

IPC 类卡片机音频硬件、结构设计以及器件 选用说明

文档版本 01

发布日期 2015-10-19

版权所有 © 深圳市海思半导体有限公司 2015。保留一切权利。

非经本公司书面许可,任何单位和个人不得擅自摘抄、复制本文档内容的部分或全部,并不得以任 何形式传播。

商标声明

(上) 、 **HISILICON**、海思和其他海思商标均为深圳市海思半导体有限公司的商标。

本文档提及的其他所有商标或注册商标,由各自的所有人拥有。

注意

您购买的产品、服务或特性等应受海思公司商业合同和条款的约束,本文档中描述的全部或部分产 品、服务或特性可能不在您的购买或使用范围之内。除非合同另有约定,海思公司对本文档内容不 做任何明示或默示的声明或保证。

由于产品版本升级或其他原因,本文档内容会不定期进行更新。除非另有约定,本文档仅作为使用 指导,本文档中的所有陈述、信息和建议不构成任何明示或暗示的担保。

深圳市海思半导体有限公司

地址: 深圳市龙岗区坂田华为基地华为电气生产中心 邮编: 518129

网址: http://www.hisilicon.com

客户服务电话: +86-755-28788858

客户服务传真: +86-755-28357515

客户服务邮箱: support@hisilicon.com

前言

i

概述

消费类 IPC 的音频效果不仅仅与音频算法有关,还取决于产品硬件、结构设计以及电声器件的性能;本文档基于海思内部在 Hi3516A 平台上设计的卡片机对硬件、结构以及电声器件选型三方面分别进行阐述,供客户以及海思内部其他项目作为参考。

□ 说明

本文以 Hi3516A 为例进行阐述,未有特殊说明,Hi3518A/18C/16C, Hi3518EV100, Hi3518EV20X, Hi3516CV200 和 Hi3516A 完全一致。

产品版本

与本文档相对应的产品版本如下。

产品名称	产品版本
Hi3516A	V100
Hi3518A	V100
Hi3518C	V100
Hi3516C	V100
Hi3518E	V100
Hi3518E	V200
Hi3518E	V201
Hi3516C	V200

读者对象

本文档(本指南)主要适用于以下工程师:

- 技术支持工程师
- 单板硬件开发工程师

修订记录

修订记录累积了每次文档更新的说明。最新版本的文档包含以前所有文档版本的更新内容。

文档版本 01 (2015-10-19)

第1次正式发布。

目录

前	言.		.i
1	概 ;	龙	1
		_ 设计说明	
		1 音频板级线路设计	
		2.1.1 原理图线路设计	. 2
		2.1.2 PCB 线路设计注意事项	. 3
	2.	2 音频电声器件选型说明	. 3
		2.2.1 MIC 的选型	. 3
		2.2.2 Speaker 的选型	
	2.	3 结构设计说明	. 4
		2.3.1 MIC 结构设计说明	. 4
		2.3.2 Speaker 结构设计说明	. 4
3	总结.		5

插图目录

图 2-1 Hi3516A 卡片机上采用的 MIC 电路	2
图 2-2 Hi3516A 卡片机 Speaker 差分驱动电路	3

【 概 述

本文档主要阐述基于 Hi3516A 卡片机在音频硬件、结构设计、器件选型方面的考虑因素、具体设计情况等信息;用于公司内部其他项目或客户卡片机类产品设计参考。

2 具体设计说明

2.1 音频板级线路设计

基于卡片机形态产品,音频输入通常采用 MIC 而非 Line in 输入,因此本文中音频输入的阐述均针对 MIC 输入。

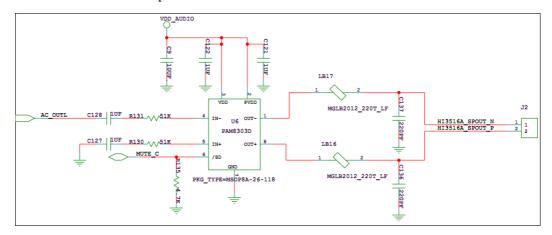
2.1.1 原理图线路设计

电路的设计,单端模拟 MIC 电路相对简单,如图 2-1 所示:

图2-1 Hi3516A 卡片机上采用的 MIC 电路

卡片机本地声音输出采用 Speaker,Hi3516A 内部集成的 Audio Codec 只支持 Line out 输出,而在卡片机产品本地发声需要采用 Speaker,因此,硬件方案上需要采用差分运放来驱动 Speaker,请参见图 2-2 所示:

图2-2 Hi3516A 卡片机 Speaker 差分驱动电路



2.1.2 PCB 线路设计注意事项

音频部分的线路设计,在 PCB 设计上需要注意的是,不管是 MICBIAS 信号,还是 MIC 输入模拟信号或是音频输出信号,其信号要求均参考 GND 平面,且所参考的 GND 平面需要非常"干净",在 Hi3516A 卡片机音频硬件电路设计上,按照如下要求进行了设计:

- 1. 所有音频信号(输入输出以及 MICBIAS)以 GND 作为参考,音频信号的回流路径不会与其他信号公用;不管是音频信号还是其回流路径,均远离数字信号;
- 2. 音频信号的地,直接打 GND 过孔到系统地,不与其他模块的 GND 连接在一起并公用一个 GND 过孔:
- 3. 音频模块的 GND 不用与系统地分割并单点接地,要求音频模拟地有一个完整的地平面,且有足够的 GND 过孔。

2.2 音频电声器件选型说明

2.2.1 MIC 的选型

家庭消费类的视频监控卡片机,从成本角度说,推荐采用引线式模拟单端 MIC(硅麦成本太高);对 MIC 器件选型指标推荐如下:

- 1. SNR(信噪比): ≥58dB(一般大于等于 62dB 的 MIC 就很好了);
- 2. Sensitivity(灵敏度): 一般选择-26dB 左右;
- 3. MIC 建议选用全向型 MIC,不推荐采用指向型 MIC(指向型 MIC 有拾音角度限制)。

2.2.2 Speaker 的选型

在卡片机产品形态上的扬声器,不推荐客户采用弹片接触式扬声器,推荐采用引线式 Speaker,具体推荐参数指标如下:

- 1. Sound Pressure Level(SPL, 声压级): ≥89dB(85dB 以下, 不推荐; 如需要获取较好的本地音效, Speaker SPL 推荐不小于 89dB, SPL 值越大, 其灵敏度越高);
- 2. Speaker 单体基频(f₀)要求在 1KHz 以下,考虑结合结构音腔后, f₀ 会发生正偏移 (此时,变化后的基频也不能大于 1KHz),建议 Speaker 单体基频最好在 600Hz 左 右; 单体频响曲线在 1KHz 以上高频段,曲线越平坦越好,在这一频段尽量少一 些峰值脉冲波形;
- 3. 灵敏度,推荐: 94dB/1W/0.1m;
- 4. 额定阻抗: 推荐 8 欧姆 at 1KHz 1 W test;
- 5. 失真率(Distortion): 推荐 1W 功率、1KHz 下,最大失真率 10%;备注:这个指标 算要求算比较好的,若无法达到或评估成本不满足要求,在实测效果满足要求前提下,可以适当考虑放宽:
- 6. Speaker 最好是自身带后音腔。

2.3 结构设计说明

2.3.1 MIC 结构设计说明

在 MIC 器件的结构设计要素上,需要注意以下几点要求:

- 1. MIC 需要有单独的音腔设计,不管 MIC 器件直径为 6mm 还是 4mm, MIC 器件均需要外带防震橡胶套,理论上,胶套越厚,防震效果越好,以 Hi3516A 卡片机为例,胶套壁厚度经验值: 1.5mm; MIC 音腔结构尺寸需要保证这个尺寸;
- 结构设计上, MIC 朝向与 Speaker 最好方向相反,若无法做到,可考虑朝向垂直,二者之间的角度要保证声音信号耦合得越小越好;
- 3. MIC 在结构上的接收孔,一般开 0.8~1.2mm 圆孔;

2.3.2 Speaker 结构设计说明

针对 Speaker 的结构设计,需要注意以下几点要素:

- 1. 在结构上, Speaker 需要有独立的音腔;
- 2. Speaker 需要有橡胶减震垫,减震垫厚度,以 Hi3516A 卡片机为例,减震垫壁厚度 经验值取 1.2mm(太薄会导致 Speaker 机械振动传递到结构、MIC 导致破音、回声抵消效果差等问题);减震垫不仅仅是需要包裹到 Speaker 周围,还需要在 Speaker 正面非振瞙区域。
- 3. Speaker 与音腔内壁之间间距的设计,推荐,Speaker 振膜最大幅度处离音腔结构 内壁的间距在 1mm~1.2mm 左右;严禁 Speaker 振膜在发声震动时,振膜能贴到机 壳内壁;
- 4. Speaker 发声孔设计;结构设计上,Speaker 的发声孔开孔横截面面积之和相对 Speaker 振膜面积要大于 10%~15%; 开孔大小在保证防尘兼顾美观的情况下尽量 大一些,或者密度大一些;
- 5. 不管在结构上,Speaker 的固定采用螺丝固定还是采用打胶的方式,音腔结构尺寸都需要包含减震垫尺寸并确保减震垫充分发挥了作用。

3 总结

卡片机形态产品,在音频方面的设计,在当前行业内,受行业发展状况因素的影响,大多数终端厂商认为产品的音频效果仅仅取决于音频算法,这是一种非常片面的认识。音频效果是一个系统设计问题,硬件设计、器件特性、结构设计以及算法几个方面一起决定了产品的最终音频效果。