

Programmierfehler

Gelbe Felder sind Pflichtfelder

Datum:	14.11.2016	Personalnr.:	803	Arbeitsplatz:	6300-2	
Auftragsnr.:	41479625	Materialnr.:	20466116	Ausschussanzahl:	1	von 1
Werkstoff:	Alu					
Verursacher	WOP	Was wurde falsch programmiert	Position			
Wurde eine Simulation durchgeführt		Bitte Wählen				
Wenn Nein, warum nicht						
Hinweis auf den Spannvorgang im Prog. vorhanden?		Bitte Wählen				
Wie wurde das Werkstück gespannt		Bitte Wählen				
Wurde das Werkstück richtig gespannt?		Bitte Wählen				
Handelt es sich um eine Passung		Bitte Wählen				
Um welche Position handelt es sich?						
Ist die Passung zu groß/klein		Bitte Wählen				
War ein Stoppsatz vor der Passung?		Bitte Wählen				
Wurde das Werkzeug maß im Werkzeugspeicher verändert?		Bitte Wählen				
Welche Maßangabe ist betroffen						
Ist das Maß zu klein?		Bitte Wählen				
War die Programmierung korrekt?		Bitte Wählen				
Ursache Werkzeugproblem		Bitte Wählen				
Welches Werkzeug wurde verwendet?						
Welchen Durchmesser?						
Welche Ausspannlänge?						
Drehzahl:		Vorschub:		Zustellung:		
Welche Position wurde falsch eingetippt?						
Ist-Wert	80,5	Soll-Wert	70,25			
Ursache Materialproblem		Bitte Wählen				
Genaue Angabe der Grundes:						
Mass aus der Zeichnung falsch gelesen/gerechnet. Parametereingabe falsch.1						
Wie kann in Zukunft verhindert werden, dass dieser Fehler wieder Auftritt? Bitte genaue Abstellmaßnahmen definieren, die nach absprache umgesetzt werden müssen!						
Mitarbeiter:						
Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt?		Bitte Wählen				
Tritt der Fehler auch in Zukunft auf?		Bitte Wählen				
Qualitätsgespräch (TMM):						
Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt?		Ja <input type="checkbox"/>		Nein <input type="checkbox"/>		
Tritt der Fehler auch in Zukunft auf?		Ja <input type="checkbox"/>		Nein <input type="checkbox"/>		Beobachten <input type="checkbox"/>
Datum:	Unterschrift TMM:		Unterschrift MA:			