









description de la derniére	modification précédée de l'indice			
La pièce fabriquée selon ce plo Le logiciel fo	n doit répondre à la norne RoHS (si concerné,carte electr lit apparaître les arrêtes fictives, en cas d'ambiguité un fichier :	ronique, traitene: 3D peut être fo	nt des pléces etc) urni.	
Les cotes et spécifications encodrées vérifiées et enregistrées lors du contrôle.	75-89, Rue de GUISE 02500 HIRSON (FRANCE) Tél.; (+33)03 23 99 21 00	109425		1/1
TOLERANCES GENERALES (wa) Sauf digication contraine			- -	T
USINAGE (percage, fraisage etc) (200 ±0.2 /(500 ±0.5 //500 ±1	TUX 550 BT APPLICAM		- -	П.
MECANDISDUDURE (30 ±1 /(315 ±2 /)315 ±3			- -	┪.
TOLERIE (pllage) (500 ±1 />500 ±2	eth bes		- -	7-
CABLERIE (cable, fil) ±10	FURMAT A2 Ech./Scale 1:20		MD PLAN D'URIGI 17/03/16	Æ A
Ce plan est la propriété de	KADet ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisatio	on sous peine de		