

Eintragen

Produktionsfilm - Overall Equipment Effectiveness (OEE)

Anlage / KST:

5720

28.11.16

Probleme Melden

Betriebszeit B

480480480

Fertigungs-Status

Fertigung/Werkzeug  
im Einsatz

Mehrmaschinen-  
bedienung

Geplante  
Stillstände

Rüsten

Material fehlt

Personal fehlt

Schlossertätigkeiten

Störung  
(Werkz./Maschine)

Materialprobleme

Qualitätsprobleme

Zeichnung unklar

Avprog fehlt  
/überarbeiten

WOP

Abweichung Planzeit

Allg. Qualitätsprobleme

Störung

Fehlerbeschreibung

Maßnahme(n)

FS

SS

NS

05:00

13:00

21:00

05:10

13:10

21:10

05:20

13:20

21:20

05:30

13:30

21:30

05:40

13:40

21:40

05:50

13:50

21:50

06:00

14:00

22:00

06:10

14:10

22:10

06:20

14:20

22:20

06:30

14:30

22:30

06:40

14:40

22:40

06:50

14:50

22:50

07:00

15:00

23:00

07:10

15:10

23:10

07:20

15:20

23:20

07:30

15:30

23:30

07:40

15:40

23:40

07:50

15:50

23:50

08:00

16:00

00:00

08:10

16:10

00:10

08:20

16:20

00:20

08:30

16:30

00:30

08:40

16:40

00:40

08:50

16:50

00:50

09:00

17:00

01:00

09:10

17:10

01:10

09:20

17:20

01:20

09:30

17:30

01:30

09:40

17:40

01:40

09:50

17:50

01:50

10:00

18:00

02:00

10:10

18:10

02:10

10:20

18:20

02:20

10:30

18:30

02:30

10:40

18:40

02:40

10:50

18:50

02:50

11:00

19:00

03:00

11:10

19:10

03:10

11:20

19:20

03:20

11:30

19:30

03:30

11:40

19:40

03:40

11:50

19:50

03:50

12:00

20:00

04:00

12:10

20:10

04:10

12:20

20:20

04:20

12:30

20:30

04:30

12:40

20:40

04:40

12:50

20:50

04:50

13:00

21:00

05:00

Maschinen-  
stillstandszeiten

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

Gesamt Maschinen-  
stillstandszeiten C =

0 Min

Laufzeit A = B - C

480 Min

Teilenummer

Gutteile

Ausschuss

Stückzeit TE

Auftragszeit (Stückzeit TE x (Gutteile+Ausschußteile))

Berechnungen

0

Verfügbarkeit D = Laufzeit A / Betriebszeit B

0

100%

0

Leistung E = Auftragszeit Z / Laufzeit A

0

0%

0

Qualität F = Gutteile X / (Gutteile X+Ausschuss Y)

0

0%

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

Summe

0

0

0

0

OEE [%] = (D x E x F) x 100 =

0,0%