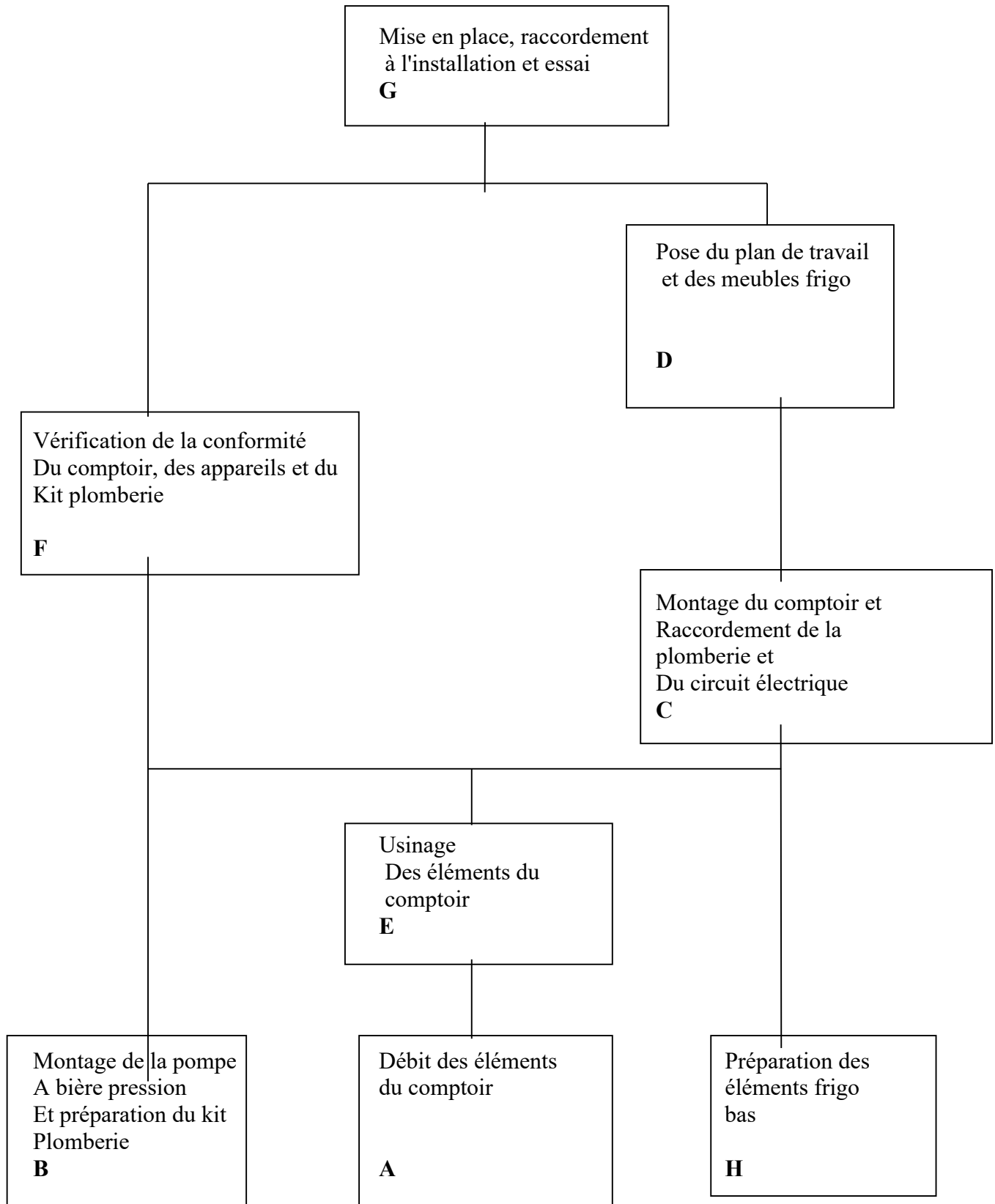


Exercice N°3 : Planning de Gantt

Énoncé :

Monsieur Martin. Réalise des agencements de boutique.
Il a reçu le 5 décembre une commande de deux bars spécifiques (mais identiques) pour équiper une salle des fêtes.

La fabrication d'un bar nécessite les opérations suivantes :



Suite à une réflexion au sein du bureau des méthodes, on a pu définir la durée approximative de ces différentes opérations. On a ainsi pu établir le tableau des antériorités suivant:

Description des tâches	Tâches antérieures	Durée
Fabrication du premier bar		
A1 Débit des éléments du comptoir	-	7 heures
B1 Montage de la pompe à bière pression, et préparation du kit plomberie	-	14 heures
C1 Montage du comptoir et raccordement de la plomberie et du circuit électrique	E1, B1, H1	5 heures
D1 Pose du plan de travail et des meubles frigo...	C1	10 heures
E1 Usinage des éléments du comptoir	A1	4 heures
F1 Vérification de la conformité du comptoir, des appareils et du kit plomberie	E1, B1, H1	6 heures
G1 Mise en place et raccordement à l'installation, et essais	D1, F1	2 heures
H1 Préparation des éléments frigo bas.	-	3 heures
Fabrication deuxième bar		
A2	A1	7 heures
B2	B1	14 heures
C2	C1, E2, B2, H2	5 heures
D2	D1, C2	10 heures
E2	E1, A2	4 heures
F2	F1, E2, B2, H2	6 heures
G2	G1, D2, F2	2 heures
H2	H1	3 heures

- Réaliser les graphiques de Gantt.

sachant que:

- * On a commencé à fabriquer les deux bars le 7 décembre.
- * La scie de débit est tombée en panne au bout de la quatrième heure d'utilisation.

La durée de réparation a été de deux heures.

- * La personne chargée de l'usinage des éléments du comptoir n'a été disponible qu'à partir de la 16ème heure.

Vous avez à réaliser 3 planning de Gantt sur Excel par copie d'onglet

- Le planning prévisionnel
- Le planning avec l'incident de la panne de la scie de débit
- Le planning avec l'incident du retard de la personne chargée de l'usinage des éléments du comptoir (en tenant compte de la panne précédente)