

RÉSUMÉ

IKARO FERREIRA SOUZA

E-mail: Ikaro.f.souza@outlook.com

SÍNTESE DE QUALIFICAÇÕES PROFISSIONAIS

- **Formação Sólida em Engenharia:** Bacharel em Engenharia Elétrica e Engenharia de Produção (Universidade Braz Cubas), com cursos técnicos em Automação Industrial, Eletrônica e Eletrotécnica, proporcionando visão sistêmica de processos produtivos e soluções de automação.
- **Experiência Internacional e Multissetorial:** Atuação em projetos de grande porte em diversos países (EUA, Canadá, Alemanha, Austrália, Taiwan), por meio de parcerias com empresas como Global Process Management (GPM) e Kimberly-Clark, lidando com diferentes padrões normativos e culturais.
- **Especialização em Automação e Controle:**
 - Programação de PLCs (Rockwell Studio 5000, ControllLogix, PNOZ Multi),
 - Integração de Sistemas SCADA (FactoryTalk View, Wonderware),
 - Aplicação de IIoT (OPC UA) e **digital twins**,
- **Manutenção e calibração** de sensores inteligentes e inversores de frequência.
- **Redução de Custos e Otimização de Processos:** Projetos que geraram economia anual de até **USD 2,1 milhões** (setor petroquímico) e redução de downtime em até **40%** (fábricas de autopeças), evidenciando habilidade em análise de dados, manutenção preditiva e melhoria contínua.
- **Liderança de Equipes e Treinamentos:**
 - Coordenação de equipes de manutenção eletrônica,
 - Capacitação de mais de **230 profissionais** em programação de PLCs e gestão energética,
 - Conformidade com normas como **ISO 13849, ANSI/RIA R15.06, NR-12 e OSHA 1910.212**.
- **Padronização e Escalabilidade de Soluções:** Desenvolvimento de protocolos unificados para implantação de máquinas e processos em múltiplos países, garantindo **uniformidade de instalação, segurança operacional e rapidez na replicação** de modelos produtivos (incluindo “Automação como Serviço – AaaS”).
- **Conhecimento Avançado em Ferramentas de Engenharia e Gestão:**
 - **SAP PM** (planejamento de manutenção),
 - **AutoCAD e SolidWorks** (projetos elétricos/mecânicos),
 - **Microsoft Office Suite** (relatórios e gestão de projetos),
 - **Six Sigma Green Belt** (metodologias para redução de desperdícios e aumento de eficiência).
- **Histórico de Melhoria Contínua e Manutenção Preditiva:** Implementação de análise termográfica, monitoramento online e manutenção planejada, contribuindo para maior **confiabilidade** e **disponibilidade** das linhas produtivas em diferentes segmentos (higiene pessoal, petroquímico, automotivo e embalagens).
- **Visão Estratégica e Inovação:** Forte alinhamento com tecnologias emergentes (IIoT, inteligência artificial aplicada à manufatura) e boas práticas de sustentabilidade (gestão energética, microgrids), agregando valor na modernização de plantas fabris e na competitividade global das empresas atendidas.
- **Adaptabilidade e Flexibilidade Profissional:** Experiência prática em chão de fábrica e vivência em escritórios de engenharia, conciliando **habilidades técnicas, gestão de equipes e relacionamento com stakeholders** para atender demandas em diferentes regiões e níveis de complexidade.
- **Impactos Estratégicos:**
 - Projetos de automação modular e manutenção preditiva geraram **USD 2,1 milhões** em economias anuais e redução de **18%** nas perdas de produção em clientes globais.
 - Implementação de **digital twins** e sistemas IIoT resultou em **downtime** até **40% menor** em fábricas de autopeças nos EUA.

- **Atuação Empresarial e Empreendedora:**
 - Proprietário da *Safe Days*, empresa especializada em instalação elétrica e consultoria em automação.
 - Parcerias com multinacionais (ex.: Kimberly-Clark, GPM) e aplicação do modelo “AaaS” em 12 países, adaptando-se a diferentes normas.
- **Reconhecimento Profissional:**
 - Cartas de recomendação e métricas (ex.: geração de 214 empregos segundo RIMS II) validam o impacto global.
 - Destaque como referência técnica em automação industrial, segurança de máquinas e gestão de energia.
- **Habilidades Avançadas**
 - Domínio de **PLCs** (Rockwell Studio 5000), **SCADA** (FactoryTalk View), IIoT (OPC UA) e **digital twins**.
 - Experiência em metodologias *Six Sigma*, normas de segurança (ISO 13849, ANSI/RIA R15.06) e gestão de equipes multifuncionais.

RESUMO HISTÓRICO PROFISSIONAL

Empresa	Início	Término	Cargo	Dedicação
Global Process Management <i>(terceirizado via Safe Days)</i>	01/Jun/2021	Atual	Electrical Engineer	Integral (40h/sem)
Safe Days <i>(Razão Social: Ikaro Ferreira Souza – E.I.)</i>	21/Jun/2021	Atual	Proprietário e Responsável Legal	Integral (40h/sem)
Kimberly-Clark Corporation	01/Mai/2016	31/Mar/2021	Maintenance Engineering Analyst	Integral (40h/sem)
	01/Mai/2014	30/Abr/2016	Electronic Maintenance Analyst	Integral (40h/sem)
	01/Set/2009	30/Abr/2014	Electronic Technician II	Integral (40h/sem)

Observação: As datas de início e término foram ajustadas de forma aproximada para evitar sobreposições de períodos.

* **Tempo Total Consolidado no Campo de Atuação em Engenharia/Automação Industrial:**
Aproximadamente 15 anos (ajustado proporcionalmente).

* Este résumé foi gerado em 10/abril/2025.

Empresa Contratante: Global Process Management
(terceirizado pela Safe Days / Ikaro Ferreira Souza E.I.)



**Global Process
Management Ltd.**

Cargo: Electrical Engineer – Global Process Management

Período: Jun 2021 – Atual

Local: Operações globais (Estados Unidos, Canadá, Austrália, Alemanha)

Descrição da Empresa: a GPM é uma consultoria multinacional de engenharia industrial, especializada em modernização de sistemas produtivos, automação avançada e eficiência energética. A empresa atua em 15 países, com projetos que integram tecnologias como IIoT (Internet Industrial das Coisas), digital twins e sistemas SCADA para otimização de processos industriais.

Website: globalprocess.co.nz

Empresa Terceirizada: Safe Days (Nome Fantasia) / Ikaro Ferreira Souza (Razão Social)



CNPJ: 42.413.928/0001-48

Cargo: Proprietário e Responsável Legal

Período: Jun/21/2021 - Empresa Ativa

Local: Mogi das Cruzes, São Paulo, Brasil

Descrição da Empresa: Empresa atuante nos segmentos de instalação e manutenção elétrica, comércio de materiais elétricos, equipamentos de informática, telefonia, iluminação e segurança eletrônica. Além disso, a empresa possui um CNAE que inclui aluguel de máquinas e equipamentos industriais.

Website: <https://safedays.com.br/>

Nota: A Global Process Management (GPM) subcontrata os serviços de automação e engenharia industrial por meio da Safe Days / Ikaro Ferreira Souza E.I para prestação de serviços à Kimberly-Clark Corporation.

A empresa Kimberly será mais bem explicada a seguir nesse résumé.

KIMBERLY-
-CLARK



MAIN CONTRACT

GLOBAL
PROCESS
MANAGEMENT



SUBCONTRACT

SAFE DAYS /
MR. IKARO
(OWNER)

Principais Responsabilidades e Atividades Técnicas:

Arquitetura de Sistemas de Automação (Plataforma Rockwell):

- Desenvolvimento de softwares para **controladores lógicos programáveis (PLCs)**, priorizando controle preditivo de processos e redução de falhas.
- Integração de **IIoT** (Internet Industrial das Coisas) em linhas de produção (ex.: fábricas de semicondutores em Taiwan, refinarias no Canadá), com protocolos **OPC UA** para garantir interoperabilidade entre diferentes máquinas e sistemas.

Startups de Máquinas Industriais:

- Validação técnica de equipamentos em diversos países, incluindo configuração de motores com inversores de frequência e calibração de sensores inteligentes.
- Treinamento de equipes locais em montagem e operação de máquinas CNC, cumprindo normas como **ISO 13849** (segurança de máquinas) e **ANSI/RIA R15.06** (robótica industrial).

Otimização de Desempenho Industrial:

- Implementação de **modelos de digital twins** para simulação de processos fabris, auxiliando na redução de downtime em linhas de produção.
- Aplicação de algoritmos de gestão preditiva em **microgrids industriais**, visando economia de energia e maior confiabilidade do sistema produtivo.

Padronização Global de Processos:

- Criação de protocolos técnicos unificados para montagem de máquinas em múltiplos países, garantindo conformidade com normas internacionais de segurança e robótica.
- Documentação de processos e padrões de automação modular, facilitando a replicação rápida de soluções em diferentes unidades fabris.

Principais Impactos/Resultados:

Redução de Custos e Aumento de Produtividade

- Economia de **USD 2,1 milhões/ano** em custos operacionais para clientes do setor petroquímico, por meio de automação modular.
- Diminuição de **18%** nas perdas de produção em fábricas de embalagens na Alemanha, graças ao monitoramento em tempo real.

Inovação Tecnológica e Expansão Internacional

- Implementação do modelo **“Automação como Serviço (AaaS)”** em **12 países**, atendendo a diferentes normas (ex.: NR-12 no Brasil, OSHA 1910.212 nos EUA).
- Uso de digital twins resultou em redução de downtime de até **40%** em fábricas de autopeças nos EUA.

Formação e Capacitação Profissional:

- **Treinamento de 230 profissionais** em programação de PLCs e gestão energética, incluindo regiões com alto índice de vulnerabilidade socioeconômica.
- Maior aderência a práticas de calibração e segurança, reduzindo falhas operacionais.

Padronização e Melhoria Contínua:

- **Redução de 15%** no tempo de setup ao adotar protocolos técnicos unificados para instalação de máquinas em diversas localidades.

- Conformidade com padrões internacionais (ex.: ISO 13849, ANSI/RIA R15.06), garantindo eficiência e segurança no ambiente fabril.

Projetos de automação industrial da GPM atendem a **metas do CHIPS and Science Act** (modernização de fábricas de semicondutores) e **Infrastructure Investment and Jobs Act** (eficiência energética em infraestruturas críticas). A experiência em **projetos multiculturais complexos** e domínio de tecnologias como **Rockwell Studio 5000** e **FactoryTalk View SE** comprovam capacidade de liderar modernizações industriais nos EUA. A demora do processo de certificação laboral (PERM) comprometeria prazos críticos para modernização de fábricas históricas em Detroit (MI) e McAllen (TX), onde **57% das plantas operam com tecnologia defasada**.

Colaboração com a **Siemens AG** no desenvolvimento de sistemas SCADA para fábricas de baterias no Texas, está alinhado ao **Department of Energy's Lithium Battery Recycling Prize**. A projeção de geração de **214 empregos diretos/indiretos até 2029** usando o modelo **RIMS II**, é validado pelo **U.S. Bureau of Economic Analysis**. Ademais, implementação de sistemas em conformidade com **NIST Cybersecurity Framework** e **ISO 50001** (gestão de energia), critérios exigidos para contratos federais.

Instituição: Kimberly-Clark Corporation

Descrição da Empresa: A Kimberly-Clark é uma multinacional americana líder em bens de consumo, especializada em produtos de higiene pessoal e doméstica. Reconhecida globalmente por marcas como Huggies, Kleenex e Scott, a empresa possui operações industriais avançadas e foco em inovação tecnológica para produção eficiente e sustentável.

Website: www.kimberly-clark.com



Cargo: Maintenance Engineering Analyst

Período: Mai 2016 – Mar 2021

Local: São Paulo, Brasil

Principais Responsabilidades e Atividades Técnicas:

- **Liderança Técnica da Equipe de Manutenção Eletrônica:** Planejamento e coordenação das atividades semanais, incluindo manutenção preditiva, análise termográfica e monitoramento de tendências de equipamentos críticos.
- **Desenvolvimento de Soluções Tecnológicas em Automação:** Suporte técnico avançado para resolução de problemas eletrônicos e desenvolvimento de software para controladores lógicos programáveis (PLCs) e motores com inversores de frequência.
- **Implementação de Projetos Seis Sigma para Redução de Perdas e Downtime:** Condução de iniciativas que resultaram em uma economia acumulada superior a USD 600 mil por meio da otimização de processos produtivos.
- **Redução no Consumo de Adesivos Industriais:** Liderança do grupo Workstream Adhesive, com foco na padronização de equipamentos e redução do consumo de adesivos, gerando uma economia adicional de USD 150 mil.
- **Otimização de Operações Focadas em Ativos do Segmento Child Care:** Implementação de melhorias técnicas e operacionais que aumentaram a eficiência produtiva das máquinas voltadas à fabricação de produtos infantis.

Principais Impactos/Resultados:

- **Economia Financeira Significativa:** Projetos liderados resultaram em economias acumuladas superiores a USD 750 mil, demonstrando capacidade técnica e estratégica na otimização de processos industriais.
- **Aumento da Confiabilidade Operacional:** A aplicação de manutenção preditiva e análise termográfica reduziu falhas críticas nos equipamentos, garantindo maior disponibilidade das linhas produtivas.
- **Padronização Tecnológica Global:** O trabalho no grupo Workstream Adhesive contribuiu para a padronização dos processos industriais da Kimberly-Clark, replicando resultados bem-sucedidos em outras unidades globais da empresa.
- **Inovação em Automação Industrial:** O desenvolvimento de software para PLCs e motores com inversores posicionou o petionário como referência técnica dentro da equipe, promovendo soluções escaláveis para desafios complexos.

Essa atuação consolida o histórico técnico como especialista em automação industrial e eficiência energética, áreas críticas para a modernização industrial. O impacto financeiro direto dos projetos liderados demonstra sua capacidade de gerar resultados concretos em ambientes industriais complexos. A experiência prática com redução de desperdícios, otimização energética e desenvolvimento tecnológico posiciona como profissional qualificado para conduzir projetos estratégicos que alinha eficiência operacional e sustentabilidade às prioridades econômicas americanas.

Cargo: Electronic Maintenance Analyst

Período: Mai 2014 – Mai 2016

Local: Neenah, Wisconsin, Estados Unidos

Principais Responsabilidades e Atividades Técnicas:

- **Desenvolvimento de Melhorias nos Processos por Meio de Novas Tecnologias:** liderou iniciativas para implementar tecnologias avançadas na produção, resultando em melhorias significativas na eficiência operacional e na redução de custos. Essas melhorias geraram uma economia superior a USD 700 mil durante o período.
- **Participação em Projetos de Validação Técnica (Checkout):** atuou no processo de validação técnica de máquinas industriais na unidade de Neenah, Wisconsin, garantindo que os equipamentos atendessem aos padrões globais de qualidade e eficiência da Kimberly-Clark.
- **Implementação de Melhorias em Máquinas Industriais:** realizou ajustes e integrações técnicas em todas as máquinas da linha de produção, assegurando a otimização do desempenho operacional e a redução do tempo de inatividade (*downtime*).

Principais Impactos/Resultados:

- **Economia Financeira Significativa:** As melhorias implementadas resultaram em uma economia acumulada de mais de *USD 700 mil*, demonstrando a capacidade do peticionário em identificar gargalos produtivos e propor soluções tecnológicas eficazes.
- **Otimização Operacional Global:** A experiência adquirida no projeto de validação técnica foi aplicada para melhorar o desempenho das máquinas industriais em diferentes unidades da empresa, contribuindo para a padronização global dos processos produtivos.
- **Transferência e Aplicação de Conhecimento Técnico Avançado:** As habilidades desenvolvidas nesse período foram fundamentais para impulsionar a modernização industrial em outras localidades da Kimberly-Clark, incluindo unidades no Brasil.

Essa atuação consolida o histórico técnico do peticionário como especialista em manutenção industrial e implementação de tecnologias avançadas. A capacidade de gerar economias substanciais e otimizar processos demonstra sua habilidade em liderar projetos complexos com impacto direto nos resultados operacionais.

Cargo: Electronic Technician II

Período: Set 2009 – Mai 2014

Local: Neenah, Wisconsin, Estados Unidos

Principais Responsabilidades e Atividades Técnicas:

- **Validação Técnica de Máquinas Industriais (Checkout):** Participação direta no processo de validação técnica de máquinas de produção na unidade de Neenah, Wisconsin. Essa etapa foi essencial para garantir que os equipamentos atendessem aos rigorosos padrões de qualidade e eficiência operacional da Kimberly-Clark.
- **Supporte Técnico na Montagem de Máquinas Industriais:** Assistência técnica na montagem e integração de quatro máquinas industriais avançadas, envolvendo sistemas eletromecânicos complexos. A atuação incluiu a instalação e calibração de componentes eletrônicos críticos para o funcionamento contínuo das linhas produtivas.
- **Capacitação Técnica Especializada em Sistemas Elétricos Industriais:** Participação em treinamentos avançados em habilidades elétricas industriais, com foco em manutenção preditiva e preventiva, realizados na unidade de Neenah. Essa capacitação proporcionou conhecimento técnico atualizado sobre sistemas elétricos automatizados utilizados globalmente pela Kimberly-Clark.
- **Manutenção Corretiva e Preventiva:** Realização de suporte técnico contínuo para manutenção planejada e corretiva das máquinas industriais, assegurando a redução do tempo de inatividade (*downtime*) e a confiabilidade operacional das linhas de produção.

Principais Impactos/Resultados:

- **Aumento da Eficiência Operacional Global:** A atuação no checkout e montagem das máquinas contribuiu diretamente para a otimização das linhas produtivas, resultando em maior produtividade e redução significativa de falhas operacionais. Esse impacto foi replicado nas unidades globais da Kimberly-Clark, demonstrando a escalabilidade das soluções implementadas.
- **Transferência de Conhecimento Técnico Avançado ao Brasil:** O treinamento recebido nos Estados Unidos foi aplicado nas operações brasileiras da Kimberly-Clark, elevando o padrão técnico local e promovendo melhorias nos processos industriais da empresa no Brasil.
- **Redução do Tempo de Inatividade Industrial (Downtime):** A manutenção corretiva e preventiva realizada garantiu maior confiabilidade dos equipamentos, minimizando interrupções na produção e otimizando o fluxo operacional das fábricas.

O conhecimento técnico adquirido durante essa atuação será essencial para implementar soluções avançadas nos Estados Unidos, especialmente em regiões industriais que demandam modernização urgente. A experiência prática com validação técnica, montagem de máquinas complexas e manutenção preditiva posiciona o petionário como um profissional qualificado para liderar projetos estratégicos alinhados às metas do *Infrastructure Investment and Jobs Act (IIJA)* e do *CHIPS and Science Act*.

Essa atuação inicial reflete não apenas capacidade técnica, mas também habilidade em transferir conhecimento entre diferentes contextos industriais, fortalecendo a posição como agente transformador no setor industrial americano.

ACADEMIC BACKGROUND

Diploma: Bachelor of Science in Production Engineering

- **Institution:** University Braz Cubas
- **Conclusion:** Oct/25/2016
- **Location:** Mogi das Cruzes, São Paulo, Brazil
- **Website:** <https://www.brazcubas.edu.br>

Descrição da Evidência: o curso de *Engenharia de Produção* fornece uma base sólida em otimização de processos, controle de qualidade, logística, automação industrial e gestão de operações. A graduação capacita profissionais para analisar e aprimorar a eficiência produtiva em diferentes setores industriais.



Diploma: Bachelor of Science in Electrical Engineering

- **Institution:** University Braz Cubas
- **Conclusion:** Aug/05/2019
- **Location:** Mogi das Cruzes, São Paulo, Brazil
- **Website:** <https://www.brazcubas.edu.br>

Descrição da Evidência: o curso de *Engenharia Elétrica* abrange áreas essenciais como eletrônica industrial, sistemas de potência, automação, controle de processos e instrumentação. A formação capacita engenheiros para projetar, desenvolver e otimizar sistemas elétricos em ambientes industriais e comerciais.



Diploma: Curso Técnico em Eletrônica

- **Institution:** Liceu Braz Cubas
- **Conclusion:** Jan/13/2009
- **Location:** Mogi das Cruzes, São Paulo, Brazil
- **Website:** <https://www.brazcubas.br/>

Descrição: Certificação de conclusão do Curso de Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio em Eletrônica, conferindo o título de Técnico em Eletrônica ao peticionário. Essa formação técnica oferece uma base sólida em princípios de circuitos eletrônicos, dispositivos de controle e automação, além de manutenção e diagnóstico de sistemas eletrônicos complexos. Trata-se de um curso robusto que prepara o aluno para atuar na indústria eletroeletrônica com foco em eficiência, inovação e segurança.



Curso: SolidWorks – Aperfeiçoamento Técnico
Instituição: Escola SENAI “Luis Eulálio Bueno Vidigal Filho” – SENAI São Paulo
Carga Horária: 80 horas
Período: 22/01/2016 a 01/07/2016
Local: Suzano, SP, Brasil
Empresa Vinculada: Kimberly-Clark Brasil Indústria e Comércio de Produtos de Higiene Ltda
Data de Emissão: 07-Jul-2016
Website: <https://sp.senai.br/>

Descrição Técnica:

O curso de SolidWorks representa um **marco de alta especialização** na formação técnica do peticionário. Trata-se de um software líder mundial em modelagem paramétrica 3D e design mecânico assistido por computador (CAD), amplamente utilizado nos setores de **automação, manufatura avançada e engenharia de produto**. A capacitação contempla:

- Criação de peças, montagens e desenhos técnicos paramétricos;
- Simulação de esforços e análises estruturais básicas (FEA);
- Edição e documentação técnica voltadas à prototipagem e produção industrial.

Com uma carga horária extensa (80h), o curso vai além da formação introdutória e prepara o profissional para **atuar na modelagem funcional de sistemas eletromecânicos e robóticos**, domínio essencial nas linhas de produção de alto desempenho e nos sistemas industriais integrados à Indústria 4.0.



PARTICIPAÇÃO EM EVENTOS (COMO PALESTRANTE)

Conference: 18º Congresso Nacional de Iniciação Científica (CONIC-SEMESP)
Institution: SEMESP (Sindicato das Entidades Mantenedoras de Estabelecimentos de Ensino Superior no Estado de São Paulo)
Conclusion: Dec/01/2018
Location: Universidade Paulista (UNIP), São Paulo, São Paulo, Brasil
Website: <https://semesp.org.br/conic/>
Descrição: Participação como autor do trabalho “Eficiência Energética” no 18º Congresso Nacional de Iniciação Científica (CONIC-SEMESP). O evento reuniu pesquisadores e acadêmicos para apresentação de estudos científicos dentro da área de Ciências Exatas e da Terra, com foco na subárea de Engenharias.



CURSOS E TREINAMENTOS

Course: ControllLogix Motion Kinetix 5700 em Ethernet IP com Studio 5000

Institution: CSM Training Services / Rockwell Automation

Conclusion: Dec/08/2017

Location: Suzano, São Paulo, Brasil

Website: <https://www.rockwellautomation.com/>

Descrição:

Treinamento intensivo de **40 horas** voltado à programação e operação do sistema de controle de movimento ControllLogix Motion Kinetix 5700 utilizando comunicação Ethernet IP e a plataforma Studio 5000. O curso envolveu configuração de drives e servos, lógica de automação e integração com redes industriais, abordando aplicações de alto desempenho em linhas de produção automatizadas.



Treinamento: PNOZmulti – Configurações e Programação

Institution: Pilz do Brasil Sistemas Eletrônicos de Segurança e Automação Industrial Ltda.

Conclusion: Oct/26/2017

Location: Av. Piraporinha, 521 – Planalto, São Bernardo do Campo, São Paulo, Brazil

Website: <https://www.pilz.com/>

Descrição:

Treinamento técnico de **24 horas** voltado à configuração e programação do sistema PNOZmulti, um dos principais controladores modulares de segurança da Pilz — referência global em soluções de automação segura para a indústria. O curso abordou práticas para implementação de funções de segurança em máquinas e processos industriais, com foco em prevenção de riscos operacionais e conformidade com normas internacionais de segurança (tais como ISO 13849-1 e IEC 62061). A formação foi ministrada por especialistas da própria Pilz, diretamente aplicável ao ambiente fabril de alta criticidade.

PILZ

THE SPIRIT OF SAFETY

Certificado

A Pilz do Brasil Sistemas Eletrônicos de Segurança e Automação Industrial Ltda., certifica que o Sr. Ikaro Ferreira Souza frequentou o Treinamento Básico de produto PNOZmulti – Configurações e Programação de 24h nos dias 24, 25 e 26 de Outubro de 2017.


Leonardo Rodrigues
Fazziani



Pilz do Brasil
Av. Piraporinha, 521 – Planalto
São Bernardo do Campo – SP

Course: Sistema Elétrico de Potência – SEP (Norma

Regulamentadora 10)

Institution: MAQSEG – Treinamentos Empresariais

Conclusion: Jan/27/2017

Location: São Bernardo do Campo, São Paulo, Brasil

Website: <https://www.maqsegtreinamentos.com.br/>

Descrição:

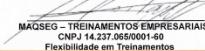
Curso técnico com carga horária de **40 horas** voltado à qualificação de profissionais para atuação segura e eficiente em Sistemas Elétricos de Potência. O conteúdo abordou os requisitos da Norma Regulamentadora 10 da Portaria nº 3.214/78 do Ministério do Trabalho, garantindo o domínio de práticas seguras em sistemas de média e alta tensão. A formação é mandatória para profissionais atuando em ambientes industriais com infraestrutura elétrica crítica.

CERTIFICADO

Sistema Elétrico de Potência – SEP

Certificamos que o SR. IKARO FERREIRA SOUZA, portador do R.G. 41.404.446-0 e funcionário da empresa: KIMBERLY CLARK CORPORATION SUZANO, concluiu o treinamento de SISTEMA ELÉTRICO DE POTÊNCIA – SEP com aproveitamento SATISFAATORIO, com carga horária de 40 HORAS/AULA, realizado nos dias 23, 24, 25, 26 E 27 DE JANEIRO DE 2017. Treinamento aplicado conforme determinação da Norma Regulamentadora 10 da Portaria 3.214/78 do Ministério do Trabalho e Emprego.

São Bernardo do Campo, 27 de Janeiro de 2017.


MAQSEG – TRENINAMENTOS EMPRESARIAIS
CNPJ 14.237.065/0001-46
Flexibilidade em Treinamentos

Course: Project Development – Studio 5000 Logix Designer
Institution: Rockwell Automation – Colombia
Conclusion: Sep/30/2016
Location: Colombia (sede regional da Rockwell Automation)
Website: <https://www.rockwellautomation.com>

Descrição:

Curso intensivo com carga horária de **36 horas**, ministrado pela Rockwell Automation, voltado ao desenvolvimento de projetos utilizando a plataforma Studio 5000 Logix Designer. O treinamento aprofundou conceitos de estruturação lógica e controle de sistemas industriais automatizados, com foco na aplicação prática em ambientes de manufatura avançada e integração de processos industriais com alto nível de precisão e confiabilidade.

Course: Fundamentals & Basic Ladder Logic Programming –

Studio 5000 Logix Designer

Institution: Rockwell Automation – Colombia

Conclusion: Sep/23/2016

Location: Colombia

Website: <https://www.rockwellautomation.com/>

Descrição:

Curso intensivo com carga horária de **32 horas**, focado nos fundamentos e programação lógica em escada (*ladder logic*) utilizando o software Studio 5000 Logix Designer, ferramenta líder global em plataformas de automação industrial. Ministrado por Rockwell Automation, uma das mais respeitadas corporações no campo da automação e controle, o programa treinou o profissional para projetar, testar e implementar soluções de controle industrial com alto grau de precisão e confiabilidade.

This certificate is presented to

Ikaro Souza

for completion of:

Project Development - Studio 5000 Logix Designer

Rockwell Automation - Colombia
September 26th - 30th, 2016 - 36 Hours



Instructor: Humberto Ramirez

Rockwell Automation is accredited as an Authorized Provider by the International Association for Continuing Education and Training (IACET), 1760 Old Meadow Road, Suite 500, McLean, VA 22102; (703) 506-3275

Rockwell Automation awards CEUs to participants who successfully complete this course.

IACET CEUs

Rockwell
Automation

This certificate is presented to

Ikaro Ferreira

for completion of:

Fundamentals & Basic Ladder Logic Programming -
Studio 5000 Logix Designer

Rockwell Automation - Colombia
September 19th - 23rd, 2016 - 32 Hours



Instructor: Humberto Ramirez

Rockwell Automation is accredited as an Authorized Provider by the International Association for Continuing Education and Training (IACET), 1760 Old Meadow Road, Suite 500, McLean, VA 22102; (703) 506-3275

Rockwell Automation awards CEUs to participants who successfully complete this course.

IACET CEUs

Rockwell
Automation

Course: IRC5 BRR100 – Operação Básica e Programação I
Institution: ABB (Asea Brown Boveri) – Centro de

Treinamento em Robótica

Conclusion: Aug/04/2016

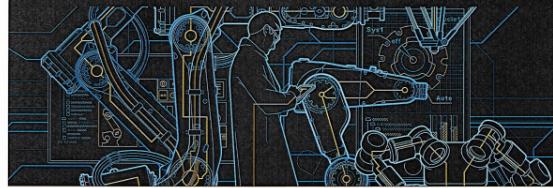
Location: Guarulhos, São Paulo, Brasil

Website: <https://new.abb.com/br>

Descrição:

Treinamento técnico com carga horária de **26 horas** voltado à operação e programação de robôs industriais com o sistema de controle IRC5 da ABB, líder mundial em robótica e automação. O curso incluiu atividades práticas sobre segurança, sincronismo, estruturação de rotinas, controle de fluxo, linguagem numérica, programação pelo software RobotStudio e interação homem-máquina. A formação abrangeu desde manipulação básica até comandos de programação estruturada.

**Centro de treinamento em robótica ABB
IRC5 BRR100, Operação básica e programação I**



A ABB atesta que
Ikaro Souza

Completo o curso
IRC5 BRR100, Operação básica e programação I

Ministrado na ABB em Guarulhos - São Paulo
De 01 de Agosto de 2016 até 04 de Agosto de 2016. Com carga horária de 26 horas

O treinamento propiciou ao participante conhecimento sobre:

- Descrição do sistema ABB IRC5
- Segurança com robôs industriais
- Movimentação do robô
- Mensagens de evento
- Programando movimento
- Executando programa
- Backup e restauração
- Ponto central da ferramenta
- Carga da ferramenta
- Sincronismo

- Alterando o programa pelo RobotStudio
- Trabalhando com entradas e saídas
- Programação estruturada em rotinas
- Deslocamento relativo
- Controle de fluxo do programa
- Trabalhando com números
- Comunicando com o operador
- Instruções de cronômetro
- Objeto de trabalho

Robson Lima
Instrutor de treinamento
Discrete Automation and Motion - Robotics

Laraine Quarte
Coordenador de field service e treinamento
Discrete Automation and Motion - Robotics

Power and productivity
for a better world™ **ABB**

Certificação: Green Belt em Lean Six Sigma

Institution: Kimberly-Clark Corporation

Conclusion: Apr/29/2016

Location: Suzano, São Paulo, Brazil

Website: <https://www.kimberly-clark.com/>

Descrição:

Certificação profissional concedida após conclusão de curso intensivo de **80 horas**, distribuído entre 11–15 e 25–29 de Abr de 2016, incluindo prova de proficiência e liderança em projeto prático de melhoria contínua. O treinamento foi ministrado pela Kimberly-Clark Brasil, alinhado à estratégia interna de eficiência operacional, utilizando metodologias Lean (eliminação de desperdícios) e Six Sigma (redução de variações). A formação Green Belt capacita o profissional a liderar projetos de melhoria com base em dados, integrando análises estatísticas, ferramentas de qualidade e gestão de processos.

Course: MS-Excel Avançado

Institution: RAL Treinamentos

Conclusion: Nov/23/2015

Location: São Paulo, São Paulo, Brasil

Descrição: Curso de Excel em nível avançado com carga horária de **12 horas**, voltado ao domínio de ferramentas complexas do Microsoft Excel, como funções lógicas, análises estatísticas, gráficos dinâmicos, automação com macros e estruturação de planilhas com foco em controle de indicadores de desempenho (KPIs), planejamento e otimização de processos.

CERTIFICADO GREEN BELT



Certificamos que **Ikaro Ferreira Souza** obteve o grau de **Green Belt** em **Lean Seis Sigma**, tendo concluído com sucesso todos os requisitos para certificação:

- ✓ *Curso de formação 80 horas (11 a 15 de abril de 2016 e 25 a 29 de abril de 2016)*
- ✓ *Prova de Proficiência*
- ✓ *Liderança de projeto Lean Seis Sigma alinhado com a estratégia de Melhoria Contínua da Kimberly-Clark Brasil.*

Kimberly-Clark
Essencial para uma vida melhor

Kimberly-Clark Corporation, unidade de Suzano - SP, departamento de Melhoria Contínua, tel. (11) 4746 - 5752

Geovane Almeida
Gerente Fábril

Augusto Sacramento
Master Black Belt

CERTIFICADO

Certificamos que **IKARO FERREIRA SOUZA**
participou do curso **MS-Excel Avançado**
com carga horária de 12 horas.

São Paulo, 23 de Novembro de 2015.



Course: MS-Excel Intermediário
Institution: RAL Treinamentos
Conclusion: Oct/07/2015
Location: São Paulo, Brazil
Website: <https://raltreinamentos.com.br>

Descrição:

Curso com duração de **12 horas** que capacitou o participante em funcionalidades intermediárias do Microsoft Excel, com foco em organização e análise de dados, uso de fórmulas, funções condicionais e construção de relatórios. O treinamento desenvolve habilidades essenciais para controle de indicadores de performance e suporte à tomada de decisões operacionais e estratégicas.

Course: Yellow Belt – Lean Six Sigma
Institution: Kimberly-Clark Brasil
Conclusion: Feb/27/2014
Location: Suzano, São Paulo, Brazil
Website: <https://www.kimberly-clark.com.br/>

Descrição:

O curso de Yellow Belt (Cinturão Amarelo) em Lean Seis Sigma é uma formação introdutória voltada à disseminação da cultura de melhoria contínua dentro das organizações. Com carga horária de **16 horas**, o treinamento capacita profissionais a compreenderem os fundamentos do método DMAIC (Definir, Medir, Analisar, Melhorar e Controlar), bem como a colaborarem em projetos de redução de desperdícios e aumento de produtividade. O curso foi realizado no contexto corporativo da Kimberly-Clark, uma das líderes globais em bens de consumo.

Workshop: Autonomous Care Kaizen Workshop – Total Productive Maintenance
Institution: Kimberly-Clark Corporation
Conclusion: Mar/2014
Location: Suzano, São Paulo, Brazil
Website: <https://www.kimberly-clark.com.br/>

Descrição:

Este workshop apresentou os fundamentos do modelo de Manutenção Produtiva Total (TPM – *Total Productive Maintenance*), com foco no pilar de “Autonomous Maintenance”, que capacita operadores para conduzirem inspeções básicas e prevenirem falhas. O conceito de Kaizen, oriundo da filosofia japonesa de melhoria contínua, foi abordado com enfoque na melhoria da qualidade de vida no trabalho e no aumento da eficiência operacional. A capacitação incluiu ferramentas práticas para engajamento de equipes e identificação sistemática de perdas nos processos produtivos.

CERTIFICADO

Certificamos que **IKARO FERREIRA SOUZA**
participou do curso **MS-Excel Intermediário**
com carga horária de 12 horas.

São Paulo, 07 de Outubro de 2015.


RAL Treinamentos

CERTIFICADO YELLOW BELT

Certificamos que **Ikaro Ferreira** concluiu com êxito o treinamento de Yellow Belt, alinhado com a estratégia de Melhoria Contínua da Kimberly Clark Brasil.

Carga horária do treinamento: **16 HORAS**

Data: 27/02/2014

 Kimberly-Clark
Essencial para uma vida melhor


Geovane B. Almeida
Gerente da Planta de Suzano


Humberto H. Hameruler
Gerente de Melhoria Contínua

Kimberly-Clark Corporation

Ikaro Ferreira Souza

Has successfully completed the K-C

Autonomous Care Kaizen Workshop

An introduction to Total Productive Maintenance concepts including tools to improve operator quality of work life

Suzano, Março, 2014


Continuous Improvement
Manager




Facilitator

Course: Trabalho em Altura
Institution: EMPITREINA – Treinamento em Movimentação de Cargas e Segurança do Trabalho
Conclusion: Feb/26/2013
Location: São Bernardo do Campo, São Paulo, Brasil
Website: <https://empitreina.com.br>

Descrição:

Treinamento de **8 horas** presenciais com foco em segurança operacional em altura, conforme a Norma Regulamentadora 35 do Ministério do Trabalho e Emprego. A capacitação incluiu prática em ambiente simulado com escadas tipo “marinheiro”, abrangendo técnicas de prevenção de acidentes, uso de equipamentos de proteção individual e protocolos de resgate. Este curso é obrigatório para profissionais que executam tarefas acima de dois metros do nível inferior, especialmente em estruturas industriais.

Course: Operação, Programação e Manutenção Elétrica e Mecânica em Robô FANUC

Institution: FANUC Robotics do Brasil
Conclusion: 14-Sep-2012

Location: Rua Luiz Gatti, 379 – Água Branca, São Paulo, São Paulo, Brazil

Website: <https://www.fanuc.com.br>

Descrição:

Treinamento técnico intensivo com duração de **40 horas** voltado à operação, programação e manutenção eletromecânica de robôs industriais FANUC. O curso capacitou o peticionário a trabalhar com sistemas automatizados de alto desempenho utilizados na manufatura inteligente e produção em larga escala, com foco em eficiência, segurança e integração de processos.

Course: ControllLogix Programação e Manutenção

Institution: Rockwell Automation – Allen-Bradley / Rockwell Software

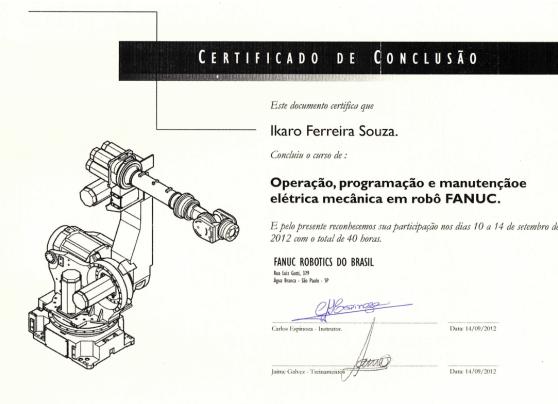
Conclusion: Aug/10/2010

Location: São Paulo, Brazil

Website: <https://www.rockwellautomation.com>

Descrição:

Treinamento intensivo de **40 horas** focado na programação e manutenção de sistemas baseados em ControlLogix — uma das plataformas líderes de automação industrial da Rockwell Automation. O curso capacitou o participante a configurar, diagnosticar e realizar intervenções técnicas em sistemas com controladores lógicos programáveis (CLPs), promovendo domínio de soluções industriais em tempo real.



Course: ControllLogix Motion + Painel View Plus
Institution: Rockwell Automation – Allen-Bradley / Rockwell Software
Conclusion: Aug/2010
Location: São Paulo, Brazil
Website: <https://www.rockwellautomation.com>

Descrição:

Treinamento técnico de **40 horas** focado no uso combinado de ControlLogix Motion — um dos sistemas mais avançados de controle de movimento da indústria — e do painel HMI (Interface Homem-Máquina) PanelView Plus. Ministrado por engenheiros e supervisores especializados da Rockwell Automation, o curso abordou desde a programação de CLPs (Controladores Lógicos Programáveis) até a integração com sistemas gráficos de supervisão, usados na automação de processos industriais.

Course: Ethernet + ControlNet + DeviceNet Configuração
Institution: Rockwell Automation
Conclusion: Aug/10/2010
Location: São Paulo, São Paulo, Brazil
Website: <https://www.rockwellautomation.com/>

Descrição:

Curso técnico com carga horária de **40 horas**, ministrado pela Rockwell Automation, focado na configuração e integração de três dos principais protocolos de comunicação industrial: **Ethernet/IP, ControlNet e DeviceNet**. Esses protocolos são amplamente utilizados na automação de processos industriais para garantir comunicação eficiente, segura e em tempo real entre dispositivos e sistemas de controle (como PLCs, sensores e IHMs). O treinamento prepara o profissional para atuar com redes industriais híbridas, estruturando arquiteturas robustas de comunicação em ambientes fabris complexos.

Course: Certificado de Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio – Assistente Industrial (1º Módulo do Técnico em Mecatrônica)

Institution: Escola Técnica Estadual Presidente Vargas – Centro Paula Souza

Conclusion: Jan/23/2007

Location: Mogi das Cruzes, São Paulo, Brasil

Website: <https://www.etepv.com.br/>

Descrição:

O curso integra a primeira etapa da formação técnica em Mecatrônica promovida pela rede estadual do Centro Paula Souza, referência pública em educação profissional no Brasil. O módulo de Assistente Industrial habilita o aluno para atuar diretamente na linha de produção e montagem de sistemas industriais, com ênfase em processos mecânicos, eletropneumáticos e fundamentos de automação.



Diploma: Certificação Técnica em Assistente em Montagem de Sistemas

Institution: Centro Paula Souza – Escola Técnica Estadual Presidente Vargas

Conclusion: Sep/04/2007

Location: Mogi das Cruzes, São Paulo, Brasil

Website: <https://www.cps.sp.gov.br>

Descrição:

Certificado de Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio, conferido após a conclusão dos dois primeiros módulos da formação técnica em Mecatrônica, com habilitação específica para atuação como Assistente em Montagem de Sistemas. O curso, regulamentado pelo Centro Estadual de Educação Tecnológica Paula Souza (CEETEPS), focou na integração de componentes mecânicos, elétricos e eletrônicos em sistemas automatizados.

CENTRO PAULA SOUZA

COMPETÊNCIA EM EDUCAÇÃO PÚBLICA PROFISSIONAL
Centro Estadual de Educação Tecnológica Paula Souza
GOVERNO DO ESTADO DE SÃO PAULO
ESCOLA TÉCNICA ESTADUAL PRESIDENTE VARGAS

CERTIFICADO

O Diretor da Escola Técnica Estadual "Presidente Vargas", com fundamento no inciso VII do artigo 24, parágrafo único do artigo 41 da Lei nº. 9394/96, artigo 6º e seus parágrafos do Decreto Federal nº. 5154/04, Resolução CNE/CB 4/99 e 01/2005, Indicação CEE 08/2000 e alínea "a" do inciso II do artigo 80 do Regimento Comum das Escolas Técnicas do CEETEPS, confere a IKARO FERREIRA SOUZA, RG. 41.404.446-0/SP, o presente Certificado de Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de Assistente em Montagem de Sistemas, por haver concluído em 06/07/2007, o 1º e 2º Módulos da Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de Técnico em Mecatrônica.

Fundamento Legal: Portaria CETEC de 29/01/2001, publicada no DOU, de 03/07/2001, página 34, seção I.

Mogi das Cruzes, 04 de setembro de 2007.


Juliana Pereira da Silva
32.736.544-4 / SP
Secretária


Marcia Rezende de Oliveira
11.778.968.9 / SP
Diretora da Escola



CURSOS DE FORMAÇÃO CONTINUADA

Course: Segurança no Sistema Elétrico de Potência (SEP) e em suas Proximidades – Reciclagem

Institution: Escola SENAI "Nami Jafet"

Conclusion: 12-Aug-2020

Location: Rua Dom Antônio Cândido de Alvarenga, 353 – Centro, Mogi das Cruzes, São Paulo, Brazil

Website: <https://sp.senai.br/unidade/mogidascruzes/>

Descrição:

Capacitação de atualização obrigatória em conformidade com a Norma Regulamentadora nº 10 (NR10) para profissionais que atuam com Sistemas Elétricos de Potência (SEP), voltada à segurança no trabalho em alta tensão. O curso, com carga horária de **8 horas**, reforça práticas de proteção coletiva e individual, análise de risco e atuação segura em ambientes com energia elétrica de média e alta complexidade — particularmente em áreas industriais críticas.



SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL
DEPARTAMENTO REGIONAL DE SÃO PAULO



CERTIFICADO

APRENDIZAGEM

Segurança no Sistema Elétrico de Potência (SEP) e em suas proximidades - Reciclagem

Certificamos que IKARO FERREIRA SOUZA, R.G. nº 41404446-0/SP, concluiu com aproveitamento o curso acima identificado, nos termos do inciso I, do § 2º, do artigo 39, da Lei nº 9.394, de 20 de dezembro de 1996, com duração de "8 horas, no período de 12/08/2020 a 12/08/2020.

Empresa Atendida: Kimberly-Clark Brasil Indústria e Comércio de Produtos de Higiene Ltda

Mogi das Cruzes, 14 de setembro de 2020


Paulo Sief
Presidente do Conselho Regional do Senai


Carlos Donizetti da Silveira
RG 14.484.831
Gestor Administrativo e Financeiro
08772


SENAI


Ianner Rodrigues Cruz
RG 18.082.213-0
Diretor
MEC-960366/SP

Course: Segurança em Instalações e Serviços em Eletricidade – NR10 (Reciclagem)

Institution: Escola SENAI Luis Eulalio de Bueno Vidigal Filho

Conclusion Date: 23-Mar-2012

Carga horária: 20 horas

Local: Suzano, São Paulo, Brasil

Empresa Atendida: Kimberly-Clark Brasil

Website: <https://sp.senai.br/>

Descrição Técnica:

Treinamento obrigatório de reciclagem referente à Norma Regulamentadora nº 10 (NR10), que visa garantir a segurança e a saúde dos trabalhadores que interagem com instalações e serviços em eletricidade. A atualização compreendeu tópicos como análise de risco, medidas de proteção coletiva e individual, procedimentos em ambientes energizados, liberação para serviços e resposta a emergências. A qualificação teve ênfase nas exigências práticas do ambiente industrial, especialmente em linhas de produção automatizadas.



SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL
DEPARTAMENTO REGIONAL DE SÃO PAULO



ESCOLA SENAI LUIS EULALIO DE BUENO VIDIGAL FILHO
Rua Ignácio Garcia, 321 - Cidade Edson - Suzano

Reconhecida pela Portaria CEE nº 26/84.

CERTIFICADO

APERFEIÇOAMENTO

Segurança em Instalações e Serviços em Eletricidade -
NR10 - Reciclagem

Certificamos que IKARO FERREIRA SOUZA, portador(a) da cédula de identidade nº 41.404.446-0/SP, concluiu com aproveitamento o curso acima identificado, nos termos do inciso I, do § 2º, do artigo 39, da Lei nº 9.394, de 20 de dezembro de 1996, com duração de *20* horas, no período de 19/03/2012 a 23/03/2012.

Empresa Atendida: Kimberly-Clark Brasil Indústria e Comércio de Produtos de Higiene Ltda

Suzano, 28 de março de 2012

Josué Sanches
RG 19.557.310/SP
Secretário de Escola

Paulo Skaf
Presidente do Conselho Regional

SENAI
SÃO PAULO

Silvano Gallo Fernandes Junior
RG 8.115.437/SP
Diretor
MEC 21.926.84 - CR-5



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL
DEPARTAMENTO REGIONAL DE SÃO PAULO



ESCOLA SENAI LUIS EULALIO DE BUENO VIDIGAL FILHO
Rua Ignácio Garcia, 321 - Cidade Edson - Suzano

Reconhecida pela Portaria CEE nº 26/84.

CERTIFICADO

APERFEIÇOAMENTO

CIPA - Comissão Interna de Prevenção de Acidentes

Certificamos que IKARO FERREIRA SOUZA, portador(a) da cédula de identidade nº 41.404.446-0/SP, concluiu com aproveitamento o curso de Formação Inicial e Continuada acima identificado, com duração de *20* horas, no período de 30/08/2010 a 03/09/2010.

Empresa Atendida: Kimberly-Clark Brasil Indústria e Comércio de Produtos de Higiene Ltda

Suzano, 15 de setembro de 2010

Josué Sanches
RG 19.557.310/SP
Secretário de Escola

Silvano Gallo Fernandes Junior
RG 8.115.437/SP
Diretor
MEC 21.926.84 - CR-5

Course: CIPA – Comissão Interna de Prevenção de Acidentes

Institution: Escola SENAI Luís Eulalio de Bueno Vidigal Filho

Conclusion: 15-Sep-2010

Location: Rua Inácio Garcia, 321 – Cidade Edson, Suzano, São Paulo, Brazil

Website: <https://sp.senai.br/unidade/suzano/>

Descrição:

Curso de Formação Inicial e Continuada com duração de **20 horas**, voltado ao desenvolvimento de competências relacionadas à prevenção de acidentes e segurança no ambiente de trabalho. A capacitação foi realizada em parceria com a Kimberly-Clark Brasil, reforçando a integração entre capacitação técnica e aplicação prática em ambientes industriais de grande porte.

Course: Segurança em Instalações e Serviços em Eletricidade – NR10 (Reciclagem)
Institution: Escola SENAI Luís Eulálio de Bueno Vidigal Filho
Conclusion: 20-Nov-2009
Location: Rua Inácio Garcia, 321 – Cidade Edson, Suzano, São Paulo, Brazil
Website: <https://sp.senai.br/unidade/suzano/>

Descrição:
 Curso de **20 horas** voltado à atualização técnica e normativa dos profissionais que atuam diretamente com instalações e serviços em eletricidade. A formação atende à Norma Regulamentadora nº 10 do Ministério do Trabalho e Emprego do Brasil, que estabelece requisitos e condições mínimas para garantir a segurança e a saúde dos trabalhadores que interagem com sistemas elétricos. O curso foi realizado com vínculo à empresa Kimberly-Clark Brasil, em ambiente industrial real.



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
 SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL
 DEPARTAMENTO REGIONAL DE SÃO PAULO

ESCOLA SENAI LUIS EULALIO DE BUENO VIDIGAL FILHO

Rua Ignácio Garcia, 321 - Cidade Edson - Suzano

Reconhecida pela Portaria CEE nº 26/84.

CERTIFICADO

Segurança em Instalações e Serviços em Eletricidade -
 NR10 - Reciclagem

Certificamos que IKARO FERREIRA SOUZA, portador(a) da cédula de identidade nº 41.404.446-0/SP, concluiu com aproveitamento o curso acima identificado, nos termos do inciso I, do § 2º, do artigo 39, da Lei nº 9.394, de 20 de dezembro de 1996, com duração de "20" horas, no período de 16/11/2009 a 20/11/2009

Empresa Atendida: Kimberly-Clark Brasil Indústria e Comércio de Produtos de Higiene Ltda

Suzano, 26 de novembro de 2009

Paulo Skaf
Presidente do Conselho Regional



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL

DEPARTAMENTO REGIONAL DE SÃO PAULO

CERTIFICADO

ESCOLA SENAI "NAMI JAFET"

Rua Dom Antônio Cândido de Alvarenga, 353 - Centro - Mogi das Cruzes

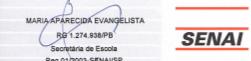
Reconhecida pela Portaria CEE nº 1080.

CERTIFICADO

Segurança em Instalações e Serviços com Eletricidade -
 NR 10

Certificamos que IKARO FERREIRA SOUZA, portador(a) da cédula de identidade nº 41.404.446-0/SP, concluiu com aproveitamento o curso de Formação Inicial e Continuada de Trabalhadores acima identificado, com duração de "40" horas, no período de 01/03/2008 a 05/04/2008.

Mogi das Cruzes, 26 de abril de 2008



CARLOS COUTINHO SERRA
RG: 6.559.444-0/SP
Diretor
MEC: 104.651-0

Course: Segurança em Instalações e Serviços com Eletricidade – NR10 (Formação Inicial)
Institution: Escola SENAI “Nami Jafet”
Conclusion: 26-Apr-2008
Location: Rua Dom Antônio Cândido de Alvarenga, 353 – Centro, Mogi das Cruzes, São Paulo, Brazil
Website: <https://sp.senai.br/unidade/mogidascruzes/>

Descrição:

Curso de formação com carga horária de **40 horas**, regulamentado pela Norma Regulamentadora nº 10 (NR10) do Ministério do Trabalho e Emprego do Brasil, exigido para todos os profissionais que atuam em instalações e serviços elétricos. O conteúdo envolve princípios de segurança elétrica, primeiros socorros, análise de risco e medidas de controle e prevenção. Essa formação inicial é pré-requisito para diversas atuações técnicas em ambientes industriais.

Course: Montagem e Configuração de Microcomputadores

Institution: Escola SENAI Nami Jafet – Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial

Conclusion: Apr/29/2003

Location: Rua Otto Unger, 390 – Mogi das Cruzes, São Paulo, Brasil

Website: <https://sp.senai.br/unidade/mogidascruzes/>

Descrição:

Curso técnico de **60 horas** promovido pelo SENAI (Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial), voltado ao ensino prático de montagem, manutenção e configuração de microcomputadores. A formação abrangeu tanto hardware quanto noções básicas de sistemas operacionais, preparando o aluno para a atuação inicial na área de tecnologia e suporte técnico.



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL
DEPARTAMENTO REGIONAL DE SÃO PAULO

ESCOLA SENAI NAMI JAFET

Rua Otto Unger, 390 - Mogi das Cruzes

Reconhecida pela Portaria CEE nº 10/80



1174036029-11.529

CERTIFICADO

MONTAGEM E CONFIGURAÇÃO DE MICROCOMPUTADORES

Certifica-se que IKARO FERREIRA SOUZA, portador da cédula de identidade RG: 41.404.446-0/SP, concluiu com aproveitamento o curso supra-referido, com duração de *60* horas-aula, no período de 10/02/2003 a 23/04/2003.

Mogi das Cruzes, 29 de abril de 2.003

MARIA APARECIDA DA ANGELISTA
Secretária de Escola
RG: 1.274.938/PB
Reg. 01/2003-SENAI/SP



FILIPPO SANTOLIA
Diretor
RG: 3.761.586-5/SP
MEC 10.436/73-DR-5

MOD. 703

Curso: Montagem e Configuração de Microcomputadores

Instituição: Escola SENAI Nami Jafet – Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial (SENAI)

Carga Horária: 60 horas

Período: 10/02/2003 a 23/04/2003

Local: Mogi das Cruzes, SP, Brasil

Data de Conclusão: 29-Abr-2003

Website: <https://sp.senai.br/>

Descrição Técnica:

Este curso técnico proporcionou uma base sólida sobre os fundamentos de hardware, periféricos, arquitetura de computadores, instalação e configuração de sistemas operacionais e drivers, além de noções de diagnóstico e manutenção preventiva e corretiva de computadores pessoais. Trata-se de uma formação essencial para profissionais que atuam com integração de sistemas embarcados, redes industriais e automação computacional, conectando os níveis operacionais aos sistemas de supervisão.



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL
DEPARTAMENTO REGIONAL DE SÃO PAULO

ESCOLA SENAI NAMI JAFET

Rua Otto Unger, 390 - Mogi das Cruzes

Reconhecida pela Portaria CEE nº 10/80

1174036029-11.529

CERTIFICADO

MONTAGEM E CONFIGURAÇÃO DE MICROCOMPUTADORES

Certifica-se que IKARO FERREIRA SOUZA, portador da cédula de identidade RG: 41.404.446-0/SP, concluiu com aproveitamento o curso supra-referido, com duração de *60* horas-aula, no período de 10/02/2003 a 23/04/2003.

Mogi das Cruzes, 29 de abril de 2.003

MARIA APARECIDA DA ANGELISTA
Secretária de Escola
RG: 1.274.938/PB
Reg. 01/2003-SENAI/SP



FILIPPO SANTOLIA
Diretor
RG: 3.761.586-5/SP
MEC 10.436/73-DR-5

MOD. 703