0;
sbit IN2 at PORTD.B1;
sbit IN3 at PORTD.B2;
sbit IN4 at PORTD.B3;
   void m90() //gira o servo motor para -90
  {
   servo=1;
   delay_us(500);
   servo=0;
   delay_ms(20);
   }
   void m45() //gira o servo motor para -45
   servo=1;
   delay_us(1000);
   servo=0;
```

```
delay_ms(20);
}
void zero() //deixa o servo motor no ponto zero
{
servo=1;
delay_us(1500);
servo=0;
delay_ms(20);
}
void p45() //gira o servo motor para +45
{
servo=1;
delay_us(2000);
servo=0;
delay_ms(20);
}
void p90() //gira o servo motor para +90
{
servo=1;
delay_us(2500);
servo=0;
```

```
delay_ms(20);
  }
void main (void)
{
char comando;
UART1_Init(9600); // Inicia o modulo UART com velocidade de 9600bps
delay_ms(500); // Espere 10ms para estabilizar
ADCON1 |= 0x0f;
CMCON |= 7;
TRISB= 0b11111111;
TRISC= 0b10000000;
TRISD= 0b00000000;
PORTB=PORTC=PORTD=0;
while (1)
{
```

```
if(UART1_Data_Ready()) // Se algum dado foi recebido
 {
  comando=UART1_Read();
     if(comando=='W') //motor 1 liga (encher a saia)
  {
  IN1=1;
  IN2=0;
  }
     if(comando=='w') //motor 1 desliga (esvazia a saia)
  {
  IN1=0;
   IN2=0;
  }
    if(comando=='U') //motor 2 liga (liga helice)
  {
  IN3=1;
   IN4=0;
  }
    if(comando=='u') //motor 2 desliga (desliga helice)
```

```
{
IN3=0;
IN4=0;
}
if(comando=='L') //servo motor vai para posição -90
{
 m90();
}
else
if(comando=='G') //servo motor vai para posição -45
{
 m45();
}
else
if(comando=='F') //servo motor vai para posição 0
{
 zero();
}
 else
 if(comando=='I') //servo motor vai para posição +45
```