

Maßfehler

Gelbe Felder sind Pflichtfelder

Datum: 05.10.2016				Personalnr.: 256		Arbeitsplatz: 6300	
Auftragsnr.: 41476733				Materialnr.: 20462191		Ausschussanzahl: 1 von 1	
Werkstoff: AZ5ZU							
Verursacher		WOP		Was wurde falsch programmiert		Position	
Wurde eine Simulation durchgeführt				Nein			
Wenn Nein, warum nicht				KOI ZEIT			
Hinweis auf den Spannvorgang im Prog. vorhanden?				Bitte Wählen			
Wie wurde das Werkstück gespannt				Bitte Wählen			
Wurde das Werkstück richtig gespannt?				Bitte Wählen			
Handelt es sich um eine Passung				Nein			
Um welche Position handelt es sich?				POS:1			
Ist die Passung zu groß/klein				Bitte Wählen			
War ein Stoppsatz vor der Passung?				Bitte Wählen			
Wurde das Werkzeug maß im Werkzeugspeicher verändert?				Bitte Wählen			
Welche Maßangabe ist betroffen							
Ist das Maß zu klein?				Ja			
War die Programmierung korrekt?				Nein			
Ursache Werkzeugproblem		Bitte Wählen					
Welches Werkzeug wurde verwendet?							
Welchen Durchmesser?							
Welche Ausspannlänge?							
Drehzahl:				Vorschub:			
				Zustellung:			
Welche Position wurde falsch eingetippt?							
Ist-Wert		105,5		Soll-Wert		106,5	
Ursache Materialproblem		Bitte Wählen					
Genaue Angabe der Grundes:							
3.MAL POS 1 AUF MASS 105,5 PROGRAMMIERT STATT AUF 106,5							
Wie kann in Zukunft verhindert werden, dass dieser Fehler wieder Auftritt? Bitte genaue Abstellmaßnahmen definieren, die nach absprache umgesetzt werden müssen!							
Mitarbeiter:							
Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt?				Ja			
Tritt der Fehler auch in Zukunft auf?				Nein			
Qualitätsgespräch (TMM):							
Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt?				Ja <input type="checkbox"/>		Nein <input type="checkbox"/>	
Tritt der Fehler auch in Zukunft auf?				Ja <input type="checkbox"/>		Nein <input type="checkbox"/> Beobachten <input type="checkbox"/>	
Datum:		Unterschrift TMM:		Unterschrift MA:			