탈플라스틱 활동 발표

바이오 플라스틱 프로젝트

- 1. 활동 목적 및 목표
- 1.1. 활동 목적 및 동기
- 1.2. 활동 목표

- 2. 실험 내용
- 2.1. 바이오플라스틱 제작
- 2.2. 분해 프로토콜
- 2.3. 바이오플라스틱 분해





플라스틱의 문제점

생산량, 사용량 실질적 재활용량 폐기처리

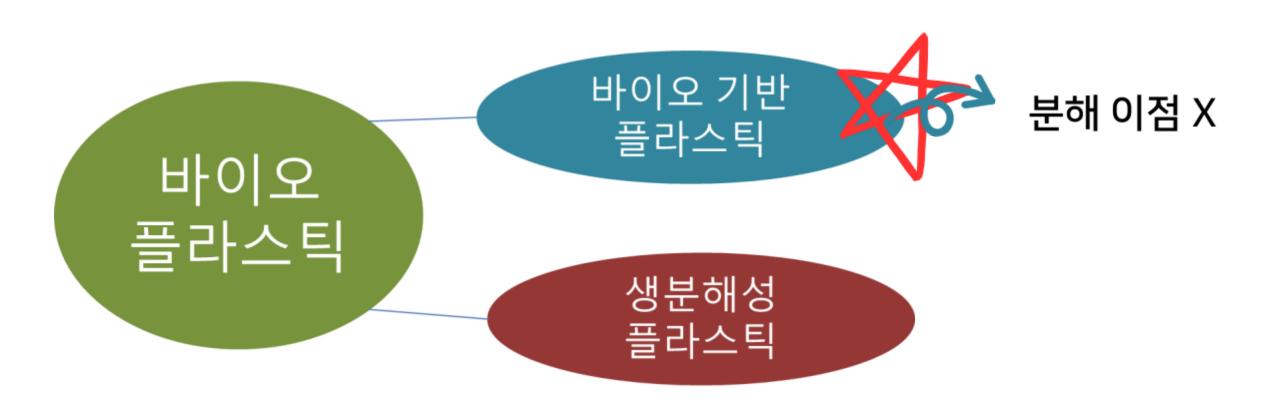


바이오 플라스틱

바이오 기반 플라스틱 생분해성 플라스틱

1 - 1) 활동 목적 및 동기

- 플라스틱의 합성 이후 생산량과 사용량은 매년 증가
- 분해가 어려워 실질적 재활용률이 낮고 대부분이 소각하여 처리됨
- 미세플라스틱 형태로 생태계를 위협하는 문제 유발
- → 기존의 플라스틱을 대체할 소재로 바이오 플라스틱(bioplastic)을 생각함



1-2) 활동 목표

- 바이오 기반 플라스틱을 직접 제작하여 특성을 확인
- 분해에 대해 이점을 가지고 있지 않은 bio-base의 플라스틱을 더효과적으로 분해하는 방법을 탐구
- → 제작과 분해 모두 용이한 바이오 플라스틱을 제작하고자 함

활용가치가 높음에도 불구하고 쉽게 버려지는 미강(쌀겨)와 주변에서 쉽게 구할 수 있는 옥수수 전분, 우유를 이용하여 바이오 플라스틱을 제작하고, 이를 녹농균(Pseudomonas) 등 의 플라스틱 분해 균주를 이용해 분해하면서 효과적인 분해 방법을 탐구하고자 한다.



바이오 플라스틱 제작



미강 기반 플라스틱



우유 기반 플라스틱



전분 기반 플라스틱

2. 활동 내용 - 1) 바이오플라스틱 제작

2023.8.30 <미강 기반 바이오 플라스틱 제작>

1. 실험 재료

폴리 부틸렌 숙신산(PBS), 말레산 무수물(MA), 미강가루 미강의 화학처리에는 1N 수산화나트륨 용액 및 초산을 사용하며, 바이오 플라스틱 제조 시 사용한 가소제로는 글리세롤을 사용한다.

2. 실험 방법

- 가. 미강 가루 200g을 1M NaOH 200ml, 1800ml의 증류수를 이용하여 중화시킨다.
- 나. 1의 용액을 1시간 동안 60도에서 400rpm으로 교반한다.
- 다. 교반이 완료된 미강가루 혼합액에 백식초를 이용하여 pH8.2까지 중화시킨다.
- 라. 용액을 3분할한 후, 각각의 용액에 MA(무수말레인산)과 글리세롤을 [표 1]과 같이투입하고, 플라스틱 비커에 옮겨 담아 아래 오른쪽 사진처럼 55도의 건조오븐에서 48시간 건조한다.

| MA의 양 | 글리세롤의 양 |
|-------|---------|
| 0.4 | 4g |
| 0.8 | 4g |
| 0.8 | 8g |
| | 0.4 |

[표 1] 무수말레인산과 글리세롤 비율





[그림 1] 미강을 이용한 플라스틱 제작 과정

2. 활동 내용 - 1) 바이오플라스틱 제작

2023.8.31 <우유(카제인) 기반 바이오 플라스틱 제작>

- 1. 실험방법
- 가. 무지방 우유 200mL를 60C°에서 가열한다. 목표 온도에서 백식초 20mL를 섞어준다. 교반기를 이용해 잘 혼합시킨 후, 응고된 카제인이 보이면 가열을 멈춘다.
- 나. 사진처럼 거름종이와 깔때기를 이용하여 응고된 카제인만을 분리해낸다.
- 다. 분리한 카제인은 덩어리로 뭉쳐 호일에 넓게 펴주고 10일간 상온 에서 건조시킨다.



[그림 3] 선행연구 속 카제인 추출물의 응고 특성



[그림 4] 카제인 분리

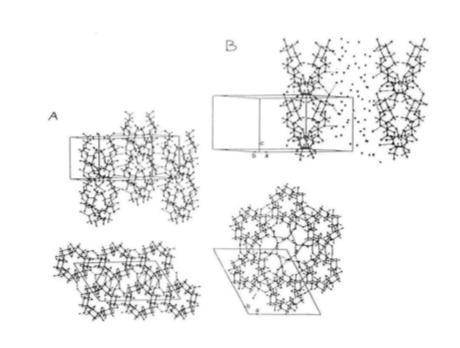


[그림 5] 카제인 기반 플라스틱

2. 활동 내용 - 1) 바이오플라스틱 제작

2023.9.1 <(고구마)전분 기반 바이오 플라스틱 제작>

- 1. 실험방법
- 가. 고구마 전분 1.5g에 증류수 10mL, 글리세린 0.5~1.5g, 백식초 1mL를 추가한다.
- 나. 10~15분 동안 투명하고 걸쭉해질 때까지 가열 교반한다.
- 다. 호일에 원하는 크기에 맞추어 부어주고, 기포를 이쑤시개로 터뜨려 직사광선을 피해 상온에서 건조시킨다.



[그림 6] 선행연구 속 전분 바이오 플라스틱 구조



[그림 7] 전분 기반 바이오 플라스틱

2. 활동 내용 - 2) 분해 프로토콜

2023.7.1~2023.8.20, 2023.12.13

<이론적 배경 조사>

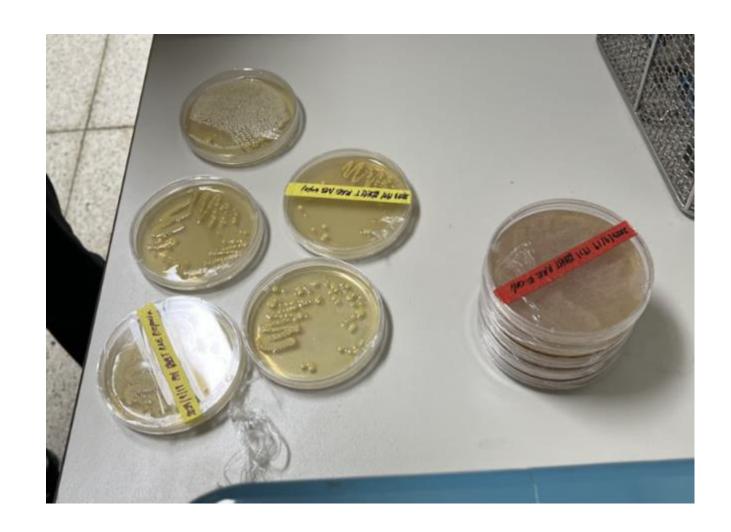
- 1. 미생물을 이용한 플라스틱 생물학적 분해 동향
- 플라스틱이 물리적으로 분해된 후에 미생물이 가지고 있는 에스터가수분해효소(esterase), 라이페이스(lipase), 큐틴분해효소(cutinase) 등의 작용으로 중간물질로 분해되고 미생물의 대사회로를 통해 미생물의 바이오메스 형성에 사용되거나 저분자량 유기물, 이산화탄소로 분해된다.
- 2. 'Pseudomonas가 플라스틱 분해능을 가지고 있다'는 선행 논문 자료 슈도모나스 종은 폴리에틸렌, 폴리프로필렌, 폴리염화비닐, 폴리스티렌, 폴리우레탄, 폴리에틸렌 테레 프탈레이트, 폴리에틸렌 숙시네이트, 폴리에틸렌 글리콜 및 폴리비닐 알코올을 다양한 효율로 분해하는 것으로 확인되었다.

Wilkes, R. A., & Aristilde, L. (2017). Degradation and metabolism of synthetic plastics and associated products by Pseudomonas sp.: capabilities and challenges. Journal of applied microbiology, 123(3), 582-593.

2. 활동 내용 - 2) 분해 프로토콜

<균주 배양 실습 프로젝트>

- 1. Pseudomonas 배지 조성
- 가. Nutrient Broth 액체 배지 증류수 1L 당 NB 8g, Soy Peptone 5g, Yeast Extract 3g을 첨가한다.
- 나. Nutrient Broth 고체 배지 가.에 agar 15g을 추가한다.
- 교주 배양 및 계대 배양
 실험에 사용된 균주 Pseudomonas는 호기성 세균으로
 배양하는 과정에서 산소의 공급이 필요하다. 따라서 산소 공급
 을 위해 진탕배양을 진행하였다.
- 가. Pseudomonas 접종앰플에 담긴 Pseudomonas를 NB 액체 배지에 접종한다.
- 나. Pseudomonas streaking NB agar 고체배지에 Pseudomonas를 도말한다.



[그림 8] streaking

2. 활동 내용 - 2) 분해 프로토콜

<플라스틱 분해 정도 관찰 지표 및 실험 계획> 가. 지표

바이오 플라스틱 분해 실험 1 크기 변화 관찰 바이오 플라스틱 분해 실험 2 무게 측정







[그림 9] 실험 계획 구상

2. 활동 내용 - 3) 바이오플라스틱 분해

1. 바이오 플라스틱 분해 실험1 방법

- 가. NB배지 500ml에 Pseudomonas chloroaphis, Pseudomonas putida를 10개씩 tube에 나누어 접종한다.
- 나. 미강, 전분, 우유 기반 플라스틱을 300um로 균일하게 분쇄 하여 12well에 소량씩 분주한 후, 액체배지를 각각 3ml씩 분주한다.
- 다. 2주 뒤 실험 결과를 위상차현미경으로 플라스틱 크기의 변화를 관찰한다.



[그림 10] 바이오 플라스틱 분해 실험 1

2. 활동 내용 - 3) 바이오플라스틱 분해

1. 바이오 플라스틱 분해 실험2 방법

- 가. NB배지 500ml에 Pseudomonas chloroaphis, Pseudomonas putida를 10개씩 tube에 나누어 접종한다.
- 나. 미강, 전분 플라스틱의 표면적을 균일하게 하여 자른다.
- 다. 자른 플라스틱을 균주가 접종된 액체배지 넣고, 진탕배양 시켜 바이오필름이 형성되도록 한다,
- 라. 2주뒤 각각의 플라스틱의 무게를 측정하여 변화량을 비교한다.



[그림 11] 바이오 플라스틱 분해 실험 2

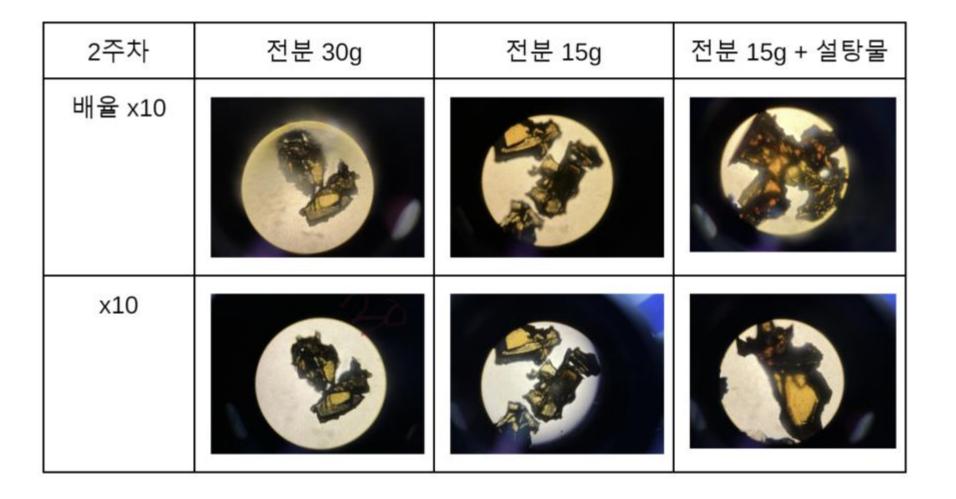
2023.11.1



그림 8] 바이오 플라스틱 최종 제작 결과물

1. 바이오 플라스틱 분해 실험 1(크기 비교) 관찰 결과

| 1주차 | 전분 30g 전분 15g | | 전분 15g + 설탕물 | |
|-----|---------------|--|--------------|--|
| x4 | | | | |
| x10 | | | | |



2. 바이오 플라스틱 분해 실험 2(무게 측정)

가. 분해 전 플라스틱 무게 측정 결과

| | 전분 30g | 전분 15g | 전분 15g | 미강 MA 0.4g | 미강 MA 0.8g |
|----------------------------|-----------|---------|---------|---------------|---------------|
| Pseudomonas chloroaphis | 0.4015g | 0.0878g | 0.1283g | 0.3240g | 0.3625g |
| Pseudomonas putida | 0.3985g | 0.0585g | 0.1395g | 0.4025g | 0.2489g |
| 균주 x | 0.4010g | | | 0.3691g | |

나. 분해 후 플라스틱 무게 측정 결과 2주 뒤인 12/28에 측정하여 무게 비교를 할 예정이다.

<제작한 바이오플라스틱의 장점>

- 미강, 우유(카제인), 고구마 전분을 활용하여 제작한 플라스틱은 제작이 간단함
- 원하는 형태로 성형하는 과정 또한 어렵지 않음
- → 바이오플라스틱의 제작이 확대된다면 장기적으로 가정에서 단순한 플라스틱을 제작하여 사용할 수 있게 됨에 따라 기존 석유기반 플라스틱의 사용량이 크게 줄을 것으로 생각됨

<추후 실험 계획>

- 무게 측정 실험의 결과값도 도출하여 녹농균에 의한 바이오플라스틱 분해 정도를 비교
- 무게 측정 실험에서의 고체 표면에 바이오필름이 형성되었는지 현미경 관찰
- Pseudomonas 이외에도 플라스틱을 분해할 수 있는 균주를 조사하여 개별 균주뿐만 아니라 미생물의 군집을 대상으로도 복합적으로 연구를 진행하여 바이오 플라스틱의 가장 효율적인 분해 방법을 탐구
- 본 실험에서 사용한 프로토콜을 일반인도 손쉽게 숙지할 수 있도록 수정하고, 카제인이나 옥수수 전분, 녹농균과 같은 초기 실험군에 대한 접근성을 제고하여 '바이오플라스틱 키트'를 제작

감사합니다

