

# Handler® 190





## Soldadura Alimentadora de Alambre 230V

253385 Enero 2013



#### Incluye:

- Antorcha H100S4-10, cómoda de 10 pies (3 m)
- Cable de trabajo con pinza, de 10 pies (3 m)
- Válvula integral solenoide de gas y regulador de dos indicadores con manguera de gas
- Cubo de carrete que acomoda carretes de 4 u 8 pulg.
- Carrete de muestra de acero con núcleo de fundente que se protege solo de 0.030 pulg. (0.8 mm)
- Tubos de contacto de 0,030 pulg. (0,8 mm)
- Cordón de potencia con enchufe
- Tabla de fijación inicial de soldadura
- Manual de dueño con lista de partes y guías de instalación, operación y mantenimiento

Construido con la calidad y durabilidad de Hobart, la Handler 190 es un conjunto completo de soldar de rendimiento industrial capaz de operar en el voltaje normal de 230/240 voltios de circuitos. La gama amplia de salida de 25–190 amperios permite que suelde acero desde calibre 24 hasta 5/16 de pulgada.

La Handler 190 es capaz de utilizar los siguientes alambres de soldadura: 0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm) de acero dulce o acero inoxidable; 0,030–0,045 pulg. (0,8–1,2 mm) de núcleo de fundente; y 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) de aluminio. Con siete fijaciones de voltaje de salida y control infinito de velocidad de alimentación la unidad es fácil de fijar y ajustar para diferentes materiales, grosores y alambres.



Un circuito de control ya integrado de pistola de alimentación con carrete le permite un enchufe directo para la SpoolRunner™ 100 opcional. La pistola

de carrete elimina los problemas de alimentación asociados con alambre de soldadura suave y puede también utilizar alambre de soldadura de acero dulce e inoxidable. Un interruptor de selección para ya sea la antorcha de alambre o pistola de carrete hacer fácil el intercambiar entre ellos.

#### **Características Beneficios** Siete selecciones de voltaie. lo magnético meiorado Ofrece control delicado, fácil de parámetros de salida para rendimiento de arco meiorado con menos salpicadura para y control de velocidad de alambre infinito apariencia mejor del cordón y menos limpieza. Acepta conexión de enchufe directa sin Las pistolas de carrete mejoran la capacidad de alimentación y reducen la formación de "jaulas de pájaro" complicación y fácil de instalar para la pistola de normalmente asociadas con los alambres suaves de aluminio. carrete SpoolŘunner™ 100 Viene estándar con circuitos integrados para el No se requiere caja de control o adaptador para conectar la pistola de carrete SpoolRunner 100. control de pistola de carrete Tabla de fijaciones iniciales en la puerta Refiérase rápidamente a las fijaciones iniciales para diferentes alambres, gases, materiales, y grosores. Da un punto rápido de establecimiento inicial para novatos y profesionales. **Contactor integral** Facilita el uso y de característica excelente de seguridad lo cual hace que el alambre esté eléctricamente "frío" hasta que se oprime el gatillo. Cabezal de alimentación duradero con palanca de Da alimentación positiva con tensión ajustable y fácil accesibilidad para hacer pasar alambres nuevos. rápida liberación de la tensión El acceso hace fácil y rápido a cambiar la polaridad para alambre sólido y tubular. Incluye orificios convenientes de Cambio de polaridad conveniente con lugar para tubos de contacto almacenamiento para tubos de contacto de repuesto. Rodillos de alimentación de ranura doble de Hace fácil cambiar de un alambre al otro. Una ranura estriada y una ranura suave y lisa para alambre de 0,030-0,035 pulg. (0,08-0,09 mm). cambio rápido Protección contra corto circuito Protege contra sobrecarga de corriente. Sobrecarga térmica que se rearma sola Protege al transformador de potencia para garantizar confiabilidad. Protección al motor que se rearma sola Protege la sistema de alimentación de alambre de la sobrecarga, sin fusibles que cambiar o botones que refijar. La garantía industrial de Hobart 5/3/1 Garantía de cinco años en transformadores, tres años en lo electrónico (motores de alimentación, rectificadores) y un año en las antorchas.

#### Especificaciones (SUJETAS A CAMBIO SIN AVISO ANTERIOR.) Entrada de Amp. a la Salida Voltaje Máx. de Gama de Velocidad de Nominal, 60 Hz, Monofásica Gama de Salida Nominal Corriente Circuito Abierto Alimentación de Alambre 230 V KVA **Dimensiones Peso Neto** 130 A, 21,5 VCD al 25-190 A 40-700 PPM 20,5 4,7 3,88 Alt: 12-3/8 pulg. (315 mm) 68 lb. 30% Ciclo de Trabajo 50-740 PPM An: 10-5/8 pulg. (270 mm) (31 kg)Prof: 19-1/2 pulg. (495 mm) en 60 Hz cuando está sin carga



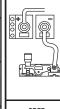
🐠 Certificada por la Asociación Estándares de Canadienses para los estándares de ambos canadienses y de EEUU.

#### **Guía de Soldadura para la Handler 190**

Las fijaciones son aproximadas. Ajústeles como fuera requerido. Materiales más gruesos pueden soldarse usando la técnica apropiada, preparación de la unión y pases múltiples.

El voltaje y fijaciones de velocidad de alimentación recomendadas para el metal que está soldándose. El numero a la izquierda de la línea oblicua es fijación de voltaje/número a la derecha la línea de oblicua es la fijación de la velocidad de alimentación del alambre

Jududii Joidai Jo d	asando la teemea apri	opiada, proparación de la amon y pa-	oco munipico.	IIIIou oblicut	t oo njacion ac	ronajo, namoro a	ia acrocita ta iiri	ou uo obiiouu oo	ia iljacioni ac ia	velocidad de alli	montacion aci ala	anibro.
Material que esta soldándose	Tipo de alambre y fijación de polaridad	Gas de protección sugerido 20–30 pies <sup>3</sup> /hr. tasa de flujo	Diámetro de alambre que está usándose	24 cal. 0,024 pulg. (0,6 mm)	20 cal. 0,036 pulg. (0,8 mm)	18 cal. 0,048 pulg. (1,2 mm)	16 cal. 0,060 pulg. (1,6 mm)	11 cal. 1/8 pulg. (3,2 mm)	3/16 pulg. (4,8 mm)	1/4 pulg. (6,4 mm)	5/16 pulg. (8,0 mm)	CAMBIO DE LA POLARIDAD  CDEN Electrodo Negativo
Acero ER	Alambre sólido	Mezcla de gas 75% Argón/25% CO2 Produce menos salpicadura, mejor apariencia del cordón	0,024" (0,6 mm)	1/30	2/40	3/50	4/60	5/80	6/90	_	_	para alambre con nuclear de fundente
	ER70S-6		0,030" (0,8 mm)	_	1/40	2/50	3/50	5/60	6/60	6/70*	7/80*	
	(CDEP)		0,035" (0,9 mm)	_	3/40	4/40	5/40	5/50	6/50	7/50*	7/60*	
	Alambre sólido		0,024" (0,6 mm)	_	_	3/35	5/40	5/60	6/80	7/90*	_	
Acero EF	ER70S-6	100% CO2	0,030" (0,8 mm)	_	_	4/40	5/40	5/50	6/50	7/50*	7/50*	
	(CDEP)		0,035" (0,9 mm)	_	_	3/25	4/25	5/40	6/40	7/40*	7/40*	
_	Acero		0,024" (0,6 mm)	_	3/40	3/40	4/50	6/60	7/70	_	_	
Acero Inoxidable	Inoxidable (CDEP)	Tri-Mix 90% He/7.5% Ar/2.5% CO2	0,030" (0,8 mm)	_	3/30	3/35	4/30	5/35	6/50	7/50*	-	
			0,035" (0,9 mm)	_	3/15	3/35	4/30	5/40	7/40	7/50*	_	
Acero E7	Núcleo de fundente E71T-11 (CDEN)	No se requiere gas de protección Bueno para aplicaciones con viento o al aire libre	0,030" (0,8 mm)	_	1/35	1/40	2/40	4/60	5/40	6/40*	_	CDEP
			0,035" (0,9 mm)	_	1/30	1/35	2/40	3/50	5/50	6/60	7/60*	Electrodo Positivo para alambre sólido
			0,045" (1,2 mm)	_	_	_	1/25	3/30	4/35	5/35	6/35*	
Aluminio	Aluminio**	100% Araón**	0,030" (0,8 mm)	_	_	_	1/55	5/80	6/85	_	_	
con pistola de carrete opcional SpoolRunner™ 100	4043 AL (CDEP)	100% Arguil	0,035" (0,9 mm)	_	_	_	_	5/60	6/70	7/80	_	
	Aluminio** 5356 AL (CDEP)	100% Argón**	0,030" (0,8 mm)	_	_	_	1/75	5/95	6/100	_	_	
			0,035" (0,9 mm)	_	_	_	-	5/75	6/90	7/100	-	
Empate la ranura del rodillo de alimentación al diámetro de alambre		¡PRECAUCIÓN! No c	o cambie la posición  La velocidad de alimentación que se anota es el valor para comenzar solamente. La velocidad de alimentación de alambre puede ser ajustada mientras está soldándose. La velocidad de alimentación									



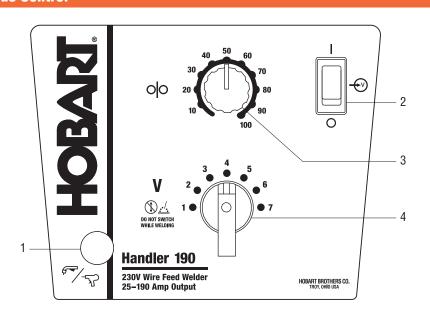


del interruptor de voltaje mientras esté soldando. Vea el manual del dueño para más información

alimentación de alambre puede ser ajustada mientras esté soldándose. La velocidad de alimentación también depende en otros variables tales como la extensión que sobresale el alambre del tubo de contacto, como la velocidad de avance, el ángulo de soldadura, y la limpieza de metal, etc.

\*Las filaciones para el alambre de aluminio son con la pistola de carrete SpoolRunner 100 unida. La pistola de carrete elimina muchos asuntos de capacidad de alimentación asociados con el alambre suave de aluminio Para aluminio normalmente se recomienda usar el "ángulo de empujar".

#### **Panel de Control**

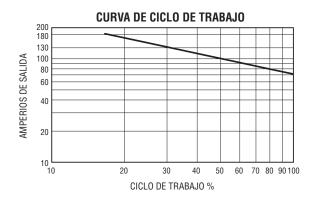


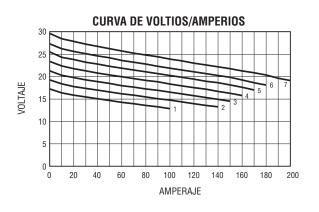
- 1. Conexión para el alambre del gatillo
- 2. Interruptor de potencia
- 3. Control de velocidad de alambre
- 4. Interruptor de control de voltaje

Ajuste la tensión según las instrucciones del manual.

<sup>\*</sup>Se requieren pases múltiples dependiendo en la aplicación y el diseño de la unión.

#### **Datos de Rendimiento**





#### **Accesorios**



#### Pistola de Carrete SpoolRunner™ 100 #300796

- Cable de 10 pies (3 m) de longitud
- Suelde aluminio de calibre 16−3/16 pulg. (1,6−4,8 mm) con la Handler 190
- Tasada para 150 amperios, 60% de ciclo de trabajo
- Para alambre 0,023-0,035 pulg. (0,6-0,9 mm) de aluminio, de acero y acero inoxidable en carretes de diámetro de 4 pulg. (102 mm)
- Incluye estuche de plástico fuerte para llevar
- Se embarca con tres tubos de contacto de 0,030 pulg. (0,8 mm) y tres de 0,035 pulg. (0,9 mm)

## H100S4-10 Antorcha MIG de Reemplazo #245926

Con cable de 10 pies (3 m) de largo con forro interno para diámetro de alambre 0,030-0,035 pulg. (0,8-0,9 mm).



**Carro Pequeño/Portacilindros #194776**Diseñados para soldadoras portátiles de MIG.
Acomoda cilindros grandes y pequeños de gas.



**Carros de Ruedas/Portacilindros** #770187 Construcción para servicio pesado. Acomoda cilindros grandes y pequeños.



Cubierta Protectora #195186
Nilón resistente a la intemperie resiste
manchas y moho mientras protege el acabado
de su soldadora.

Consumibles					
Artículo	Para H100S4-10 Antorcha/Fuente de Poder — Número de Pieza de Conjunto Hobart	Para H100S4-10 Antorcha — Número de Pieza de Conjunto Miller	Para SpoolRunner 100 — Número de Pieza de Conjunto Hobart		
Tubos de Contacto					
0,023/0,025 pulg. (0,6 mm)	#770174 (5 por paquete)	#087 299 (10 por paquete)	#199730 (5 por paquete)		
0,030 pulg. (0,8 mm)	#770177 (5 por paquete)	#000 067 (10 por paquete)	#186419 (5 por paquete)		
0,035 pulg. (0,9 mm)	#770180 (5 por paquete)	#000 068 (10 por paquete)	#186406 (5 por paquete)		
0,045 pulg. (1,2 mm)	#770183 (5 por paquete)	#000 069 (10 por paquete)	_		
Boquilla MIG (Estándar)	#770404	#169 715	#186405		
Boquilla de Núcleo de Fundente Sin Gas	#770487	#226 190	_		
Adaptador de Punto	#770402	#169 716	_		
Forros Internos					
0,023/0,025 pulg. (0,6 mm)	#196139	#194 010	_		
0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)	#196139	#194 011	_		
0,035/0,045 pulg. (0,9/1,2 mm)	#196140	#194 012	_		
Rodillos de Alimentación de la Fuente de Poder					
De doble ranura, tipo V-suave — Para alambre de 0,023/0,025 pulg. (0,6 mm) y 0,030-0,035 pulg. (0,8-0,9 mm)	#237338	_	_		
De doble ranura, estriados tipo V — Para alambre núcleo de fundente 0,030/0,035 pulg. (0,8 – 0,9 mm) y 0,045 (1,2 mm)	#202926	_	_		
De ranura doble, estriado tipo V y suaves tipo V— Para alambre de núcleo de fundente y sólido de 0,030-0,035 pulg. (0,8-0,9 mm)	#246565	_	_		
Rodillos de Alimentación para SpoolRunner 100					
Para alambre de 0,023 pulg. (0,6 mm)	_	_	#199731		
Para alambre 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)	_	_	#186413		
Rodillo de Empujar SpoolRunner 100					
Para alambre de 0,023 pulg. (0,6 mm)	_	_	#199732		
Para alambre 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)	_	_	#186414		

## Instalación Típica para la Pistola de Carrete Opcional SpoolRunner™ 100 a la Handler® 190

Es rápido y fácil instalar la pistola de carrete SpoolRunner 100 en la Handler 190. Simplemente enchufe el pasador de potencia de la pistola con carrete dentro el cabezal de alimentación, conecte el alambre del gatillo, y active el interruptor en el panel de adentro a operación de pistola con carrete. Instale el alambre y el gas correcto para la obra y está listo a proseguir.

