

Programmierfehler Gelbe Felder sind Pflichtfelder 13.10.2016 Personalnr.: 2624 Arbeitsplatz: 6440 Datum: 41476583 Materialnr.: 20461712 Ausschussanzahl: von Auftragsnr.: 1 Werkstoff: Bitte Wählen WOP Was wurde falsch Programmiert Verursacher Position Wurde eine Simulation durchgeführt Bitte Wählen Wenn Nein, warum nicht Bitte Wählen Hinweis auf den Spannvorgang im Prog. vorhanden? Wie wurde das Werkstück gespannt Bitte Wählen Bitte Wählen Wurde das Werkstück richtig gespannt? Handelt es sich um eine Passung Bitte Wählen Um welche Position handelt es sich? Ist die Passung zu groß/klein Bitte Wählen War ein Stoppsatz vor der Passung? Bitte Wählen Wurde das Werkzeug maß im Werkzeugspeicher verändert? Bitte Wählen Welche Maßangabe ist betroffen Ist das Maß zu klein? Bitte Wählen War die Programmierung korrekt? Bitte Wählen Ursache Werkzeugproblem Bitte Wählen Welches Werkzeug wurde verwendet? Welchen Durchmesser? Welche Auspannlänge? Drehzahl: Vorschub: Zustellung: Welche Position wurde falsch eingetippt? Ist-Wert 53.38 Soll-Wert 72.18 **Ursache Materialproblem** Bitte Wählen **Genaue Angabe der Grundes:** Falscher Steg abgesetzt. Wie kann in Zukunft verhindert werden, dass dieser Fehler wieder Auftritt? Bitte genaue Abstellmaßnahmen definieren, die nach absprache umgesetzt werden müssen! Programme von AV-Prog verwenden. Mitarbeiter: Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt? Bitte Wählen Tritt der Fehler auch in Zukunft auf? Bitte Wählen Qualitätsgespräch (TMM): Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt? Ja □ Nein □ Tritt der Fehler auch in Zukunft auf? Ja 🗆 Nein □ Beobachten

Unterschrift TMM:

Datum:

Unterschrift MA: