표준번호	KJS-A-213	A. 품 질 경 영	페 이 지	1/5
국제방수케미칼		내 부 품 질 감 사	제 정 일 자	2006년 03월 06일

1. 적용 범위

1.1 본 표준은 당사의 품질경영 활동 및 관련 결과가 계획된 사항에 부합 여부를 검증하고 품질경영시스템의 적합성과 유효성을 판단하기 위하여 내부품질감사를 계획, 실행 방 법 및 절차에 대하여 적용한다.

2. 목적

2.1 내부품질감사를 통하여 품질경영시스템이 계획된 지정사항, 이규격의 요구사항, 그리고 조직이 수립한 품질경영시스템 요구사항에 적합 여부와 품질경영시스템이 효과적으로 실행되고 유지 여부를 평가하고 개선하는 데 목적이 있다.

3. 용어의 정의

- 3.1 내부 품질감사
 - 3.1.1 품질 활동 및 관련된 결과가 일치되는지의 여부 그리고 이들 계획이 효과적으로 수행하고 목표 달성에 여부를 판단하기 위한 체계적이고 독립적인 조사를 말한다.
- 3.2 품질감사부서장
 - 3.2.1 감사를 계획하고 지휘할 수 있는 자로 감사 결과를 보고 할 책임이 있으며, 교육훈 련관리 표준에 따라 그 자격이 인증된 자를 말한다.
- 3.3 내부감사원
 - 3.3.1 품질감사를 수행할 수 있는 권한이 부여된 자로 교육 훈련 관리 표준에 따라 그 자격이 인증된 자를 말한다.
- 3.4 부적합 사항
 - 3.4.1 규정된 요건에 대한 품질경영시스템 요소의 이탈 또는 결여를 말한다.
- 3.5 관찰 사항
 - 3.5.1 부적합 사항이 아닌 경미한 사항을 말한다.

4. 책임과 권한

- 4.1 최고경영자
 - 4.1.1 감사계획서 및 감사 결과 보고서 승인
- 4.2 품질관리부서장
 - 4.2.1 품질경영 방침 추진계획서 작성 시 연도 감사계획서 수립
 - 4.2.2 내부 품질감사에 관련된 자료관리
- 4.3 품질감사부서장
 - 4.3.1 감사계획서 작성
 - 4.3.2 감사 시 발행한 시정 및 예방조치 요구서의 발행란 및 확인란에 대하여 승인
- 4.4 내부감사원
 - 4.4.1 시정 및 예방조치 요구서의 발행 및 그 결과 확인
- 4.5 품질수감자
 - 4.5.1 부적합 사항에 대한 원인 조사 및 대책을 수립하여 시정 및 예방조치 요구서를 감사부서에 회신하고 시정조치 방안을 이행한다.

표준번호

KJS-A-213

2/5

5. 업무 절차

- 5.1 내부 품질감사의 구분
 - 5.1.1 정기 내부 품질감사
 - (1) 품질관리부서장은 부서별 연간 품질경영 방침 추진계획서 작성 시 다음 사항을 고려 한 연간품질감사계획을 포함하고 연 1회 이상 실시되어야 한다.
 - 1) 품질경영시스템이 계획된 지정 사항, 이 규격의 요구사항, 그리고 당사가 수립한 품질경영시스템 요구사항에 적합 여부
 - 2) 품질경영시스템이 효과적으로 실행되고 유지되는지 여부
 - 5.1.2 임시 내부 품질감사
 - (1) 경영진이 품질경영 상태 점검이 필요하다고 판단한 경우는 적절한 시기에 수행한다.
- 5.2 품질감사부서 구성
 - 5.2.1 품질감사부서는 품질감사부서장과 적정한 인원의 내부감사원으로 구성되며, 필요한 경우 품질감사 대상 업무에 관련된 전문가를 포함하여 내부 품질감사를 수행한다.
 - 5.2.2 품질감사부서장은 최고경영자가 임명하며, 내부감사원은 품질감사부서장이 적정 인원으로 구성한다.
- 5.3 감사계획서 수립
 - 5.3.1 품질감사부서장은 이전의 내부 품질감사의 결과뿐만 아니라 심사 대상의 프로세스 및 분야의 상태 및 중요성을 근거로 감사계획서를 작성하여 최고경영자의 승인을 받은 후, 관련 부서장에게 통보한다. 감사계획서에는 감사부서, 일정, 감사 항목, 내부감사원, 이전 감사 미결 사항 등을 명시한다.
 - 5.3.2 감사요원은 소관부서의 감사를 수행할 수 없도록 객관성과 독립성이 보장되어야 한다.
- 5.4 내부 품질감사 전 회의
 - 5.4.1 내부 품질감사 시작 전에 다음 목적을 위하여 품질감사부서와 품질수감부서장이 참여한 내부 품질감사 전 회의를 개최할 수 있으며, 품질감사부서장이 주재한다.
 - (1) 내부 품질감사의 범위와 목적 확인
 - (2) 내부 품질감사 일정을 포함한 세부 내부 품질감사 계획, 품질감사부서의 소개
 - (3) 품질감사부서와 수감부서의 의사 전달 계통 결정
 - (4) 품질감사부서가 필요로 하는 자원과 시설의 사용 가능 여부 확인
 - (5) 기타 불분명한 내용 확인.
- 5.5 내부 품질감사 실시
 - 5.5.1 내부감사원은 승인된 감사계획서의 일정 등에 따라 당사의 품질경영시스템 등을 기초하여 내부 품질감사를 한다.
 - 5.5.2 전회 내부 품질감사에 지적된 부적합 사항이 품질수감부서의 시정조치 완료 통보 내용대로 실행되고 있는지 유효성을 검증하고 기록하여야 한다.
- 5.6 시정 및 예방조치 요구서 발행
 - 5.6.1 내부감사원은 객관적이고 사실적인 증거자료에 근거하여 내부품질감사를 실시하고 각각의 부적합 사항에 대한 시정 및 예방조치 요구서에 작성하여 감사부서장의 승인을 받아 품질수감부서장에게 송부한다.

표준번호

KJS-A-213

3/5

- 5.7 시정 및 예방조치의 계획 수립 및 실시
 - 5.7.1 품질수감자는 부적합 사항에 대한 재발 방지를 위한 시정조치 계획을 수립하고, 내용 및 완료 예정일을 시정 및 예방조치 요구서에 기입하여, 품질수감부서장의 승인을 받아 품질감사부서에 회송한다.
 - 5.7.2 품질수감부서장은 시정 및 예방조치 요구서상에 명기된 시정조치를 기한 내에 실시하고 품질감사부서에 통보한다.
- 5.8 시정 및 예방조치의 실시 확인 및 효과 파악
 - 5.8.1 내부감사원은 수감부서로부터 시정조치 완료를 통보받으면 결과를 확인 후, 시정 및 예방조치 요구서에 기록하여 감사부서장의 승인을 받음으로써 내부 품질감사를 종결하고 내부 품질감사에 관련된 자료는 품질관리부서에서 관리한다.
 - 5.8.2 시정 및 예방조치가 제대로 이행되지 않았을 경우, 내부감사원은 시정조치의 지연 이유를 고려하여 시정조치 방안을 품질수감부서장과 협의하거나 완료 예정 일자를 재조정하여 해당 사항을 시정 및 예방조치 요구서에 명기하고 추후 재확인한다.
- 5.9 품질감사 종료 후 회의
 - 5.9.1 품질감사부서는 당일 품질감사 종료 후 품질감사 결과를 토론하여 부적합 사항을 확인하며, 이때 추가로 부적합으로 판정된 사항에 대해서는 내부 품질감사 후 회의에서 시정 및 예방조치 요구서를 작성하고 품질수감부서장의 확인을 받는다.
 - 5.9.2 내부 품질감사 후 품질 수감부서에 부적합 사항을 설명하고 품질감사부서장은 필요 한 경우 시정조치를 위해 조언을 한다.
- 5.10 내부 품질감사 결과 보고
 - 5.10.1 품질감사부서장은 내부 품질감사 종료 후 다음의 기한 내에 감사 내용을 종합하여 첨부1(감사결과보고서)을 작성하여 최고경영자의 승인을 받는다.
 - (1) 정기 감사 : 감사 종료 후 14일 이내
 - (2) 임시 감사 : 감사 종료 후 7일 이내
- 5.11 내부 품질감사 긴급 보고
 - 5.11.1 품질감사부서장은 내부 품질감사 실시 중이라 하더라도 다음 사항을 발견할 경우, 즉시 최고경영자에게 보고하여야 한다.
 - (1) 피감사부서 또는 피 감사인이 유고 또는 중대한 과실에 의하여 회사의 막대한 해 를 끼쳤다고 인정되는 사항
 - (2) 기타 중대한 하자가 있어 긴급조치가 필요로 한다고 인정되는 사항

6. 관련문서

- 6.1 KJS-A-121 (품질경영 추진 및 실적관리)
- 6.2 KJS-A-214 (시정 및 예방조치)
- 6.3 KJS-B-311 (교육 및 훈련)
- 6.4 KJS-D-231 (부적합관리)

7. 기록 및 보관

첨부	품 질 기 록 명	양식번호	보관기간	보관부서	보존연한	보존부서
1	내부품질감사계획서	KJS-A-213-01	1년	품질관리부서	3년	품질관리부서
2	감 사결 과 보 고 서	KJS-A-213-02	1년	품질관리부서	3년	품질관리부서

표준번호

KJS-A-213

4/5

<u>내부품질감사평가표</u>

	<u> </u>				
	년 월 일 감사위원 :				0
부서	감 사 항 목	감	사	결	과
품 질 관 리	 연간계획은 수립되어 있으며 계획에 의거·실시하고 있는가 품질관리 사내·외 교육계획은 수립되어 있으며 전달 교육 등제반 교육이 잘 추진되고 있는가. 교육실시에 따른 실적 평가를 하고 있는가. 인수검사, 중간검사, 제품검사는 실시하고 있는가. 불량 발생에 대해 재발 방지를 위한 사내·외의 품질관리를 실시하고 있는가. 검사설비의 정확도 및 정밀성은 보존되며 활용 상태는 양호한가. 품질 향상을 위한 공정 개선 및 사전점검을 실시하고 있는가. 검사 업무의 독립성을 유지하고 있는가. 원가절감을 위한 제안 활동을 잘 활용하고 있는가. 불만 처리 규정이 적절하고 불만에 대한 원인 분석, 재발 방지, 로트 추적이 가능하도록 기록 및 관리가 되었는가. 청정 활동(5S)의 규정이 적절하고 현실적으로 적용했는가. 				
생 산 관	 연간 생산계획은 수립되어 있으며 현재까지 잘 실시되고 있는가. 발주 현황에 따른 계획생산을 하며 제품 수급은 원활히 이루 어지고 있는가. 작업표준에 의해 작업을 실시하고 개선 방안을 모색하고 있는가. 공정에 이상 발생 시 자체 처리 사항은 양호한가. 불량 방지를 위한 관리는 하고 있는가. 설비보전을 위한 자체 점검을 하고 있는가. 인원을 효율적으로 운영하고 있는가. 원가절감을 위한 절약 운동을 하고 있는가. 생산부분의 주위는 청결히 정돈되어 있는가. 				
리	 일일 결산은 잘 마무리하고 있는가. 장부 정리는 잘 되어 있는가. 증빙에 따라 현금, 입출금을 정리하고 있는가. 생산에 차질 없이 양호한 원부자재의 공급이 잘 되고 있는가. 원부자재의 적정 재고를 확보하고 있으며 자재 불출은 잘 이루어지고 있는가. 				

				5/5	
부서	감 사 항 목		감 사	결	과
생 산 관 리	6. 재고품에 대한 현장관리는 잘 되고 있는가. 7. 비품 구매 및 관리는 잘 되고 있는가. 8. 문서관리는 잘 되고 있는가. 9. 직원의 출퇴근 관리는 잘 되고 있는가. 10. 후생 복지 사업은 잘 추진되고 있는가. 11. 안전관리는 잘 실시하고 있는가. 12. 차량의 청결 상태는 양호한가. 13. 차량의 주유 상태 및 정기 점검은 철저히 이루어지. 14. 차량 운행 시 안전 운행을 하고 있는가. 15. 차량에 필요한 치공구 및 예비품은 잘 관리 되고 있는가. 16. 운전원들의 소양 교육은 잘 이루어지고 있는가. 17. 수요자의 불만 처리 대책은 잘 수립되어 지체없이 있는가. 18. 출하 후 현장관리 및 사후관리는 철저히 하고 있	있는가. 처리하고			
특 기 사 항					

KJS-A-213

표준번호

<u>내 부</u>	품 질 감 사 계	획 서	금 금 대 금
작 성 일	20 년 월 일	작 성 자	
감 사 구 분	□ 정기감사	□ 비정기감사	
피 감 사 부 서			
감 사 원			
감 사 목 적			
감 사 범 위			
	피감사부서	감사일정	감사자
감 사 일 정			
전 회 감 사 시 부 적 합 사 항			
비고			

내부 품질 감사 결과 보고 <u>서</u>	결	담 당	승 인
품질감사구분: □ 정기 □ 비정기	재		
감 사 팀 장 :			
내부 감사원 :	טו אר ו		
감사기간: 20 년 월 일~20 년 월 일 (S	일간)		
감 사 목 적 :			
감사결론			
지 적 사 항 개선 및	예정	청사항	
품질경영시스템의 유효성 : □ 적합 □ 부적합			

양식 KJS-A-213-02 국제방수케미칼 A4(210×297)