第三部分 题目参考答案

一、基本概念自测题答案

(一)填空题

(-	· / 决工				
A0101	机器 机构		钉联接	A0227	圆柱 圆锥 圆锥
A0102	零件	A0209	防止螺纹副拧紧后的反	A0228	半圆
A0103	运动副 确定相对运动		向相对转动	A0229	预制孔
A0104	点 线	A0210	附加摩擦防松 直接锁	A 0230	局部熔联
A0105	1		住防松 破坏螺纹副关	A0231	焊接坡口
A0106	m-1		系防松	A0232	胶粘剂
A0107	2 1	A0211	联接件间的摩擦力 螺	A0233	过盈 摩擦
A0108	实际 图示		杆和孔的挤压作用	A0234	好 少 好 高
A0109	强度 刚度 耐磨性	A0212	螺栓 被联接件	A0301	摩擦力 冲击 振动
	振动稳定性 耐热性	A0213	工作载荷 Q_F 残余预		大
A0110	屈服极限σ,		紧力 Q _r	A0302	弹性滑动
A0111	强度极限 σΒ	A 0214	$Q_0 + Q_F \frac{k_1}{k_1 + k_2}$	A 0303	Y Z A B C D E
A0112	差小	110211	1 , 4	A0304	40°
A0113	使用 工艺 经济		$Q_0 - Q_F \left(1 - \frac{k_1}{k_1 + k_2} \right)$	A 0305	两侧面 楔槽 大
A0114	原动机 传动装置 執		$\frac{1.3Q}{\pi d^2/4} \leqslant [\sigma]$	A 0306	基准直径 基准长度
	行部分		$\pi d_1^2/4$	A 0307	无 环 调节中心距
A0115	原动件	A0215	弯曲	A0308	大 小
A0116	4	A0216	减小或避免附加应力	A0309	紧边拉力和松边拉力
A0201	三角形 梯形 锯齿形	A0217	防松		相等
A0202	大径 小径 中径	A0218	改善螺纹牙间的载荷分	A0310	e^{fa}
A 0202	$\frac{S}{\pi d_2}$		布	A0311	2
	•	A 0219	普通平键	A0312	增大
A 0204	$\lambda \leqslant \arctan\left(\frac{f}{\cos\frac{\alpha}{2}}\right)$	A0220	圆 方 单圆 单圆	A0313	拉应力 弯曲应力 离
710204	$\left(\cos\frac{\pi}{2}\right)$	A0221	导向平键		心力产生的拉应力
A0205	增加	A0222	半圆	A0314	紧边进入小带轮
A0206	高 低	A0223	两个侧面 上下表面	A0315	紧边拉应力 离心力产
A0207	螺纹摩擦 螺母与承压		上下表面 两个侧面		生的拉应力 小轮包弧
	面间摩擦	A0224	挤压		处带的弯曲应力
A0208	螺栓联接 螺钉联接	A0225	压强	A0316	拉力差 转速比不恒定
	双头螺柱联接 紧定螺	A0226	相对位置		降低传动效率

A0317	打滑 疲劳损坏	A0513	大 平稳 大		偏大 偏大 软
A0318	大 低	A0514	成形法 范成法	A0541	便于装配 大
A0319	实心式 腹板式	A0515	包络 齿条插刀 滚刀	A0542	减小 无关
	轮辐式	A0516	中 分度 不发生根切	A0543	在保证轮齿有足够的抗
A0320	计算功率 小带轮转速		的最少齿数		弯强度下选多些有利
A0321	ν 过大,离心力过大	A0517	端法法	A0544	齿根弯曲强度 少
	v 过小,使带的根数增加	A 0518	平稳 大 大		模数
A0401	啮合 髙 齿数反比	A0519	$p_n = p_i \cos \beta$	A0545	$\sigma_{H_1} = \sigma_{H_2} [\sigma_H]_1 >$
	z_2/z_1	A 0520	$m_n = m_i \cos \beta$		$[\sigma_H]_2$ $\sigma_{F_1} > \sigma_{F_2}$ $[\sigma_F]_1$
A0402	外链板 内链板 套筒	A0521	$\tan \alpha_n = \tan \alpha_t \cos \beta$		$>$ $[\sigma_F]_2$ $Y_{FS1}>Y_{FS2}$
	销轴 滚子	Λ0522	$z_v = z/\cos^3 \beta$	A0546	\sqrt{x} x
A0403	链节距 高大	A0523	$m_n(z_1+z_2)/(2\cos\beta)$	A0547	
A0404	过盈 过盈 间隙		β		距
	间隙	A0524	截锥 相交 夹角	A 0548	左 右 主动齿轮的转
A0405	链节数 偶 附加弯矩	A0525	$z_v = z/\cos\delta$		向 主动齿轮所受轴向
A0406	节距 滚子外径	A0526	两齿轮法面模数相等、		力
	内链节内宽		法面压力角相等、分度	A0549	小者 Y _{FS1} /[σ _F] ₁ 和
A0407	内 外		圆螺旋角相等、螺旋方	110010	$Y_{FS2}/[\sigma_F]_2$ 中的大者
A0408	大 少 高		向相反	A0550	圆周力 轴向力 径向
A0409	两链轮齿数相等,且中心	A0527	变位 正 负 变位	11000	力大
	距等于 链 节距的整倍数		变位系数	A0601	轮 交错 90°
A0410	大	A0528	不增加 减小	A0602	螺旋 斜齿 齿条与齿
A0411	多	A0529	正 负 零 标准齿轮		轮
A0412	平行 平面 水平 上		等变位	A0603	蜗杆 蜗轮
A0413	大 单 小 多	A 0530	负	A0604	直渐开
A0414	有效圆周力 离心拉力	A0531	开 闭 闭 低速和不	A0605	蜗轮齿数 不等于
	悬垂拉力		重要的	A0606	不等于
A0501	连心线上一个定点(节	A0532	断齿 齿面点蚀 齿面	A0607	轴面 端面 分度圆上
	点)		磨损 齿面胶合 塑性		螺旋角 同
A0502	渐开线 基圆 发生线		变形	A0608	蜗杆直径系数 滚刀
A 0503	基圆大小 平直	A0533	≤350HBS >350HBS	A0609	大 低 好 小 蜗杆
A0504	相切 法线		薄 多		传动的当量摩擦角
A 0505	法线 速度方向 愈大	A0534	点蚀 接触 弯曲	A0610	$arctan(z_1m/d_1)$ 高
	保证定传动比 啮合角		疲劳折断 弯曲 接触		低
	为常数 具有可分性	A0536	磨损或折断 弯曲 降	A0611	转向 螺旋线方向
A0507	节点 啮合角		低	A0612	v ₁ /cosλ 有较大
A0508	分度 分度圆压力角	A0537	油温 抗胶合添加剂的	A0613	轴向力 圆周力
A0509	分度圆齿距 大 大		合成		径向力
A 0510	两轮模数相等 两轮分	A0538	频繁 低 硬度	A0614	齿面胶合 疲劳点蚀
	度圆压力角相等		高粘度		弯曲折断 磨损 胶合
A0511	从动轮齿顶圆 主动轮	A 0539	减少 齿宽		磨损
	齿顶圆 实际啮合	A0540	齿轮相对于轴承的位置	A0615	摩磨跑胶碳钢
A0512	基圆齿距 重合度大于1		软齿面或硬齿面		合金钢 青铜

	铸铁 轮		动,螺杆移动	A1004	等速 等加速等减速
A0616	齿面接触 蜗轮 齿根	A0805	微动装置 快速夹紧		简谐 等速 等加速等
110010	弯曲	A0806	螺纹磨损 耐磨性		减速 简谐 正弦加速
A0617	齿面相对滑动速度 高		直径 高度 危险截面		度
A0618	啮合功率损耗 轴承摩		根部强度 自锁 稳定	A1005	柔性 刚性
	擦功耗 搅油功耗 啮	A0901	回转 移动 面 低	A1006	刚 柔 起点和终点
	合功率损耗		重 冲击		正弦加速度
A0619	温升 降低 磨损	A0902	铰链 曲柄摇杆 双曲	A1007	
	胶合		柄 双摇杆		凸轮工作良好的动力特
A0620	中心距 蜗轮 蜗杆	A 0903	曲柄与连杆 极位夹角		性 凸轮廓线便于制造
	径向	A0904	时间 平均速度反比	A 1008	
A0621	齿面相对速度		$K = (180^{\circ} + \theta)/(180^{\circ} - \theta)$		论廓线
A0622	动压 抗胶合 效率		$\theta = 180^{\circ}(K-1)/(K+1)$	A1009	减小 好
A0701	距离较远传动 变速与	A 0905	摇杆 曲柄 连杆 自	A1010	压力角 差
	换向 获得大传动比		锁 不确定	A1011	外凸理论廓线的最小曲
	合成或分解运动	A0906	从动件 速度 降低		率
A0702	传动时每个齿轮的轴线		越差 自锁 90°-α	A1012	增大基圆半径 采用合
	相对机架是固定的 至		传动角		理的偏置方法
	少有一个齿轮的几何轴	A0907	40° 曲柄与机架两次	A1101	棘轮 槽轮 不完全齿
	线相对机架是不固定的		共线 较小		轮
A0703	从 主	A0908	曲柄与滑块移动导路两	A1102	摆动角度 被遮住的齿
A0704	箭头 平行		次相互垂直		数 中心角的整倍数
A0705	中心 太阳 行星	A0909	死点	A1103	垂直
	转臂 系 行星架	A0910	共线	A1104	齿面与棘爪间的摩擦角
A 0706	一 不超过两个 重合	A0911	增大	A1105	一定
A0707	反转 转化	A0912	减小	A1106	拨盘 槽轮 机架 3
A0708	n_1-n_H n_3-n_H	A0913	小于或等于 短		0.5
A0709	1 2 中心轮	A0914	回转副转化成移动副	A1107	运动系数 1/2-1/z
A0710			取不同构件为固定件	A1108	n < 2z/(z-2)
A0711	定轴 单一周转		扩大回转副	A1109	
	传动比 联立求解	A0915	规律 轨迹 解析 几	A1110	运动的平稳性
	工作可调		何作图 实验		心 传动 转
			垂直 90° 好	A1202	弯 转 转 弯 转
	小 提高传动效率	A0917	$(l_{AC_2}+l_{AC_1})/2$		弯
A0802	旋转 直线		$(l_{AC_2}-l_{AC_1})/2$		
	$l = nP\varphi/(2\pi)$				
A0803	传力螺旋 传导螺旋		构的从动件为另一四杆	A1205	直 曲 钢丝挠性
	调整螺旋 滑动螺旋		机构的主动件	A1206	碳 合金 机械强度
			盘形回转 平板移动		好 敏感 贵 重 小
A0804	螺母固定,螺杆转动并		圆柱回转		轻
	移动 螺杆固定,螺母			A1207	圆 锻 铸钢 球墨
	转动并移动 螺杆转		动 摆动	A1208	材料 结构 强度 刚
	动,螺母移动 螺母转	A1003	重 弹簧 几何形状		度 振动稳定性

A1209	定位 装拆 工艺	A1313	内摩擦阻力的大小	A1417	当量动 假想
A1210	端端		降低	A1418	径向载荷 轴向载荷
A1211	粗细	A1314	速度梯度 动力粘度		载荷 动载荷
A1212	螺纹退刀 砂轮越程		Pa • s $N \cdot s/m^2$	A1419	1/8
A1213	小	A1315	边界油膜 过度磨损	A1420	8
A1214	小于	A1316	油温 胶合	A1421	1/2
A1215	过渡圆弧 大 小于	A1317	吸附	A1422	基本额定动载荷 当量
	刀具种类和换刀时间过大	A1318	$\gamma \! = \! \eta/ ho$		动载荷 轴承转速 寿
A1216	同一直线 标准 滚动	A1319	楔形 连续 粘度 相		命指数 3 10/3
	轴承内孔		对速度 大口 小口	A1423	派生轴向力 分离
A1217	按转矩计算 按当量弯		大于	A1424	轴向 调整 装拆 刚
	矩计算 按安全系数校	A1320	油性 粘度		度 同轴度 密封
	核计算	A1321	小 大 大 大	A1425	轴向窜动 自由伸缩
A1218	循环特性 应力校正	A1322	承载量 最小油膜厚度		两端单向固定 一端双
	$[\sigma_{-1}]_b/[\sigma_{+1}]_b$		轴承的热平衡		向固定,一端游动
	$[\sigma_{-1}]_b/[\sigma_0]_b$ 0.6	A1323	增大 减小	A1426	小 不大 较大 较大
	$[\sigma_{-1}]_b/[\sigma_{-1}]_b=1$	A1401	内圈 外圈 滚动体	A1427	基轴 基孔 过盈 间
A1219	三次方 四次方		保持架 球 圆柱滚子		隙 过盈 紧 松
A1220	弯曲挠度 弯曲偏转角		圆锥滚子 鼓形滚子	A1428	轴承间隙的调整 轴系
	扭转角 不能		滚针		轴向位置的调整 轴承
A1301	滑动轴承 滚动轴承	A1402	将渗动体均匀地隔开		的预紧
A1302	干摩擦 边界摩擦 液		相反 磨损 寿命	A1429	滚动体 高度 空间
	体摩擦 0.3~1.5	A1403	球 滚子 大 强 方	A1430	润滑脂 润滑油 髙
	0.15~0.3		便 廉 灵活	A1431	可以 旋转精度 刚性
	0.001~0.01	A1404	径向 滚动体 法 越	A1432	接触式 非接触式 圆
A1303	向心 推力		大		周速度 高
A1304	高好低长高	A1405	角偏差 滚动体 滚道	A1501	回转 转矩 停车 拆
A1305	混合 非液体		调心		卸 运转过程
A1306	整体 剖分 调心 径	A1406	极限 温 失效 回火	A1502	迅速停止运转 机器运
	向装拆 轴颈与轴承孔		胶合		转速度
	间隙	A1407	120 2 轻 (0) 6	A1503	刚性 弹性 固定 可
A1307	分布到轴瓦整个工作表		深沟球 22		移
	面 承载 宽度	A1408	径向 轴向 推力球	A1504	相对位移 轴向 径向
A1308	磨损 胶合 疲劳破坏		疲劳点蚀 塑性变形		角 综合
	腐蚀	A1410	寿命	A1505	对中 平稳 较小 较
A1309	强度 塑 减摩 耐磨	A1411	静强度		大
	蚀 胶合 热 跑合	A1412	疲劳点蚀 总转数 总	A1506	平稳 对中
A1310	金属材料 粉末冶金材		时数 离散	A1507	弹性
	料 非金属材料 轴承	A1413	10% 90% 10°r	A1508	弹性元件 位移 吸振
	合金 青铜 铸铁		大 限制 大		缓冲 弹性
A1311	差 不易 淬硬	A 1415	基本额定 10°r 不	A1509	
A1312	润滑油 润滑脂 固体		塑性变形 零 最大接		
	润滑剂		触		高

A 1511	w./c	$os\alpha \omega_1 cos\alpha$	¥	r.伯曼 AF/	dλ	Δ1702	不能每瞬时
711011	_	-	•				小
A1512		平面 相等	711007 H		ин иг/	M1103	动 质量 寿命 速度
		擦啮合摩		r · 变定	俞士 亦		波动的调节
	擦力	W 11 11 A			不与 消	A 1704	
A1514		安全保护		释放	.1. 2 111	111101	等的 飞轮 调速器
	同步较			强 越佳		A1705	$(\omega_{\text{max}} + \omega_{\text{min}})/2$
A1515		接合分离				111700	$(\omega_{\text{max}} - \omega_{\text{min}})/\omega_m$ 越大
		合器 定向离		小	. — 11. 12	A1706	
	合器 离	心离合器			内应力	A1707	愈小 庞大
A1516		量带外抱		火 回火		A1708	
	块 内涨		A1613	性 疲劳	冲击 韧	A1709	
A1517	常闭 起	重装置 常开	塑	热处理		A1710	储蓄和释放 大
	车辆		A1614 切	弹簧圈内	侧 正	A1711	最高 最低 不一定
A1518	制动力矩	高	ΞE	正 平方	成反比	A1801	"平衡质量" 质量分布
A1601	弹性变形	变形(位)	A1615 弹	簧丝直径 d	' 弹簧中		离心惯性
	消失 机	械功或动能	径	D_2		A1802	总质心 静止 转动
A1602	控制机件	的运动 缓冲	A1616 变	形量 λ 有	效工作圈	A1803	向量和
	吸振 储	存能量 测量		n		A1804	小于 0.2 同一回转平
				大 更大			面 平面汇交
A1603		缩 扭转 弯				A1805	向量和 力偶矩的向量
	曲			参数 导杆			和
A1604	螺旋 礫	形 环形 盘			有少量间	A1806	不小于 0.2 回转轴
41005	板	TOY had done have	距				不同回转平面 空间
A1605		形 选择 评		紧 = 0		A1807	向量和 离心惯性力偶
A 1606	价 压力 拉	力 压缩量		一 亏 增加	减少		矩 静平衡
711000	TE / J 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	刀 压细重	增	加减少		A1808	回转轴线 两
(二)单项选	- 投票					
B0101	— / — / ж.с В	B0203 B	B02	17 B	B0306	D	DOAGE D
B0102	A	B0204 C	B02		B0306	B C	B0402 B B0403 A
B0103	C	B0205 A	B02		B0308	A	B0403 A B0404 C
B0104	C	B0206 D	B02		B0309	A	B0405 B
B0105	С	B0207 B	B02		B0310	C	B0406 B
B0106	В	B0208 A	B02		B0311	c	B0407 A
B0107	Α	B0209 C	B02		B0312	В	B0408 C
B0108	Α	B0210 B	B02	24 C	B0313	Α	B0409 B
B0109	В	B0211 C	B02	25 A	B0314	С	B0410 A
B0110	С	B0212 A	B03	01 A	B0315	В	B0411 B
B0111	Α	B0213 C	В03	02 B	B0316	A	B0501 C
B0112	В	B0214 C	В03	03 C	B0317	В	B0502 C
B0201	Α	B0215 B	В03	04 A	B0318	С	B0503 A
B0202	В	B0216 A	B03	05 B	B0401	С	B0504 A

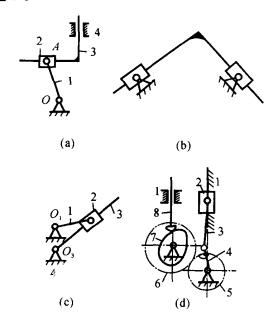
B0505	С	B0612	С	B0912	A	B1301	С	B1418	В
B0506	В	B0613	С	B1001	В	B1302	A	B1419	C
B0507	C	B0614	В	B1002	A	B1303	С	B1420	В
B0508	В	B0615	Α	B1003	A	B1304	A	B1501	A
B0509	В	B0616	В	B1004	В	B1305	В	B1502	В
B0510	A	B0617	C	B1005	В	B1306	С	B1503	В
B0511	C	B0618	C	B1006	A	B1307	В	B1504	C
B0512	C	B0619	Α	B1007	C	B1308	A	B1505	В
B0513	C	B0620	В	B1008	В	B1309	В	B1506	A
B0514	В	B0701	В	B1009	В	B1310	A	B1507	C
B0515	C	B0702	Α	B1010	C	B1311	A	B1508	A
B0516	В	B0703	В	B1101	A	B1312	В	B1509	В
B0517	Α	B0704	C	B1102	A	B1313	C	B1510	A
B0518	C	B0705	C	B1103	В	B1314	Α	B1601	В
B0519	С	B0706	Α	B1104	В	B1315	В	B1602	В
B0520	В	B0707	C	·B1105	C	B1316	A	B1603	В
B0521	C	B0708	В	B1106	A	B1317	В	B1604	A
B0522	С	B0709	Α	B1107	В	B1318	Α	B1605	В
B0523	В	B0710	C	B1108	A	B1319	В	B1606	A
B0524	Α	B0711	В	B1109	C	B1320	A	B1607	D
B0525	В	B0801	В	B1110	В	B1401	В	B1608	Α
B0526	В	B0802	\mathbf{A}_{\perp}	B1201	A	B1402	C	B1609	В
B0527	C	B0803	В	B1202	В	B1403	C	B1610	C
B0528	A	B0804	С	B1203	C	B1404	A	B1701	Α
B0529	C	B0805	Α	B1204	C	B1405	В	B1702	C
B0530	Α	B0806	С	B1205	В	B1406	С	B1703	C
B0531	В	B0901	С	B1206	C	B1407	A	B1704	C
B0601	C	B0902	В	B1207	В	B1408	A	B1705	В
B0602	Α	B0903	Α	B1208	C	B1409	C	B1706	Α
B0603	В	B0904	С	B1209	С	B1410	В	B1707	D
B0604	C	B0905	В	B1210	Α	B1411	C	B1708	В
B0605	В	B0906	Α	B1211	C	B1412	В	B1709	C
B0606	С	B0907	C	B1212	В	B1413	C	B1710	В
B0607	В	B0908	В	B1213	C	B1414	Α	B1801	Α
B0608	В	B0909	C	B1214	В	B1415	C	B1802	C
B0609	С	B0910	В	B1215	Α	B1416	C	B1803	C
B0610	В	B0911	C	B1216	C	B1417	В	B1804	В
B0611	В								
(3	三)判断题								
C0101	X	C0104	X	C0107	X	C0110	X	C0113	×
C0102	X	C0105	✓	C0108	X	C0111	✓	C0114	\checkmark
C0103	\checkmark	C0106	\checkmark	C0109	X	C0112	X	C0115	×

C0116	X	C0313	\checkmark	C0529	X	C0803	\checkmark	C1206	\checkmark
C0117	X	C0314	\times	C0530	\checkmark	C0804	X	C1207	X
C0118	\checkmark	C0315	\checkmark	C0531	X	C0805	\times	C1208	X
C0201	\checkmark	C0316	\checkmark	C0532	\checkmark	C0806	\checkmark	C1209	\checkmark
C0202	X	C0317	\times	C0533	\checkmark	C0901	X	C1210	X
C0203	X	C0318	\checkmark	C0534	X	C0902	\checkmark	C1211	X
C0204	\checkmark	C0401	X	C0535	X	C0903	X	C1212	X
C0205	\checkmark	C0402	\times	C0601	X	C0904	\checkmark	C1213	X
C0206	X	C0403	\checkmark	C0602	\checkmark	C0905	X	C1214	\checkmark
C0207	X	C0404	\times	C0603	X	C0906	X	C1215	X
C0208	\checkmark	C0405	\times	C0604	X	C0907	\checkmark	C1301	\checkmark
C0209	\checkmark	C0406	\checkmark	C0605	\checkmark	C0908	X	C1302	X
C0210	X	C0407	\checkmark	C0606	X	C0909	X	C1303	X
C0211	X	C0408	\times	C0607	X	C0910	X	C1304	\checkmark
C0212	X	. C0409	\checkmark	C0608	X	C0911	X	C1305	\checkmark
C0213	\checkmark	C0501	X	C0609	\checkmark	C0912	X	C1306	X
C0214	X	C0502	\times	C0610	X	C0913	\checkmark	C1307	\checkmark
C0215	\checkmark	C0503	\checkmark	C0611	X	C0914	×	C1308	X
C0216	X	C0504	\checkmark	C0612	\checkmark	C1001	X	C1309	\checkmark
C0217	X	C0505	\times	C0613	\checkmark	C1002	\checkmark	C1310	X
C0218	X	C0506	\times	C0614	X	C1003	X	C1311	\checkmark
C0219	X	C0507	\checkmark	C0615	\checkmark	C1004	\checkmark	C1312	X
C0220	\checkmark	C0508	\checkmark	C0616	\checkmark	C1005	\times	C1313	\checkmark
C0221	\checkmark	C0509	\times	C0617	\checkmark	C1006	\checkmark	, C1314	X
C0222	X	C0510	\checkmark	C0618	X	C1007	X	C1315	\checkmark
C0223	\checkmark	C0511	\checkmark	C0619	\checkmark	C1008	\checkmark	C1316	X
C0224	X	C0512	\checkmark	C0620	\checkmark	C1009	\checkmark	C1317	\checkmark
C0225	\checkmark	C0513	X	C0621	X	C1010	X	C1318	X
C0226	X	C0514	\checkmark	C0622	\checkmark	C1101	X	C1319	X
C0227	\checkmark	C0515	\checkmark	C0701	X	C1102	X	C1320	X
C0228	X	C0516	\times	C0702	\checkmark	C1103	X	C1321	\checkmark
C0301	X	C0517	\checkmark	C0703	X	C1104	\checkmark	C1401	X
C0302	\checkmark	C0518	X	C0704	\checkmark	C1105	X	C1402	X
C0303	X	C0519	\times	C0705	X	C1106	\checkmark	C1403	\checkmark
C0304	\checkmark	C0520	\times	C0706	X	C1107	\checkmark	C1404	X
C0305	X	C0521	\checkmark	C0707	X	C1108	X	C1405	X
C0306	X	C0522	×	C0708	\checkmark	. C1109	\checkmark	C1406	\checkmark
C0307	X	C0523	\checkmark	C0709	\checkmark	C1110	X	C1407	\checkmark
C0308	\checkmark	C0524	Χ	C0710	X	C1201	\checkmark	C1408	X
C0309	\checkmark	C0525	\checkmark	C0711	\checkmark	C1202	~	C1409	V
C0310	X	C0526	\checkmark	C0712	\checkmark	C1203	X	C1410	X
C0311	X	C0527	\checkmark	C0801	\checkmark	C1204	X	C1411	X
C0312	\checkmark	C0528	Χ	C0802	X	C1205	Χ	C1412	X

C1413	\checkmark	C1501	\checkmark	C1512	\checkmark	C1609	X	C1706	\checkmark
C1414	X	C1502	X	C1513	X	C1610	\checkmark	C1707	\checkmark
C1415	\checkmark	C1503	X	C1514	X	C1611	X	C1708	X
C1416	\checkmark	C1504	\checkmark	C1601	X	C1612	X	C1709	X
C1417	\checkmark	C1505	\checkmark	C1602	\checkmark	C1613	\checkmark	C1710	\checkmark
C1418	\times	C1506	X	C1603	\checkmark	C1614	\checkmark	C1711	X
C1419	X	C1507	\checkmark	C1604	X	C1701	\checkmark	C1801	X
C1420	\checkmark	C1508	\times	C1605	\checkmark	C1702	X	C1802	X
C1421	X	C1509	✓′	C1606	X	C1703	~	C1803	\checkmark
C1422	X	C1510	X	C1607	X	C1704	X	C1804	X
C1423	\checkmark	C1511	X	C1608	\checkmark	C1705	X		

二、部分习题参考答案

颞 1.5



题 1.5 解图

題 1.6 a) $F=3\times5-2\times7-0=1$,运动确定;b) $F=3\times6-2\times8-1=1$,运动确定;c) $F=3\times8-2\times11-1=1$,运动确定;d) $F=3\times4-2\times4-2=2$,运动确定;e) $F=3\times6-2\times8-1=1$,运动确定;f) $F=3\times5-2\times7-0=1$ 运动确定;g) $F=3\times6-2\times8-1=1$ 运动确定;h) $F=3\times4-2\times4-2=2$,运动确定;i) $F=3\times3-2\times3-2=1$,运动确定。

题 1.11 1240kg;改用后 1098kg,节省 142kg。

题 2.2 ① $\lambda = 2.48^{\circ}; @ \rho_{v} = 9.827^{\circ} > \lambda$, 自锁; ③ $\eta =$

0.198.

题 2.4 d₁≥11.517mm,用 M14 粗牙普通螺纹。

题 2.5 d₁≥12.544mm,用 M16 粗牙普通螺纹。

题 2.6 $d_1 \ge 15.384$ mm,用螺柱GB/T898M20×40。

题 2.7 图 a)方案一中螺栓 3 受力最大, F_{s_3} = 2.83 R;图 b)方案二中螺栓 4 和 6 受力最大, F_{s_4} = F_{s_6} = 2.522R;图 c)方案三中螺栓 8 受力最大, F_{s_8} = 1.962R;比较三个方案中受力最大螺栓受力,方案三最小,且三个螺栓受力均衡,因此方案三较好。

题 2. 10 选 A 型链, b = 14 mm, h = 9 mm, L = 70 mm.

2.12 $l_1 = 56 \text{mm}, l_2 = 136 \text{mm}$

题 2.13 140µm。

题 3.4 2.27kW。

题 3.5 5 根 Z 型带, $d_{d_1} = 80 \text{mm}$, $d_{d_2} = 400 \text{mm}$,基准带长 $L_d = 1800 \text{mm}$,中心距 $a \approx 497.5 \text{mm}$ 。

题 4.5 $z_1 = 21, z_2 = 85$, 链号 10A, 节距 p = 15.875 mm, 链长 $L_p = 136$ 节, 中心距 $a \approx 638.2$ mm。

题 5.2 m = 5 mm。

题 5.3 齿数 $z \le 41$ 时基圆大于齿根圆, $z \ge 42$ 时基圆小于齿根圆。

25. 6 $d_1 = 180 \text{mm}; d_2 = 240 \text{mm}; d_{a_1} = 200 \text{mm}; d_{a_2} = 260 \text{mm}; d_{f_1} = 155 \text{mm}; d_{f_2} = 215 \text{mm}; d_{b_1} = 169.145 \text{mm}; d_{b_2} = 225.526 \text{mm}; s_1 = s_2 = e_1 = e_2 = 15.708 \text{mm}; p_1 = p_2 = 31.416 \text{mm}; p_{b_1} = p_{b_2} = 29.521 \text{mm}; a_{a_1} = 32^{\circ}15'2'', a_{a_2} = 29^{\circ}50'28''; a = 1600 \text{mm}; a_{a_1} = 32^{\circ}15'2'', a_{a_2} = 29^{\circ}50'28''; a_{a_2$