	SISTEMA INTEGRADO DE GESTION		GP-P-08	
	GESTION DE PRODUCCION		FECHA 01/03/2019	VERSIÓN 2.0
	PROCEDIMIENTO SELECCIÓN DEL PRODUCTO TERMINADO		Página 1 de 3	

1. OBJETIVO:

Realizar las actividades necesarias para llevar a cabo la selección y clasificación del producto terminado (primera, segunda y producto no conforme), con el fin de mantener organizado el patio de almacenamiento del producto terminado

2. ALCANCE:

Aplica desde: el descargue del material de las vagonetas, hasta la selección y clasificación del producto final puesto en patio de almacenamiento

3. RESPONSABLE:

Operarios descargue de producto terminado.

4. DEFINICIONES

Selección de material: Es la acción de escoger el tipo de material y clasificarlos en material de primera, segunda y rotura (otro defecto final del producto).

Vagonetas: Vagón pequeño y descubierto que sirve para el transporte de mercancías, principalmente los productos de gres que viaja dentro del horno.

Producto de primera: Es el producto aceptable para la comercialización, sus defectos de manipulación son mínimos. Es el producto que cumple con los requisitos mínimos de calidad

Producto comercial: Es un producto aceptable para la comercialización de menor precio y calidad, sus defectos de manipulación son notables.

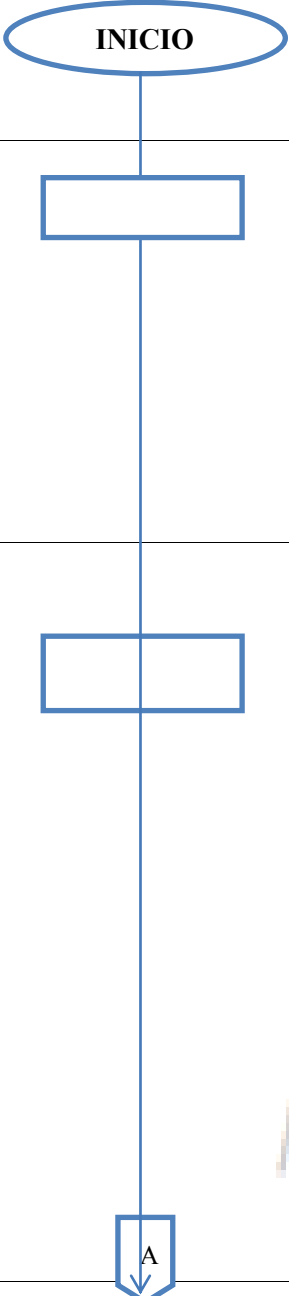
Rotura: Es todo el material de gres sin valor comercial, sus defectos no permiten la comercialización.


Información documentada: Información que una organización tiene que controlar y mantener, y el medio que la contiene. La información documentada puede estar en cualquier formato y medio, y puede provenir de cualquier fuente.

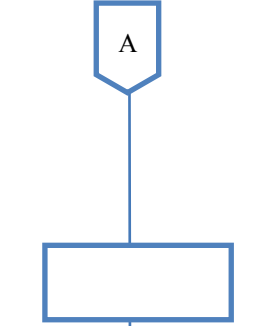



	SISTEMA INTEGRADO DE GESTION		GP-P-08	
	GESTION DE PRODUCCION		FECHA 01/03/2019	VERSIÓN 2.0
	PROCEDIMIENTO SELECCIÓN DEL PRODCUTO TERMINADO		Página 2 de 3	


Elementos de protección personal (EPP): es cualquier equipo o dispositivo destinado para ser utilizado o sujetado por el trabajador, para protegerlo de uno o varios riesgos o accidentes y aumentar su seguridad y salud en el trabajo.

5. DESARROLLO

DIAGRAMA DE FLUJO	DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD	RESPONSABLE	DOCUMENTO O REGISTO
	<p>1. Actividades previas:</p> <p>Preparar las herramientas necesarias para empezar a realizar las actividades, utilizar los elementos de protección personal.</p> <p>Realizarse una auto inspección de las condiciones de salud, condiciones de los EPP</p>	Operarios descargue de producto terminado	
	<p>2. Realizar descargue de material</p> <p>Es la acción de mover el material proveniente del horno y vaciar lavagoneta, con el fin de llevarlo al sitio de almacenamiento y seleccionarlo.</p> <p>Al momento de realizar las actividades se deben tener en cuenta las indicaciones dadas en el instructivo de trabajo seguro.</p> <p>Si en el momento en que se realizan las actividades propias del proceso, observa alguna anomalía con respecto a la maquinaria, deberá informar inmediatamente al líder inmediato o al encargado de Seguridad y Salud en el Trabajo</p>	Operarios descargue de producto terminado	N/A

	SISTEMA INTEGRADO DE GESTION		GP-P-08	
	GESTION DE PRODUCCION		FECHA 01/03/2019	VERSIÓN 2.0
	PROCEDIMIENTO SELECCIÓN DEL PRODCUTO TERMINADO		Página 3 de 3	

	<p>3. Seleccionar el tipo de producto y clasificarlo según la calidad</p> <p>Primera: Se le conoce como el producto conforme para la comercialización.</p> <p>Segunda: Es un producto que contiene algún defecto, sin embargo, se pueden comercializar con el consentimiento del cliente.</p> <p>Rotura: es el producto no Conforme. Este producto se debe separar y sirve como materia prima en caso de ser necesario para una nueva mezcla.</p>		N/A
	<p>4. Registrar la información, contar de manera física el material descargado.</p> <p>Las cantidades descargadas se registran, se debe tener en cuenta el conteo físico del material y la selección del mismo (primera, segunda y rotura)</p>	<p>Líder de calidad- Operarios descargue de producto terminado - Líder de despacho</p>	GP-P-08-F-01
	<p>5. Actividades complementarias:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mantener el sitio de trabajo limpio. • Mantener el patio de almacenamiento de manera organizada. • El producto no conforme (chamotte) almacenarlo en el sitio designado. 	<p>Operarios descargue de producto terminado</p>	
			

	SISTEMA INTEGRADO DE GESTION		GP-P-08	
	GESTION DE PRODUCCION		FECHA 01/03/2019	VERSIÓN 2.0
	PROCEDIMIENTO SELECCIÓN DEL PRODCUTO TERMINADO		Página 4 de 3	

6. DOCUMENTOS RELACIONADOS

CÓDIGO	NOMBRE
GP-P-08-F-01	Registro descargue de vagonetas
GP-P-08-Ins-01	Instructivo descargue de vagonetas
N/A	Plano lotes material

ELABORADO POR: Brayan Steven Serrano	REVISADO POR: Oscar Cáceres Rincón	APROBADO POR: Juan Celis
FECHA: 01/03/2019	FECHA: 01/03/2019	FECHA: 01/03/2019

ARCILLAS ZULIGRES