

# 中华人民共和国国家标准

**GB/T 5252—2006** 代替 GB/T 5252—1985

# 锗单晶位错腐蚀坑密度测量方法

Germanium monocrystal—Inspection of dislocation etch pit density



061214000181

2006-11-01 实施

2006-07-18 发布

#### 前 言

# 锗单晶位错腐蚀坑密度测量方法

# 1 范围

本标准适用于位错密度 0 cm $^{-2}$   $\sim$  100 000 cm $^{-2}$  的 n 型和 p 型锗单晶棒或片的位错密度或其他缺陷的测量。观察面为(111)、(100)和(113)面。

#### 2 术语和定义

以下术语和定义适用于本标准

2. 1

# 位错 dislocation

单晶中,部分原子受应力的作用产生滑移。已滑移部分与未滑移部分的分界线为位错线,简称位错。

2.2

# 位错密度 dislocation density

单位体积内位错线的总长度称为位错密度(cm/cm³)。本标准指单位表面上位错腐蚀坑的数目(个/cm²)。

2.3

## 位错堆 pile - up of dislocation

某区域的位错密度高于该断面其他区域的平均位错密度 5 倍以上,且其面积大于视场面积 5 倍以上,则称此区域为位错堆(图 1)。

2.4

#### 平底坑 flat base pit

单晶经化学腐蚀后,除位错腐蚀坑外,还有一些浅坑,这里称平底坑。它可能是由于空位或晶体的夹杂(如 SiO<sub>x</sub>)等因素所致(图 2)。

2.5

# 小角度晶界 small-angle boundary

单晶中取向差很小的小晶粒的交界面称为小角度晶界。要求 1 mm 长度内位错腐蚀坑在 15 个以上,且长度在 1.5 mm 以上。(111)面上的位错腐蚀坑呈现一系列以角顶着底边的排列形式(图 3)。

2.6

# 滑移线(位错排) slip line

由于沿着滑移面滑移,在晶体表面形成的线称滑移线或位错排。要求 1 mm 长度内位错腐蚀坑在 15 个以上,且长度在 1.5 mm 以上。(111)面上的滑移线,位错腐蚀坑按<110>方向排列成行,每一腐蚀坑的底边都在同一条直线上(图 4)。

2.7

# 星形结构 star structure

由许多位错腐蚀坑在宏观上排列成三角形或六角形的星形结构(图 5)。

2.8

# 夹杂 entrapment

晶体中存在异质颗粒。

#### 3 原理

采用择优化学腐蚀法显示位错腐蚀坑,其原理是基于位错周围的晶格发生畸变,在晶体表面的露头处,对某些化学腐蚀剂反应速度较快,结果形成具有某种特定形状的腐蚀坑。于是用单位面积的腐蚀坑数目表示位错密度  $N_{\rm d}({\rm cm}^{-2})$ 。

$$N_{
m d}=rac{n}{S}$$
 (1) 要求小于  $6^{\circ}$  。

>82

式中:

S——场面积,单位为平方厘米(cm<sup>2</sup>);

n——穿过视场面积 S 的位错密度数目。

# 4 试样制备

# 4.1 定向切断

垂直于单晶生长方向切开晶体,晶向偏离要求小于6°。

#### 4.2 研磨

用金刚砂研磨,使表面平整,无可见的机械划痕。

氢氧化钾(KOH)

#### 4.3 位错腐蚀坑的显示

所采用的化学试剂纯度全部为化学纯,试剂体积分数见表1

 化学试剂
 体积分数/%

 硝酸(HNO3)
 65~68

 氢氟酸(HF)
 40

 过氧化氢(H2O2)
 30

 铁氰化钾[K3Fe(CN)6]
 >99

 硝酸铜(Cu(NO3)2]
 >99

表 1

# 4.4 化学抛光

用热的抛光液[HF: HNO<sub>3</sub>=1:1~3(体积比)]抛光至镜面。

#### 4.5 腐蚀

- 4.5.1 (111)晶面:在腐蚀液 $(K_3Fe(CN)_6:KOH:H_2O=80~g:120~g:1~L)$ 中煮沸  $5~min\sim10~min$ ,或不经 4.4 所述的化学抛光,直接用抛光腐蚀液 $(HF:HNO_3=1:4(体积比))$ 滴在用开水加热了的单晶棒断面上,要求断面保持水平,且露出水面上 2~mm 左右(单晶片可浸泡于抛光腐蚀液中)。腐蚀至镜面为止。
- 4.5.2 (100) 晶面:在腐蚀液[HF: HNO<sub>3</sub>: Cu(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>(10%)水溶液=2:1:1(体积比)]中浸泡 10 min。
- 4.5.3 (113)晶面:在腐蚀液[HF: H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>: Cu(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>(10%)水溶液=2:1:1(体积比)]中浸泡 10 min。

# 4.6 清洁处理

用热水将吸附在晶面上的化学药品充分洗净,并且用纱布或其他擦拭物擦干,本操作须在通风柜中进行。

#### 5 设备

5.1 金相显微镜:放大倍数 40 倍~200 倍,满足 6.2 中规定的视场面积要求。

- 5.2 游标卡尺:精度 0.02 mm。
- 5.3 切削、磨单晶的设备。
- 5.4 耐 HF、HNO。等化学药品腐蚀的容器。

# 6 测量步骤

- 6.1 用肉眼观察试样是否有宏观缺陷及其分布情况。
- 6.2 视场面积选择:将试样置于金相显微镜下,估算位错密度,选取视场面积:

 $N_d \leq 5~000~{\rm cm}^{-2}$ 时选用 1 mm² 的视场;

 $5~000~{\rm cm}^{-2} < N_{\rm d} \le 10~000~{\rm cm}^{-2}$ 选用  $0.5~{\rm mm}^2$  的视场;

 $N_d > 10~000~\text{cm}^{-2}$ 时选用  $0.1~\text{mm}^2$  的视场。

- **6.3** 读取位置的确定:读数位置为图 6 所示。随机选取读数方位,根据单晶的直径(或内切圆)按表 2 选取各点的位置。
- 6.4 根据单晶的取向和腐蚀条件,参照图 7 所示的各晶面位错腐蚀坑的特征,读取并记录各点的位错腐蚀坑数目。
- 6.5 用显微镜或游标卡尺测量符合 2.5 或 2.6 条件的小角度晶界或位错排的长度。

#### 7 结果处理

7.1 平均位错密度  $\overline{N}_{d}$  按式(2)计算:

$$\overline{N}_{d} = \frac{C}{9} \sum_{i=1}^{9} n_{i} \qquad \cdots \qquad (2)$$

式中

C---预先测得的显微镜的计算系数;

n.——表示各点读数。

7.2 最大、最小位错密度的计算:

从 9 点读数中找出最大、最小读数,然后分别乘以 C,即得最大、最小位错密度。

7.3 计算小角度晶界或滑移线得总长度。

# 8 报告

应随机抽取9点读取位错密度报告单格式填写报告单,报告单应报告单应包括下列内容:

- a) 编号;
- b) 晶向;
- c)  $\bar{N}_{\rm d}$ , cm<sup>-2</sup>;
- d)  $N_{\text{max}}$ , cm<sup>-2</sup>;
- e)  $N_{\min}$ , cm<sup>-2</sup>;
- f) 其他。

# 9 允许误差

用腐蚀坑法测量位错密度的误差、与观察点的选取方法、实际观测面积(等于视场面积乘以观测点数)与晶面总面积之比、位错分布的均匀性(纵向、径向、极角)等因素有关。采用本标准测量得平均位错密度,相对于整个断面上得平均值,允许误差不大于40%。

表 2

	衣 Z											
单晶直径/		计数点与	可边缘的路	巨离/mm		单晶直径/	计数点与边缘的距离/mm					
mm	1,6	2,7	3	4,8	5,9	mm	1,6	2,7	3	4,8	5,9	
10	1.5	2.7	5.0	5. 3	8.5	48	3. 7	10.7	24.0	37.3	44.3	
11	1.5	2.9	5.5	8. 1	9.5	49	3.8	10.9	24.5	38. 1	45.2	
12	1.6	3.1	6.0	8. 9	10.4	50	3.8	11.1	25.0	38.9	46.2	
13	1.6	3.3	6.5	9.7	11.4						10	
14	1.7	3.5	7.0	10.5	12.3	51	3.9	11.4	25.5	39.6	47.1	
					10.0	52	4.0	11.6	26.0	40.4	48.0	
15	1.8	3.7	7.5	11.3	13. 2	53	4.0	11.8	26.5	41.2	49.0	
16	1.8	4.0	8.0	12.0	14. 2 15. 1	54 55	4.1	12.0 12.2	27.0 27.5	42. 0 42. 8	49.9 50.9	
17 18	1.9 1.9	4. 2 4. 4	8.5	12.8 13.6	16.1	33	4.1	12.2	27.3	42.0	30.9	
19	2.0	4.6	9.0	14.4	17.0	56	4.2	12.4	28.0	43.6	51.8	
13	2.0			11.1		57	4. 2	12.6	28. 5	44.4	52.8	
20	2.1	4.8	10.0	15.2	17.9	58	4.3	12.8	29.0	45.2	53.7	
21	2.1	5.0	10.5	16.0	18.9	59	4.4	13.0	29.5	46.0	54.6	
22	2. 2	45.2	11.0	16.8	19.8	60	4.4	13.3	30.0	46.7	55.6	
23	2.2	5.4	11.5	17.6	20.8		37					
24	2.3	<b>5</b> . 6	12.0	18.4	21.7	61	4.5	13.5	<b>3</b> 0. 5	47.5	56.5	
						62	4.5	13.7	31.0	48.3	57.5	
25	2.4	5.9	12.5	19.1	22.6	63	4.6	13.9	31.5	49.1	58.4	
26	2.4	6.1	13.0	19.9	23.6	64	4.7	14.1	32.0	49.9	59.3	
27	2.5	6.3	13.5	20.7	24.5	65	4.7	14.3	32.5	50.7	60.3	
28	2. 5	6.5	14.0	21.5	25.5							
29	2.6	6.7	14.5	22.3	26. 4	66	4.8	14.5	33.0	51.5	61.2	
0.0			15.0	A.T.	07.0	67	4.8	14.7	3 <b>3.</b> 5	52. 3	62. 2	
30	2.70	6.9	15.0	23.1	27.3	68	4.9	14. 9 15. 2	34.0 34.5	53. 1 53. 8	63.1 64.0	
31	2. 7	7. 1 7. 3	15. 5 16. 0	23.9	28.3	69 70	5. 0 5. 0	15. 4	35.0	54.6	65.0	
32 33	2.8 2.8	273	16.5	25.5	30. 2	10	3.0	13.4	33.0	34.0	03.0	
34	2.9	7.8	17.0	26. 2	31.1	71	5.1	15.6	35.5	55.4	65.9	
34	2. 3		17.0	20.2	51.1	72	5.1	15.8	36.0	56. 2	66.9	
35	3.0	8.0	17. 5	27.0	32.0	73	5.2	16.0	36.5	57.0	67.8	
36	3.0	8.2	18.0	27.8	33.0	74	5.3	16.2	37.0	57.8	68.7	
37	3, 1	8.4	18.5	28.6	33. 9	75	5.3	16.4	37.5	58.6	69.7	
38	3.1	8.6	19.0	29.4	34.9	THE REAL PROPERTY AND ADDRESS OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO PERSONS AND ADDRESS OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO PERSONS AND ADDRESS OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO PERSONS AND ADDRESS OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO PERSONS AND ADDRESS OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO PERSONS AND ADDRESS OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO PERSON NAMED IN COLUMN TRANSPORT NAMED IN COLUMN TWO PERSON NAMED	A STATE OF THE STA	-				
39	3.2	8.8	19.5	30.2	35.8	76	5.4	16.6	38.0	59.4	70.6	
XT						77	5.4	16.8	38.5	60.2	71.6	
40	3.2	9.0	20.0	31.0	36.8	78	5.5	17.1	39.0	60.9	72.5	
41	3.3	9.2	20.5	31.8	37.7	79	5.5	17.3	39.5	61.7	73.5	
42	3.4	9.5	21.0	32.5	38.6	80	5.6	17.5	40.0	62.5	74.4	
43	3.4	9.7	21.5	33.3	39.6				-			
44	3.5	9.9	22.0	34.1	40.5	81	5.7	17.7	40.5	63.3	75.3	
45	3.5	10.1	22.5	34.9	41.5	82	5. 7	17.9	41.0	64.1	76.3	
		10.0	0.6	05.5	10.	83	5.8	18.1	41.5	64.9	77.2	
46	3.6	10.3	23.0	35.7	42.4	84	5.8	18.3	42.0	65.7	78.2	
47	3.7	10.5	23.5	36.5	43.3	85	5.9	18.5	42.5	66.5	79.1	

表 2 (续)

单晶直径/	计数点与边缘的距离/mm					单晶直径/	计数点与边缘的距离/mm					
mm	1,6	2,7	3	4,8	5,9	mm	1,6	2,7	3	4,8	5,9	
86	6.0	18.8	43.0	67.2	80.0	94	6.4	20.4	47.0	73.6	87.6	
87	6.0	19.0	43.5	68.0	81.0	95	6.5	20.7	47.5	74.3	88.5	
88	6.1	19.2	44.0	68.8	81.9						-0	
89	6.1	19.4	44.5	69.6	82.9	96	6.5	20.9	48.0	75.1	89.5	
90	6.2	19.6	45.0	70.4	83.8	97	6.6	21.1	48.5	75.9	90.4	
						98	6.7	21.3	49.0	76.7	91.3	
91	6.3	19.8	45.5	71.2	84.7	99	6.7	21.6	49.5	77.5	92.3	
92	6.3	20.0	46.0	72.0	85.7	100	6.8	21.7	50.0	78. 3	93.2	
93	6.4	20.2	46.5	72.8	86.6				~?			

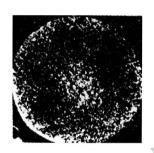


图 1 位错堆



图 2 平底坑

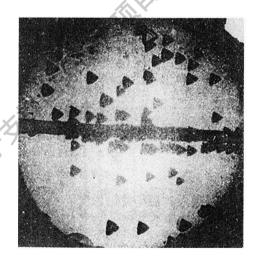


图 3 小角度晶界

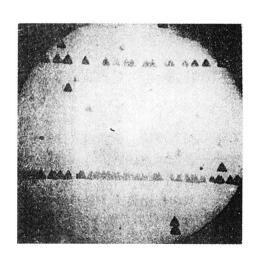


图 4 位错排

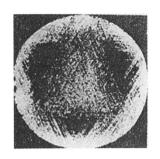


图 5 星形结构

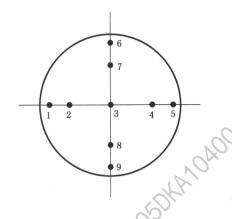
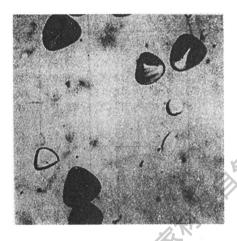
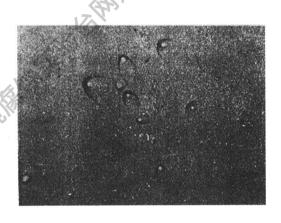


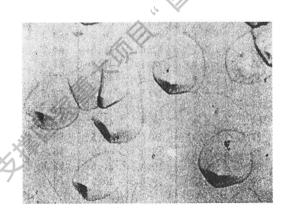
图 6 9 点读数位置示意图



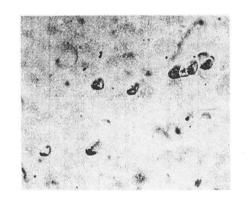
(a) (111)位错腐蚀坑(两步法)



(b) (111)位错腐蚀坑(一步法)



(c) (100)位错腐蚀坑



(d) (113)位错腐蚀坑

图 7 位错腐蚀坑

2006年11月第一版 2006年11月第一次印刷

书号: 155066 · 1-28180 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换 版权专有 侵权必究 举报电话:(010)68533533

