

Allgemeiner Fehler Gelbe Felder sind Pflichtfelder 19.11.2016 Personalnr.: 2205 Arbeitsplatz: 6440 Datum: 41480260 Materialnr.: 20466411 Ausschussanzahl: von Auftragsnr.: 1 1 Werkstoff: Bitte Wählen Was wurde falsch Programmiert Bitte Wählen Verursacher Bitte Wählen Wurde eine Simulation durchgeführt Bitte Wählen Wenn Nein, warum nicht Bitte Wählen Hinweis auf den Spannvorgang im Prog. vorhanden? Wie wurde das Werkstück gespannt Bitte Wählen Bitte Wählen Wurde das Werkstück richtig gespannt? Handelt es sich um eine Passung Bitte Wählen Um welche Position handelt es sich? Ist die Passung zu groß/klein Bitte Wählen War ein Stoppsatz vor der Passung? Bitte Wählen Wurde das Werkzeug maß im Werkzeugspeicher verändert? Bitte Wählen Welche Maßangabe ist betroffen Ist das Maß zu klein? Bitte Wählen War die Programmierung korrekt? Bitte Wählen Bitte Wählen Ursache Werkzeugproblem Welches Werkzeug wurde verwendet? Welchen Durchmesser? Welche Auspannlänge? Drehzahl: Vorschub: Zustellung: Welche Position wurde falsch eingetippt? Ist-Wert Soll-Wert **Ursache Materialproblem** Bitte Wählen **Genaue Angabe der Grundes:** Falsches Maß eingegeben; beim ersten PGM werden die Maße von x770 ausgehend eingegebne, bei der Vorderseite auf einmal von X0 ausgehend. Wie kann in Zukunft verhindert werden, dass dieser Fehler wieder Auftritt? Bitte genaue Abstellmaßnahmen definieren, die nach absprache umgesetzt werden müssen! Für Vorder wie Rückseite immer von der gleichen Seite ausgehen die Parameter bestimmen beim Programmieren. Mitarbeiter: Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt? Bitte Wählen Tritt der Fehler auch in Zukunft auf? Bitte Wählen Qualitätsgespräch (TMM):

Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt?

Tritt der Fehler auch in Zukunft auf?

Datum:

Nein □

Nein □

Unterschrift MA:

Ja □

Ja □

Unterschrift TMM: