

Programmierfehler

Gelbe Felder sind Pflichtfelder

Datum:	02.11.2016	Personalnr.:	2203	Arbeitsplatz:	6520
Auftragsnr.:	41475750	Materialnr.:	20460779	Ausschussanzahl:	1
				von	1
Werkstoff:	Alu				
Verursacher	AVPROG	Was wurde falsch programmiert		Position	
Wurde eine Simulation durchgeführt	Ja				
Wenn Nein, warum nicht					
Hinweis auf den Spannvorgang im Prog. vorhanden?	Bitte Wählen				
Wie wurde das Werkstück gespannt	Bitte Wählen				
Wurde das Werkstück richtig gespannt?	Bitte Wählen				
Handelt es sich um eine Passung	Bitte Wählen				
Um welche Position handelt es sich?					
Ist die Passung zu groß/klein	Bitte Wählen				
War ein Stoppsatz vor der Passung?	Bitte Wählen				
Wurde das Werkzeug maß im Werkzeugspeicher verändert?	Bitte Wählen				
Welche Maßangabe ist betroffen					
Ist das Maß zu klein?	Bitte Wählen				
War die Programmierung korrekt?	Bitte Wählen				
Ursache Werkzeugproblem	Bitte Wählen				
Welches Werkzeug wurde verwendet?					
Welchen Durchmesser?					
Welche Ausspannlänge?					
Drehzahl:		Vorschub:		Zustellung:	
Welche Position wurde falsch eingetippt?					
Ist-Wert	Taschen	Soll-Wert	Taschen		
Ursache Materialproblem	Bitte Wählen				
Genaue Angabe der Grundes:					
Taschen sind auf falscher Position					
Wie kann in Zukunft verhindert werden, dass dieser Fehler wieder auftritt? Bitte genaue Abstellmaßnahmen definieren, die nach absprache umgesetzt werden müssen!					
Simulation durchführen in der AV Prog, NP kontrollieren					
Mitarbeiter:					
Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt?	Bitte Wählen				
Tritt der Fehler auch in Zukunft auf?	Bitte Wählen				
Qualitätsgespräch (TMM):					
Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt?	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>			
Tritt der Fehler auch in Zukunft auf?	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	Beobachten <input type="checkbox"/>		
Datum:	Unterschrift TMM:		Unterschrift MA:		