

## BLOCO 3

Durante meu período de colaboração com Ikaro Ferreira Souza, de 2009 a 2012:

Um dos projetos mais relevantes liderados por Ikaro resultou em uma economia anual de mais de 700 mil dólares.

Além das métricas econômicas e operacionais, Ikaro demonstrou habilidades

Outro impacto direto de sua atuação foi a padronização de processos fabris.

Adicionalmente, Ikaro desempenhou um papel essencial no treinamento de equipes.

Para sintetizar os resultados empíricos obtidos com sua liderança, destaco:

1. Economia anual de mais de 700 mil dólares em redução de desperdício e custos.
2. Redução de 35% nos índices de rejeição de produtos.
3. Aumento de 20% na eficiência operacional das máquinas.
4. Melhoria qualitativa na inspeção de produtos finais, garantindo maior segurança para o consumidor.
5. Padronização de processos fabris, evitando perdas estimadas de 150 mil dólares por mês.
6. Fortalecimento da capacitação técnica das equipes, promovendo uma cultura de contínua melhoria.

Ikaro é, sem dúvidas, um profissional que transforma desafios em resultados.

## BLOCO 4

Ao longo da minha trajetória profissional e acadêmica, tenho buscado continuamente incorporar abordagens metodológicas robustas e tecnologias avançadas para proporcionar soluções técnicas eficientes e inovadoras. Essa busca fica evidente nas experiências que acumulei ao longo dos anos, bem como nos resultados concretos que obtive em diferentes contextos industriais. Quero evidenciar, neste ponto do meu histórico, as metodologias que utilizo, as ferramentas com as quais trabalho, e os processos que desenvolvi e implementei para superar desafios técnicos e empresariais.

## **Abordagens Metodológicas Exclusivas**

Um dos alicerces do meu trabalho tem sido o uso da metodologia Six Sigma, particularmente em projetos voltados à melhoria de eficiência fabril e redução de desperdícios. Esse método analítico e estatístico, fundamentado na redução de variação nos processos, permitiu a obtenção de economias anuais superiores a 700 mil dólares em uma de minhas funções anteriores. Essa economia foi resultado direto da aplicação criteriosa de ferramentas específicas do Six Sigma, como o DMAIC (Definir, Medir, Analisar, Melhorar e Controlar), análises de causa raiz e estudos de capacidade de processo. Além disso, desenvolvi padrões de operação para sistemas de visão eletrônica que aprimoraram o controle de qualidade e garantiram consistência nos processos de inspeção de produtos. Esse tipo de abordagem metodológica, associada a uma implementação prática e orientada por dados, permitiu-me transformar plantas industriais, agregando eficiência e estabilidade operacional.

No campo da melhoria contínua, minha formação em Engenharia de Produção complementa a Engenharia Elétrica, oferecendo uma visão integrada entre os sistemas técnicos e os processos administrativos e produtivos. Meu trabalho em otimização de processos na Kimberly-Clark exemplifica essa integração. Neste contexto, utilizei metodologias como o Lean Manufacturing para eliminar desperdícios e criar fluxos de trabalho mais ágeis e produtivos. A combinação do Lean Manufacturing com a abordagem Six Sigma, conhecida como Lean Six Sigma, foi determinante para superar desafios industriais complexos, sempre com foco em resultados verificáveis e sustentáveis.

## **Ferramentas e Tecnologias Avançadas**

Atuar em automação industrial e sistemas elétricos exige constante atualização e domínio de tecnologias avançadas. Desde o início da minha carreira, utilizei ferramentas de última geração para diagnósticos, análise de desempenho e implementação de melhorias técnicas. Por exemplo, minha experiência com sistemas de controle

industrial, como CLPs (Controladores Lógicos Programáveis) e interfaces homem-máquina (HMIs), tem sido central na viabilização de soluções de automação robustas.

Adicionalmente, minha expertise com sistemas de visão eletrônica foi fundamental na criação de padrões que permitem inspeções automatizadas e mais precisas. Sistemas de visão eletrônica são amplamente usados em processos industriais que exigem elevada precisão, como inspeção de qualidade. Por meio de algoritmos avançados e tecnologias de machine vision, consegui aumentar a eficiência das inspeções, reduzir custos, e garantir a consonância com padrões internacionais de qualidade.

Outro destaque em minha formação técnica é o domínio de ferramentas de modelagem e simulação, como MATLAB e AutoCAD Electrical. Esses softwares são cruciais para projetar, modelar e simular sistemas elétricos e automação industrial, garantindo que soluções propostas sejam previamente validadas antes de sua implementação.

Por fim, a experiência no campo da gestão global de processos, na minha atuação em projetos internacionais, ampliou meu repertório técnico com sistemas de monitoramento e controle remoto, SCADA (Supervisory Control and Data Acquisition), e integrações em plataformas IoT (Internet das Coisas). Essas tecnologias modernas são elementos-chave para uma produção mais conectada e inteligente, alinhada aos princípios da Indústria 4.0.

## **Processos Inovadores**

Tenho uma abordagem diferenciada para integração de tecnologia e processos, sempre buscando customizar soluções para atender às necessidades específicas de cada projeto. Um exemplo claro disso é minha atuação na criação de melhorias voltadas a processos de inspeção de produto. Com base em análises estatísticas e ferramentas de controle de qualidade, implementei sistemas que não apenas automatizam a inspeção, mas também oferecem dados estratégicos sobre o desempenho do equipamento e tendências de produção, criando um ciclo de retroalimentação para melhorias contínuas.

Além disso, meu trabalho na Safe Days tem sido voltado para consultoria em sistemas elétricos e automação industrial. Nesse contexto, desenvolvo soluções personalizadas que abrangem desde diagnósticos técnicos até a implementação de sistemas integrados. Utilizo metodologias ágeis de gerenciamento de projetos, como SCRUM e Kanban, para garantir a execução eficiente e transparente de cada projeto, com foco na entrega de valor para o cliente.

A combinação de expertise técnica, metodologias aplicadas e capacidade de adaptação às demandas do mercado permite-me agir como um diferencial competitivo em equipes multidisciplinares e projetos de alto impacto. Minha formação abrangente, aliada a uma busca incessante por inovação, consolida minha atuação como um profissional técnico especializado e focado em resultados mensuráveis e sustentáveis.

## BLOCO 5

Durante meu período de colaboração com a Bracell de 2009 a 2021, tive a oportunidade de atuar como Engenheiro Eletricista em projetos que ultrapassaram o escopo tradicional da empresa e geraram impacto tanto internamente quanto no setor industrial como um todo. Essa experiência permitiu-me não apenas contribuir para a melhoria contínua da organização, mas também disseminar práticas e padrões que potencializaram o alcance das metodologias aplicadas, demonstrando um caráter marcante de inovação e influência.

Uma das metodologias em que concentrei esforços foi o Six Sigma, amplamente reconhecida por sua capacidade de promover eficiência e reduzir variações nos processos industriais. Minha implementação dessa metodologia não só gerou resultados concretos dentro da organização, como também serviu de benchmark para outras empresas do setor. Um exemplo tangível foi a economia anual de mais de 700 mil dólares, resultado de uma abordagem estratégica para reduzir desperdício e maximizar a eficiência fabril. Esses números não apenas demonstram a eficácia do trabalho desenvolvido, mas também reforçam

o impacto econômico significativo que transcende o contexto local, posicionando a Bracell como um modelo de referência na indústria de tissue.

Outro ponto de destaque foi o desenvolvimento de padrões em sistemas de visão eletrônica, um avanço tecnológico que enfrentava desafios no controle de qualidade e na inspeção de produtos. A padronização desses sistemas foi crucial para garantir consistência e maior confiabilidade nos processos, gerando impacto direto na qualidade dos produtos fabricados. Mais importante, essa iniciativa não ficou restrita à Bracell; os padrões desenvolvidos foram compartilhados em fóruns técnicos e seminários, promovendo uma troca de conhecimento entre outros profissionais e empresas da indústria. Esse esforço teve como resultado o reconhecimento por colegas do setor, que passaram a adotar abordagens similares, ampliando o alcance de nossas soluções.

Além disso, a melhoria nos processos de inspeção de produtos foi outra área que trouxe impacto substancial. Através da integração de recursos tecnológicos e análises baseadas em dados, conseguimos estabelecer um nível de precisão que elevou os padrões do setor. Essa evolução demonstrou que, com uma abordagem estruturada e metodológica, é possível sobrepor limites tradicionais e criar soluções escaláveis e replicáveis. Novamente, este trabalho foi compartilhado com outros profissionais em encontros técnicos e workshops, fortalecendo a troca de expertise e promovendo discussões que fomentaram novas ideias e avanços na área.

Ao longo dessa jornada, o reconhecimento pelas minhas contribuições veio não apenas através dos resultados mensuráveis que entreguei diretamente à Bracell, mas também pela validação de especialistas do setor. Fui convidado a participar de grupos de trabalho e discussões voltadas para inovação industrial, evidenciando que o impacto do meu trabalho transcendeu a esfera da empresa e contribuiu para o fortalecimento do setor como um todo.

Essa experiência reforça minha convicção sobre o papel do trabalho técnico bem fundamentado e ancorado em metodologias verificáveis. Não se trata apenas de alcançar resultados imediatos, mas de criar soluções que possam ser disseminadas e adotadas por diferentes contextos, construindo um legado de melhoria contínua no campo industrial.

## **BLOCO 6**

Error generating block 6

## **BLOCO 7**

Error generating block 7