

未注尺寸及形位公差按 0-0001-1201-00 尺寸公差m级 形位公差11级
铸件未注尺寸公差按 GB/T 6414 CT12
锻件未注尺寸公差按 GB/T 6414 CT13
焊接结构件未注公差按 0-0001-1215-00 尺寸公差C级 形位公差C级

幅面 Size A3

描图 Traced

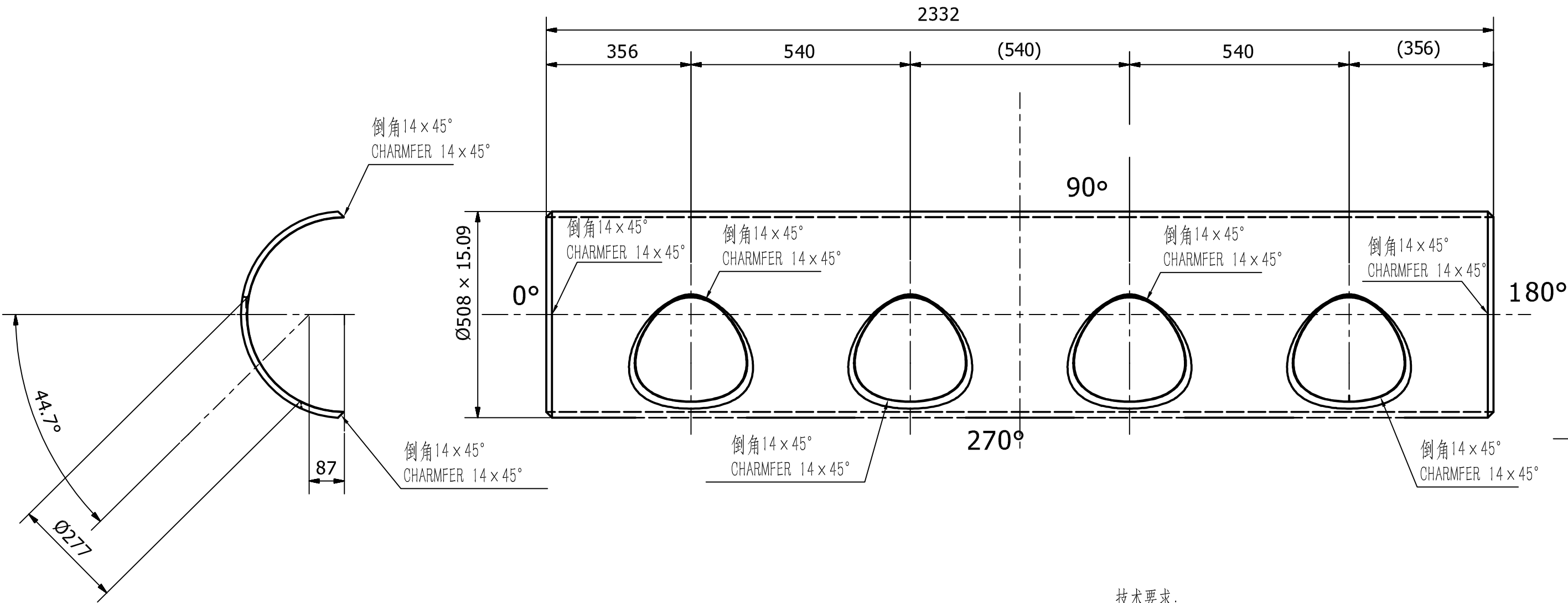
旧底图编号
Original master copy

底图编号
Master copy


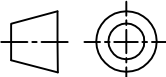
签字 Sign 日期 Date

BZT-A3-ZY-2011

HTAC拥有本资料所有的知识产权，未经HTAC的书面许可，本文件及相关资料禁止全部或部分复制、转让、透露或另作他用
This document contains information proprietary to HTAC
This document and such information is not to be reproduced, transmitted, disclosed or used otherwise in whole or in part without the written authorization of HTAC



技术要求:
1.去毛刺。
NOTE:
1.REMOVE SHARP EDGES

出图部门 Drawn				材 料 Material		SA-106 Gr.B		质量 Mass kg		213	
4									逆流管束下管箱 HALF PIPE O.D.508		
3											
2											
1									Mk.D-C7046-1400-HDD-002-07		
0											
修订号 Rev.	设计 Designed	日期 Date	工艺会签 Process checked	日期 Date	审核 Reviewed	日期 Date	批准 Approved	日期 Date			
 HTAC 杭州汽轮辅机有限公司 HANGZHOU STEAM TURBINE AUXILIARY EQUIPMENT CO.,LTD											
									比例 Scale 1:10 第 1 页 共 1 页 Page 1 of 1		