

DECLARAÇÃO DE COMPETÊNCIA TÉCNICA E EXPERIÊNCIA

em função do reconhecimento de profundas habilidades técnicas

Cidade, 31 de março de 2025

É com grande satisfação profissional que presto este testemunho técnico referente ao trabalho de engenharia e automação desenvolvido pelo SR. Ikaro Ferreira Souza e sua empresa em colaboração direta com a Applic Hot Melt durante o ano de 2023. Na minha função de Diretor Comercial e Estratégico na época, fui o responsável direto pela condução e supervisão deste projeto, que visava não apenas modernizar, mas estabelecer uma nova referência de automação para nossos sistemas de aplicação de adesivos hot melt, um segmento industrial reconhecidamente exigente em termos de precisão e confiabilidade.

A Applic Hot Melt buscou a expertise da empresa do SR. Ikaro Souza para um desafio complexo: *desenvolver, a partir do conceito, toda a engenharia de automação de um novo equipamento*. O escopo era abrangente, englobando a arquitetura de controle, o detalhamento do projeto elétrico, a programação customizada do Controlador Lógico Programável (CLP) e da Interface Homem-Máquina (HMI), além da integração física e lógica dos subsistemas, sempre com foco na aderência rigorosa a padrões internacionais de segurança (IEC 60204) e desempenho, e considerando as particularidades da aplicação de hot melt, como o controle preciso de temperatura e viscosidade.

O SR. Ikaro Souza liderou pessoalmente a frente técnica deste projeto, desde a fase conceitual até a validação operacional e entrega ao cliente final. Sua responsabilidade direta incluiu o **design da arquitetura elétrica completa, garantindo não apenas a conformidade normativa (NR10, IEC 60204) mas também a otimização do layout do painel de comando para facilitar a manutenção e o troubleshooting**. Ele foi o arquiteto do **software de controle, desenvolvendo lógicas robustas em plataformas CLP modernas (como Siemens S7 e Allen-Bradley), implementando malhas de controle PID (Proporcional-Integral-Derivativo) autoconfiguráveis (auto-tune) para a gestão térmica precisa dos tanques e aplicadores de hot melt – um ponto crítico para a qualidade da aplicação – e incorporando rotinas avançadas de autodiagnóstico que reduziam drasticamente o tempo de identificação de falhas**. Paralelamente, ele supervisionou a criação de uma **HMI altamente intuitiva,**

com telas contextuais e parâmetros de processo facilmente ajustáveis, o que se provou fundamental para reduzir a curva de aprendizado dos operadores e minimizar erros de operação. A integração dos subsistemas foi realizada com um claro foco em modularidade, utilizando barramentos de campo como EtherNet/IP, o que não apenas facilitou a montagem e o comissionamento, mas também garantiu a escalabilidade e a facilidade de futuras expansões ou atualizações tecnológicas.

Os resultados concretos, **diretamente causados por essas intervenções técnicas precisas e bem executadas**, foram notáveis. O equipamento final entregou **100% da funcionalidade automatizada esperada**, e a interface HMI otimizada foi o fator causal direto para a redução de **15% na demanda de intervenção humana** durante a operação normal, **resultando em maior consistência e reprodutibilidade nos ciclos de aplicação do adesivo**, um fator chave de qualidade para nossos clientes. Adicionalmente, **a combinação da arquitetura moderna (CLP + HMI + sensores inteligentes com diagnóstico embarcado)** e do software com rotinas de autodiagnóstico foi a causa direta da redução superior a **35% no Tempo Médio Para Reparo (MTTR)** em comparação com sistemas anteriores. **Essa melhoria na manutenibilidade representou um diferencial competitivo imediato**, especialmente para clientes com operações contínuas que não podem arcar com longos períodos de parada.

Talvez o testemunho mais eloquente do sucesso técnico desta colaboração seja o fato de que a **solução conceitual e a arquitetura de automação originalmente desenvolvidas pelo SR. Ikaro Souza para este projeto específico demonstraram ser tão robustas e inovadoras que evoluíram para se tornar a base de um novo produto padrão em nosso portfólio**. Hoje, fornecemos essa solução para diversos outros clientes, **transformando um projeto sob demanda em um ativo tecnológico estratégico e escalável para a Applic Hot Melt**, um resultado direto da qualidade e visão da engenharia aplicada por ele.

Como executivo com mais de uma década de experiência em vendas técnicas e no desenvolvimento estratégico de soluções para a indústria, avaliando constantemente a viabilidade e o impacto de novas tecnologias, posso afirmar que a atuação do Sr. Ikaro Souza foi excepcional. Seu domínio prático não apenas da programação, mas da **engenharia de sistemas de automação como um todo – elétrica, controle, interface, segurança e integração – o posiciona em um patamar diferenciado**, alinhado às competências práticas e de otimização de sistemas de um verdadeiro **Engenheiro Industrial altamente técnico**. Sua capacidade de entregar valor mensurável e de gerar inovação a partir de desafios técnicos é rara.

Tenho plena convicção de que sua vasta experiência e comprovada competência técnica o qualificam extraordinariamente para liderar iniciativas de modernização industrial no mercado global, incluindo os Estados Unidos, onde a demanda por soluções integradas, eficientes, confiáveis e que agreguem inteligência aos processos produtivos é cada vez maior.

Cordialmente.

Felipe Casanova

Diretor Comercial *(ou título conforme aplicável em 2023/atualmente)*

Applic Hot Melt Applications *(ou empresa atual, se aplicável)*

[www.linkedin.com/in/felipe-casanova-2a0b7aa3]

[felipe.casanova@ [email].com]

[+55 (XX) XXXXXX-XXXX]