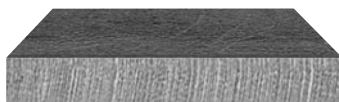




## Capacidad de Corte en Acero Dulce (EL ESPESOR APARECE A ESCALA.)



**1/8 pulg. (3,2 mm) a 10 PPM**



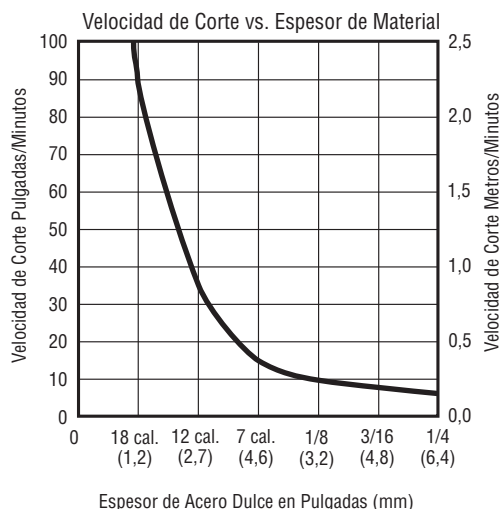
**Corte Máx.: 1/4 pulg. (6,4 mm)**

La capacidad de corte máximo es 3 pulgadas por minuto bajo condiciones ideales.

Para acero inoxidable, aluminio y otros metales con alta conductividad térmica, la capacidad de corte se rebaja tanto como el 30%.

Para determinar el espesor de corte máximo tasado para acero dulce, siga la línea del punto de 10 PPM (pulgadas por minuto) en la tabla de cortar. El punto donde la línea hace intersección con la curva de cortar determina el espesor de corte de producción máximo recomendado para la unidad.

*Note: La tasación está basada en 10 PPM porque ésta es la velocidad mínima donde un operador consigue un corte suave y continuo cuando usa una antorcha manual.*



## Accesorios

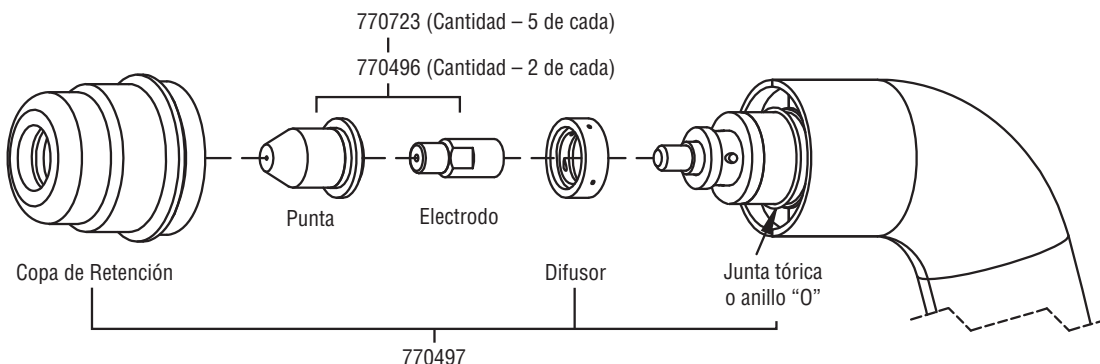


**HP-25 Antorcha de Reemplazo #232647**  
16,5 pies (5 m)



**Cubierta Protectora #770771**  
Nilón resistente a la intemperie resiste manchas y moho mientras protege el acabado de su cortador por plasma.

## Consumibles de la Antorcha (ORDENE DE HOBART SERVICE PARTS.)



**Hobart Welders** An Illinois Tool Works Company

Hobart Welding Products Servicio 800-332-3281 Ventas 800-626-9420

Litho in USA

hobartwelders.com

