

HOBART®

HOBART BROTHERS CO.
TROY, OHIO USA

5/3/1
GARANTÍA
INDUSTRIAL

Handler® 210MVP

Soldadora Alimentadora de Alambre de 115/230V



252804
Enero 2013



Incluye:

- Antorcha H100S4-10, cómoda de 10 pies de largo (3 m)
- Cable de trabajo con pinza, de 10 pies (3 m)
- Válvula integral solenoide de gas y regulador de dos indicadores con manguera de gas
- Cubo de carrete que acomoda carretes de 4 u 8 pulg.
- Carrete de muestra de acero con núcleo de fundente que se protege solo de 0,030 pulg. (0,8 mm)
- Tubos de contacto de 0,030 pulg. (0,8 mm)
- Cordón de potencia con enchufe
- Tabla de fijación inicial de soldadura
- Manual de dueño con lista de partes y guías de instalación, operación y mantenimiento

#500553

La Handler 210 MVP es una soldadora MIG portátil y alimentador de alambre que tiene 210 amperios de potencia de soldar ¡todo conjuntado en una caja portátil! Tiene salida poderosa para manejar acero dulce con un espesor de 3/8 pulg. y suficiente control para material de calibre 24.

La Handler 210MVP se recomienda para los siguientes alambres: acero dulce o acero inoxidable 0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm), alambre con núcleo de fundente de 0,030–0,045 pulg. (0,8–1,2 mm), y aluminio 0,030–0,35 pulg. (0,8–0,9 mm) Las siete salidas de voltaje y control infinito de alimentación del alambre, hacen a la unidad fácil de fijar y ajustar para materiales, espesores y alambres diferentes.



Pistola de carrete opcional
SpoolRunner™ 100

Un circuito de control ya integrado de pistola de alimentación con carrete le permite un enchufe directo para la SpoolRunner™ 100 opcional. La pistola

de carrete elimina los problemas de alimentación asociados con alambre de soldadura suave y puede también utilizar alambre de soldadura de acero dulce e inoxidable. Un interruptor de selección para ya sea la antorcha de alambre o pistola de carrete hacer fácil el intercambiar entre ellos.

Características

Beneficios

Un máximo de 210 amps. en una caja pequeña portátil	Del tamaño apropiado para transportar la unidad en el lugar de trabajo y la potencia para soldar acero dulce 3/8 pulg.
7 (230 V) y 4 (115 V) de fijaciones de voltaje, con control de velocidad de alimentación infinito	Ofrece control fino fácil de los parámetros de salida para rendimiento mejor del arco, con menos salpicadura para una apariencia buena del cordón, y menos limpieza.
Acepta conexión de enchufe directa sin complicación y fácil de instalar para la pistola de carrete SpoolRunner™ 100	Las pistolas de carrete mejoran la capacidad de alimentación y reducen la formación de "jaulas de pájaro" normalmente asociadas con los alambres suaves de aluminio.
Viene estándar con circuitos integrados para el control de pistola de carrete	No se requiere caja de control o adaptador para conectar la pistola de carrete SpoolRunner 100.
Capacidad de voltaje doble con MVP™ (Enchufe de voltaje múltiple)	Le permite conectar a receptáculos de voltaje común de 115 ó 230 V sin usar ninguna herramienta. Simplemente elija el enchufe que cabe en el receptáculo.
Tabla de fijaciones iniciales en la puerta	Refiérase rápidamente a las fijaciones iniciales para diferentes alambres, gases, materiales, y grosores. Da un punto rápido de establecimiento inicial para novatos y profesionales.
Contactador Integral	Facilita el uso y de característica excelente de seguridad lo cual hace que el alambre esté eléctricamente "frío" hasta que se oprime el gatillo.
Cabezal de alimentación duradero con palanca de rápida liberación de la tensión	Da alimentación positiva con tensión ajustable y fácil accesibilidad para hacer pasar alambres nuevos.
Cambio de polaridad conveniente con lugar para tubos de contacto	El acceso hace fácil y rápido a cambiar la polaridad para alambre sólido y tubular. Incluye orificios convenientes de almacenamiento para tubos de contacto de repuesto.
Rodillos de alimentación de ranura doble de cambio rápido	Hace fácil cambiar de un alambre al otro. Una ranura estriada y una ranura suave y lisa para alambre de 0,030–0,035 pulg. (0,08–0,09 mm).
Protección contra corto circuito	Protege contra sobrecarga de corriente.
Sobrecarga térmica que se rearma sola	Protege al transformador de potencia para garantizar confiabilidad.
Protección al motor que se rearma sola	Protege la sistema de alimentación de alambre de la sobrecarga, sin fusibles que cambiar o botones que refijar.
La garantía industrial de Hobart 5/3/1	Garantía de cinco años en transformadores, tres años en lo electrónico (motores de alimentación, rectificadores) y un año en las antorchas.

Especificaciones (SUJETAS A CAMBIO SIN AVISO ANTERIOR.)



Energía de Entrada	Salida Nominal	Gama de Corriente	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Gama de Velocidad de Alimentación de Alambre	Entrada de Amp. a la Salida Nominal, 60 Hz, Monofásica	115 V	230 V	KVA	KW	Dimensiones	Peso Neto
115 V	90 A, 19 VCD al 20% Ciclo de trabajo en 60 Hz	25–140 A	28 V	40–680 PPM 60–770 PPM sin carga	20	—	2,9	2,5		Alt: 12-3/8 pulg. (315 mm) An: 10-5/8 pulg. (270 mm) Prof: 19-1/2 pulg. (495 mm)	79 lb. (35,8 kg)
230 V	150 A, 23 VCD al 30% Ciclo de trabajo en 60 Hz	25–210 A	34 V		—	24	5,4	4,6			

Certificada por la Asociación Estándares de Canadienses para los estándares de ambos canadienses y de EEUU.

Guía para Soldar de la Handler 210MVP (115/230 Voltios)

Las fijaciones son aproximadas. Ajusteles como fuera requerido. Materiales más gruesos pueden soldarse usando la técnica apropiada, preparación de la unión y pases múltiples.

El voltaje y fijaciones de velocidad de alimentación recomendadas para el metal que está soldándose. El numero a la izquierda de la línea oblicua es fijación de voltaje/número a la derecha la línea de oblicua es la fijación de la velocidad de alimentación del alambre.

Material que esta soldándose	Tipo de alambre y fijación de polaridad	Gas de protección sugerido 20–30 pies ³ /hr. tasa de flujo	Voltaje de entrada	Diámetro de alambre que está usándose	24 cal. 0.024 pulg. (0.6 mm)	22 cal. 0.030 pulg. (0.8 mm)	18 cal. 0.048 pulg. (1.2 mm)	16 cal. 0.060 pulg. (1.6 mm)	11 cal. 1/8 pulg. (3.2 mm)	3/16 pulg. (4.8 mm)	1/4 pulg. (6.4 mm)	3/8 pulg. (9.5 mm)	CAMBIO DE LA POLARIDAD
Acero	Alambre sólido ER70S-6 (CDEP)	Mezcla de gas 75% Argón/25% CO ₂ Produce menos salpicadura, mejor apariencia del cordón	230 V	0.024" (0.6 mm)	1/20	2/25	3/40	3/50	5/70	6/80	—	—	CDEP Electrodo Negativo para alambre con nuclear de fundente
				0.030" (0.8 mm)	2/20	2/25	3/25	3/30	4/40	5/50	6/60	6/70*	
				0.035" (0.9 mm)	—	—	2/20	3/20	5/40	6/40	6/45	7/50*	
			115 V	0.024" (0.6 mm)	4/25	5/30	6/40	6/45	7/65	—	—	—	
Acero	Alambre sólido ER70S-6 (CDEP)	100% CO ₂		0.030" (0.8 mm)	5/15	5/20	6/25	6/30	7/50	—	—	—	CDEP Electrodo Positivo para alambre sólido
				0.035" (0.9 mm)	—	—	6/20	6/25	7/30	—	—	—	
			230 V	0.024" (0.6 mm)	—	—	3/30	4/40	5/65	5/70	—	—	
				0.030" (0.8 mm)	—	—	3/30	4/30	5/40	6/40	6/50	—	
Acero Inoxidable	Acero Inoxidable (CDEP)	Tri-Mix 90% He/7.5% Ar/2.5% CO ₂		0.035" (0.9 mm)	—	—	3/20	3/25	5/35	6/35	7/40	7/45*	CDEP Electrodo Positivo para alambre sólido
				0.024" (0.6 mm)	—	—	5/25	6/35	7/50	—	—	—	
				0.030" (0.8 mm)	—	—	6/25	7/35	—	—	—	—	
				0.035" (0.9 mm)	—	—	6/20	7/25	—	—	—	—	
Acero	Núcleo de fundente E71T-11 (CDEN)	No se requiere gas de protección Bueno para aplicaciones con viento o al aire libre	230 V	0.024" (0.6 mm)	—	—	3/35	4/40	6/70	—	—	—	CDEP Electrodo Positivo para alambre sólido
				0.030" (0.8 mm)	—	—	3/25	4/30	6/50	7/70	—	—	
				0.035" (0.9 mm)	—	—	3/20	4/25	6/50	7/50	7/55	—	
			115 V	0.024" (0.6 mm)	—	—	5/30	6/30	7/40	—	—	—	
Aluminio con pistola de carrete opcional	Aluminio** 4043 AL (CDEP)	100% Argón**		0.030" (0.8 mm)	—	—	5/20	6/25	7/35	—	—	—	CDEP Electrodo Positivo para alambre sólido
				0.035" (0.9 mm)	—	—	—	—	—	—	—	—	
			230 V	0.030" (0.8 mm)	—	—	4/60	5/70	7/80	—	—	—	
				0.035" (0.9 mm)	—	—	—	—	—	—	—	—	
Aluminio con pistola de carrete opcional	Aluminio** 5356 AL (CDEP)	100% Argón**		0.030" (0.8 mm)	—	—	2/60	3/65	5/70	6/85	7/100	—	CDEP Electrodo Positivo para alambre sólido
				0.035" (0.9 mm)	—	—	—	—	5/60	6/75	7/90	—	
			230 V	0.030" (0.8 mm)	—	—	2/70	3/75	5/90	6/100	6/100	—	
				0.035" (0.9 mm)	—	—	—	—	5/80	6/90	7/100	—	
Aluminio con pistola de carrete opcional	Aluminio** 5356 AL (CDEP)	100% Argón**		0.030" (0.8 mm)	—	—	4/70	5/75	7/90	—	—	—	CDEP Electrodo Positivo para alambre sólido
				0.035" (0.9 mm)	—	—	—	—	—	—	—	—	
			230 V	0.030" (0.8 mm)	—	—	—	—	—	—	—	—	
				0.035" (0.9 mm)	—	—	—	—	—	—	—	—	

Empate la ranura del rodillo de alimentación al diámetro de alambre que está usándose. Fije la perilla de tensión al número 3 para comenzar. Ajuste la tensión según las instrucciones del manual.

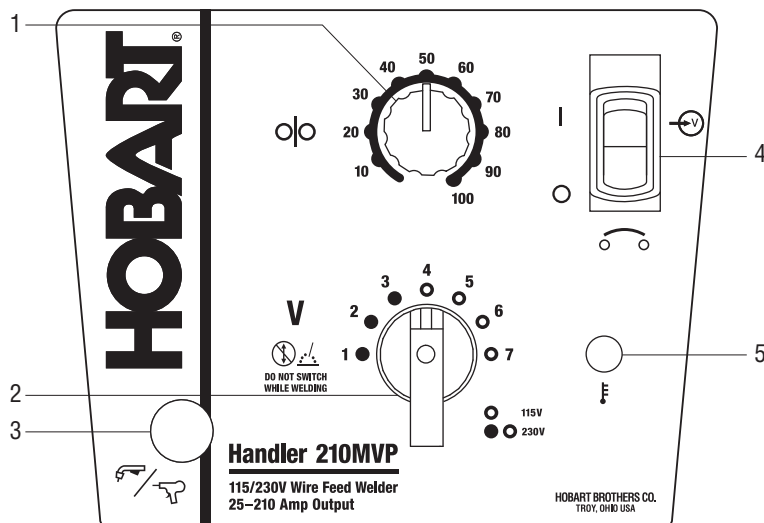
¡PRECAUCIÓN! No cambie la posición del interruptor de voltaje mientras está soldando. Vea el manual del dueño para más información.

La velocidad de alimentación que se anota es el valor para comenzar solamente. La velocidad de alimentación de alambre puede ser ajustada mientras está soldándose. La velocidad de alimentación también depende en otros variables tales como la extensión que sobresale el alambre del tubo de contacto, como la velocidad de avance, el ángulo de soldadura, y la limpieza de metal, etc.

*Se requieren pases múltiples dependiendo en la aplicación y el diseño de la unión.

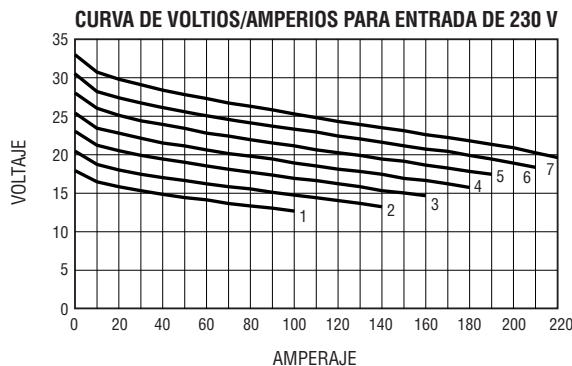
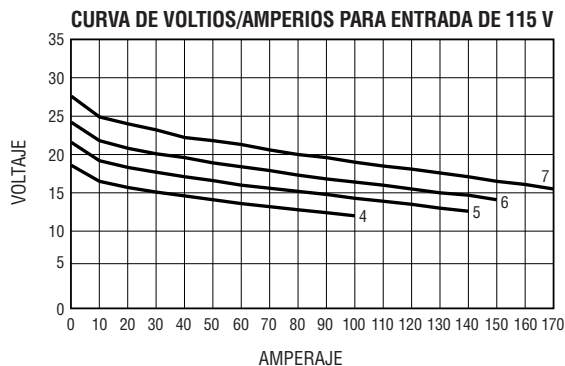
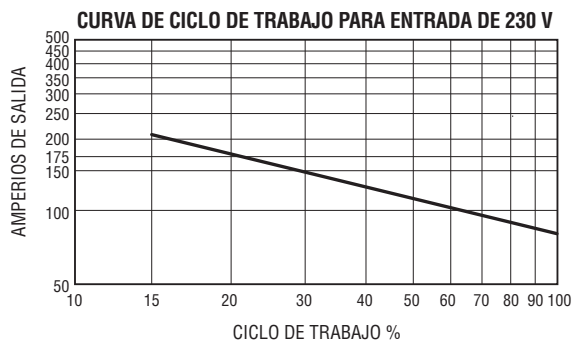
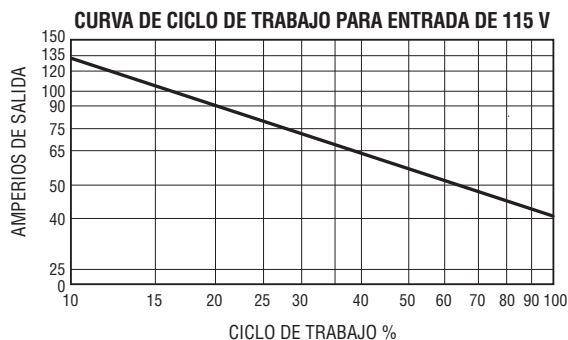
**Las fijaciones para el alambre de aluminio son con la pistola de carrete unida. La pistola de carrete elimina muchos asuntos de capacidad de alimentación asociados con el alambre suave de aluminio. Para aluminio normalmente se recomienda usar el "ángulo de empujar".

Panel de Control



1. Control de velocidad de alambre
2. Interruptor de control de voltaje
3. Conexión para el alambre del gatillo
4. Interruptor de potencia/disuntor
5. Luz de sobre-temperatura

Datos de Rendimiento



Accesorios



Pistola de Carrete SpoolRunner™ 100 #300796

- Cable de 10 pies (3 m) de longitud
- Suelde aluminio de calibre 18–1/4 pulg. (1,2–6,3 mm) con la Handler 210MVP
- Tasada para 150 amperios, 60% de ciclo de trabajo
- Para alambre 0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm) de aluminio, de acero y acero inoxidable en carretes de diámetro de 4 pulg. (102 mm)
- Incluye estuche de plástico fuerte para llevar
- Se embarca con tres tubos de contacto de 0,030 pulg. (0,8 mm) y tres de 0,035 pulg. (0,9 mm)

H100S4-10 Antorcha MIG de Reemplazo #245926

Con cable de 10 pies (3 m) de largo con forro interno para diámetro de alambre 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm).



Carro Pequeño/Portacilindros #194776

Diseñados para soldadoras portátiles de MIG. Acomoda cilindros grandes y pequeños de gas.



Carros de Ruedas/Portacilindros #770187

Construcción para servicio pesado. Acomoda cilindros grandes y pequeños.



Cubierta Protectora #195186

Nilón resistente a la intemperie resiste manchas y moho mientras protege el acabado de su soldadora.

Se debe ordenar los siguientes accesorios de Miller Service Parts.

Enchufes para adaptar MVP™



#219 261

Para cable de potencia 5-15P (115 V/15 A). Se incluye con la máquina.



#219 258

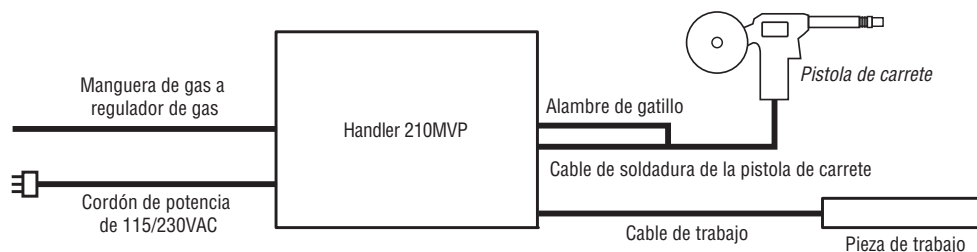
Para cable de potencia 6-50P (230 V/50 A). Se incluye con la máquina.

Consumibles

Artículo	Para H100S4-10 Antorcha/Fuente de Poder — Número de Pieza de Conjunto Hobart	Para H100S4-10 Antorcha — Número de Pieza de Conjunto Miller	Para SpoolRunner 100 — Número de Pieza de Conjunto Hobart
Tubos de Contacto			
0,023/0,025 pulg. (0,6 mm)	#770174 (5 por paquete)	#087 299 (10 por paquete)	#199730 (5 por paquete)
0,030 pulg. (0,8 mm)	#770177 (5 por paquete)	#000 067 (10 por paquete)	#186419 (5 por paquete)
0,035 pulg. (0,9 mm)	#770180 (5 por paquete)	#000 068 (10 por paquete)	#186406 (5 por paquete)
0,045 pulg. (1,2 mm)	#770183 (5 por paquete)	#000 069 (10 por paquete)	—
Boquilla MIG (Estándar)			
	#770404	#169 715	#186405
Boquilla de Núcleo de Fundente Sin Gas			
	#770487	#226 190	—
Adaptador de Punto			
	#770402	#169 716	—
Forros Internos			
0,023/0,025 pulg. (0,6 mm)	#196139	#194 010	—
0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)	#196139	#194 011	—
0,035/0,045 pulg. (0,9/1,2 mm)	#196140	#194 012	—
Rodillos de Alimentación de la Fuente de Poder			
De doble ranura, tipo V-suave — Para alambre de 0,023/0,025 pulg. (0,6 mm) y 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm)	#237338	—	—
De doble ranura, estriados tipo V — Para alambre núcleo de fundente 0,030/0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) y 0,045 (1,2 mm)	#202926	—	—
De ranura doble, estriado tipo V y suaves tipo V — Para alambre de núcleo de fundente y sólido de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm)	#246565	—	—
Rodillos de Alimentación para SpoolRunner 100			
Para alambre de 0,023 pulg. (0,6 mm)	—	—	#199731
Para alambre 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)	—	—	#186413
Rodillo de Empujar SpoolRunner 100			
Para alambre de 0,023 pulg. (0,6 mm)	—	—	#199732
Para alambre 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)	—	—	#186414

Instalación Típica para la Pistola de Carrete Opcional SpoolRunner™ 100 a la Handler® 210MVP

Es rápido y fácil instalar la pistola de carrete SpoolRunner 100 en la Handler 210MVP. Simplemente enchufe el pasador de potencia de la pistola con carrete dentro el cabezal de alimentación, conecte el alambre del gatillo, y active el interruptor en el panel de adentro a operación de pistola con carrete. Instale el alambre y el gas correcto para la obra y está listo a proseguir.



Hobart Welders An Illinois Tool Works Company

Hobart Welding Products Servicio 800-332-3281 Ventas 800-626-9420

Litho in USA

hobartwelders.com

