

Allgemeiner Fehler

Gelbe Felder sind Pflichtfelder 03.11.2016 Personalnr.: 2625 Arbeitsplatz: 6350-2 Datum: 41477951 Materialnr.: 20463765 Ausschussanzahl: Auftragsnr.: 1 von Werkstoff: Bitte Wählen Bitte Wählen Was wurde falsch Programmiert Bitte Wählen Verursacher Wurde eine Simulation durchgeführt Bitte Wählen Wenn Nein, warum nicht Bitte Wählen Hinweis auf den Spannvorgang im Prog. vorhanden? Wie wurde das Werkstück gespannt Bitte Wählen Bitte Wählen Wurde das Werkstück richtig gespannt? Handelt es sich um eine Passung Bitte Wählen Um welche Position handelt es sich? Ist die Passung zu groß/klein Bitte Wählen War ein Stoppsatz vor der Passung? Bitte Wählen Wurde das Werkzeug maß im Werkzeugspeicher verändert? Bitte Wählen Welche Maßangabe ist betroffen Ist das Maß zu klein? Bitte Wählen War die Programmierung korrekt? Bitte Wählen Ursache Werkzeugproblem Bitte Wählen Welches Werkzeug wurde verwendet? Welchen Durchmesser? Welche Auspannlänge? Drehzahl: Vorschub: Zustellung: Welche Position wurde falsch eingetippt? Ist-Wert Soll-Wert **Ursache Materialproblem** Bitte Wählen **Genaue Angabe der Grundes:** Passungen waren nach dem ersten Durchgang noch etwas zu klein. Beim Einstieg im Programm mit Satzvorlauf, um die Passungen nach zu fräsen, wurde der Nullpunkt des Messtasters überschrieben. Wie kann in Zukunft verhindert werden, dass dieser Fehler wieder Auftritt? Bitte genaue Abstellmaßnahmen definieren, die nach absprache umgesetzt werden müssen! Mitarbeiter: Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt? Bitte Wählen Tritt der Fehler auch in Zukunft auf? Bitte Wählen Qualitätsgespräch (TMM): Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt? Ja □ Nein □ Tritt der Fehler auch in Zukunft auf? Ja 🗆 Nein □ Beobachten Datum: **Unterschrift TMM: Unterschrift MA:**