

## Spannfehler

### Gelbe Felder sind Pflichtfelder

Datum:	20.11.2016	Personalnr.:	2628	Arbeitsplatz:	6500-4	
Auftragsnr.:	41478727	Materialnr.:	20465233	Ausschussanzahl:	1	von 1
Werkstoff:	Bitte Wählen					
Verursacher	Bitte Wählen	Was wurde falsch programmiert	Bitte Wählen			
Wurde eine Simulation durchgeführt		Bitte Wählen				
Wenn Nein, warum nicht						
Hinweis auf den Spannvorgang im Prog. vorhanden?		Nein				
Wie wurde das Werkstück gespannt		Schraubstock				
Wurde das Werkstück richtig gespannt?		Nein				
Handelt es sich um eine Passung				Bitte Wählen		
Um welche Position handelt es sich?						
Ist die Passung zu groß/klein				Bitte Wählen		
War ein Stoppsatz vor der Passung?				Bitte Wählen		
Wurde das Werkzeug maß im Werkzeugspeicher verändert?				Bitte Wählen		
Welche Maßangabe ist betroffen						
Ist das Maß zu klein?				Bitte Wählen		
War die Programmierung korrekt?				Bitte Wählen		
Ursache Werkzeugproblem		Bitte Wählen				
Welches Werkzeug wurde verwendet?						
Welchen Durchmesser?						
Welche Ausspannlänge?						
Drehzahl:		Vorschub:		Zustellung:		
Welche Position wurde falsch eingetippt?						
Ist-Wert		Soll-Wert				
Ursache Materialproblem		Bitte Wählen				
Genaue Angabe der Grundes:						
Teil falsch herum eingelegt - Bild im NC-Cockpit ist nicht richtig.						
Wie kann in Zukunft verhindert werden, dass dieser Fehler wieder auftritt? Bitte genaue Abstellmaßnahmen definieren, die nach absprache umgesetzt werden müssen!						
Bild in NC-Cockpit richtig stellen und auf Zeichnung schauen wie Teil gespannt werden muss						
Mitarbeiter:						
Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt?		Bitte Wählen				
Tritt der Fehler auch in Zukunft auf?		Bitte Wählen				
Qualitätsgespräch (TMM):						
Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt?		Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>			
Tritt der Fehler auch in Zukunft auf?		Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	Beobachten <input type="checkbox"/>		
Datum:	Unterschrift TMM:		Unterschrift MA:			