

# Informe Técnico Orden de Trabajo 68

## **Antecedentes Generales**

## Cliente

AC ATACAMA PERFORACIONES

## **Servicio**

Jefe de Servicio

Técnico Evaluador Miguel Ramirez



## Componente

Cilindro

## **Detalles**

detalles



# **Detalle Informe Técnico**



### ---das

das



### undefined

undefined



## undefined

undefined





# **Detalle Informe Técnico**



### undefined

undefined



## Conclusión y Recomendación

#### Conclusión

SE RECOMIENDA UNA LIMPIEZA RIGUROSA DEL SISTEMA HIDRÁULICO. LA LIMPIEZA ES FUNDAMENTAL PARA LA DURABILIDAD DE LOS COMPONENTES DEL SISTEMA

MANTENGA SIEMPRE EL ACEITE DEL ESTANQUE DENTRO DE LOS NIVELES RECOMENDADOS Y CONTROLE LA CONTAMINACIÓN BAJO LA NORMA QUE ESPECIFIQUE EL FABRICANTE

TODA INTERVENCIÓN DEBE REALIZARLA PERSONAL COMPROMETIDO CON LOS PROCEDIMIENTOS, PARA EL MONTAJE Y PUESTA EN SERVICIO

VERIFIQUE QUE LAS LÍNEAS DE CONEXIÓN, ESTÁN CORRECTAMENTE INSTALADAS DE ACUERDO AL CIRCUITO HIDRÁULICO

REGULAR VÁLVULAS DE ALIVIO CONFORME A LAS ESPECIFICACIONES ORI

#### Recomendación

SE RECOMIENDA UNA LIMPIEZA RIGUROSA DEL SISTEMA HIDRÁULICO. LA LIMPIEZA ES FUNDAMENTAL PARA LA DURABILIDAD DE LOS COMPONENTES DEL SISTEMA

MANTENGA SIEMPRE EL ACEITE DEL ESTANQUE DENTRO DE LOS NIVELES RECOMENDADOS Y CONTROLE LA CONTAMINACIÓN BAJO LA NORMA QUE ESPECIFIQUE EL FABRICANTE

TODA INTERVENCIÓN DEBE REALIZARLA PERSONAL COMPROMETIDO CON LOS PROCEDIMIENTOS, PARA EL MONTAJE Y PUESTA EN SERVICIO

VERIFIQUE QUE LAS LÍNEAS DE CONEXIÓN, ESTÁN CORRECTAMENTE INSTALADAS DE ACUERDO AL CIRCUITO HIDRÁULICO

REGULAR VÁLVULAS DE ALIVIO CONFORME A LAS ESPECIFICACIONES ORIGINALES DEL FABRICANTE, CON EL ACEITE A TEMPERATURA Y EN ROTACIONES DE TRABAJO. NUNCA ALTERAR LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE

LAS PRESIONES EXCESIVAS EN EL SISTEMA PUEDEN SER GENERADAS POR SOBRE CARGAS EN EL SISTEMA Y POTENCIAS SOBRE LAS RECOMENDADAS POR LOS FABRICANTES