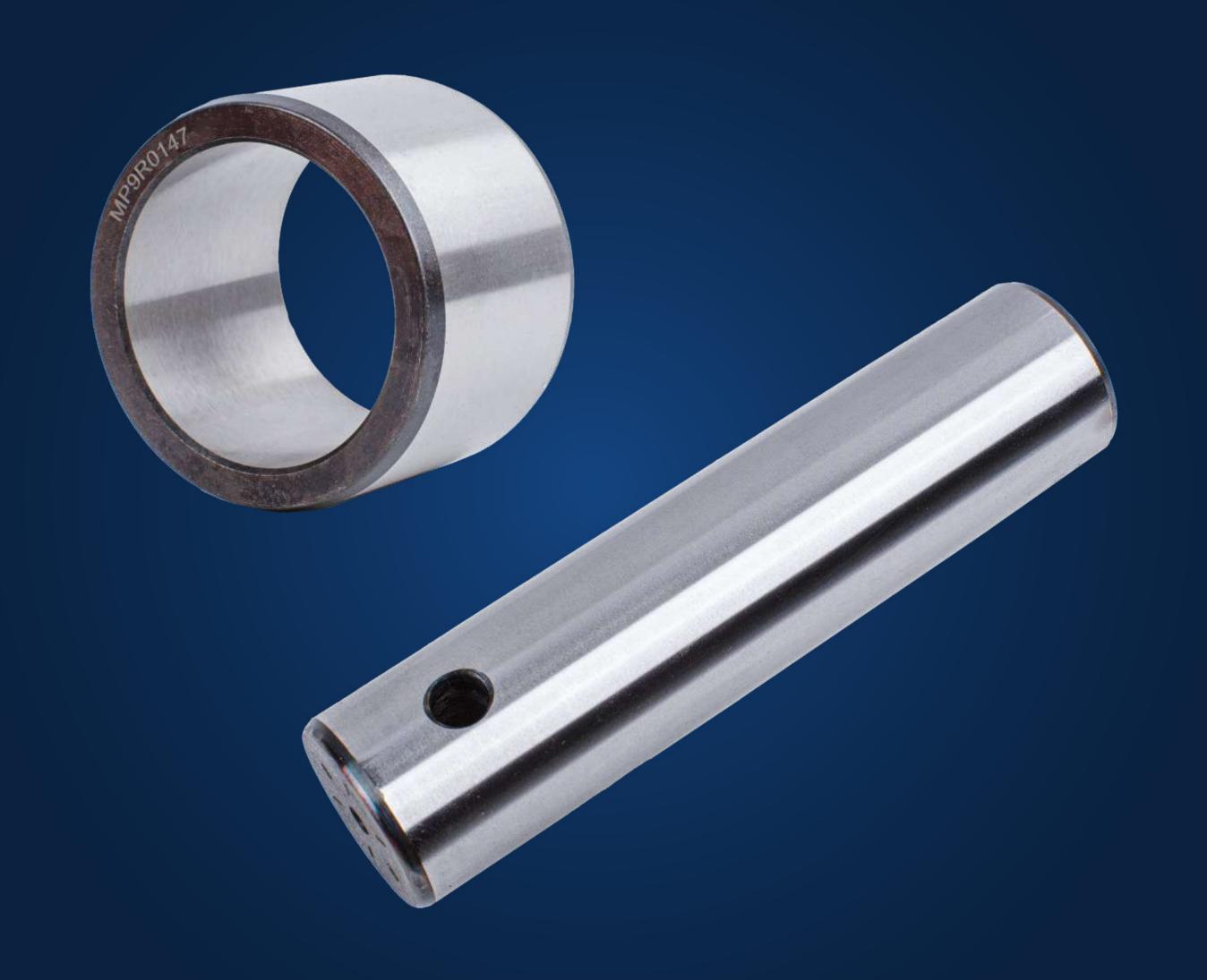


OFF-HIGHWAY

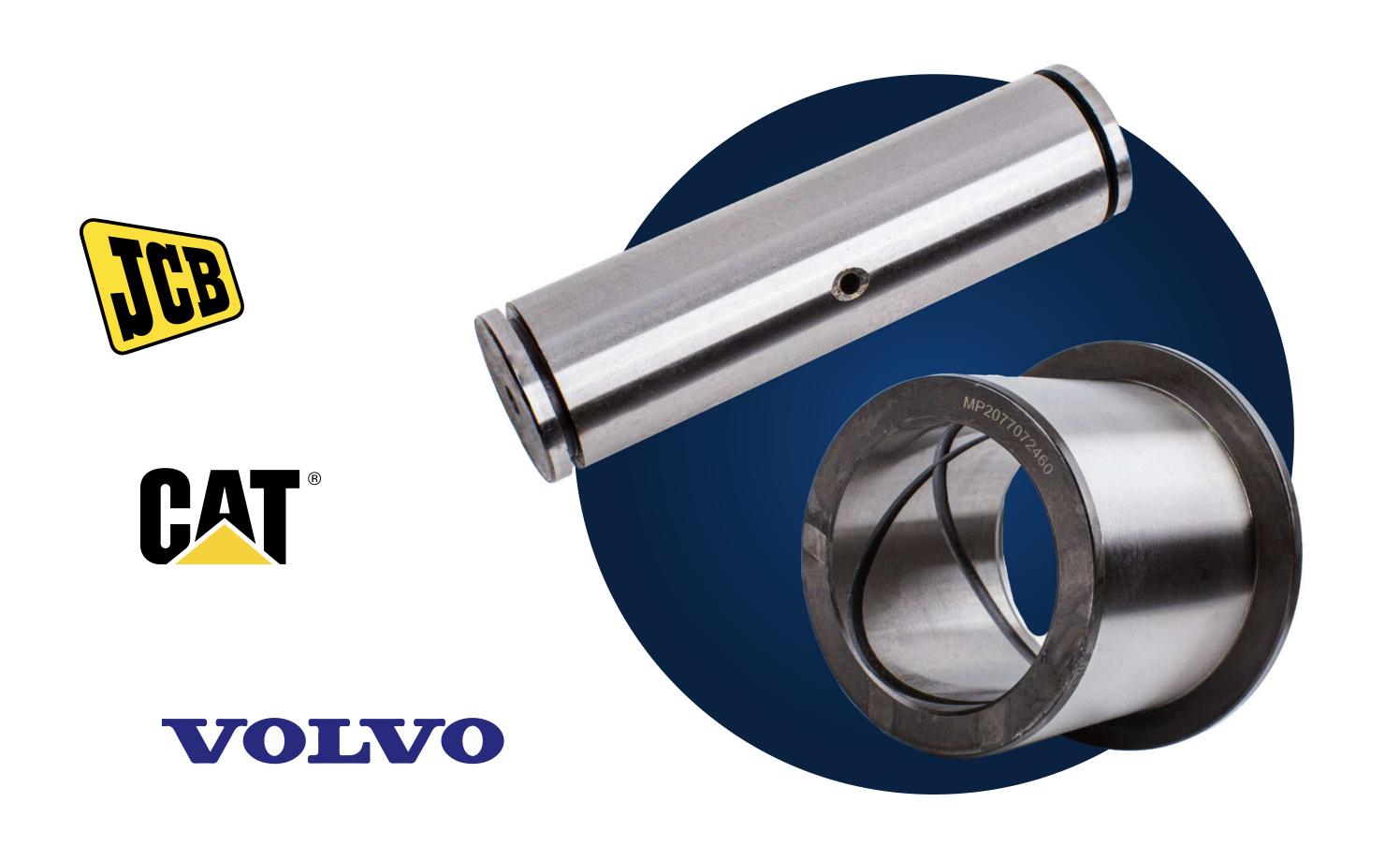
# ПАЛЬЦЫ И ВТУЛКИ





### ПАЛЬЦЫ И ВТУЛКИ















#### ПРЕИМУЩЕСТВА



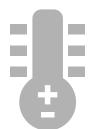
#### Высокопрочные материалы

Все пальцы и втулки MARSHALL изготовлены из углеродистой легированной стали 40Cr, которая обладает высокой прочностью и выносливостью, что обеспечивает долгий срок службы деталей.



#### Термическая обработка

Термическая обработка пальцев и втулок MARSHALL с помощью объемной закалки позволяет значительно увеличить твердость поверхности втулок до 50-55 HRC и пальцев до 56-60 HRC. Это повышает износостойкость поверхности и минимизирует вероятность поломки.



#### Двойная закалка

Помимо термической обработки пальцы MARSHALL также проходят закалку токами высокой частоты, что делает их более устойчивыми к износу и повреждениям в процессе эксплуатации.





#### ПРЕИМУЩЕСТВА



## Электрохимическая обработка поверхности



Пальцы и втулки MARSHALL подвергаются электрохимической обработке, обеспечивая хорошую адгезию защитного покрытия к металлической поверхности. Процесс повышает стойкость к коррозии, окислению и ржавчине.





### Улучшенная смазка узла

Канавки на внутренней поверхности втулок MARSHALL спроектированы для оптимального поступления смазочных материалов. Это уменьшает трение между сопряженными элементами и предотвращает износ деталей, продлевая срок службы изделия.









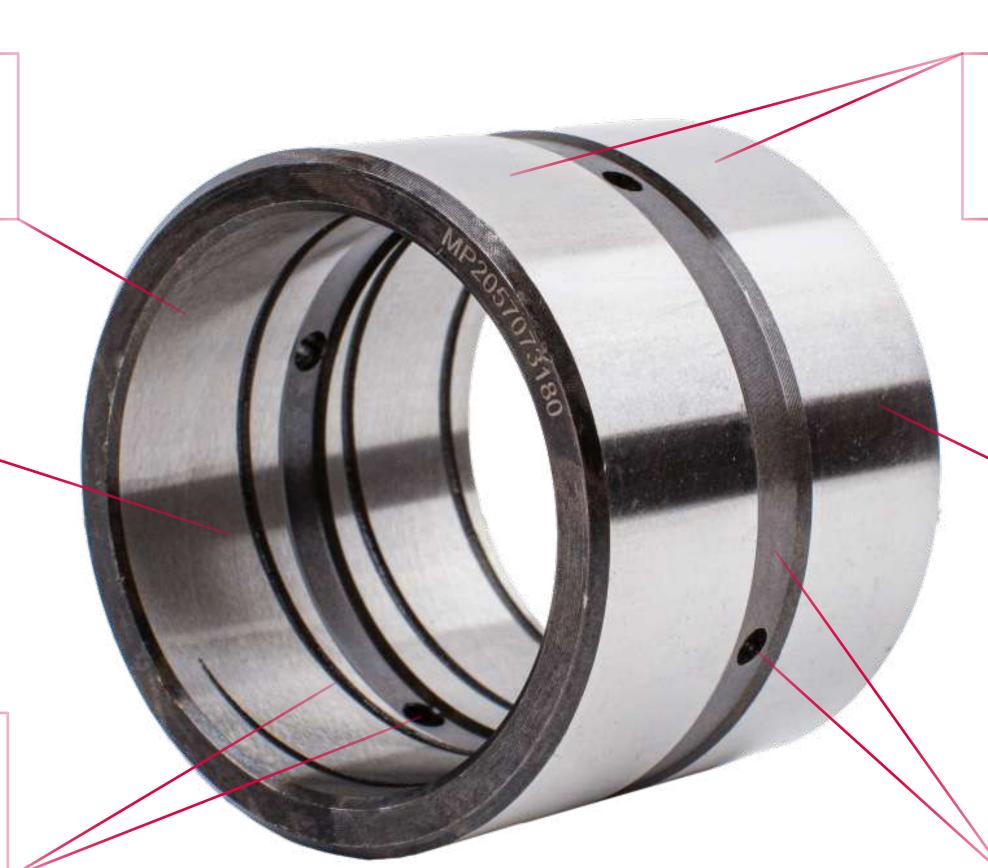


Твердость поверхности трения 50-55 HRC –

высокая износостойкость

Шероховатость Ra 0.6 - обеспечивает удержание смазки на поверхности

Канавки и отверстие для выхода смазки в пару трения



Точность посадочного диаметра ±0,05 мм - **надежная запрессовка** 

Объёмная закалка - **высокая прочность** 

Канавка и отверстие для подачи смазки





Пальцы и втулки







ВАЖНА КАЖДАЯ ДЕТАЛЬ