Unmarked size & geometrical tolerance of welding fabrication shall be specified in 0-0001-1215-00; size Class C, geometrical Class G This document contains information proprietary to HTAC
This document and such information is not to be reproduced, transmitted, disclosed or used otherwise in whole or in part without the written authorization of HTAC 在这尺寸及那位主张 0-0001-1201-00 尺寸企差m缓 那位是H缓 Unmarked size & geometrical tolerance shall be specified in 0-0001-1201-00; size Class m, geometrical Class H 70 Jumarked size tolerance of steel casting shall be specified in GB/T 6414 CT13 18 Jumarked size tolerance of cast iron shall be specified in GB/T 6414 CT12 |Ø28 Ø36 4 MAX 50 单接结构件未注合差按 0-0001-1215-00 尺寸合差C额 那位公差G级 技术要求: 1.去毛刺。 铸铁件未迚尺寸公差按 GB/T 6414 CT12 特制作未迚尺寸公差按 GB/T 6414 CT13 NOTE. 1. REMOVE SHARP EDGES 质量 Mass 材 料 出图部门 0.32 幅面 Size Α4 ASTM A105 kg Material Drawn 图 Traced 顺流管束上管板螺栓 4 3 TUBE SHEET BOLT 底 8 2 Original master copy 1 Mk.D-(7046-1400-HDD-001 0 Master copy 设计 Designe 日期 Date 日期 Date 批准 Approved 日期 Date 工艺会签 Process che 修订号 Rev. 签字Sign |日期 Date 比例 Scale 爪州汔轮辅肌有暇公司 共 1页 1\_of 1 第 1 页 Page HANGZHOU STEAM TURBINE AUXILIARY EQUIPMENT CO..LTD BZT-A4-ZY-201

1:1

HTAC拥有本资料所有的知识产权,未经HTAC的专面许可,本文件及相关资料禁止全部或部分复制、转让、泄漏或另作他用