# CENTRO TOTAL ET COPIADO

# AP. Nº 147.

TFRMOTINAMICA.-

FXFRGIA.-

Concepto:

Fste concepto se origina en Francia en 1893 a través de los trabajos del profesor GOUY, posteriormente ampliados por DAPRIFUS. En 1953 RANT publica traba — jos sobre el mismo tema introduciendo las denominaciones elemanas "Exercie" y" "Anergie" para la energía transformable en trabajo útil y la no transformable respectivamente. De estas denominaciones derivan las palabras castellanas "EXERGIA".—

## Calor utilizable o EXFRGIA DEL CALOR. -

Si se dispone de una fuente de calor a una temperatura  $T_1$  mayor que la temperatura ATMOSFERICA  $T_0$  será posible, tomando de la fuente caliente una cantidad de calor  $Q_1$ , obtener un trabajo W si se intercala entre la FUENTE y la ATMOSFERA una máquina térmica. La atmósfera hará de fuente fría de la máquina y por lo tanto el trabajo obtenido será solamente una fracción del calor  $Q_1$ .

 $T_1$   $Q_1$   $Q_0$   $Q_0$ 

Dicho trabajo valdrá:

El trabajo obtenido a partir de la cantidad de calor

dependerá del tipo de máquina y del rendimiento de la

misma. De acuerdo con el teorema de Carnot, el trabajo que
se obtendrá será el máximo posible si la máquina instalada

es une MAQUINA TERMICA REVERSIBLE.-

A W máx. =  $\eta_{\mathbf{R}} q_{\mathbf{1}}$ 

El rendimiento de la máquina térmica reversible es : Por lo tanto, el trabajo máximo obtenible será:

$$\eta_{R} = 1 - \frac{T_{o}}{T_{I}}$$

A este trabajo máximo que podrá obtenerse de la cantidad de calor e lo llamaremos "CALOR UTILIZABLE" o "EXERGIA" del calor:

Esta ecuación nos indica que podemos descomponer una cierta cantidad de calor proveniente de una fuente a T, en dos partes:

Q = celor utilizable o FXFRCIA que es le que teoricemente <u>podré transformarse en trabajo</u>.-

H03-

Exergía debida a DESEQUILIBRIOS MECAPICOS .-

Si se dispone de un sistema sometido a una presión p<sub>1</sub> mayor cue la presión p<sub>0</sub> que reina en la atmósfera, aunque el mismo se encuentre a <u>inual temperatura que la atmósfera, se puede obtener un trobajo mecánico haciendo que dicho sistema evolucione hasta alconzar la presión atmosférica. Será suficiente para ello que se intercele una máquina neumática, expandiendo el sistema hasta el equilibrio mecánico con la atmósfera. El trabajo obtenido dependerá del tipo de transformación que experimente el sistema y será máximo si la transformación es reversible.—</u>

$$d_{QR} = d_{u} + \Lambda d_{wR} \qquad d_{u} = d_{QR} - \Lambda d_{wR}$$

$$d_{QI} = d_{u} + \Lambda d_{wI} \qquad d_{u} = d_{QI} - \Lambda d_{wI}$$

$$d_{QR} - \Lambda d_{wR} = d_{QI} - \Lambda d_{wI} \qquad (2) \quad \text{y recordando:}$$

$$d_{s} = \frac{d_{QR}}{T} \qquad d_{QR} = T d_{s}$$

$$d_{s} > \frac{d_{QI}}{T} \qquad d_{QI} < T ds$$

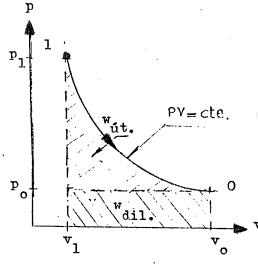
$$d_{QR} = \frac{d_{QR}}{T} \qquad d_{QR} = \Lambda d_{wR} \qquad \text{Phionocs: pare que se cumpla la igual dad} \qquad (2):$$

$$d_{QR} = \frac{d_{QR}}{T} \qquad d_{QR} = \Lambda d_{wR} \qquad \Lambda d_{wR} > \Lambda d_{wI}$$

Fs decir que pasendo de un estrdo a otro por el <u>camino reversible</u> se obtendrá un trabajo mayor que por el irreversible.-

Se puede, entonces, definir como EXFRGIA debida a un desequilibrio mecánico, al máximo trabajo útil que es posible obtener llevando el sistema al equilibrio mecánico con la atmósfera.

Para calcular esta exergía se representará la transformación en un diagrama p-v.—El sistema se encuentra en el estado l a la presión  $p_1$  y a la tempera



tura T y se expende en forma <u>isotérmi-</u>

<u>ca reversible</u> (<u>néximo trabajo</u>) besta lle

ger al estado O a la presión p . En

la expansión el sistema realizara un traba
jo:  $w = \int_{1}^{0} p d_{v}$ .

Este trabajo está representado por la curva representativa de la transformación las ordenadas extremas y el eje de las abcisas (área v 10 v ). De este trabajo

una parte debe emplearse en vencer la presión atmosférica ya que el sistema pasa a ocupar un volumen v mayor que el volumen inicial v .-

la atmósfera.-

AP. Nº 147

El trabajo desarrollado por el sistema será:  $(w_{1-2-3} = w_{1-2} + w_{2-0})$ 

-05-

En la adiabática reversible el trabajo será igual a la diminución de energía interna:

$$Q_{1-2} = Q_2 - Q_1 + A W_{1-2} - W_{1-2} = Q_1 - Q_2$$

En la isotérmica reversible:

$$Q_{2-0} = Q_{0} - Q_{2} + A_{2-0}$$

$$A_{2-0} = Q_{2-0} - Q_{0} + Q_{2}$$

Reemplazando:

El calor cambiado en la isotérmica  $c_{2-0}$  será:  $c_{2-0} = c_0$  (  $c_0 - c_1$  ), área 20 s s o . Reemplezando::

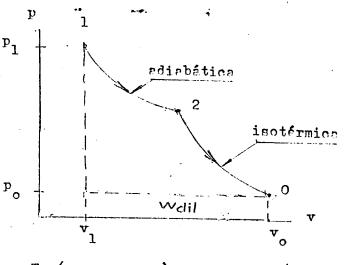
$$A w_{1-2-0} = u_1 + T_0 (s_0 - s_1) - u_0$$

Este valor no es todo trabajo útil, pues si el sistema ocupa e "O" un volumen mayor que el que ocupaba en' "l", parte del mismo se consumirá como trabajo de dilatación: 🦠

 $w_{1-2-0} = w_{1-2-0} - w_{dil.p_1}$ 

El trabajo de dilatación valdrá:

$$w_{dil} = p_o (v_o - v_l)$$



Reemplazando:

$$w_{1-2.0 \text{ út.}} = u_1 + T_0 (s_0 - s_1) - u_0 - p_0 (v_0 - v_1);$$

oue puede ser escrita tambien:

$$w_{1-2-0}$$
 út. =  $(u_1 - T_0 s_1 + p_0 v_1) - (u_0 - T_0 s_0 + p_0 v_0)$  sin importer

Observando esta ecuación se puede ver que el trabajo calculado está dado por la diferencia de valores de una misma función a la que llamaremos "b":

$$b = u - T_0 s + p_0 v$$
 (o bien:  $b = u - T_0 s + A p_0 v$  con sum correspondientes unidades).

The state of the s

Fsta función es una combinación de tres elementos del sistema ( u,s,v ) y de dos perémetros que definent el estado de la atmósfera ( p ; T ).-

CORRECTED THESE

-07-

$$Q_{2-0} = T_0 (s_0 - s_2) = T_0 (s_0 - s_1)$$
 porque:  $s_2 = s_1$ 

Reemplazando:

$$^{\text{Aw}}_{c_{2-0}} = ^{\text{T}}_{o} (s_{o} - s_{1}) - h_{o} + h_{2}$$

Fl trabajo máximo para pasar de "1" a "0", será:

$$Aw_{c} = Aw_{c} + Aw_{c}$$

$$mex. = h_{1} - h_{2} + T_{o} (s_{o} - s_{1}) - h_{o} + h_{2}$$

$$Aw_{c} = h_{1} - h_{2} + T_{o} s_{o} - T_{o} s_{1} - h_{o} + h_{2}$$

$$Aw_{c} = h_{1} - h_{2} + T_{o} s_{o} - T_{o} s_{1} - h_{o} + h_{2}$$

$$Aw_{c} = (h_{1} - T_{o} s_{1}) - (h_{o} - T_{o} s_{o})$$

$$mex. = (h_{1} - T_{o} s_{1}) - (h_{0} - T_{o} s_{o})$$

$$(1)$$

El valor que proporciona esta ecuación es totalmente TRABAJO UTIL porque la variación de volumen está incluida en las entalpías y por lo tanto, es el valor de la EXERGIA DEL SISTEMA ABIERTO CIRCULANTE debida a los desequilibrios térmicos y mecánicos con la atmósfera.-

Aparece una nueva función de estado del <u>sistema y de la atmósfera</u> que designaremos "b" y que recibe el nombre de "segunda función de GOUY o de DARRIEUS".-

La ecuación (1) podrá escribirse:

Para un estado cualquiera, se tendrá:

## Rendimiento exergético o FFFCTIVIDAD TFRMICA.-

El rendimiento térmico de una máquina térmica fue definido como:

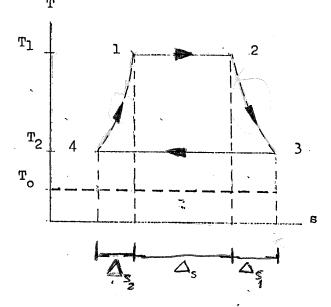
$$\int_{\mathbf{t}} = \frac{\Lambda w}{Q_1}$$

Fate rendimiento es una relación de EMPPGIAS: el numerador es el TRABAJO GEME-RADO POR LA MEQUIMA TERMICA y, por lo tanto, es "exergía pura", mientres que el denominador es la cantidad de calor que ha suministrado e la maguina la fuente calien te. Es una mezcla de EXERGIA y de AMURGIA en proporción que veriará con la tempera-

## CENTRO TOTAL DE COPIADO

$$\eta_{ex} = \frac{(T_1 - T_2) \Delta_s}{|(T_1 - T_0) - (T_2 - T_0)| \Delta_s} = \frac{T_1 - T_2}{|T_1 - T_2|} = 1$$

Fl rendimiento resulta l porque en la máquina térmica IDFAL toda la energía consumida se transforma en trabajo. Veamos que ocurre si se tiene una máquina térmica en que se desarrolla un ciclo de CARNOT, pero con IRREVERSIBILIDADES, en la expansión y en la compresión adiabáticas. La representación del ciclo en un disgrama entrópico se recresenta en la figura.



La transformación 2-3 es adiabática IRREVERSIBLE; por lo tento la entropía del sistema debe sumentar o ser que en estado 3 el sistema tendrá una entropía mayor que en el estado 2. La transformación 4-1 es adiabática IRREVERSIBLE.

Luego, en el estado 1 el sistema tendrá mayor entropía que en el estado 4.-

La cantidad de calor que entregará la fuente celiente, será:

-09-

La que recibirá la fuente fria, será:

$$v_2 = v_2 \left( \Delta_{s_1} + \Delta_{s} + \Delta_{s_2} \right)$$

Fl trabajo w que producirá la máquina (sin considerar unidades) será

$$w = Q_1 - Q_2$$

$$w = T_1 \triangle_s - T_2 (\triangle_{s_1} + \triangle_s + \triangle_{s_2}) = T_1 \triangle_s - T_2 \triangle_{s_1} - T_2 \triangle_{s_2}$$

$$- T_2 \triangle_s - T_2 \triangle_{s_2}$$

$$w = (T_1 - T_2) \triangle_s - T_2 (\triangle_{s_1} + \triangle_{s_2})$$

La exercía proporcionada por la fuente caliente será:

$$Q_{u_1} = (T_1 - T_0) \triangle_8$$

La que recibirá la fuente fría, será:

$$\theta_{u_2} = (T_2 - T_0) \left( \triangle_{s_1} + \triangle_{s} + \triangle_{s_2} \right)$$

La exergía consumida por la máquina, será:

$$e_x$$
 cons. =  $e_u$  -  $e_u$  -  $e_u$  -  $e_u$  -  $e_u$  -  $e_u$ 

-11.-

Para un estado vivo 1:

$$e_{x_{1}} = (u_{1} - T_{0} s_{1} + p_{0} v_{1}) - (u_{0} - T_{0} s_{0} + p_{0} v_{0})$$

$$e_{x_{1}} = u_{1} - T_{0}(s_{1} - s_{0}) - u_{0} + p_{0}(v_{1} - v_{0});$$

De souerdo a lo dicho:

$$e_{x_1} = (u_1 + e_{c_1} + e_{p_1}) - T_o(e_1 - e_o) - u_o + p_o(v_1 - v_o)$$

Reordenando y para un estado vivo cualquiera:

$$e_x = |(u + e_c + e_p) - u_o| - T_o(s - s_o) + p_o(v - v_o)$$

$$\frac{e}{x \frac{kcal}{kg}} = \left| (u + \Lambda \frac{c^2}{2 g_c} + \Lambda Z) - u_0 \right| + \Lambda p_0(v - v_0) - T_0(s - s_0)$$

o bien: 
$$\frac{e}{x} \frac{kJ}{kg} = \frac{kcal}{kg} \cdot 4,186 \frac{kJ}{kcal}$$
 siendo: c velocidad en  $\frac{m}{s}$ 

Z altura en m.

Fn definitive, pera UM SISTEMA CEPRADO:

$$\frac{e}{x + \frac{kc_{P}l}{kg}} = (u - u_{o}) + \Lambda p_{o}(v - v_{o}) - T_{o}(s - s_{o}) + \Lambda \frac{c^{2}}{2g} + \Lambda Z$$

#### II.- <u>Sistemas abiertos.</u>-

Para un sistema abierto, a partir de la (1) de pág. 07 y para un estado "vivo cualquiera y considerando: h = u + p v;

La ecuación anterior se transforma, desarrollando y sumando las otras energías:

$$\frac{e}{x \frac{kcal}{kg}} = h - h_o - T_o(s - s_o) + \frac{\Lambda c^2}{2g} + AZ$$

#### III .- Integración de procesos .-

Trreas como el scondicionsmiento de sire, el tratamiento térmico de materiales en hornos industriales y la generación de vapor de proceso requieren comunmente le combustión de carbón, derivados del petroleo o gas natural. Cuando los productos de la combustión se encuentran a una temperatura significativamente mayor que la re querida para la tarea, el uso final no estará bien integrado con la fuente de energía y se obtendrá, como resultado, un uso ineficiente del combustible consumido.-

Para ilustrar esto de manera simple, se hará referencia a la figura 7.7 que muestra un sistema cerrado que recibe calor Q a la temperatura de la fuente T y entrega el flujo de calor Q a la temperatura de "uso" Tu .-

-13-

La ecuación (3) muestra cue la exergía introducida al sistema por el flujo de calor a es transferida desde el sistema acompañando a los flujos de calor a y a o destruído por irreversibilidades internas I .-

Fsto puede describirse a través de una <u>eficiencia evergética</u> que relacione los <u>flujos de exergía</u> según el condepto rroductos/recursos para dar:

Obsérvese cue tanto  $\cap$  como  $\cap$  ex. miden la efectividad de la conversión de recursos en productos. El parámetro  $\cap$  mide esta relación en términos energéticos, mientras que el parámetro  $\cap$  ex. proceso lo hace en términos exergéticos, es decir, que al parámetro  $\cap$  definido respecto del concepto de FXTEGIA, se lo denomina eficiencia exergética.

Le ecusción (5) nos indice que un valor de \( \) ten próximo a la unidad como ser posible en le préctice es importente pere una utilización edecuada de la exergí transferida desde los gases de combustión calientes al sistema. Pero esto por sí so lo no nos gerentiza una utilización efectiva. Las temperaturas \( T\_{f} \) v \( T\_{u} \) también son importentes, pues el uso eficiente de la exergía sumentará al aproximanse la temperatura \( T\_{u} \) a la temperatura de la fuente \( T\_{f} \). Para una utilización apropiada de la EXERGIA, por tento, resulta deseable conseguir un valor para \( T\_{exerción} \) tan prómimo a la unidad como sea posible y también una "integración" adecuada de las temperaturas de la fuente y de uso...

Fare bacer bincapié en el importante papel que juega la temperatura en la eficiencia exergética, la ecuación (5) muestra graficamente en la figura 7.8, lo dicho. Esta figura muestra la eficiencia exergética en función de la temperatura de uso T para un valor fijo de la temperatura de la fuente igual a T = 2200 K.

La figura 7.8 nos indica que la eficiencia exergética tiende a la unidad (100 %) cuando la temperatura de uso se aproxima a T f. En muchos casos, sin embargo, la temperatura de uso está sustancialmente por debajo de T f. En el cráfico se indican las eficiencias de trea aplicaciones: acondicionamiento de cira a T = 320K generación de vapor de proceso: T w 480 K y tratamiento térmico en un horno industrial a T = 700 K. Los valores de las eficiencias sugicaren que el combustible tiche un uso más efectivo en las aplicaciones industriales a elevada temperatura que en el acondicionamiento de sire a baja temperatura.

### IV.- Eficiencia exergética de equipos.-

CONTRACTOR 1450

15-

La expresión de la "eficiencia exergética" puede tomar muchas formas diferentes. En cada caso la eficiencia se deducirá utilizando el balance de exergía. La aproximación aquí realizada servirá como modelo para el desarrollo de la eficiencia exergética de otros equipos. Cada uno de los casos considerados se refiere a un SISTEMA ABIERTO (volumen de control) en estado estacionario y considerando que no existe intercambio de calor entre el sistema abierto y sus alrededores.—

Considerando un balance de exergía en el cual se ha contabilizado tambien las transferencias de exergía que acompañan a los flujos de masa y los trabajos de flujo en las entradas y salidas, se tiene:

$$\frac{d_{ex.}}{d_{tiempo}} = \sum_{j} (1 - \frac{\sigma}{T_{j}}) c_{j} - (w_{v.c.} - \int_{p_{o}} \frac{dV_{v.c.}}{d_{tiempo}}) + \sum_{e} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{tiempo}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{tiempo}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{tiempo}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{tiempo}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{tiempo}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{tiempo}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{tiempo}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{tiempo}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{tiempo}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{tiempo}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{tiempo}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{tiempo}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{tiempo}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{tiempo}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{v.c.}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{v.c.}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{v.c.}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{v.c.}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{v.c.}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_{s} b_{s}' - I_{v.c.}$$

Verisción de

$$\frac{d_{v.c.}}{d_{v.c.}} = \frac{1}{s} m_{e} b_{e}' - \sum_{s} m_$$

v.c. : volumen de control - Sub "e" : entrada - Sub "s" : salida.-

Fn la ecuación (6) el término  $\frac{1}{ex}$ ,  $\frac{1}{tiempo}$  refleja la variación por unidad de tiempo de la exergía acumulada en el volumen de control. El término  $\frac{1}{tiempo}$  representa la velocidad de transferencia de calor a través de una parte de la frontera (límite) del sistema donde la temperatura <u>instantánea</u> es  $\frac{1}{tiempo}$ . La transferencia de exergía del calor está dada por  $\frac{1}{tiempo}$   $\frac{1}{$ 

Les exergíes de flujo bé y bé corresponden a les mismas de los sistemas abiertos que aparecen en la página ll.— Finalmente, el término I representa v.c. la destrucción de exergía por unidad de tiempo a causa de las irreversibilidades INTERNAS del volumen de control.—

Como gran parte de los análisis en ingeniería se realizan sobre sistemas abier tos o "volúmenes de control" en FSTADO FSTACIONARIO resulta conveniente desarrollar las formas correspondientes al balance de exergía para esta forma particular.-

Fn estado estacionario:  $\frac{d}{ex} / \frac{d}{tiempo} = 0$  y  $\frac{d}{v \cdot c} / \frac{d}{tiempo} = 0$ 

Dividiendo por m : 
$$b_1' - b_2' = \frac{W}{m} + \frac{I}{w \cdot c \cdot m}$$

El término de la izcuierda representa la disminución de exergía de flujo entre la entrada y la salida. La exergia de flujo DISMIMUYE porque la turbina produce un trabajo  $W_{v.c.}$  / m pero existe una DESTRUCCION de exergía:  $I_{v.c.}$ /m .--

$$\text{proceso} = \frac{W_{\text{v.c.}} / m}{b_1 - b_2}$$

Esta expresión de la eficiencia exergética recibe el nombre de "efectividad de la turbina".-

Para un COMPRESOR o una BOMBA funcionando en estado estacionario sin intercambio de calor con sus alrededores, la expresión del balance de exergía puede ponerse de la forma:

$$-\frac{W_{v \cdot c \cdot}}{m} = (b_2 - b_1) + \frac{I_{v \cdot c \cdot}}{m}$$

La exergía consumida por el dispositivo:  $\mathbf{w}$  /  $\mathbf{m}$  es utilizada, en parte, para incrementar la exergía de flujo entre la entrada y la salida, siendo <u>destruí-</u> da la parte restante a causa de las irreversibilidades internas. La efectividad en la conversión del trabajo consumido para incrementar la exergía de flujo, viene dede por: CORRELENTES LAS.

$$\prod_{\text{ex. proceso}} = \frac{b_2' - b_1'}{-w_{\text{v.c.}}/m}$$

Intercambiadores de calor de superficie.-

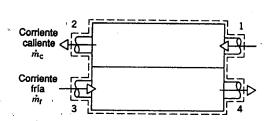


FIGURA 7.9

El intercambiador de calor mostrado opera en estado estacionario. No existe transferencia de calor con el entorno. El balance de exergía, será :

$$0 = \sum_{j} (1 - T_{j}) Q_{j} - W_{c.} + (m_{c}b_{1}' + m_{f}b_{3}') - (m_{c}b_{2}' + m_{f}b_{4}') - I_{v.c.}$$

m : es el flujo másico de la corriente caliente;

m : es el flujo másico de la corriente fria.-

Reordenando: 
$$m_c (b_1' - b_2') = m_c (b_4' - b_3') + I_{v.c.}$$

El primer miembro representa la disminución de exergía que sufre la corriente

CENTRO TOTAL DE COPY TO AP. Nº 147

CORRIENTES 1458

-parando los valores de la eficiencia antes y despues de que la modificación propuesta se lleve a cabo para mostrar el grado de mejora que se ha conseguido.

Además, las eficiencias exergéticas pueden emplearse tambien para evaluar el potencial de mejora en las prestaciones de un sistema térmico dado, por comparación
de la eficiencia del sistema con la eficiencia de sistemas parecidos. Una diferen
cia significativa entre dichos valores nos indicará cuando puede conseguirse una
mejora de las prestaciones.-

Fs importante reconocer que el límite del 100 % para la eficiencia exergética no debe contemplarse como un objetivo práctico. Este límite teórico unicamen te se obtendría si no hubiera destrucciones o pérdidas de exergía. Para conseguir procesos ten ideales necesitaríamos tiempos de operación extremadamente largos y dispositivos muy grandes o complicados, siendo ambos factores incompatibles con el objetivo de una operación rentable. En la práctica, las decisiones deben tomarse normalmente sobre la base de los costos totales. Un incremento de la eficiencia reducirá el consumo de combustible, o dicho de otra forma, implicará un mejor aprovechamiento de los recursos, que normalmente irá aparejado con costos adicionales para equipos y/o de operación. De acuerdo con esto y por lo general, una mejora de la eficiencia no se incorporará cuando lleve aparejado un incremento de los costos totales. La competencia entre ahorro de combustible e inversión adicional dicta invariableme nte una eficiencia menor que la que podría alcanzar se teoricamente e incluso, a veces, que la que podría alcanzarse con la mejor tecnología disponible.—