

Trame et exemple pour compte-rendu

I) Le cahier des charges

C'est une copie du sujet: Exemple ci-dessous

VII) Travaux pratiques: Conception d'une application de suivi de machines sur une chaîne de production.

- La chaîne de production est constituée de 4 machines (remplisseuse, bouchonneuse, étiqueteuse, palettiseur).
- Pour chaque machine, il faut renseigner les incidents de fonctionnement afin de faire un bilan journalier et hebdomadaire.
- L'interface se présente de la façon suivante:

Défauts journalier		Défauts hebdomadaire	
Remplisseuse	<input type="text"/>	Remplisseuse	<input type="text"/>
Bouchonneuse	<input type="text"/>	Bouchonneuse	<input type="text"/>
Etiqueteuse	<input type="text"/>	Etiqueteuse	<input type="text"/>
Palettiseur	<input type="text"/>	Palettiseur	<input type="text"/>
Total: Ligne production	<input type="text"/>	Total: Ligne production	<input type="text"/>
<input type="button" value="Total Journée"/>	<input type="button" value="RAZ Journée"/>	<input type="button" value="Total Semaine"/>	<input type="button" value="RAZ Semaine"/>
<input type="button" value="RAZ totale"/>		<input type="button" value="Fermer"/>	

Etc.

II) Analyse

Il y a 3 parties:

- Analyse de l'interface graphique
- Les variables utilisées par chaque fenêtre et par le projet.
- Le rôle du code de chaque bouton (ou champ)

Voir exemples page suivante

- **Interface graphique (IHM) :**

Il faut:

Une fenêtre « Menu » permettant de naviguer entre une fenêtre « Jours » et une fenêtre « Semaines ».

DANS LA FENÊTRE MENU :

Un bouton qui ouvre la page des défauts journaliers.

Un bouton qui ouvre la page des défauts hebdomadaires.

DANS LA FENÊTRE JOURS :

Quatre champs entier pour renseigner le nombre de panne de la journée de la remplisseuse, de la bouchonneuse, de l'étiqueteuse et du palétiseur.

Quatre jauges linéaires pour visualiser le nombre de défauts de la journée de la remplisseuse, de la bouchonneuse, de l'étiqueteuse et du palétiseur.

Etc.

- **Les variables globales de la fenêtre Jours**

```
RemplisseuseJ est un entier //Reprend le nombre de défauts de la journée de la  
remplisseuse  
BouchonneuseJ est un entier //Reprend le nombre de défauts de la journée de la  
bouchonneuse
```

Etc.

- **Les variables globales de la fenêtre Semaine**

```
remplisseuseSINFO est une chaîne //Reprend le nombre de défauts de la semaine de la  
remplisseuse pour le fichier .csv  
bouchonneuseSINFO est une chaîne //Reprend le nombre de défauts de la semaine de la  
bouchonneuse pour le fichier .csv
```

Etc.

- **Les variables globales au projet**

```
RemplisseuseS est un entier //Reprend le nombre de défauts de la semaine de la  
remplisseuse  
BouchonneuseS est un entier //Reprend le nombre de défauts de la semaine de la  
L.....
```

- **Le rôle du code de chaque bouton :**

DANS LA FENÊTRE MENU :

Lors de l'appui sur le bouton « Défauts Journaliers » : ouverture de la fenêtre « Jours ».

Lors de l'appui sur le bouton « Défauts Hebdomadaires » : ouverture de la fenêtre « Semaines ». + Initialisation de la fenêtre avec remplissage automatique des champs affichant les défauts hebdomadaires, calcul du total de défauts hebdomadaires et affichage de ce nombre, puis affichage des défauts hebdomadaires en pourcentage dans des jauges linéaires.

III) Algorithme: A NE PAS FAIRE POUR L'INSTANT...

IV) Code source commenté

Exemple:

- **Le code source commenté :**

DANS LA FENÊTRE MENU :

Clic sur DefautsJours Ouvre(EXPRESS_Jours)	Clic sur DéfautsSemaines Ouvre(EXPRESS_Semaines)
--	--

DANS LA FENÊTRE JOURS :

Déclaration globale EXPRESS_Jours

```

☐ Déclarations globales de EXPRESS_Jours
☒ PROCEDURE EXPRESS_Jours()
    RemplisseuseJ est un entier //Reprend le nombre de défauts de la journée de la remplisseuse
    BouchonneuseJ est un entier //Reprend le nombre de défauts de la journée de la bouchonneuse
    EtiqueteuseJ est un entier //Reprend le nombre de défauts de la journée de l'étiqueteuse
  
```

Clic sur RazJour

```

☐ Clic sur RazJour
☒ //Remise à zéro des champs de saisie et des jauges de la fenêtre jour
    SAI_RemplisseuseJ = 0
    SAI_BouchonneuseJ = 0
    SAI_EtiqueteuseJ = 0
    SAI_PaletiseurJ = 0
    SAI_TotalJournee = 0
    JaugeBouchJour=0
    JaugeEtiqJour=0
    JaugePaletJour=0
    JaugeRempJour=0
  
```

Clic sur Fermer

```

☐ Clic sur Fermer *
  Action prédéfinie : < Fermer la fenêtre (annuler) >

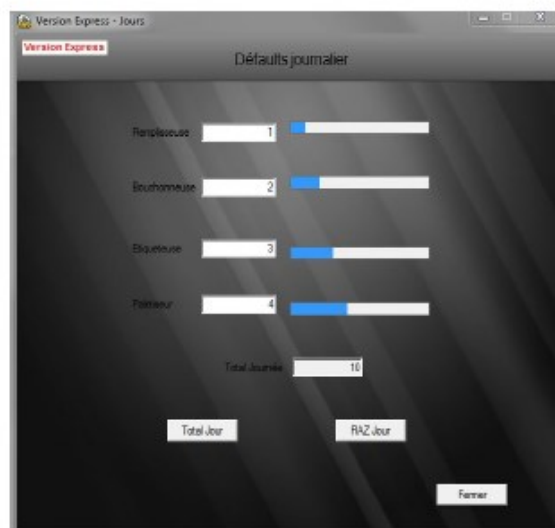
```

V) Résultats des tests des exécutables

Des photos d'écran montre le programme en fonctionnement avec les résultats attendus.

Exemple:

On entre dans la fenêtre Jours les valeurs suivantes : 1, 2, 3 et 4 puis on clique sur Total Jour. On observe alors que la valeur : 10 apparaît dans le champ affichant le total de la journée ($1+2+3+4=10$). Les jauges se remplissent bien à 10%, 20%, 30% et 40% pour les 4 machines.



VI) Conclusion

Ce qui est positif, ce qui est négatif, ce qui peut être amélioré au niveau de l'application, du cahier des charges et au niveau de votre méthode de travail.