

GELEN MALZEME KALİTE KONTROL FORMU (DUBLEX KUMAŞ) INCOMING MATERIAL OUALITY CONTROL FORM (DUBLEX FABRIC)

MEDİKAL	INCOMING MATERIAL QUALITY CONTROL FORM (DUBLEA FABRIC)	
Malzeme giriş tarihi Material entry date :	27.07.2023	
Fatura irsaliye no: Invoice / waybill no	COMP2023000000076	
Ürün adı: Product name	TAS 1000CC KALIN PLASTİK MAVİ	
Ürün miktarı: Amount of material	220.00AD	
Ürün lot no / üretim tarihi: Material lot no / date of manufacture		
Tedarikçi / üretici adı: Critical supplier/manufacturer name	ERSİN CEMAL ENCAN-CAN MEDİKAL VE TIBBİ GEREÇ SAN TİC	
Girdi lot numarası	20230727-03	

MALZEME GİRDİ KONTROLÜ

20230727-03

KONTROL KRİTERİ CONTROL CRITERIA	KONTROL SIKLIĞI CONTROL FREQUENCY	KONTROL MİKTARI CONTROL AMOUNT	KABUL KRİTERİ ACCEPTANCE CRITERIA	KONTROL METODU & ÖLÇÜM ALETİ CONTROL METHOD MEASUREMENT TOOL	KONTROL SONUCU CONTROL RESULT
Fatura / irsaliye kontrolü Invoice/waybill control	Her fatura / irsaliye Every invoice / waybill	Tüm rulolar All rolls	Gelen malzeme miktarı fatura / irsaliye ile aynı olmalı, birim fiyat teklifte yazan ile aynı olmalı. The amount of incoming material must be the same as the invoice/waybill, the unit price must be the same as the one written in the offer.	Göz ile fiyat ve miktar kontrol edilir. Price and quantity are checked by eye	
Miktar uygunluğu (top adedi) Quantity suitability (number of balls)	Giriş yapan her kumaş partisi Every fabric batch that enters	Tüm rulolar All rolls	Sipariş edilen miktara uygun olmalı Must match the quantity ordered	Göz ile sayarak counting with eyes	
Ambalaj uygunluğu Packaging compliance	Giriş yapan her kumaş partisi Every fabric batch that enters	Tüm rulolar All rolls	Temiz ve hasarsız olmalı Must be clean and undamaged	Göz ile kontrol eye control	Uygun
Yırtık/ Hasar kontrolü Torn/Damage control	Giriş yapan her kumaş partisi Every fabric batch that enters	Tüm rulolar All rolls	Yırtık/hasar olmamalı Should not be torn/damaged	Göz ile kontrol eye control	Uygun
Gramaj Uygunluğu Weight Eligibility	Giriş yapan her kumaş partisi Every fabric batch that enters	En az 1 rulo at least 1 roll	Sipariş edilen gramajda olmalı(+/-3 gr/m2) It should be in the ordered weight (+/-3 gr/m2)	Hassas terazi ile gramaj ölçümü Weight measurement with precision scales	
Renk Kontrolü Color Control	Giriş yapan her kumaş partisi Every fabric batch that enters	En az 1 rulo at least 1 roll	Renk numune ile aynı olmalı Color should be same as sample	Göz ile numune karşılaştırma Sample comparison by eye	
Ölçü Kontrolü(En) Size Control(Wide)	Giriş yapan her kumaş partisi Every fabric batch that enters	En az 1 rulo at least 1 roll	En az sipariş edilen ende olmalı Must be at least ordered width	Seritmetre ile ölçüm Measuring with a tape measure	
Nem Kontrolü Humidity Control	Giriş yapan her kumaş partisi Every fabric batch that enters	En az 1 rulo at least 1 roll	Islak ve nemli olmamalı It should not be wet or damp	El ile nem kontrolü Manual humidity control	
Emicilik(Sadece emici kumaşlarda) Absorbency (Only absorbent fabrics)	Giriş yapan her kumaş partisi Every fabric batch that enters	En az 1 rulo at least 1 roll	Su damlatıldığında kürecik oluşmamalı, suyu emmeli When water is dripped, no globules should form, it should absorb water.	Kumaş parçası üzerine su damlatarak dripping water on a piece of cloth	

İlk defa tedarik edilen malzemeler için güncel sertifikalar, ürün bilgi formu, malzeme test raporları olmalı.MSDS/ Analiz sertifikası Doküman /Analiz Sertifikası Giriş yapan her kumaş sonuçları uygun olmalı Göz ile kontrolü partisi Tüm rulolar kontrol **Document / Certificate of** Every fabric batch that Analysis check available. MSDS/Analysis appropriate. DOKÜMAN/ANALİZ SERTİFİKASI KONTROLÜ DUBLEX 52 GR Analiz Sertifikasında belirtilen ÖZELLİKLERİ TEST METODU HEDEF DEĞERLER BİRİM

MSDS/ Analiz sertifikası altta yer alan bilgiler doğrultusunda kontrol edilmeli. Ürün Adı GRAMAJ CİNSİNDEN AĞIRLIK HASSAS TERAZİ 52 (± 5%) gr/m2 KOPMA UZAMASI Edana (By Zwick) MD(12) - CD(40) % KOPMADA ÇEKME DAYANIMI Edana (By Zwick) MD (55) - CD (11) (\pm 10%) Ν RULO GENİŞLİĞİ METRE According to Requirement (+/-0.5) cm RULO UZUNLUĞU METRE **According to Requirement** m (+/-1)Ürün Adı DUBLEX 54 GR Analiz Sertifikasında belirtilen ÖZELLİKLERİ TEST METODU HEDEF DEĞERLER BİRİM GRAMAJ CİNSİNDEN AĞIRLIK NWSP 130.1 $54 (\pm 5\%)$ gr/m2 GERİLME DİRENCİ NWSP 110.4 MD 45 (± 10%) CD 28 (± 10%) N/5 cm KOPMA UZAMASI NWSP 110.4 MD 50 (± 40%) CD 65 (± 30%) % HİDROSTATİK BAŞLIK NWSP 80.6 $2750 (\pm 10\%)$ mm GENİŞLİK METRE 2000 mm Ürün Adı DUBLEX 55 GR Analiz Sertifikasında belirtilen BİRİM ÖZELLİKLERİ TEST METODU HEDEF DEĞERLER NWSP 130.1 GRAMAJ CİNSİNDEN AĞIRLIK 55 gr/m2 KALINLIK NWSP 120.1 0,25 mm GERİLME DİRENCİ NWSP 110.4 MD (65) - CD (38) N/5 cm KOPMA UZAMASI NWSP 110.4 MD (80) - CD (80) % GENİŞLİK METRE 1200 mm **METER** Ürün Adı DUBLEX 56 GR Analiz Sertifikasında belirtilen ÖZELLİKLERİ TEST METODU HEDEF DEĞERLER BİRİM GRAMAJ CİNSİNDEN AĞIRLIK NWSP 130.1 56(± 5%) gr/m2 KOPMA UZAMASI NWSP 110.4 % MD 50 (\pm 40%) CD 65 (\pm 30%) KOPMADA ÇEKME DAYANIMI NWSP 110.4 MD 45 (\pm 30%) CD 28 (\pm 30%) N RULO GENİŞLİĞİ **METRE** 200 (+/-30%) cm UYGUN OLMAYAN ÜRÜN MİKTARI SDFGHJGFKHG UYGUN OLMAYAN ÜRÜN DEĞERLENDİRMESİ

NONCONFORMITY PRODUCT EVALUATION	
SONUÇ DEĞERLENDİRME CONCLUSION EVALUATION	
KALİTE KONTROL SORUMLUSU ONAY	
QUALITY CONTROL RESPONSIBLE APPROVAL	
DEPO SEVKÍYAT SORUMLUSU ONAY WAREHOUSE SHIPMENT RESPONSIBLE APPROVAL	