

Werkzeug Gelbe Felder sind Pflichtfelder 11.11.2016 Personalnr.: 2206 Arbeitsplatz: 6300-2 Datum: 41474321 Materialnr.: 20457686 Ausschussanzahl: 1 Auftragsnr.: von 1 Werkstoff: Alu Bitte Wählen Was wurde falsch Programmiert Bitte Wählen Verursacher Wurde eine Simulation durchgeführt Bitte Wählen Wenn Nein, warum nicht Bitte Wählen Hinweis auf den Spannvorgang im Prog. vorhanden? Wie wurde das Werkstück gespannt Bitte Wählen Bitte Wählen Wurde das Werkstück richtig gespannt? Handelt es sich um eine Passung Bitte Wählen Um welche Position handelt es sich? Ist die Passung zu groß/klein Bitte Wählen War ein Stoppsatz vor der Passung? Bitte Wählen Wurde das Werkzeug maß im Werkzeugspeicher verändert? Bitte Wählen Welche Maßangabe ist betroffen Ist das Maß zu klein? Bitte Wählen War die Programmierung korrekt? Bitte Wählen Ursache Werkzeugproblem Sonstiges Welches Werkzeug wurde verwendet? T31876 6 Welchen Durchmesser? Welche Auspannlänge? 24,5 Drehzahl: Vorschub: 4000 Zustellung: 17000 Welche Position wurde falsch eingetippt? Ist-Wert Soll-Wert **Ursache Materialproblem** Bitte Wählen **Genaue Angabe der Grundes:** Werkzeug war mit falschem Durchmesser im Werkzeugmagzin (Speicher) Wie kann in Zukunft verhindert werden, dass dieser Fehler wieder Auftritt? Bitte genaue Abstellmaßnahmen definieren, die nach absprache umgesetzt werden müssen! Mitarbeiter: Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt? Bitte Wählen Tritt der Fehler auch in Zukunft auf? Bitte Wählen Qualitätsgespräch (TMM): Nein □ Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt? Ja □ Tritt der Fehler auch in Zukunft auf? Ja 🗆 Nein □ Beobachten Datum: **Unterschrift TMM: Unterschrift MA:**