

ساعة الانتهاء

ساعة البدء:

رقم الخط:

التاريخ:

اليوم:

### المواد المصروفة للإنتاج

اسم المادة	الرمز	رقم التشغيل	الكمية	الوحدة	ملاحظات

### المنتجات

التسلسل	اسم المنتج	الرمز	رقم التشغيل	ملاحظات
1				
2				
3				
4				
5				

### الفحوصات

الرقم التسلسلي للمنتج	9-8	10-9	11-10	12-11	1-12	2-1	3-2	4-3	5-4	6-5
الفحص										
طول عرض الصفائح										
التوازي والتعامد										
فحص الخشونة										
اللحام وتطابق الطرفين										
اللكر على خط اللحام										
فحص انزياح والتصاق										
المعدية على خط اللحام										
تغطية خط اللحام										
تطريش البودرة على البدن										
فحص الخدوش										
أبعاد العبوات (ارتفاع العلبة)										

										قياس الفلنج
										خطاف الغطاء والجسم
										نظافة العبوة
										التسريب
										تطابق التسكير
										قياس الناقلية الكهربائية
										قياس المحلول الحمضي (الصدأ)
										قياس التداخل
										فحص Autoclave (التعقيم)
										تغليف وتمييز الطبليات

#### التألف

اسم المنتج	الكمية	الأسباب	الإجراء المتخذ

توقيع ضابط الجودة:

توقيع مدير الجودة: