

Programmierfehler Gelbe Felder sind Pflichtfelder 6450 27.09.2016 Personalnr.: 337 Arbeitsplatz: Datum: 41472787 Materialnr.: 20455401 Ausschussanzahl: Auftragsnr.: 1 von Werkstoff: Bitte Wählen WOP Was wurde falsch Programmiert Verursacher Position Wurde eine Simulation durchgeführt Bitte Wählen Wenn Nein, warum nicht Bitte Wählen Hinweis auf den Spannvorgang im Prog. vorhanden? Wie wurde das Werkstück gespannt Bitte Wählen Bitte Wählen Wurde das Werkstück richtig gespannt? Handelt es sich um eine Passung Bitte Wählen Um welche Position handelt es sich? Ist die Passung zu groß/klein Bitte Wählen War ein Stoppsatz vor der Passung? Bitte Wählen Wurde das Werkzeug maß im Werkzeugspeicher verändert? Bitte Wählen Welche Maßangabe ist betroffen Ist das Maß zu klein? Bitte Wählen War die Programmierung korrekt? Bitte Wählen Ursache Werkzeugproblem Bitte Wählen Welches Werkzeug wurde verwendet? Welchen Durchmesser? Welche Auspannlänge? Drehzahl: Vorschub: Zustellung: Welche Position wurde falsch eingetippt? Ist-Wert 869 Soll-Wert 836 **Ursache Materialproblem** Bitte Wählen Genaue Angabe der Grundes: X-Koordinaten für Tasche bei Parametereingabe nicht übernommen. Tasche an Plattenende durchgebrochen. Wie kann in Zukunft verhindert werden, dass dieser Fehler wieder Auftritt? Bitte genaue Abstellmaßnahmen definieren, die nach absprache umgesetzt werden müssen! Parameter für Tasche wird berechnet. Zusätzlich wurde Blockform angepasst. Mitarbeiter: Bitte Wählen Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt? Tritt der Fehler auch in Zukunft auf? Bitte Wählen Qualitätsgespräch (TMM): Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt? Ja □ Nein □

Ja 🗆

Unterschrift TMM:

Nein □

Unterschrift MA:

Beobachten

Tritt der Fehler auch in Zukunft auf?

Datum: