

HOBART®

HOBART BROTHERS CO.
TROY, OHIO USA

5/3/1
GARANTÍA
INDUSTRIAL

Handler® 140

Soldadora Alimentadora de Alambre 115V



253716
Mayo 2013



#500559

Incluye:

- Antorcha H100S2-10, cómoda de 10 pies (3 m)
- Cable de trabajo con pinza, de 10 pies (3 m)
- Válvula integral solenoide de gas y regulador de dos indicadores con manguera de gas
- Cubo de sostén de carrete que acomoda carretes de 4 u 8 pulg.
- Carrete de muestra de acero con núcleo de fundente que se protege solo de 0,030 pulg. (0,8 mm)
- Tubos de contacto de 0,030 pulg. (0,8 mm)
- Cordón de potencia con enchufe
- Tabla de fijación inicial de soldadura
- Manual del dueño con guías de operación, instalación y mantenimiento.

Construido con la calidad y durabilidad de Hobart, la Handler 140 es un conjunto completo de soldar de rendimiento industrial capaz de operar en el voltaje normal de 115/120 voltios de circuitos caseros de 20 amperios. La gama amplia de salida de 25–140 amperios permite que suelde acero desde calibre 24 hasta 1/4 de pulgada.

La Handler 140 es capaz de utilizar los siguientes alambres de soldadura: 0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm) de acero dulce o acero inoxidable; 0,30–0,35 pulg. (0,8–0,9 mm) de núcleo de fundente; y 0,30 pulg. (0,8 mm) de aluminio. Cinco fijaciones de salida de voltaje con la capacidad de seguimiento de la velocidad de alimentación del alambre hace que la unidad sea fácil de fijar y ajustar para diferentes materiales y espesores.

Aplicaciones:

Casa, granja, y hacienda y para proyectos de fabricación ligeros.

- Armazones de Cortadoras de Césped/Sostenes
- Cercas/Verjas
- Casas para Animales
- Rótulos
- Rejas de Seguridad para Ventanas
- Parrillas/Ahumadores
- Rejillas para Leña
- Muebles de Metal
- Maquinaria y Reparación Automotriz, etc.

Características

Beneficios

Rendimiento excelente del arco	Arco suave y estable en todo espesor.
Sistema de rodillos de alimentación de aluminio fundido industrial	Rendimiento de alimentación de alambre profesional y duradero.
Control de voltaje de cinco posiciones	Cinco gamas de voltaje le permiten afinar bien el arco.
Rodillos de alimentación de dos ranuras y de cambio rápido	Hace fácil el cambiar de un tamaño y tipo de alambre a otro.
Pesa sólo 57 libras	Fácil de transportar: Habilidad aumentada de soldar donde usted necesite soldar.
Cambio conveniente de polaridad	El acceso hace fácil y rápido cambiar polaridades entre alambres sólidos y tubulares.
Panel inclinado de control	La visibilidad aumentada del interface del usuario, hace fácil los ajustes.
Protección de sobrecarga térmica que se rearma sola	Protege el transformador de potencia de sobrecarga térmica para garantizar confiabilidad.
Garantía industrial de Hobart de 5/3/1	Mejor protección de su inversión; hasta cinco años en componentes críticos.
Diseñada, ensamblada, servida y respaldada en Troy, Ohio, EE. UU.	Productos de calidad industrial con confiabilidad comprobada a través de los años, desde 1917.

Especificaciones (SUJETAS A CAMBIO SIN AVISO PREVIO.)



Salida Nominal	Gama de Corriente	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Gama de Velocidad de Alimentación del Alambre	Entrada de Amp. a la Salida Nominal, 60 Hz, Monofásica			Dimensiones	Peso Neto
90 A, 18.5 VCD, al 20% Ciclo de Trabajo	25–140 A	28 V	40–700 PPM 50–740 PPM cuando está sin carga	20	2,9	2,5	Alt: 12-3/8 pulg. (315 mm) An: 10-5/8 pulg. (270 mm) Prof: 19-1/2 pulg. (495 mm)	57 lb. (26 kg)

Certificada por la Asociación Estándares de Canadienses para los estándares de ambos canadienses y de EEUU.

Guía de Soldadura para la Handler 140

Las fijaciones son aproximadas. Ajusteles como fuera requerido. Materiales más gruesos pueden soldarse usando la técnica apropiada, preparación de la unión y pases múltiples.

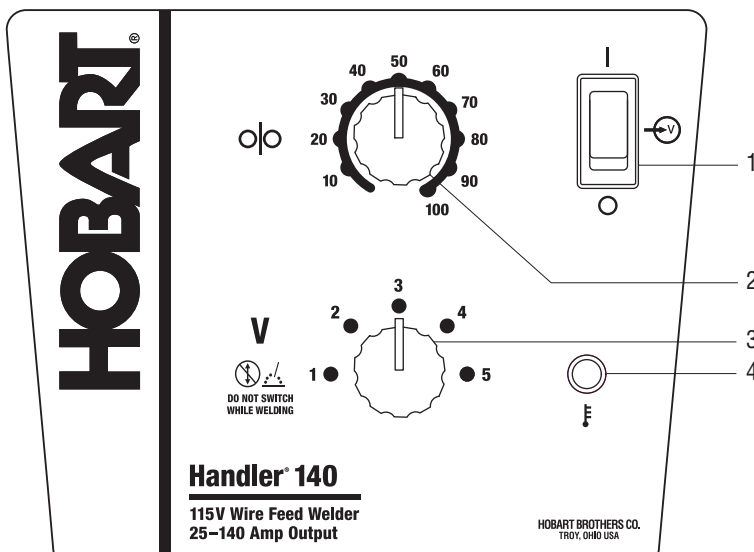
El voltaje y fijaciones de velocidad de alimentación recomendadas para el metal que está soldándose. El numero a la izquierda de la línea oblicua es fijación de voltaje/número a la derecha la línea de oblicua es la fijación de la velocidad de alimentación del alambre.

Material que esta soldándose	Tipo de alambre y fijación de polaridad	Gas de protección sugerido 20–30 pies ³ /hr. tasa de flujo	Diámetro de alambre que está usándose	24 cal. 0,024 pulg. (0.6 mm)	20 cal. 0,036 pulg. (0.8 mm)	18 cal. 0,048 pulg. (1.2 mm)	16 cal. 0,060 pulg. (1.6 mm)	12 cal. 0,105 pulg. (2.7 mm)	10 cal. 0,135 pulg. (3.4 mm)	3/16 pulg. (4.8 mm)	1/4 pulg. (6.4 mm)	CAMBIO DE LA POLARIDAD
Acero	Núcleo de fundente E71T-11 (CDEN)	No se requiere gas de protección Bueno para aplicaciones con viento o al aire libre	0,030" (0,8 mm)	—	—	1/30	2/30	3/40	3/45	4/50	5/50*	CDEN Electrodo Negativo para alambre con núcleo de fundente
			0,035" (0,9 mm)	—	—	—	2/25	3/35	4/35	5/35	5/40*	
Acero	Alambre sólido ER70S-6 (CDEP)	Mezcla de gas 75% Argón/25% CO ₂ Produce menos salpicadura, mejor apariencia del cordón	0,024" (0,6 mm)	1/30	2/40	2/50	3/50	4/55	—	—	—	
			0,030" (0,8 mm)	1/25	2/30	2/35	3/35	4/40	4/50	5/45	5/50*	
			0,035" (0,9 mm)	—	—	2/30	3/30	4/35	4/40	5/40	5/45*	
Acero	Alambre sólido ER70S-6 (CDEP)	100% CO ₂	0,024" (0,6 mm)	1/25	2/35	3/30	3/40	4/50	5/50	—	—	CDEP Electrodo Positivo para alambre sólido
			0,030" (0,8 mm)	—	2/30	3/30	3/35	4/30	4/35	5/35	5/40*	
			0,035" (0,9 mm)	—	—	—	3/25	4/30	4/35	5/30	5/35*	
Acero Inoxidable	Acero Inoxidable (CDEP)	Tri-Mix 90% He/7.5% Ar/2.5% CO ₂ 98% Ar/2% CO ₂	0,024" (0,6 mm)	—	—	3/30	4/50	—	5/50	—	—	
			0,030" (0,8 mm)	—	—	3/20	4/40	—	5/40	—	—	
			0,024" (0,6 mm)	—	—	1/45	2/60	—	4/70	—	—	
Aluminio	Aluminio** 4043 AL (CDEP) Aluminio** 5356 AL (CDEP)	100% Argón**	0,030" (0,8 mm)	—	—	—	3/90**	5/90**	—	—	—	
			0,030" (0,8 mm)	—	—	—	2/100**	4/100**	—	—	—	
			0,030" (0,8 mm)	—	—	—	—	—	—	—	—	

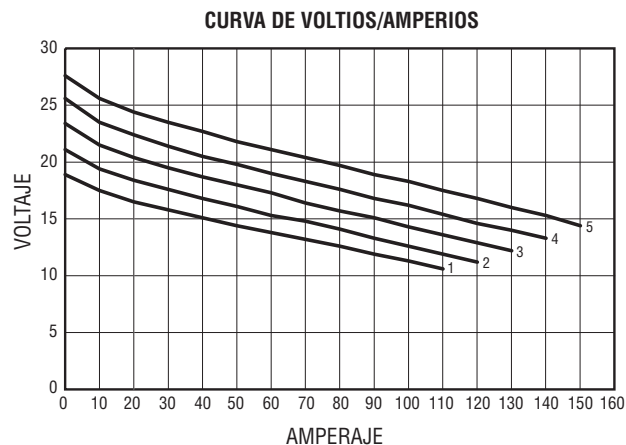
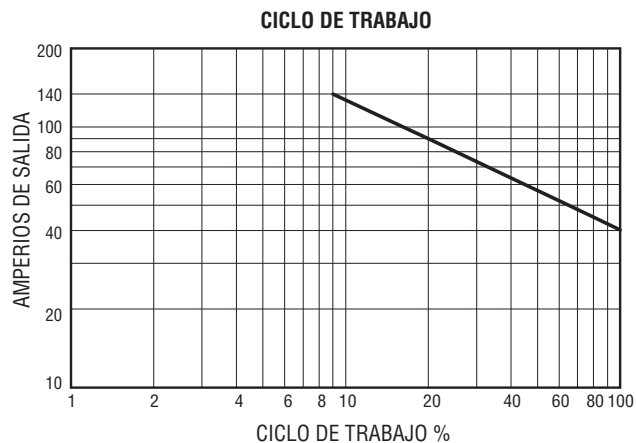
*Se requieren pases múltiples.

**El alambre de aluminio es tan suave que su habilidad de alimentación no es tan buena. Asegúrese que la tensión del cubo no esté muy apretada y mantenga la antorcha lo más recta que fuera posible. Un "ángulo de empujar" para la antorcha es lo recomendado.

Panel de Control



Datos de Rendimiento



Accesorios

H100S2-10 Antorcha MIG de Reemplazo #245924

Viene en largos de 10 pies (3 m) con forro interno para alambre de diámetro de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm).



Carro Pequeño/Portacilindros #194776

Diseñados para soldadoras portátiles de MIG. Acomoda cilindros grandes y pequeños de gas.



Carros de Ruedas/Portacilindros #770187

Construcción para servicio pesado. Acomoda cilindros grandes y pequeños.



Cubierta Protectora #195186

Nilón resistente a la intemperie resiste manchas y moho mientras protege el acabado de su soldadora.

Consumibles

Artículo	Número de Parte del Conjunto Hobart	Número de Parte del Conjunto Miller
Tubos de Contacto		
0,023/0,025 pulg. (0,6 mm)	#770174 (5 por paquete)	#087 299 (10 por paquete)
0,030 pulg. (0,8 mm)	#770177 (5 por paquete)	#000 067 (10 por paquete)
0,035 pulg. (0,9 mm)	#770180 (5 por paquete)	#000 068 (10 por paquete)
Boquilla MIG (Estándar)	#770404	#169 715
Boquilla de Núcleo de Fundente Sin Gas	#770487	#226 190
Adaptador de Punto	#770402	#169 716
Forros Internos		
0,023/0,025 pulg. (0,6 mm)	#196139	#194 010
0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)	#196139	#194 011
0,035/0,045 pulg. (0,9/1,2 mm)	#196140	#194 012
Rodillos de Alimentación de la Fuente de Poder		
De doble ranura, tipo V-suave — Para alambre de 0,023/0,025 pulg. (0,6 mm) y 0,035–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm)	#237338	—
De doble ranura, estriados tipo V — Para alambre núcleo de fundente 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) y 0,045 (1,2 mm)	#202926	—
De ranura doble, estriado tipo V y suaves tipo V — Para alambre de núcleo de fundente y sólido de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm)	#246565	—



Hobart Welders An Illinois Tool Works Company

Hobart Welding Products Servicio 800-332-3281 Ventas 800-626-9420

Litho in USA

hobartwelders.com

