

未注尺寸及形位公差按 0-0001-1201-00 尺寸公差H级 未注尺寸及形位公差按 0-0001-1201-00 尺寸公差m级 未注尺寸及形位公差按 0-0001-1201-00 尺寸公差n级 未注尺寸及形位公差按 0-0001-1201-00 尺寸公差C级

铸件未注尺寸公差按 GB/T 6414 CT12 铸件未注尺寸公差按 GB/T 6414 CT12 铸件未注尺寸公差按 GB/T 6414 CT12 铸件未注尺寸公差按 GB/T 6414 CT12

锻件未注尺寸公差按 GB/T 6414 CT13 锻件未注尺寸公差按 GB/T 6414 CT13 锻件未注尺寸公差按 GB/T 6414 CT13 锻件未注尺寸公差按 GB/T 6414 CT13

焊接件未注尺寸公差按 0-0001-1215-00 尺寸公差C级 焊接件未注尺寸公差按 0-0001-1215-00 尺寸公差C级 焊接件未注尺寸公差按 0-0001-1215-00 尺寸公差C级 焊接件未注尺寸公差按 0-0001-1215-00 尺寸公差C级

幅面 Size A3

描 图 Traced

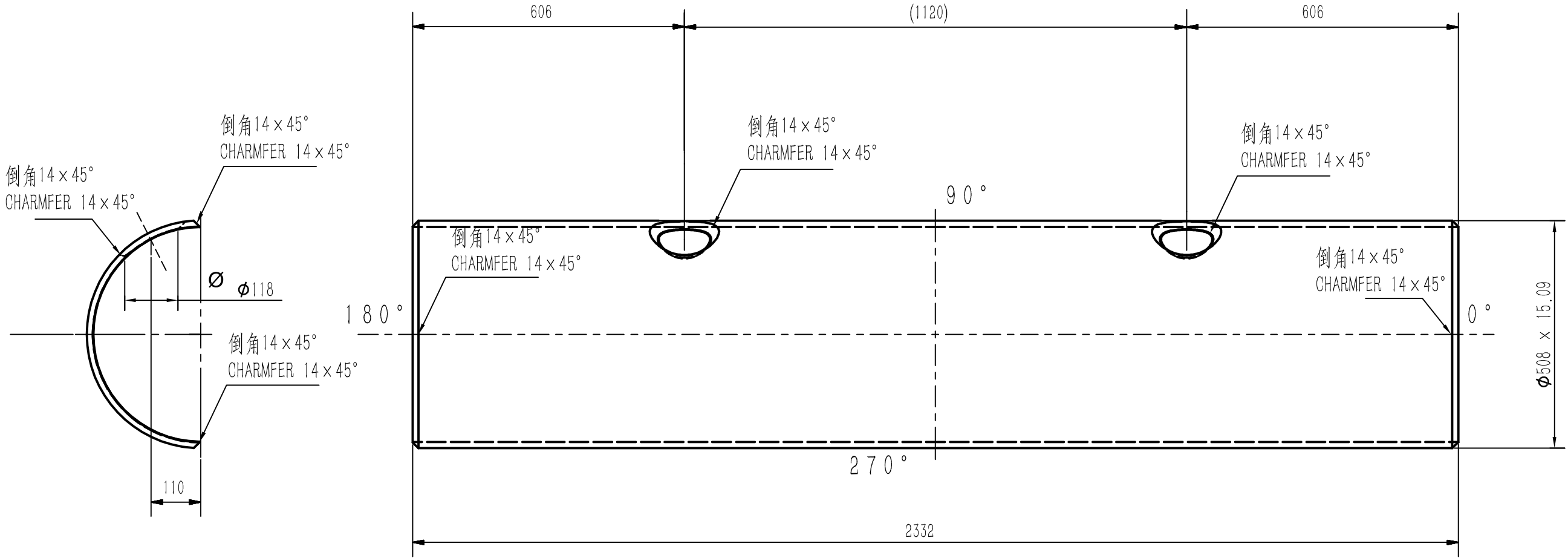
旧 底 图 编 号
Original master copy

底 图 编 号
Master copy


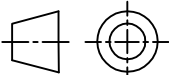
签字 Sign 日期 Date

BZT-A3-ZY-2011

HTAC拥有本资料所有的知识产权，未经HTAC的书面许可，本文件及相关资料禁止全部或部分复制、转让、泄露或另作他用
This document contains information proprietary to HTAC
This document and such information is not to be reproduced, transmitted, disclosed or used otherwise in whole or in part without the written authorization of HTAC



技术要求:
1. 去毛刺。
NOTE:
1.REMOVE SHARP EDGES

出 图 部 门 Drawn				材 料 Material		SA-106 Gr.B		质量 Mass kg		213	
4									逆流管束上管箱 HALF PIPE O.D.508		
3											
2											
1									Mk.B-C7046-1400-HDD-002-05		
0											
修订号 Rev.	设计 Designed	日期 Date	工艺会签 Process checked	日期 Date	审核 Reviewed	日期 Date	批准 Approved	日期 Date			
<div> HTAC 杭州汽轮辅机有限公司 HANGZHOU STEAM TURBINE AUXILIARY EQUIPMENT CO.,LTD</div>									<div></div>		<div>比例 Scale 1:10 第 1 页 共 1 页 Page 1 of 1</div>