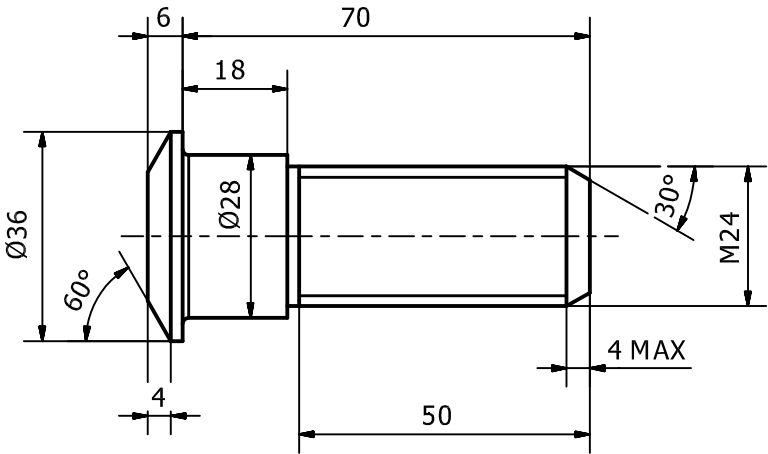


未注尺寸公差按 0-0001-1201-00 尺寸公差H 未注尺寸公差按 0-0001-1201-00; size Class m, geometrical Class H
铸件未注尺寸公差按 GB/T 6414 CT12 未注尺寸公差按 GB/T 6414 CT12
铸件未注尺寸公差按 GB/T 6414 CT13 未注尺寸公差按 GB/T 6414 CT13
铸件未注尺寸公差按 GB/T 6414 CT13 未注尺寸公差按 GB/T 6414 CT13
铸件未注尺寸公差按 0-0001-1215-00 尺寸公差C 未注尺寸公差按 0-0001-1215-00; size Class C, geometrical Class G

HTAC拥有本资料所有的知识产权，未经HTAC的书面许可，本文件及相关资料禁止全部或部分复制、转让、透露或另作他用
This document contains information proprietary to HTAC
This document and such information is not to be reproduced, transmitted, disclosed or used otherwise in whole or in part without the written authorization of HTAC



技术要求:
1.去毛刺。
NOTE:
1.REMOVE SHARP EDGES

幅面 Size	A4	出图部门 Drawn	材料 Material	ASTM A105	质量 Mass kg	0.32
制图 Traced	4				顺流管束上管板螺栓 TUBE SHEET BOLT Mk.D-C7046-1400-HDD-001	
	3					
旧底图编号 Original master copy	2					
	1					
底图编号 Master copy	0					
修订号 Rev.	设计 Designed	日期 Date	工艺会签 Process checked	日期 Date	审核 Reviewed	日期 Date
签字 Sign	日期 Date					
HTAC 杭州汽轮机有限公司 HANGZHOU STEAM TURBINE AUXILIARY EQUIPMENT CO.,LTD					比例 Scale 1:1 第 1 页 共 1 页 Page 1 of 1	