

Spannfehler

Gelbe Felder sind Pflichtfelder

Datum:	03.11.2016	Personalnr.:	399	Arbeitsplatz:	6460-2	
Auftragsnr.:	41475922	Materialnr.:	20459627	Ausschussanzahl:	1	von 1
Werkstoff:	V2A					
Verursacher	Bitte Wählen	Was wurde falsch programmiert	Bitte Wählen			
Wurde eine Simulation durchgeführt		Bitte Wählen				
Wenn Nein, warum nicht						
Hinweis auf den Spannvorgang im Prog. vorhanden?		Ja				
Wie wurde das Werkstück gespannt		Vorrichtung				
Wurde das Werkstück richtig gespannt?		Nein				
Handelt es sich um eine Passung				Bitte Wählen		
Um welche Position handelt es sich?						
Ist die Passung zu groß/klein				Bitte Wählen		
War ein Stoppsatz vor der Passung?				Bitte Wählen		
Wurde das Werkzeug maß im Werkzeugspeicher verändert?				Bitte Wählen		
Welche Maßangabe ist betroffen						
Ist das Maß zu klein?				Bitte Wählen		
War die Programmierung korrekt?				Bitte Wählen		
Ursache Werkzeugproblem		Bitte Wählen				
Welches Werkzeug wurde verwendet?						
Welchen Durchmesser?						
Welche Ausspannlänge?						
Drehzahl:		Vorschub:		Zustellung:		
Welche Position wurde falsch eingetippt?						
Ist-Wert		Soll-Wert				
Ursache Materialproblem		Bitte Wählen				
Genaue Angabe der Grundes:						
Vorrichtung falsch herum im Schraubstock gespannt! Bilder im MR waren alt und nicht vollständig vorhanden, da Teil in MR noch nicht gelaufen ist!						
Wie kann in Zukunft verhindert werden, dass dieser Fehler wieder Auftritt? Bitte genaue Abstellmaßnahmen definieren, die nach absprache umgesetzt werden müssen!						
Mitarbeiter:						
Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt?				Bitte Wählen		
Tritt der Fehler auch in Zukunft auf?				Bitte Wählen		
Qualitätsgespräch (TMM):						
Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt?				Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>		
Tritt der Fehler auch in Zukunft auf?				Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Beobachten <input type="checkbox"/>		
Datum:		Unterschrift TMM:		Unterschrift MA:		