* 瘦身脫毛美容課程
* ベーシックケアコース \3,240
* モイスチャーコース ¥3,456
* フェイシャルエステコース ¥3,780
* ボディスタイリングコース \4,320
* アンチエイジングコース ¥5,400
* ビタミンマッサージコース ¥8,640

網路補習班

＜メリット＞

1. 時間と場所を選ばず授業が受けられる
2. 一般の予備校に比べて費用が安い
3. 何度でも講義を聞くことができる
4. 過去の問題を自由にダウンロードできる

＜デメリット＞

1. 生の授業に比べ緊張感や強制力がない
2. 積極的に学ぶ強い姿勢が必要になる
3. 疑問が生じた時点で講師に質問できない
4. 授業内容を相談する仲間ができにくい

新進員工必備的Top10技能

1. 当たり前の「常識力」 71.2％
2. ここから始まる「挨拶力」 60.8％
3. よい関係を作る「会話力」 56.5％
4. 分かろうとする「理解力」 49.3％
5. 自分から前に出る「行動力」 45.8％
6. 絶対へこたれない「精神力」 35.1％
7. 周りを元気にする「体力」 33.0％
8. 魅力を感じる「人間力」 30.6％
9. 大胆かつ繊細な「判断力」 28.4％
10. 変化に対応する「応用力」 26.7％

簡報的重點

1. 聞き手である対象者を知る
2. 最初に読む人は？
3. キーパーソンは？
4. 最終的に決める決裁者を知る
5. 現場責任者
6. 社長
7. 対象者が求める評価基準を知る
8. 将来的な事業の継続性
9. 投資コストと費用対効果
10. 実行手順と運用体制

簡報的重點

1. 聞き手である対象者を知る
2. 最初に読む人は？
3. キーパーソンは？
4. 最終的に決める決裁者を知る
5. 現場責任者
6. 社長
7. 対象者が求める評価基準を知る
8. 将来的な事業の継続性
9. 投資コストと費用対効果
10. 実行手順と運用体制

＜公司簡介的修訂＞

* キャラクターを使う
* キャラクターを使って「わかりやすく」「楽しい」会社案内を作ります。読ませるより魅せる紙面とし、元気でポップな印象を伝えます。
* 技術をメインに
* 当社の強みであるシステム開発部をメインに紙面を構成します。受注業務と独自開発の技術力、先端技術開発機構への参加などを紹介します。
* リクルートを意識して
* 学生と転職者を中心に据えた編集方針で作成します。業務内容、キャリアアップ制度など、ビジネスライフの視点を充実させます。

（利用［Shift］+［Enter］鍵在段落內換行）

＜公司簡介的修訂＞

* キャラクターを使う  
  キャラクターを使って「わかりやすく」「楽しい」会社案内を作ります。読ませるより魅せる紙面とし、元気でポップな印象を伝えます。
* 技術をメインに  
  当社の強みであるシステム開発部をメインに紙面を構成します。受注業務と独自開発の技術力、先端技術開発機構への参加などを紹介します。
* リクルートを意識して  
  学生と転職者を中心に据えた編集方針で作成します。業務内容、キャリアアップ制度など、ビジネスライフの視点を充実させます。

製作流程的問題

* 不明瞭な製造指示：不良品が大量発生したり、重複した製造指示が回ってくることがある。担当者だけでなく誰もが理解できる作業指示で、やり直しの時間と労力を軽減したい。
* 複雑な受注フロー：複雑な受注伝票と人員不足の理由から、受注対応が追いつかず人為的ミスも多い。注文がそのまま受注情報になるように、効率的な業務フローを構築したい。
* 在庫管理の不徹底：適切な在庫管理がなされていないために、正確な在庫数が把握できない。勘に頼った受発注が黙認されており、棚卸時に余剰在庫が発生する原因となっている。
* 手作業の特殊注文：特殊な製造依頼と会計処理が要求されることがあり、収支把握までに時間がかかっている。原価計算と生産、請求関係の処理を随時把握できるようにしたい。

（「縮排」的「寬度」設定為［4mm］）

製造流程的問題

* 不明瞭な製造指示：不良品が大量発生したり、重複した製造指示が回ってくることがある。担当者だけでなく誰もが理解できる作業指示で、やり直しの時間と労力を軽減したい。
* 複雑な受注フロー：複雑な受注伝票と人員不足の理由から、受注対応が追いつかず人為的ミスも多い。注文がそのまま受注情報になるように、効率的な業務フローを構築したい。
* 在庫管理の不徹底：適切な在庫管理がなされていないために、正確な在庫数が把握できない。勘に頼った受発注が黙認されており、棚卸時に余剰在庫が発生する原因となっている。
* 手作業の特殊注文：特殊な製造依頼と会計処理が要求されることがあり、収支把握までに時間がかかっている。原価計算と生産、請求関係の処理を随時把握できるようにしたい。

（將「段落間距」的「與後段距離」設定為［0.5］）

製造流程的問題

* 不明瞭な製造指示：不良品が大量発生したり、重複した製造指示が回ってくることがある。担当者だけでなく誰もが理解できる作業指示で、やり直しの時間と労力を軽減したい。
* 複雑な受注フロー：複雑な受注伝票と人員不足の理由から、受注対応が追いつかず人為的ミスも多い。注文がそのまま受注情報になるように、効率的な業務フローを構築したい。
* 在庫管理の不徹底：適切な在庫管理がなされていないために、正確な在庫数が把握できない。勘に頼った受発注が黙認されており、棚卸時に余剰在庫が発生する原因となっている。
* 手作業の特殊注文：特殊な製造依頼と会計処理が要求されることがあり、収支把握までに時間がかかっている。原価計算と生産、請求関係の処理を随時把握できるようにしたい。