

# Perencanaan dan Pelaksanaan Produksi (PP)

Kurikulum: Pengenalan S/4HANA menggunakan Global Bike



# Bahan ajar - Informasi

---



## Bahan ajar - Versi

---

GBI 3.3 pada S/4HANA 1809 / Mei 2019

Perangkat lunak yang digunakan

- S/4HANA 1809
- Fiori 2.0

### Model

- Sepeda Global

### Prasyarat

- Tidak diperlukan Prasyarat

# Informasi Modul

---



## Pengarang

---

Bret Wagner  
Stefan Weidner  
Babett Ruß



## Target Pemirsa

---

Pemula

# Informasi Modul

---



## Tujuan pembelajaran

---

Memahami siklus proses manufaktur  
Kenali dasar-dasar rencana produksi

# Kegunaan

---

SAP membagi produksi menjadi beberapa proses

- Rencana produksi
- Eksekusi Manufaktur
  - Manufaktur Diskrit
  - Manufaktur Berulang
  - KANBAN
- Produksi – Industri Proses
  - Alat perencanaan terintegrasi untuk manufaktur proses berorientasi batch
  - Desain terutama untuk industri kimia, farmasi, makanan dan minuman bersama dengan elektronik berorientasi batch

# Ikhtisar Unit

---

Struktur Organisasi PP

Data Induk PP

Proses PP

- Perencanaan Bahan
- Rencana produksi
- Proses Eksekusi Manufaktur

Inovasi di S/4HANA

# Struktur Organisasi PP

---

## Klien

- Lingkungan independen dalam sistem

## Kode perusahaan

- Unit organisasi terkecil tempat Anda dapat memelihara seperangkat buku yang sah

## Menanam

- Area operasi atau cabang dalam perusahaan  
Fasilitas manufaktur, distribusi, pembelian atau pemeliharaan

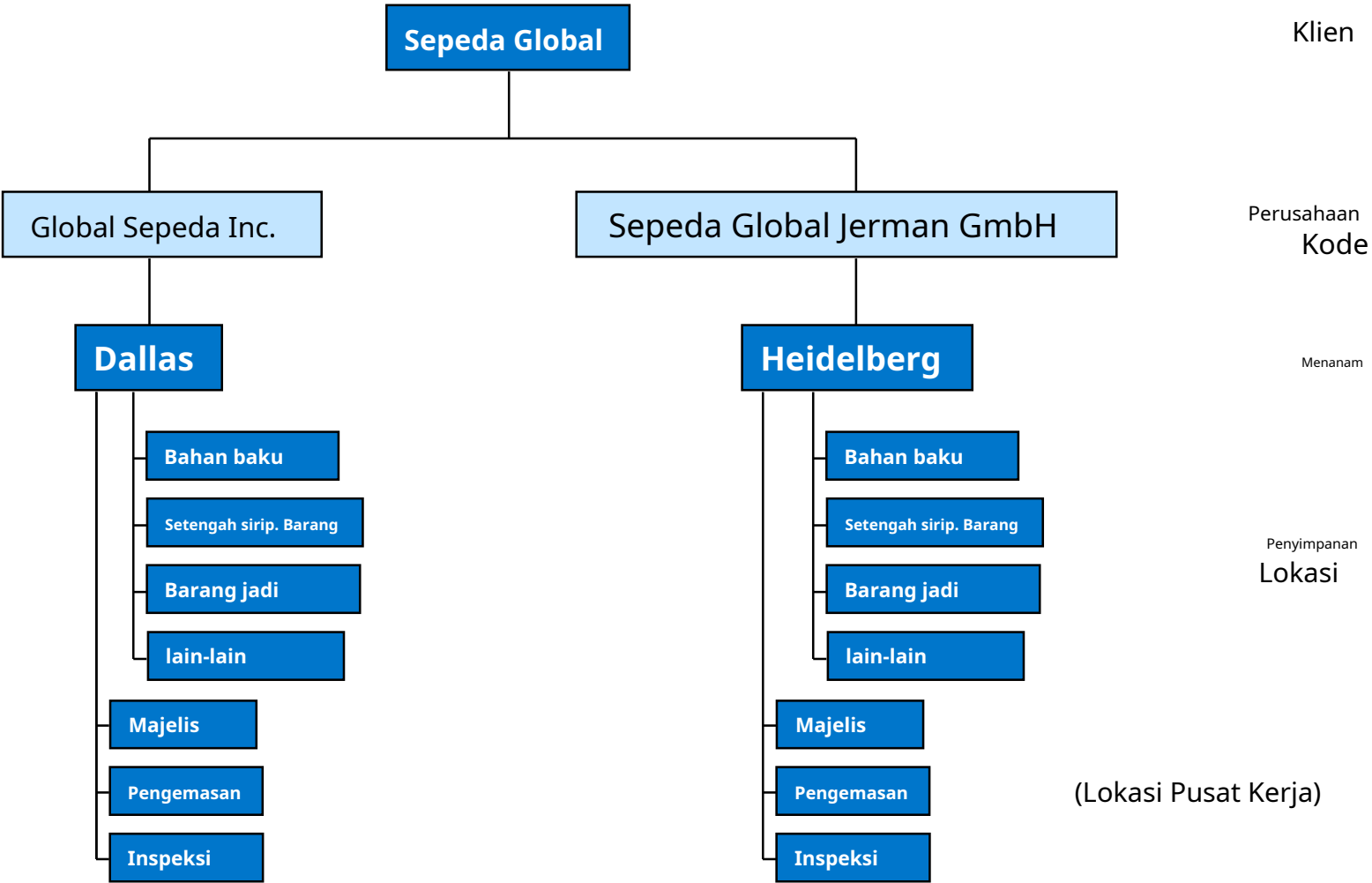
## Lokasi penyimpanan

- Unit organisasi yang memungkinkan diferensiasi antara berbagai stok bahan di pabrik

## Lokasi Pusat Kerja (dalam sistem SAP data master)

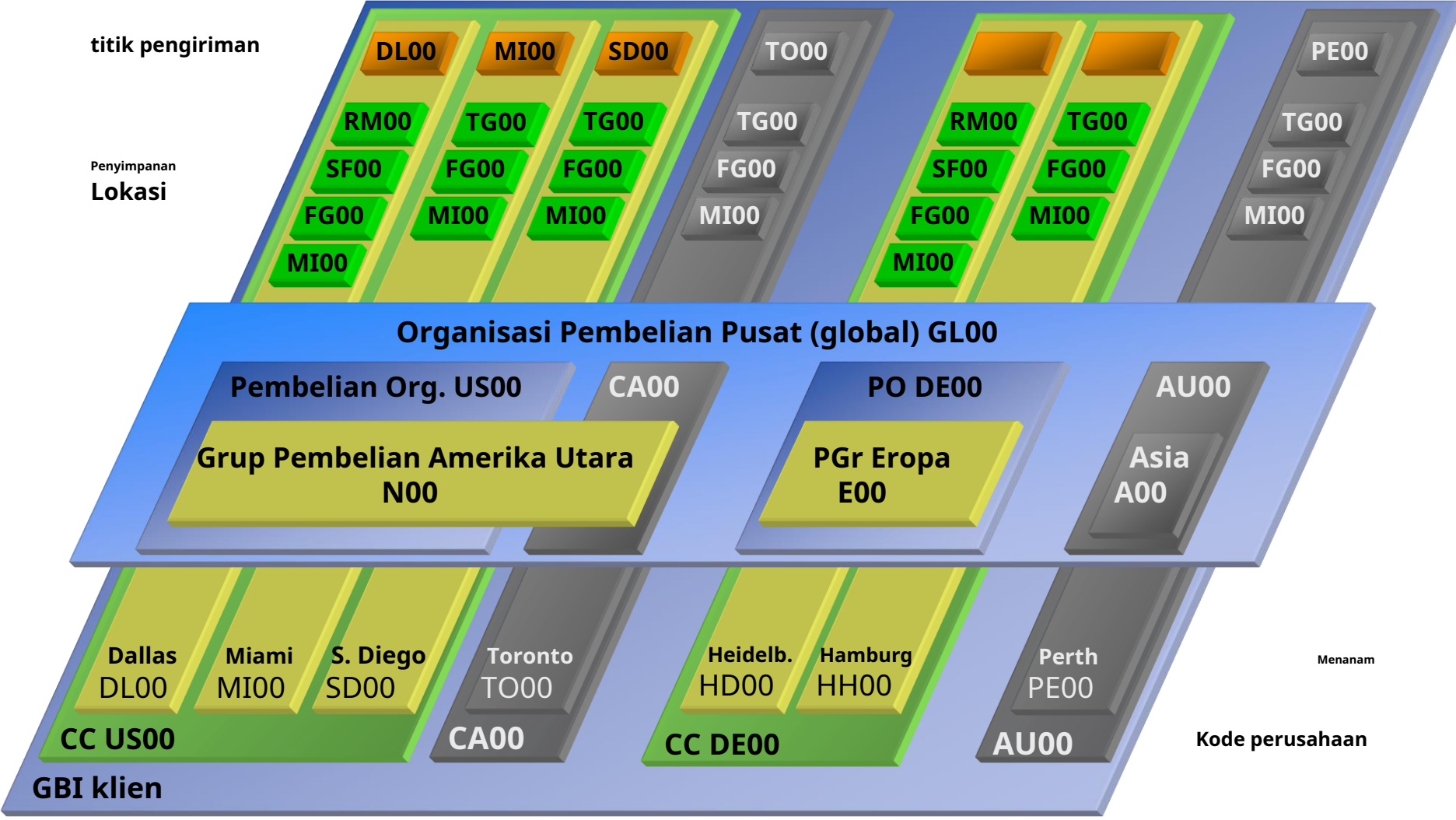
- Unit organisasi yang menentukan di mana dan kapan operasi dilakukan
- Memiliki kapasitas yang tersedia
- Aktivitas yang dilakukan dinilai dengan tarif biaya, yang ditentukan oleh pusat biaya dan jenis aktivitas.
- Bisa berupa mesin, orang, lini produksi atau kelompok pedagang

# Struktur Sepeda Global untuk Perencanaan Produksi





# Struktur Perusahaan GBI dalam SAP ERP (Logistik)



# Data Induk PP

---

Bahan

Daftar Bahan (BOM)

Rute

- BOM dan rutinitas itu seperti resep masakan
- BOM = bahan dan perutean = langkah-langkah dalam resep

Pusat kerja

Grup produk

# Catatan Guru Materi

Display Material DXTR1000 (Finished Product)

Other Material

Additional Data

Org. Levels

More

Exit

Sales text

MRP 1

MRP 2

MRP 3

MRP 4

Advanced Planning

Forecasting

W

Material: DXTR1000

Descr.: Deluxe Touring Bike (black)

Plant: DL00

Plant Dallas

General Data

Base Unit of Measure: EA each

Purchasing Group:

Plant-sp.matl status:

MRP Group:

ABC Indicator:

Valid from:

MRP Procedure

Advanced Planning

MRP Type:

Reorder Point:

Planning cycle:

Lot size data

Lot Sizing Procedure:

Minimum Lot Size:

Assembly scrap (%):

Rounding Profile:

MRP areas

Display Material DXTR1000 (MRP 1, Finished Product)

Material

DXTR1000

Deluxe Touring Bike (black)

Industry sector M

Mechanical engineering

Material type

FERT Finished Product

Low-level code

000

Created by

BOETTCHER

on

24.05.16

Last changed by

BRUSS

on

27.09.17

Status information:

No deletion flags or locks exist

# Daftar Bahan (BOM)

---

Daftar komponen yang membentuk produk atau perakitan

## Perakitan Roda

- Ban
- Tabung
- Roda
- kacang heksagonal
- Kunci Mesin Cuci
- Baut Kepala Soket

Bingkai

## Perakitan Gigi Derailleur

## Kursi Kit

Batang Pegangan

## Perakitan pedal

Rantai

Paket Rem

Dokumen Garansi

Pengemasan

# Daftar Bahan (BOM)

## Tingkat Tunggal

Material:

Men's Off Road Bike

Plant:  Plant Dallas

Alternative BOM:

Material

Document

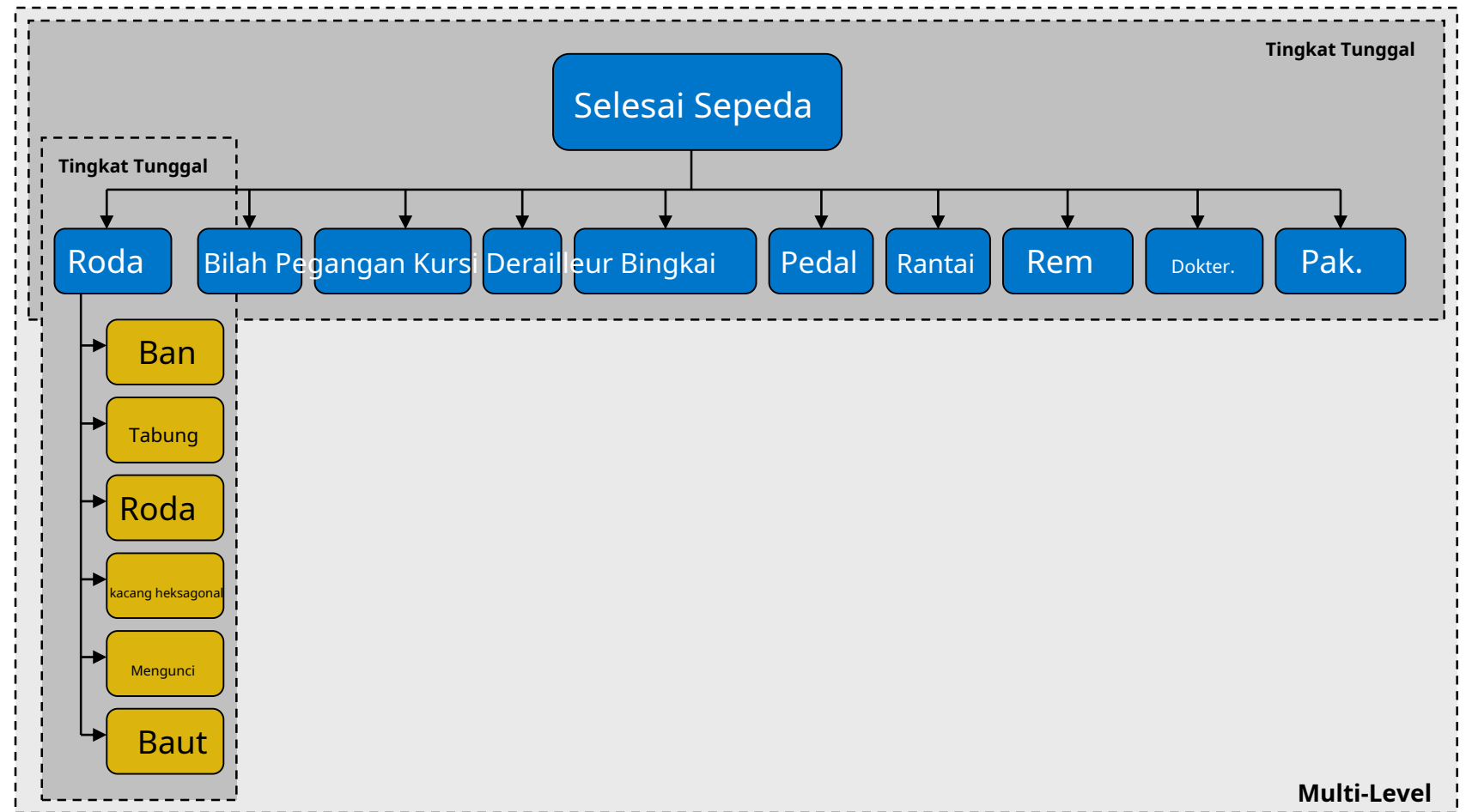
General

<input type="checkbox"/>	Item	ICt	Component	Component description	Quantity	U...
<input type="checkbox"/>	0010	L	<a href="#">ORWA1000</a>	Off Road Aluminum Wheel Assembly	2	EA
<input type="checkbox"/>	0020	L	<a href="#">OFFR1000</a>	Men's Off Road Frame	1	EA
<input type="checkbox"/>	0030	L	<a href="#">DGAM1000</a>	Derailleur Gear Assembly	1	EA
<input type="checkbox"/>	0040	L	<a href="#">ORSK1000</a>	Off Road Seat Kit	1	EA
<input type="checkbox"/>	0050	L	<a href="#">ORHB1000</a>	Off Road Handle Bar	1	EA
<input type="checkbox"/>	0060	L	<a href="#">PEDL1000</a>	Pedal Assembly	1	EA
<input type="checkbox"/>	0070	L	<a href="#">CHAN1000</a>	Chain	1	EA
<input type="checkbox"/>	0080	L	<a href="#">BRKT1000</a>	Brake Kit	1	EA
<input type="checkbox"/>	0090	L	<a href="#">WDOC1000</a>	Warranty Document	1	EA
<input type="checkbox"/>	0100	L	<a href="#">PCKG1000</a>	Packaging	1	EA



# Daftar Bahan (BOM)

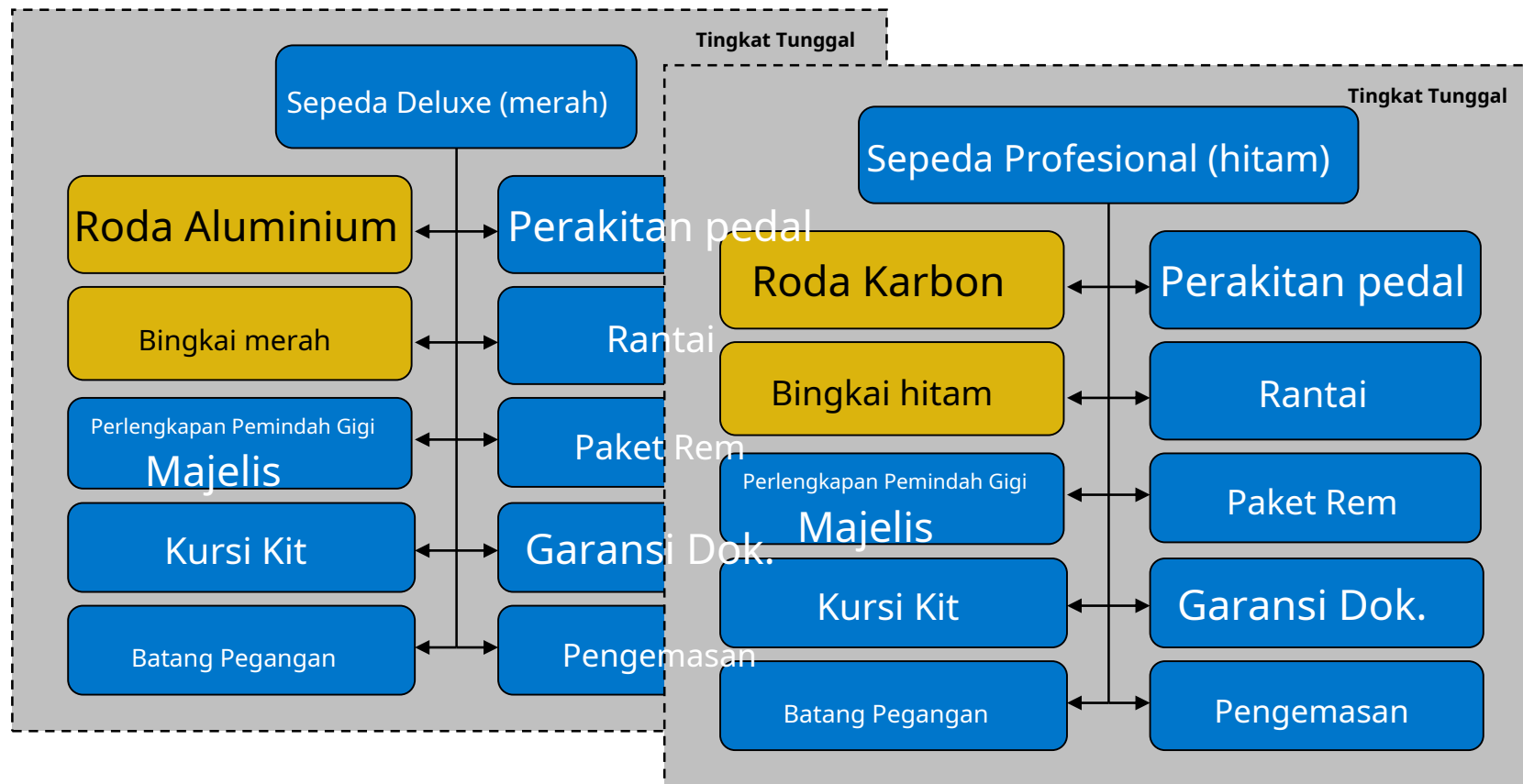
## Level Tunggal vs. Multi Level



# Daftar Bahan (BOM)

## Varian Bill of Material (BOM)

- Beberapa produk dengan proporsi besar bagian yang identik.



# BOM – Kategori Barang

---

Objek yang mendefinisikan item dalam BOM sesuai dengan kriteria, seperti tipe objek komponen, misalnya, catatan master material atau catatan info dokumen.

Kategori item mengontrol hal berikut:

- Urutan layar
- Pemilihan lapangan
- Nilai dasar
- entri bahan
- Manajemen persediaan
- Subitem

Kategori Barang

- Stok Barang
- Barang non-stok
- Bahan Variabel - Lembaran baja
- Barang Dokumen
- Item Teks



# Rute

Perutean memungkinkan Anda untuk merencanakan produksi bahan (produk).

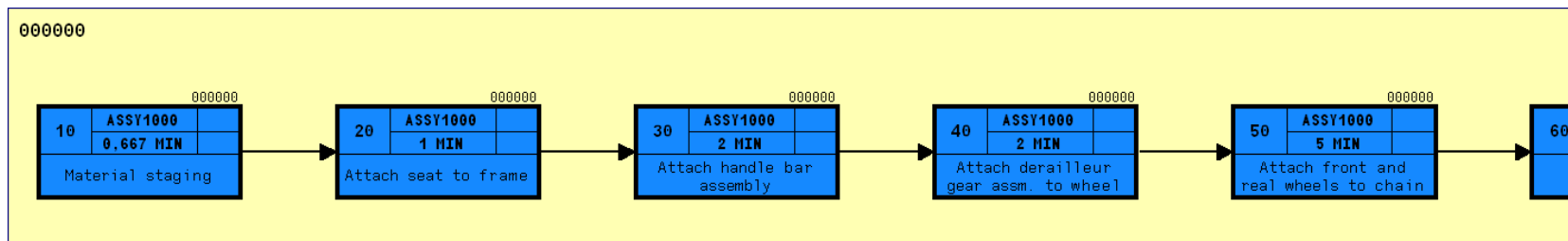
Perutean digunakan sebagai templat untuk pesanan produksi dan menjalankan jadwal

Perutean juga digunakan sebagai dasar penetapan biaya produk.

Serangkaian langkah berurutan (operasi) yang harus dilakukan untuk menghasilkan produk tertentu

## Routing berisi:

- Apa, Dimana, Kapan, Bagaimana



# Rute

---

## Perutean – Operasi 20

- Pasang kursi ke bingkai

## Pusat Kerja – ASSY1000

- Pusat Kerja Perakitan

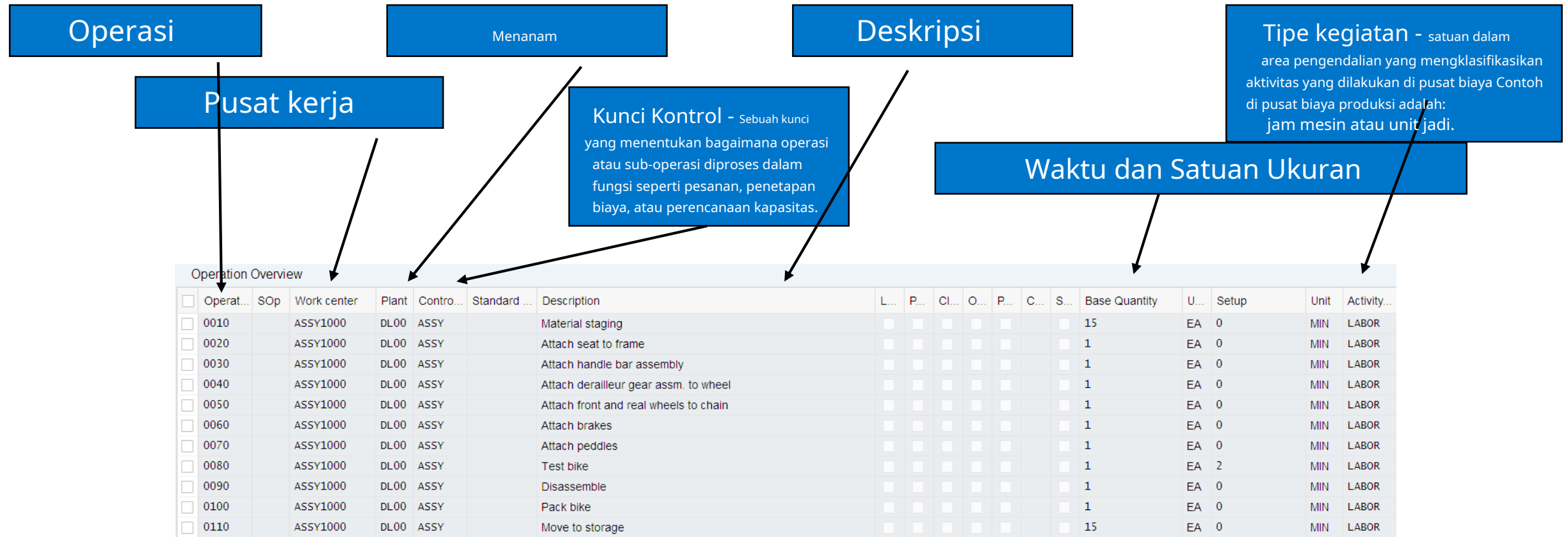
## Waktu

- 1 menit

20	ASSY1000	
	1 MIN	
Attach seat to frame		

# Rute

## Perutean untuk Sepeda Selesai



# Pusat kerja

---

Lokasi di dalam pabrik di mana pekerjaan bernilai tambah (operasi atau aktivitas) dilakukan

- Pusat Kerja dapat mewakili
  - Orang atau Kelompok Orang
  - Mesin atau Kelompok Mesin
  - Jalur Perakitan

Pusat kerja digunakan untuk menentukan kapasitas

- Tenaga kerja
- **Mesin**
- Keluaran
- Emisi

Kapasitas yang digunakan dalam

- Perencanaan kebutuhan kapasitas (CRP)
- Penjadwalan terperinci
- Biaya

# Pusat kerja

---

Pusat kerja menangkap dan menggunakan data Terkait Sumber Daya berikut

- Data dasar  
Penanggung Jawab, Lokasi Pusat Kerja
- Informasi Penjadwalan  
Antrian dan Waktu Pindah (interoperasi), Tombol Rumus
- Data Biaya  
Pusat Biaya, Jenis Kegiatan
- Data Personil  
Orang, Posisi, Kualifikasi
- Perencanaan Kapasitas  
Kapasitas yang Tersedia, Rumus, Waktu Pengoperasian
- Data Bawaan  
Tombol Kontrol, Tombol Teks Standar

# Grup produk

---

Perencanaan agregat yang mengelompokkan bahan atau kelompok produk lainnya (Keluarga Produk)

Grup Produk Tingkat Multi atau Tunggal

- Level terendah harus selalu terdiri dari material

# Proses PP

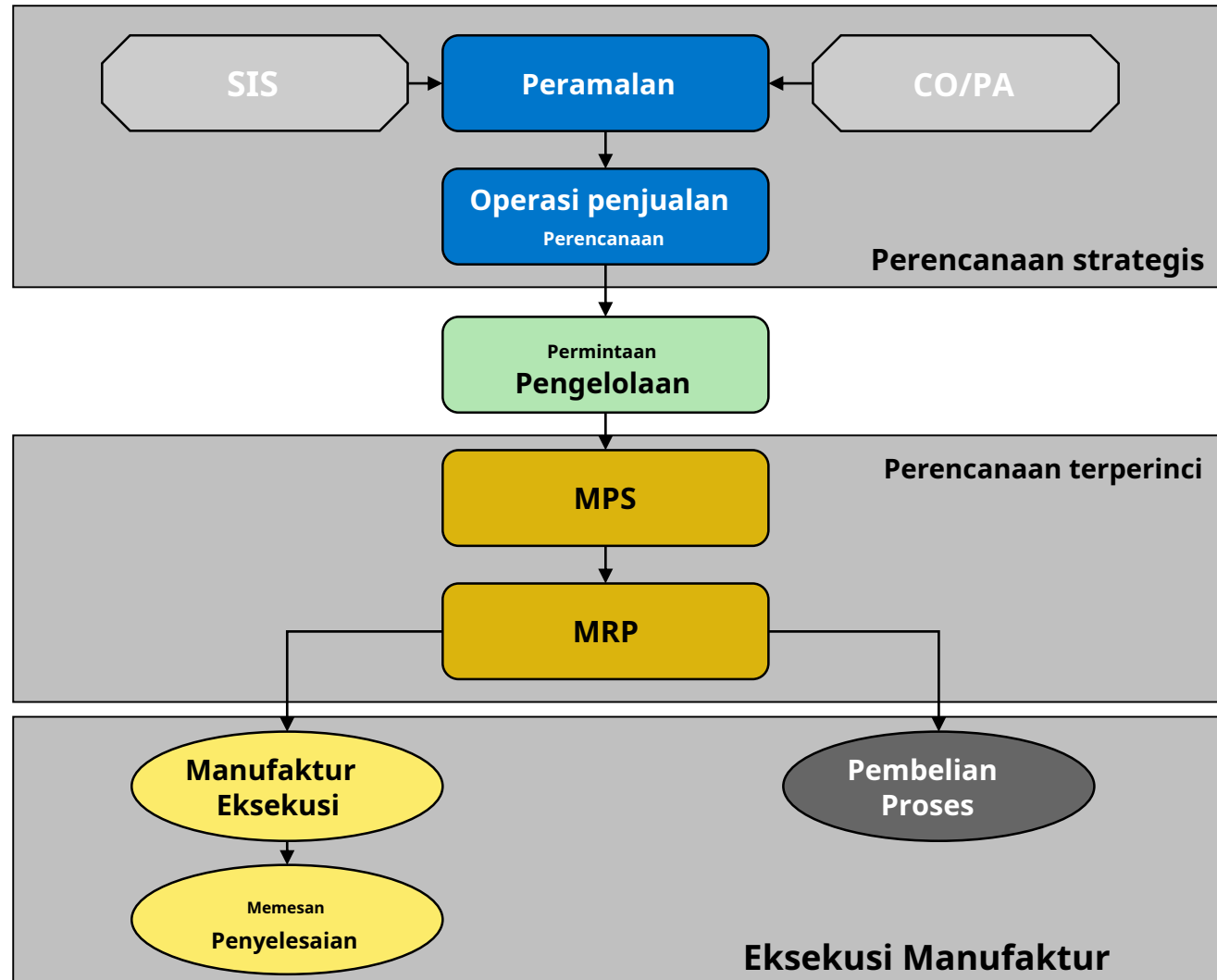
---

## Perencanaan & Pelaksanaan Produksi

- Peramalan
- Perencanaan Penjualan dan Operasi (SOP)
- Pengelolaan permintaan
- Penjadwalan Produksi Induk (MPS)
- Perencanaan Kebutuhan Material (MRP)

## Pesanan Produksi

# Perencanaan & Pelaksanaan Produksi

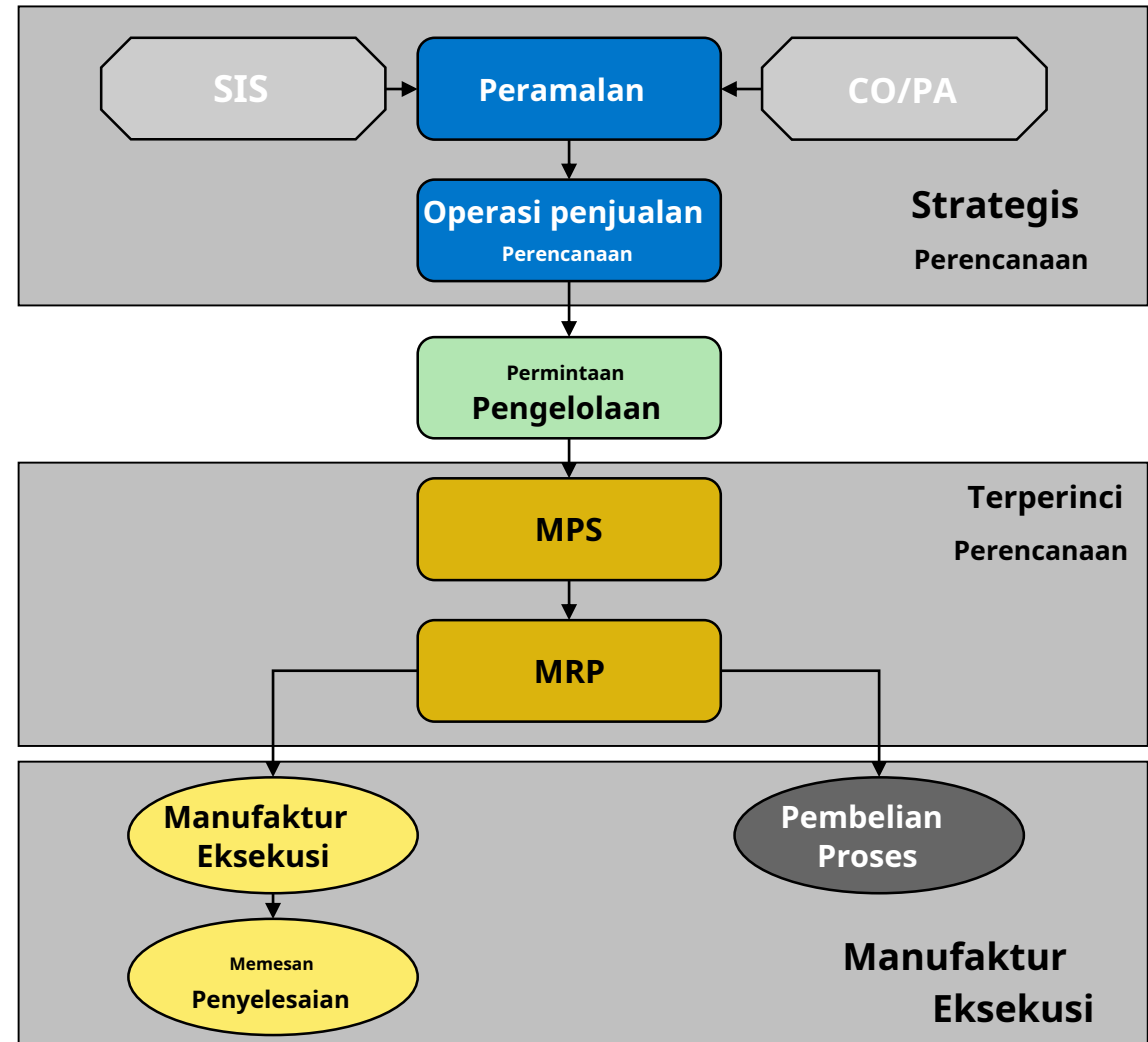




# Perencanaan & Pelaksanaan Produksi

## Pemain dalam Game

- Perencanaan strategis  
CEO, COO, CIO, CFO, Pengontrol, Direktur Pemasaran
- Perencanaan terperinci  
Manajer Lini, Penjadwal Produksi, Pengontrol MRP, Perencana Kapasitas
- Eksekusi  
Pekerja Lini, Pengawas Lantai Toko



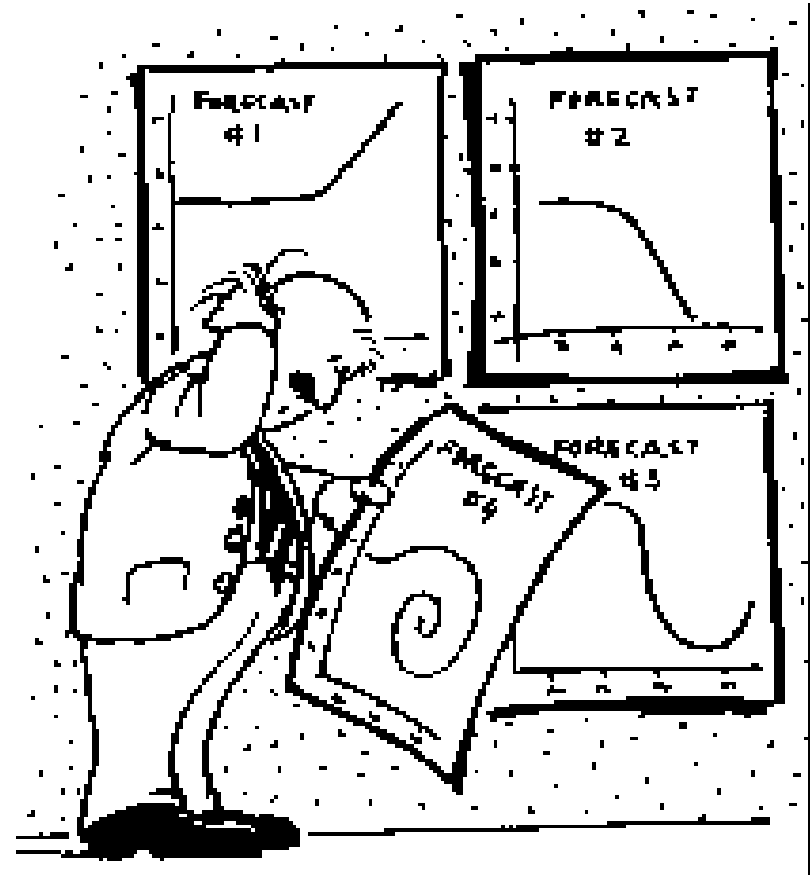
# Peramalan

Peramalan adalah dasar dari SOP yang andal

Prakiraan yang akurat sangat penting di sektor manufaktur

Gudang yang kelebihan stok & kekurangan stok menghasilkan hal yang sama: kehilangan keuntungan.

Prakiraan SELALU SALAH



# Peramalan

## Model Peramalan

- Kecenderungan
- Musiman
- Tren dan Musiman
- Konstan

## Memilih Model

- Secara otomatis
- Secara manual

Forecast: Parameters for Automatic Model Selection

Exponential smoothing, first-order with test for

☐ Trend

Alpha factor	0.20
Beta factor	0.20

☐ Season

Alpha factor	0.20
Gamma factor	0.20
Periods per season	12

☒ Trend and season

☐ Seasonal model and test for trend

☐ Trend model and test for season

Alpha factor	0.20
Beta factor	0.20
Gamma factor	0.20
Periods per season	12

☐ Forecast model sel. using procedure 2

Periods per season	12
--------------------	----

Forecasting Historical... X

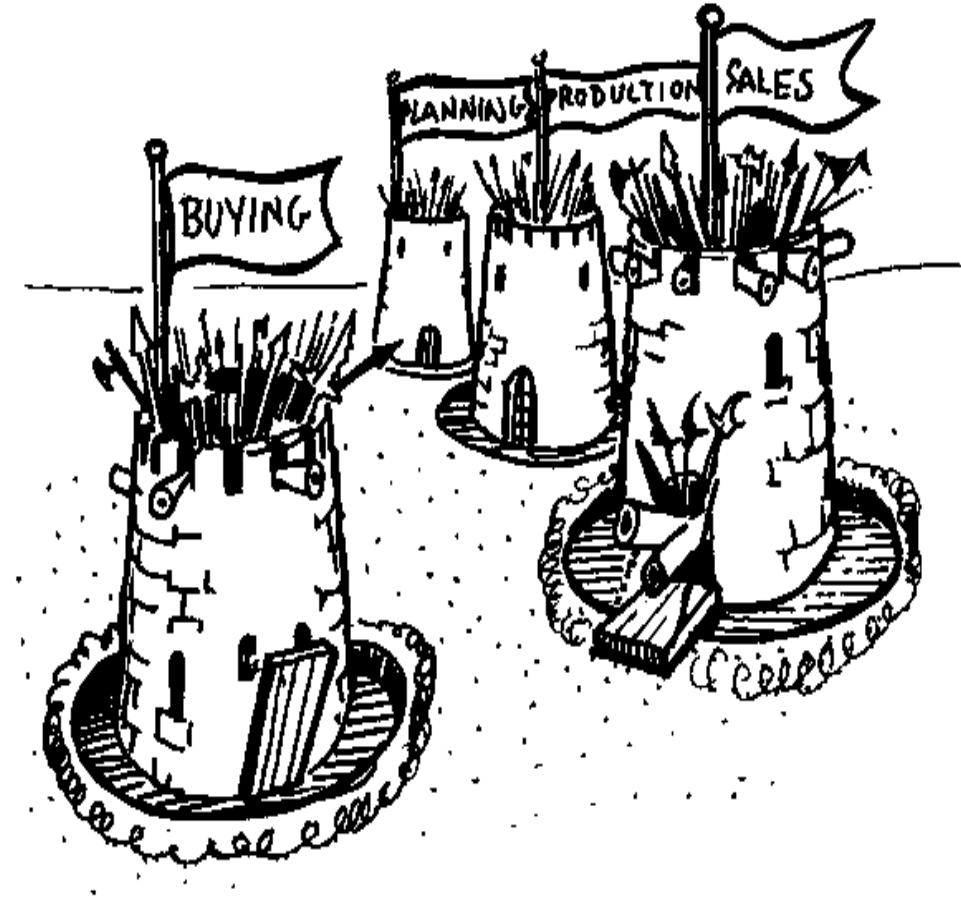
# Perencanaan Penjualan dan Operasi (SOP)

## Asal Informasi

- Penjualan
- Pemasaran
- Manufaktur
- Akuntansi
- Sumber daya manusia
- Pembelian

## Kolaborasi Intra-perusahaan

- Akal Sehat Kelembagaan



# Perencanaan Penjualan dan Operasi (SOP)

---

Alat peramalan dan perencanaan yang fleksibel

Biasanya terdiri dari tiga langkah:

- Rencana Penjualan
- Rencana produksi
- Rencana Kapasitas Pemotongan Kasar

Direncanakan pada tingkat agregat dalam ember waktu

# Pengelolaan permintaan

---

Perencanaan jumlah kebutuhan dan tanggal kebutuhan untuk produk jadi dan rakitan penting, dan definisi strategi untuk perencanaan dan produksi atau pengadaan produk jadi.

Keterkaitan antara Perencanaan Strategis (SOP) & Perencanaan Terperinci (MPS/MRP)

Manajemen permintaan dapat dilakukan secara manual atau berdasarkan hasil perencanaan sebelumnya seperti perencanaan penjualan, SOP, dan forecast.

Hasil dari Demand Management disebut Demand Program, dihasilkan dari kebutuhan independent kami  
- PIR - Planned Independent Requirement dan CIR - Customer Independent Requirement

# Pengelolaan permintaan

Ramalan cuaca



Berencana  
Independen  
Persyaratan

Pelanggan  
Independen  
Persyaratan

Penjualan



Permintaan  
Program

MPS / MRP

# Strategi Perencanaan

---

Strategi perencanaan mewakili prosedur bisnis untuk

- Perencanaan jumlah produksi
- tanggal

Berbagai macam strategi

Berbagai jenis strategi perencanaan berdasarkan lingkungan

- Make-To-Stock (MTS)
- Membuat Sesuai Pesanan (MTO)
  - Didorong oleh pesanan penjualan
- Bahan yang dapat dikonfigurasi
  - Kustomisasi massal satu
- Pesanan perakitan



# Strategi Perencanaan untuk Make-to-Stock

---

Perencanaan dilakukan dengan menggunakan Persyaratan Independen

Penjualan ditutupi oleh persediaan make-to-stock

## Strategi

- 10 – Perencanaan Kebutuhan Bersih
- 11 – Perencanaan Kebutuhan Bruto
- 30 – Produksi berdasarkan Ukuran Lot
- 40 – Perencanaan dengan Majelis Akhir

# Strategi Perencanaan untuk Make-to-Order

---

Perencanaan berlangsung menggunakan Pesanan Pelanggan

Penjualan ditanggung oleh produksi make-to-order

## Strategi

- 20 – Produksi Sesuai Pesanan
- 50 – Perencanaan tanpa Majelis Akhir Final
- 60 – Perencanaan dengan Bahan Perencanaan

# Penjadwalan Produksi Induk (MPS)

---

MPS memungkinkan perusahaan untuk membedakan metode perencanaan antara bahan yang memiliki pengaruh kuat pada laba atau menggunakan sumber daya penting dan yang tidak

# Perencanaan Kebutuhan Material (MRP)

---

Di MRP, sistem menghitung kebutuhan bersih sambil mempertimbangkan stok gudang yang tersedia dan terjadwal penerimaan dari pembelian dan produksi

Selama MRP, semua tingkat tagihan material direncanakan

Keluaran MRP adalah rencana produksi dan/atau pembelian yang terperinci

Tingkat perencanaan terperinci

- Fungsi Utama
  - Pantau stok persediaan inventory
  - Tentukan kebutuhan bahan
    - Kuantitas
    - Waktu
  - Hasilkan pesanan pembelian atau produksi

# Permintaan-Independen vs Dependent

---

Permintaan Independen – Sumber asli permintaan.

- **Permintaan independen** adalah permintaan untuk produk jadi, seperti komputer, sepeda, atau pizza.

Dependent Demand – Sumber permintaan berada di level lain.

- **Permintaan tergantung**, di sisi lain, adalah permintaan untuk suku cadang atau sub-rakitan. Misalnya, ini adalah microchip di komputer, roda di sepeda, atau keju di pizza

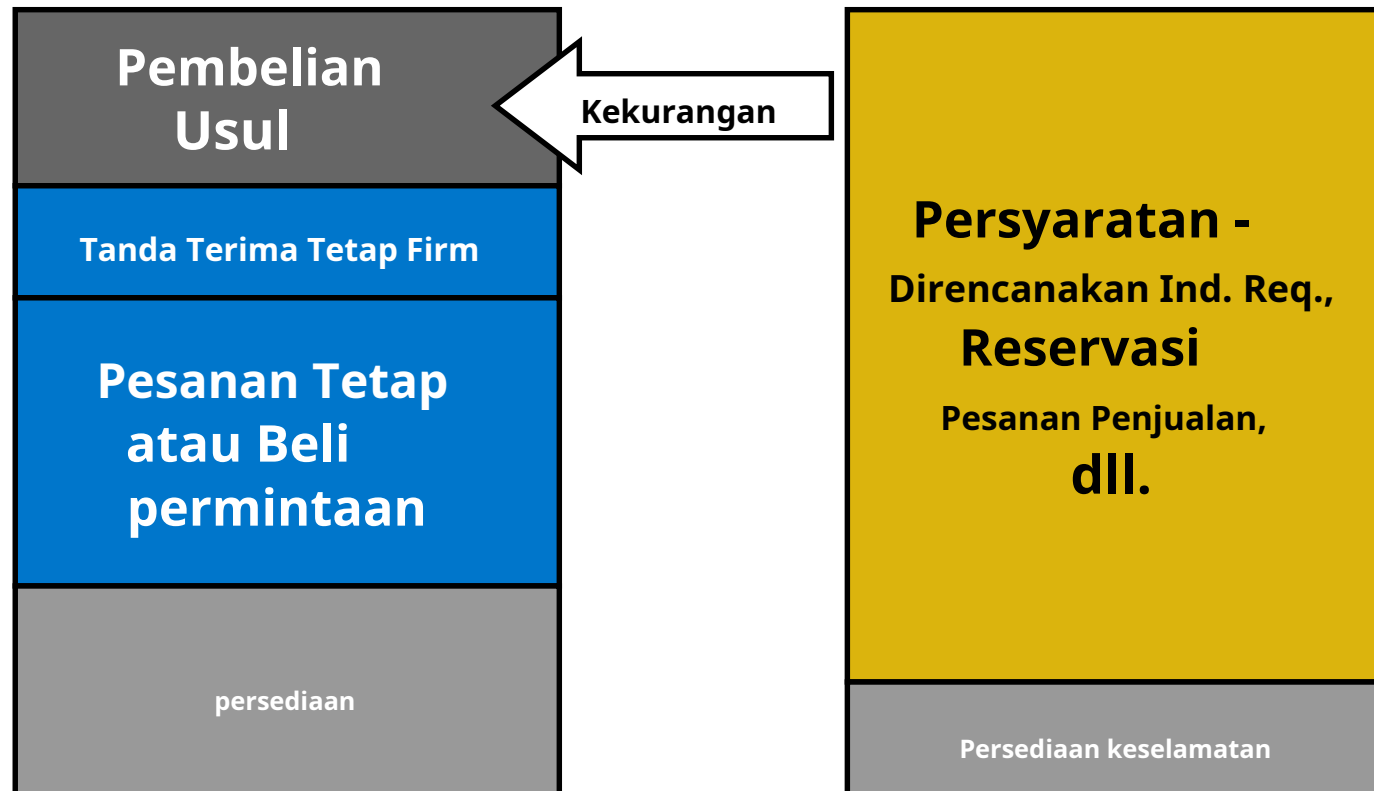
# Perencanaan Kebutuhan Material (MRP)

---

MRP digunakan untuk memastikan ketersediaan bahan berdasarkan kebutuhan yang dihasilkan oleh MPS atau Program Permintaan

- 5 Langkah Logis
  - Perhitungan Kebutuhan Bersih
  - Perhitungan Ukuran Lot
  - Jenis Pengadaan
  - Penjadwalan
  - Ledakan BOM

# Persyaratan Bersih



# Ukuran lot

---

## Statis

- Berdasarkan nilai tetap di Master Material

## Berkala

- Mengelompokkan persyaratan bersih bersama-sama dari beberapa periode

## Dioptimalkan

- Menghitung ukuran lot optimal untuk beberapa periode kebutuhan bersih



# Jenis Pengadaan

---

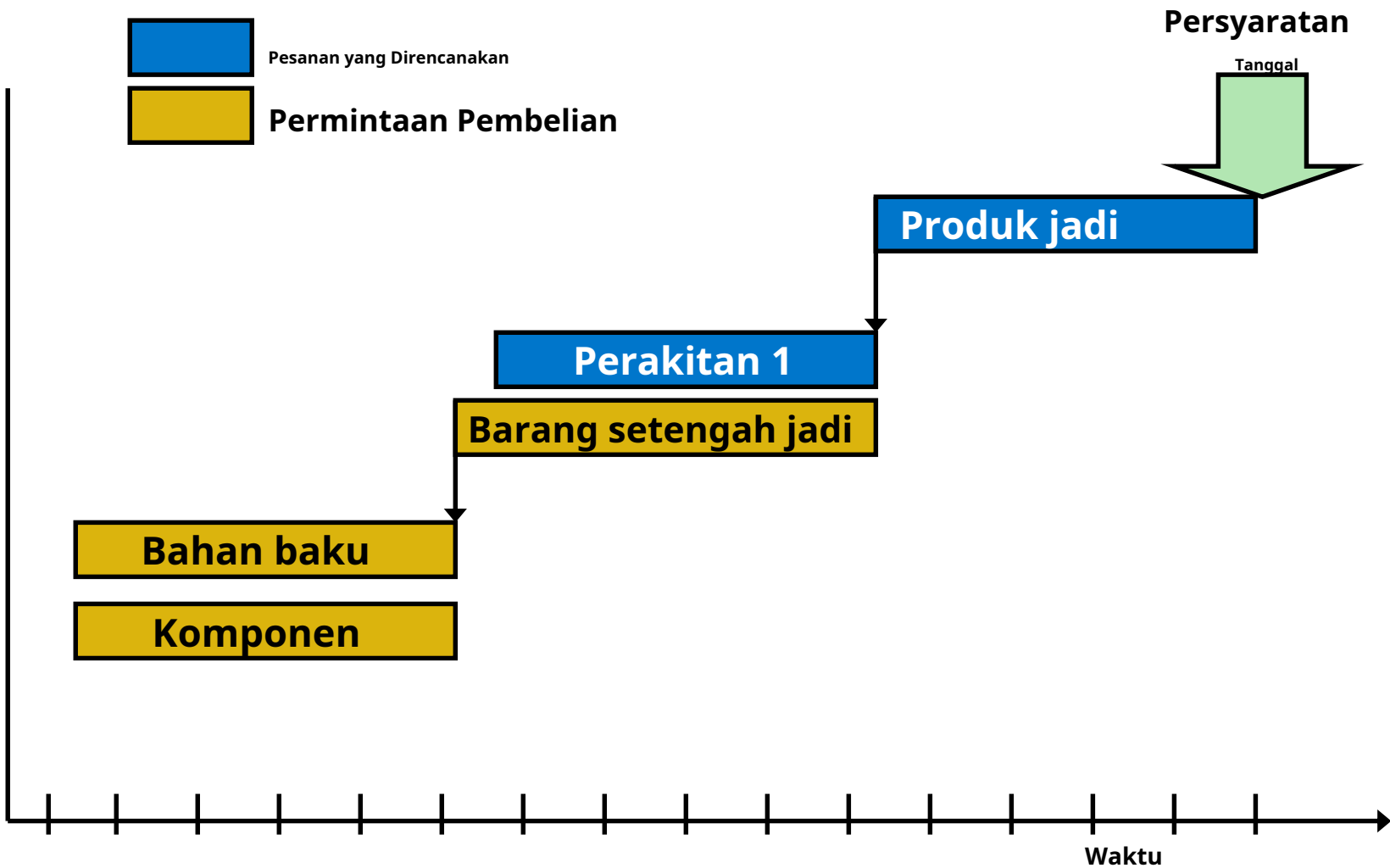
## Pengadaan Eksternal

- Permintaan Pembelian
- Pesanan Pembelian
- Jalur Jadwal

## Pengadaan Internal

- Pesanan yang Direncanakan
- Pesanan Produksi
- Proses Pesanan

# Penjadwalan Multi-Level



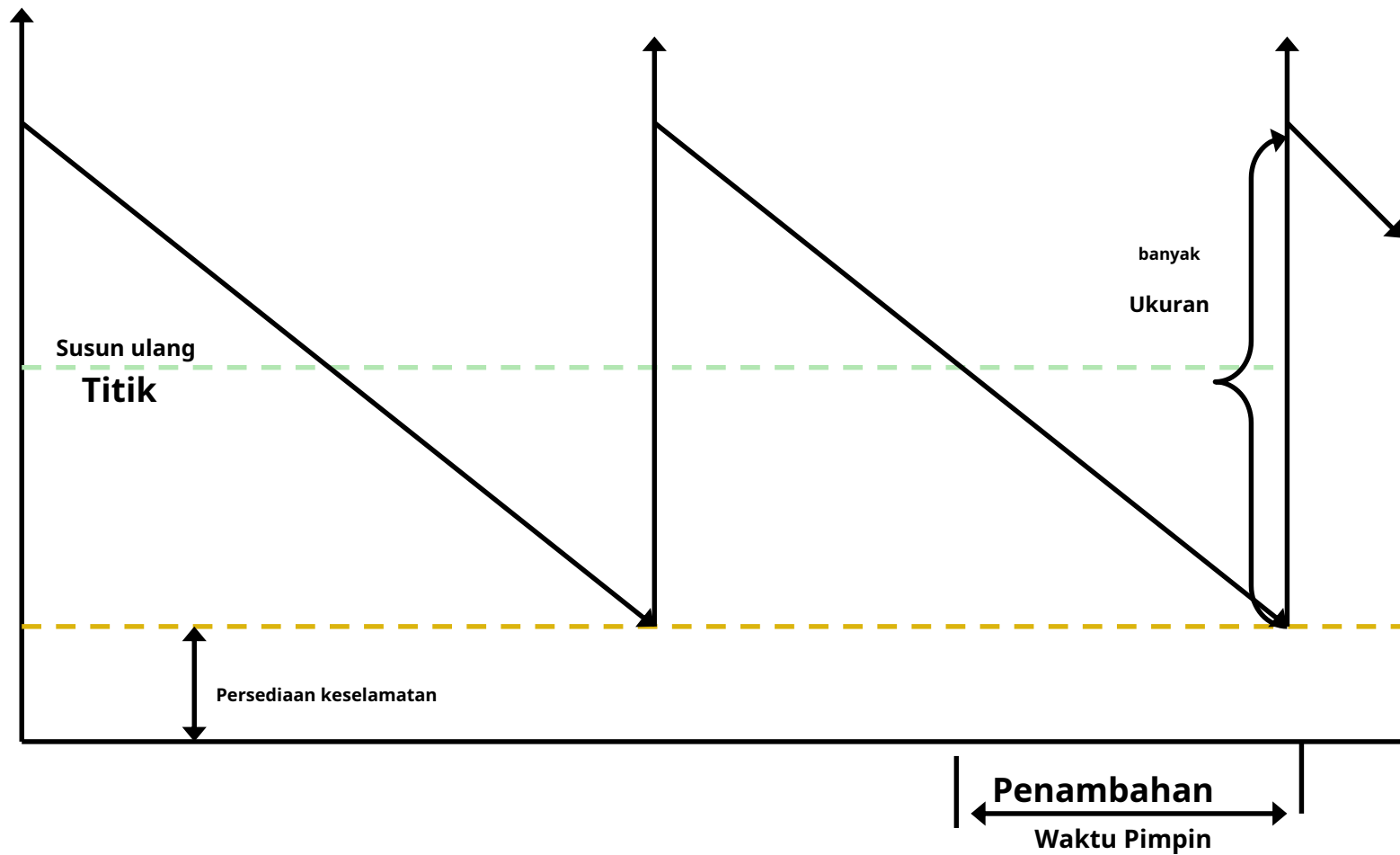
# MRP vs. Berbasis Konsumsi

---

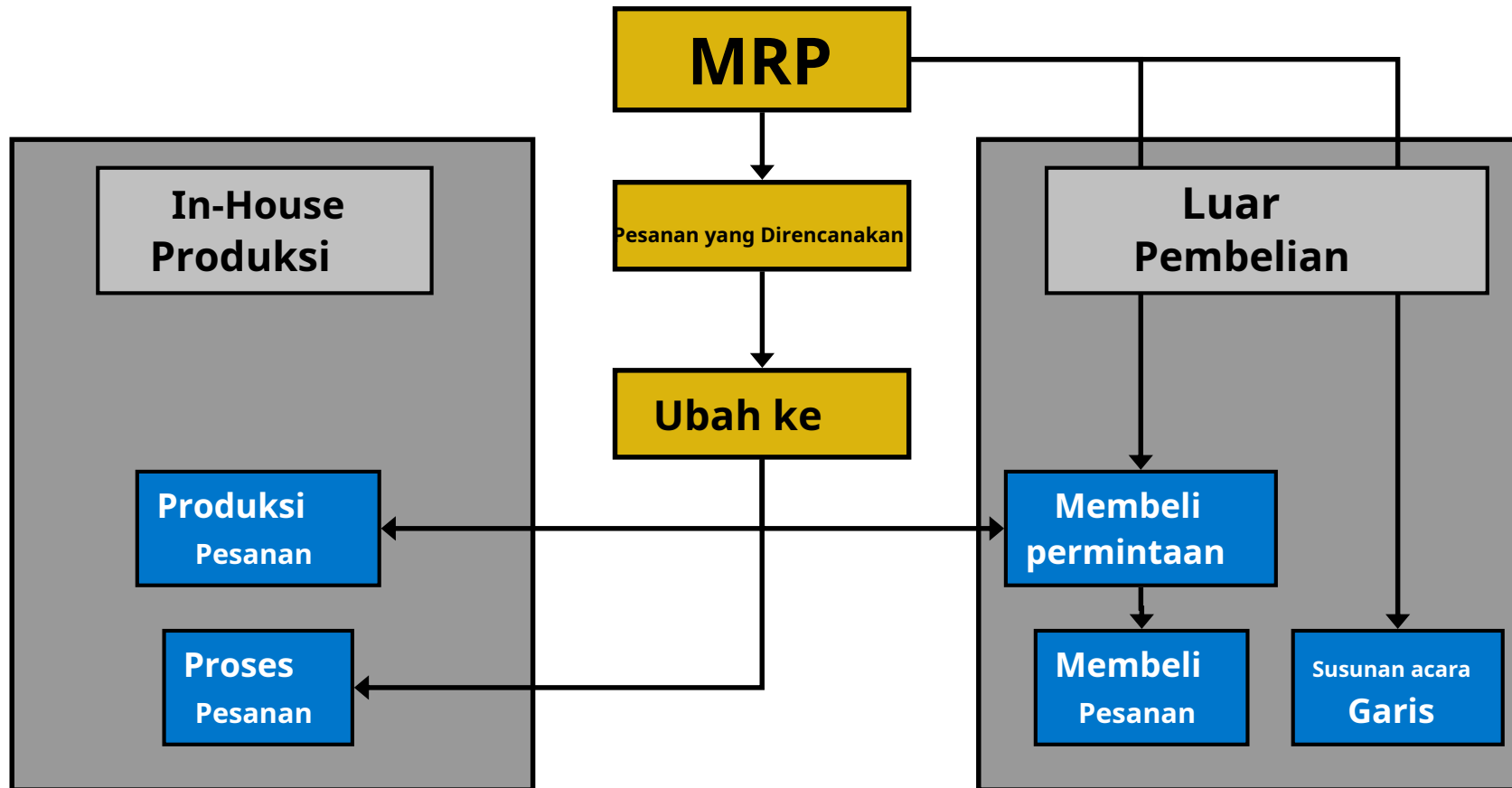
Apakah suatu bahan direncanakan menggunakan MRP atau Berbasis Konsumsi ditentukan oleh Jenis MRP pada:  
Layar MRP1 dari Master Material

MRP	Berbasis Konsumsi
PD – MRP	VB – Titik Pemesanan Ulang
VSD – MRP Musiman	VV – RP Berbasis Prakiraan
	– Pengisian Ulang

# Berbasis Konsumsi



# Keluaran MRP



# Perintah, perintah, perintah

---

Pesanan yang Direncanakan (perencanaan)

- Permintaan yang dibuat dalam perencanaan untuk bahan di masa mendatang (diubah menjadi pesanan produksi atau pembelian)

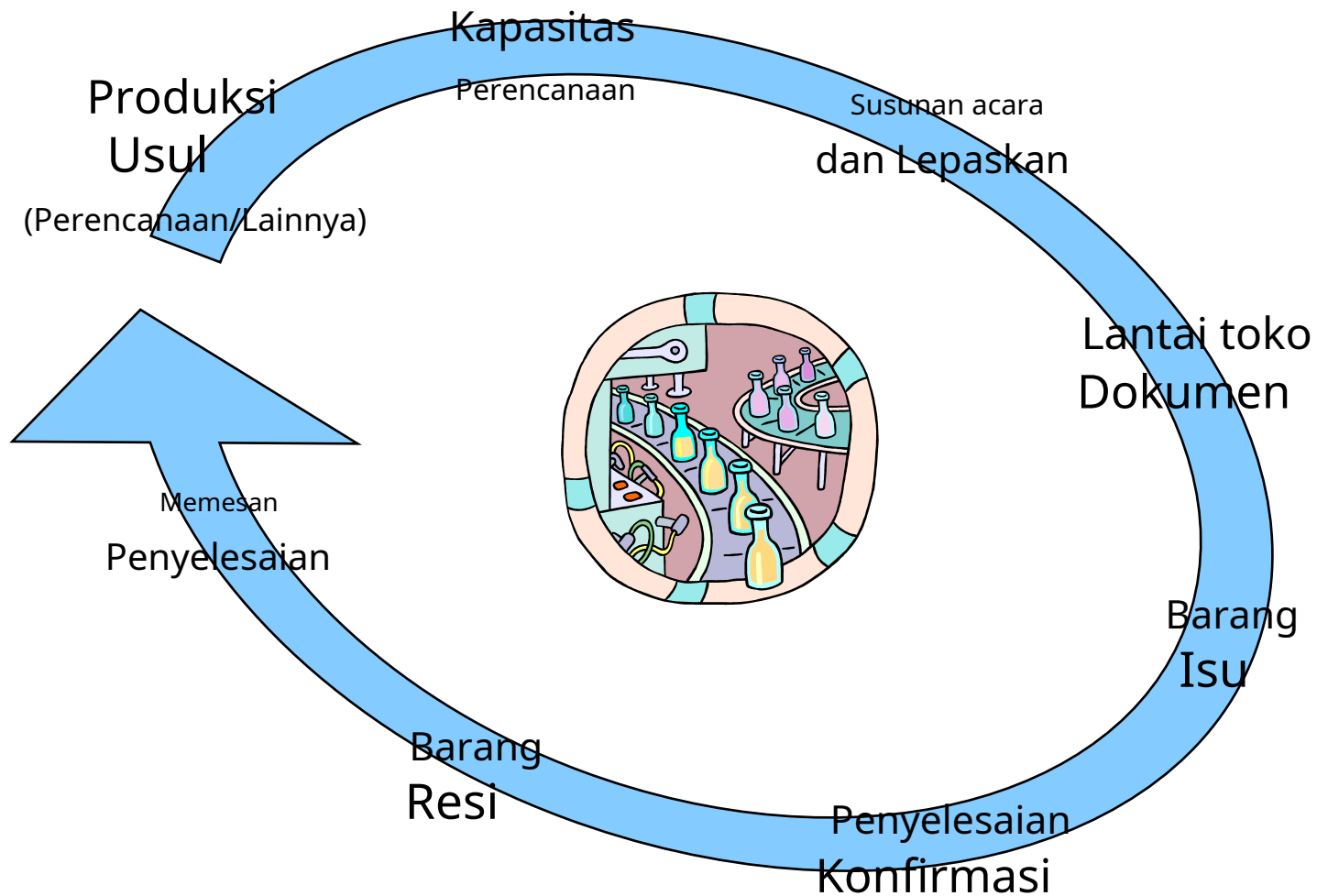
Pesanan Produksi (eksekusi)

- Permintaan atau instruksi internal untuk menghasilkan produk tertentu pada waktu tertentu specific

Pesanan Pembelian (eksekusi)

- Permintaan atau instruksi kepada vendor untuk materi atau layanan pada waktu tertentu

# Proses Eksekusi Manufaktur



# Pesanan Produksi

---

Pesanan produksi digunakan untuk mengendalikan operasi produksi dan biaya terkait

- Pesanan Produksi menentukan yang berikut:

Bahan yang dihasilkan

Kuantitas

Lokasi

Linimasa

Pekerjaan yang terlibat

Sumber daya yang digunakan

Bagaimana biaya diselesaikan



# Pesanan Produksi

The screenshot shows the SAP 'Production order Create: Header' interface. Several blue boxes with arrows point to specific fields:

- Bagaimana** points to the 'Components' tab in the top navigation bar.
- Komponen** points to the 'Material' field, which contains 'DXTR1000' and 'Deluxe Touring Bike (black)'.
- Apa** points to the 'Status' field, which contains 'CRTD MSPT RELR SETC'.
- Berapa banyak** points to the 'Total Qty' field, which contains '10'.
- Linimasa** points to the 'Confirmed' date field in the 'Dates/Times' section, which contains '14.04.2018 13:39'.

The interface includes the following sections and fields:

- Header:** Order: %000000000001, Material: DXTR1000, Deluxe Touring Bike (black), Status: CRTD MSPT RELR SETC, Type: PP01, Plant: DL00.
- Navigation:** Release Order, Schedule Order, Cost Order, Material, Capacity, Operations, Components, Documents, Sequences, More.
- General Tab:** Total Qty: 10, Scrap Portion: 0,00 %, Delivered: 0, Short/Exc. Rcpt: 0.
- Dates/Times:** Basic Dates (End: 16.04.2018 00:00, Start: 13.04.2018 00:00), Scheduled (14.04.2018 13:39, 14.04.2018 08:00), Confirmed (14.04.2018 13:39), Release: 13.04.2018.
- Scheduling:** Type: 2 Backwards, Sched. Margin Key: 001, Reduction: No reduction carried out, Note: Automatically carried out today scheduling, Priority: [empty].
- Floats:** Float Bef. Prdn: 1 Workdays, Float After Prdn: 1 Workdays, Release Period: 1 Workdays.

## Susunan acara

---

Menghitung tanggal produksi dan persyaratan kapasitas untuk semua operasi dalam pesanan

- Menentukan Perutean
  - Operasi garis waktu tertentu
  - Poin Konsumsi Bahan
- Guru Materi
  - Kunci Penjadwalan Margin (Mengambang)
- Pusat kerja
  - Rumus
  - Waktu Antar Operasi Standar

# Melepaskan

---

## Dua proses rilis

- Tingkat Tajuk  
Seluruh pesanan dan semua operasi dilepaskan untuk diproses, pesanan diberi status REL
- Tingkat Operasi  
Operasi individu dalam pesanan dilepaskan  
Pesanan diberi status PREL  
Tidak sampai operasi terakhir dirilis, pesanan memperoleh status REL

## Otomatis vs manual

# Cek Ketersediaan

---

Pemeriksaan otomatis untuk menentukan apakah komponen, alat sumber daya produksi, atau kapasitas dalam suatu pesanan adalah tersedia

- Dapat dijalankan secara otomatis atau manual
- Menentukan ketersediaan pada tanggal yang diperlukan

Menghasilkan log ketersediaan

- Menampilkan hasil cek
- Daftar bagian yang hilang
- Reservasi yang tidak dapat diverifikasi

# Jadwal & Rilis

---

Waktu antara penjadwalan dan pelepasan pesanan digunakan untuk pemeriksaan perusahaan dan persiapan apa pun yang diperlukan untuk memproses pesanan

Setelah pesanan dirilis, itu siap untuk dieksekusi, kami dapat melakukannya saat ini

- Cetak dokumen rantai toko
- Lakukan pergerakan barang goods
- Terima konfirmasi terhadap pesanan

# Dokumen Lantai Toko

---

Dokumen Lantai Toko dicetak pada saat pengeluaran Pesanan Produksi, contohnya adalah:

- Daftar berbasis operasi  
Tiket Waktu, Slip Konfirmasi
- Daftar berbasis komponen  
Slip Penarikan Material, Daftar Tarik (daftar konsumsi)
- Daftar PRT  
Ikhtisar penggunaan PRT dan di mana operasinya
- Daftar Serba Guna  
Tiket Kontrol Operasi, Ikhtisar Objek

# Penarikan Bahan

---

Ketika pesanan produksi dibuat, itu merujuk BOM untuk menentukan komponen yang diperlukan untuk memproduksi itu bahan.

Ini kemudian menempatkan reservasi pada masing-masing komponen.

Setelah rilis pesanan (atau operasi), Anda dapat menarik bahan yang dipesan dari inventaris

- Reservasi diperbarui
- Inventaris diperbarui
- Biaya dibebankan ke pesanan sebagai biaya aktual

# Konfirmasi

---

Konfirmasi digunakan untuk memantau dan melacak perkembangan pesanan melalui siklus produksinya

- Konfirmasi dapat dilakukan di tingkat operasi atau pesanan

Konfirmasi yang tepat segera setelah penyelesaian operasi sangat penting untuk perencanaan dan pengendalian produksi yang realistis

Data yang perlu konfirmasi antara lain:

- Kuantitas – hasil, skrap, pengerjaan ulang
- Data aktivitas – waktu penyiapan, waktu mesin
- Tanggal – penyiapan, pemrosesan, pembongkaran dimulai atau selesai
- Data personel – karyawan yang melakukan operasi, jumlah karyawan yang terlibat dalam operasi
- Pusat kerja
- Pergerakan barang – terencana dan tidak terencana
- Alasan varians
- penggunaan PRT



# Penerimaan barang

---

Penerimaan jumlah output yang dikonfirmasi dari pesanan produksi ke dalam stok

- Efek Penerimaan Barang
  - Perbarui jumlah stok
  - Memperbarui nilai saham
  - Harga disimpan untuk perubahan penilaian di masa mendatang
  - Pesanan produksi diperbarui
- Tiga dokumen dibuat
  - Dokumen bahan
  - dokumen akuntansi
  - Mengontrol dokumen

# Penyelesaian Pesanan

---

Terdiri dari penyelesaian biaya aktual yang dikeluarkan untuk satu atau lebih objek biaya penerima

- Penerima dapat mencakup: bahan, pusat biaya, pesanan internal, pesanan penjualan, proyek, jaringan, aset tetap.

Parameter untuk Penyelesaian Pesanan

- Profil Penyelesaian  
Spesifik penerima, aturan distribusi dan metode
- Struktur Permukiman  
Menentukan bagaimana elemen biaya debit ditugaskan ke elemen biaya penyelesaian

Aturan Penyelesaian

- Ditetapkan secara otomatis pada pembuatan pesanan, parameter digunakan untuk menentukan aturan ini  
Memiliki satu atau lebih aturan distribusi yang ditetapkan untuk itu  
Aturan distribusi mendefinisikan: penerima biaya, bagian penyelesaian, jenis penyelesaian

# Penyelesaian Pesanan

## Menyelesaikan Pesanan Produksi ke Stok

- Posting debit dibuat ke Production Order dengan nilai material
- Selisih antara posting utang dan posting kredit diposting ke akun selisih harga

Bahan	Melecut. Memesan	Perbedaan Harga
80	100	20

\* Harga Material ditentukan oleh kuantitas yang diproduksi dikalikan dengan Harga Standar di Master Material.

# Penyelesaian Pesanan

---

## Biaya dianalisis

- Utama
  - Bahan:
  - Pemrosesan Eksternal
- Sekunder
  - Produksi, Bahan, dan Overhead Administrasi
  - Tenaga kerja

## Pelaporan Analisis Biaya

- Menghitung dan menganalisis biaya yang direncanakan, biaya target, dan biaya aktual pesanan produksi.
- Hitung dan analisis varians

# Inovasi di S/4HANA

---

- 1) Hubungan Fungsional antara Bill of Material (BOM), Perutean dan Versi Produksi telah diubah untuk merampingkan proses rilis/revisi di masa mendatang.
- 2) Meja Kerja Rekayasa ERP bukanlah arsitektur target masa depan. Itu tidak akan diperbarui, tetapi akan tetap berfungsi pada tingkat fungsional dalam sistem.
- 3) MRP telah dioptimalkan untuk basis data waktu nyata SAP HANA dan disebut MRP LIVE. Semua data relevan MRP dibaca langsung dari sistem alih-alih disimpan dalam tabel terpisah di ERP.
- 4) Sales & Operations Planning (SOP) diganti dengan *Perencanaan Bisnis Terpadu (IBP)*.
- 5) Nomor Materi Panjang bidang diperpanjang dari 18 karakter menjadi 40 karakter. Ini akan menarik banyak pelanggan yang berbeda

# Inovasi di S/4HANA

---

Inovasi dalam S/4HANA dibandingkan dengan ERP dalam Perencanaan Produksi

- Menyesuaikan validitas tanggal tidak lagi dipertimbangkan untuk ledakan BOMOM. Sebaliknya, hanya BOM dengan versi produksi yang valid yang dipertimbangkan selama ledakan BOM.  
Untuk BOM lama Anda dapat melakukan laporan  
Untuk BOM baru ada nilai standar dalam menyesuaikan
- Mempertahankan versi produk memungkinkan untuk menggabungkan entitas BOM dan Perutean yang membantu dalam perampingan proses rilis/revisi di masa mendatang.

Engineering Workbench bukan arsitektur target lagi dan tidak akan menerima pembaruan lebih lanjut

- digunakan di GBI untuk BOM dan Perutean
- diharuskan menggunakan UI alternatif, misalnya di Fiori, UI Web atau GUI untuk memelihara BOM dan Perutean.

# Inovasi di S/4HANA

---

- MRP dioptimalkan untuk SAP HANA

membaca penerimaan dan persyaratan material, menghitung kekurangan, dan membuat pesanan yang direncanakan dan daftar permintaan pembelian semua dalam satu prosedur database meminimalkan volume data yang harus disalin dari server database ke server aplikasi dan kembali

MRP Live membaca penerimaan dan persyaratan material, menghitung kekurangan, dan membuat pesanan yang direncanakan dan daftar permintaan pembelian semua dalam satu prosedur database

**Hai** meminimalkan volume data yang harus disalin dari server database ke server aplikasi dan kembali, yang sangat meningkatkan kinerja.

MRP Live selalu membuat daftar permintaan pembelian jika bahan dibeli dari luar.

Perencanaan multi-level, make-to-order (transaksi MD50) dan perencanaan proyek individu (transaksi MD51) tidak dioptimalkan untuk HANA

# Inovasi di S/4HANA

---

Sales & Operations Planning (SOP) diganti dengan *Perencanaan Bisnis Terintegrasi IBP*

- Sales & Operations Planning (SOP) adalah alat peramalan dan perencanaan untuk menetapkan target penjualan dan produksi berdasarkan data historis, saat ini, atau perkiraan yang digunakan untuk perencanaan strategis jangka panjang, bukan perencanaan taktis jangka pendek
- SOP sering dilakukan pada tingkat agregat seperti kelompok produk dan hierarki pusat kerja. IBP
- mendukung semua fitur SOPplus
  - peramalan statistik tingkat lanjut,
  - perencanaan pasokan multi-level,
  - Kolaborasi dan alat pengoptimalan,
  - UI berbasis Excel, dan UI berbasis Web

Kemampuan utama SAP IBP untuk Penjualan & Operasi adalah sebagai berikut:

- Analitik produksi masa depan akan didasarkan pada SAP HANA, tampilan layanan data inti (CDS) yang menggabungkan data transaksional secara dinamis, dan UI analitik yang kuat untuk pelaporan multi-dimensi. Dengan ini, dimungkinkan untuk menggantikan sistem informasi logistik (LIS) saat ini.



# Inovasi di S/4HANA

Ekstensi Panjang Bidang Nomor Bahan dari 18 hingga 40 karakter

**Material anlegen (Einstieg)**

Sichtenauswahl OrgEbenen Daten

Material:

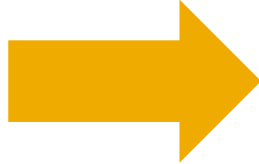
Branche:

Materialart:

Änderungsnummer:

**Vorlage**

Material:



**SAP** Material anlegen (Einstieg)

Sichtenauswahl OrgEbenen Daten Mehr

Material:

Branche:

Materialart:

Änderungsnummer:

Kopieren aus ...

Material:



Terima kasih!

