● 冷水机组状态参数查询操作流程标准(SOP)

| 第 01 部分 | 流程名称 | 流程编号 | 版本号 | |
|----------|--------------------------------|----------------|--------------------------|--|
| SOP 标题 | 冷水机组状态参数查看(SOP) | SD-YJD-LSJZ-04 | V1. 0 | |
| 第 02 部分 | 基地名称 | 适用范围 | 专业负责人 | |
| 现场信息 | 云计算基地 | A2 | 叶笑鸣 | |
| | 设备厂家 | 设备名称 | 设备型号 | |
| 第 03 部分 | 约克 | 约克离心冷水机组 | YKK8K3H95ERG/RK 22BVR | |
| 设备信息 | 负责人电话 | 售后联系电话 | 设备厂家技术支持电话 | |
| | 18100365780 | 15318761605 | 400-1820-6607 | |
| 第 04 部分 | 操作目的 | | | |
| 第 05 部分 | 见组运行状态正常,监控其运行状态,特制定此操作规程。 | | | |
| 1. 现场一人 | 操作 . | 727 | | |
| 2. 做好个人 | | | | |
| 第 06 部分 | 操作风险 | | | |
| 1. 误操作, | 导致冷机运行异常 | | | |
| 第 07 部分 | 检查及准备工作、仪器仪表及耗材 | | | |
| 无 | | | | |
| 第8部分 | 操作执行后所做的检查工作 | | | |
| 1. 检查确认》 | 冷 水机组正常运行 | | | |
| 2. 检查确认》 | 令水机组运行参数正常 | | | |

| 第9部分 | 操作批准 | | |
|---------|---------|-------|------------|
| 起草 | 起草人姓名 | 起草人职务 | 起草日期 |
| | 李昱莹 | 维护工程师 | 2024年1月30日 |
| 审核 | 审核人姓名 | 审核人职务 | 审核日期 |
| | 叶笑鸣 | 运维部主管 | 2024年3月29 |
| 批准 | 批准人姓名 | 批准人职务 | 批准日期 |
| | 曹荣鑫 | 运维部主任 | 2024年3月29 |
| 第 10 部分 | 本标准操作流程 | | |

一、打开冷机冷凝器主页面

1.1点击冷机面板控制键中的"主页"按钮。



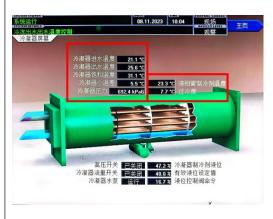
1.2 点击冷机面板控制键中的"冷凝器"按钮。



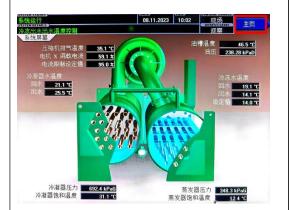
2.1 查看面板上对应的冷凝器进水温 度、冷凝器出水温度、冷凝器饱和温 度、冷凝器小温差、冷凝器压力、过 冷度参数。

二、查看冷凝器参数

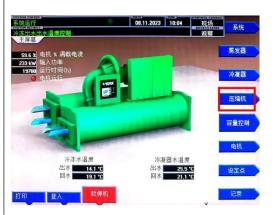
冷凝器进水温度<32℃;冷凝器出水温度<37℃;冷凝器饱和温度>33℃;冷凝器小温差 1-4℃;冷凝器压力 850-900KPaG;过冷度 6-14℃。



3.1 点击冷机面板控制键中的"**主页**" 按钮。



3.2 点击冷机面板控制键中的"**压缩 机**"按钮。



三、打开冷机压缩机主页面

四、查看压缩机参数

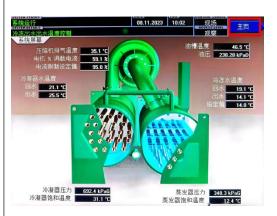
4.1 查看面板上对应的**油槽温度、过热** 度、PRV 参数。

油槽温度 45-60℃; 过热度 6-14℃; PRV 参数 0-100%。



5.1 点击冷机面板控制键中的"**主页**" 按钮。

五、打开冷机蒸发器主页面



5.2 点击冷机面板控制键中的"蒸发器"按钮。

六、查看蒸发器参数



6.1 查看面板上对应的**冷冻出水温度、** 冷冻回水温度、蒸发器小温差、蒸发 器压力参数。

冷冻出水温度 8-14 ℃;冷冻回水温度 13-19℃;蒸发器小温差 1-4℃;蒸发器压力 37.9-533.7KpaG。

