

Allgemeiner Fehler

Gelbe Felder sind Pflichtfelder

Datum:	17.10.2016	Personalnr.:	9144	Arbeitsplatz:	6500	
Auftragsnr.:	509507	Materialnr.:	509507	Ausschussanzahl:	2	von 2
Werkstoff:	Kunststoff					
Verursacher	WOP	Was wurde falsch programmiert	Bitte Wählen			
Wurde eine Simulation durchgeführt		Bitte Wählen				
Wenn Nein, warum nicht						
Hinweis auf den Spannvorgang im Prog. vorhanden?		Bitte Wählen				
Wie wurde das Werkstück gespannt		Bitte Wählen				
Wurde das Werkstück richtig gespannt?		Bitte Wählen				
Handelt es sich um eine Passung		Bitte Wählen				
Um welche Position handelt es sich?						
Ist die Passung zu groß/klein		Bitte Wählen				
War ein Stoppsatz vor der Passung?		Bitte Wählen				
Wurde das Werkzeug maß im Werkzeugspeicher verändert?		Bitte Wählen				
Welche Maßangabe ist betroffen						
Ist das Maß zu klein?		Bitte Wählen				
War die Programmierung korrekt?		Bitte Wählen				
Ursache Werkzeugproblem		Bitte Wählen				
Welches Werkzeug wurde verwendet?						
Welchen Durchmesser?						
Welche Ausspannlänge?						
Drehzahl:		Vorschub:		Zustellung:		
Welche Position wurde falsch eingetippt?						
Ist-Wert		Soll-Wert				
Ursache Materialproblem		Bitte Wählen				
Genaue Angabe der Grundes:						
werkstoff zu weich beim spannen verbiegt sich dadurch mulde rein gefräst un das maß 6 passt nicht mehr						
Wie kann in Zukunft verhindert werden, dass dieser Fehler wieder auftritt? Bitte genaue Abstellmaßnahmen definieren, die nach absprache umgesetzt werden müssen!						
Sehr leicht spannen						
Mitarbeiter:						
Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt?		Bitte Wählen				
Tritt der Fehler auch in Zukunft auf?		Bitte Wählen				
Qualitätsgespräch (TMM):						
Ist die Abstellmaßnahme bereits umgesetzt?		Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>			
Tritt der Fehler auch in Zukunft auf?		Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	Beobachten <input type="checkbox"/>		
Datum:	Unterschrift TMM:		Unterschrift MA:			