 ARCILLAS ZULIGRES De la A a la Z lo mejor en gres	SISTEMA INTEGRADO DE GESTION		GP-P-06	
	GESTION DE PRODUCCION		FECHA 01/03/2019	VERSIÓN 2.0
	PROCEDIMIENTO CARGUE DE COCHES Y VAGONETAS		Página 1 de 3	

1. OBJETIVO:

Efectuar actividades para el cargue del material extruido y el ingreso de los coches a los secaderos, así también, efectuar el cargue en las vagonetas del horno tipo túnel del material seco proveniente de los secaderos (cocción del material).

2. ALCANCE:

Este procedimiento se realiza para documentar las actividades necesarias para el cargue de coches y cargue de vagonetas

Aplica desde: El momento en que el material extruido es montado en los coches hasta; en donde el material seco es montado (cargado) en las vagonetas

3. RESPONSABLE:

Operarios cargue de vagonetas

4 DEFINICIONES

Cochado: Es el cargue del material extruido en los coches proveniente de las estibas.

Estibas: Material en madera que sirve como la base para amontonar el material extruido de arcilla.


Secaderos: Son cada una de las cámaras en donde el material extruido (crudo) almacenado en coches es secado a diferentes temperaturas.

Vagoneta: Es donde el material es cargado y almacenado para ser cocido en el horno tipo túnel

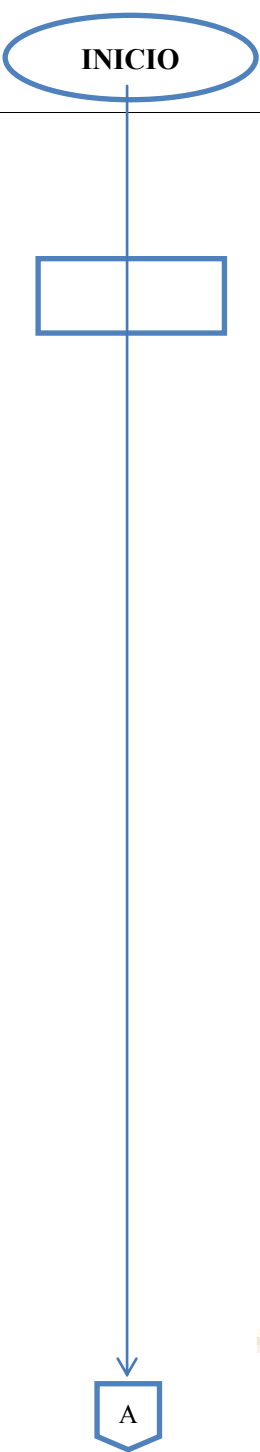
Estibado: Es la acción de almacenamiento en estibas, este material extruido más tarde es cargado en coches


Horno tipo Túnel: Cámara de cocción de piezas del material arcilloso.

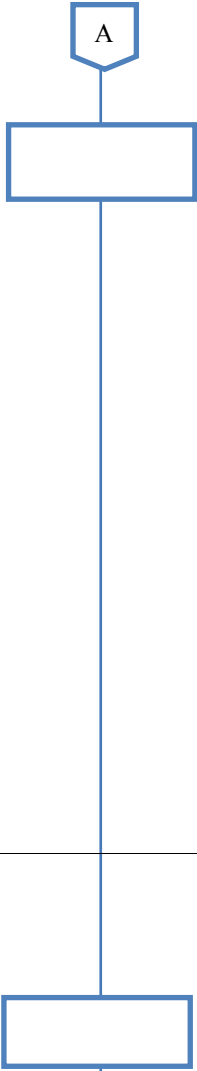
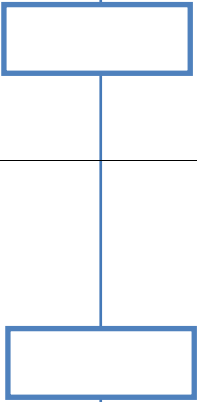
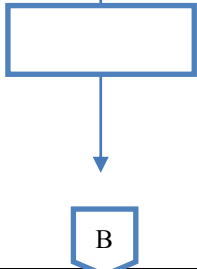
Información documentada: Información que una organización tiene que controlar y mantener, y el medio que la contiene. La información documentada puede estar en cualquier formato y medio, y puede provenir de cualquier fuente.


	SISTEMA INTEGRADO DE GESTION		GP-P-06	
	GESTION DE PRODUCCION		FECHA 01/03/2019	VERSIÓN 2.0
	PROCEDIMIENTO CARGUE DE COCHES Y VAGONETAS		Página 2 de 3	

5. REALIZACIÓN:

DIAGRAMA DE FLUJO	DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD	RESPONSABLE	DOCUMENTO Ó REGISTO
	<p>1. Cargue de vagonetas y cargue de coches(Cochado): Cargue de vagonetas</p> <ul style="list-style-type: none"> Realizarse una auto inspección de las condiciones de salud, condiciones de los EPP Leer las observaciones que el líder de planta deja escritas en el tablero de información. identificar el estado del material dentro de los secaderos, para así llevar a cabo la actividad de cargue de vagonetas. <p>Cargue de coches(Cochado).</p> <ul style="list-style-type: none"> Leer las observaciones diarias según las indicaciones del líder de planta. Tener en cuenta la maqueta de los secaderos y la señalización establecida en lotes (punto verde: apto para cargar, punto rojo: No se puede cargar) Antes de iniciar la labor, deberá hacer una inspección predictiva de las condiciones de la maquinaria y su alrededor con el fin de identificar condiciones que puedan poner en riesgo su salud. Si se identifican deberán ser comunicadas al líder inmediato o al encargado de Seguridad y Salud en el Trabajo 	Operarios de cargue de vagonetas	<p>Tablero acrílico (información relacionada al cargue del día)</p> <p>Identificación puntos verde y rojo en lotes extruidos</p>

	SISTEMA INTEGRADO DE GESTION		GP-P-06	
	GESTION DE PRODUCCION		FECHA 01/03/2019	VERSIÓN 2.0
	PROCEDIMIENTO CARGUE DE COCHES Y VAGONETAS		Página 3 de 3	

	<p>2. Realizar actividades según el instructivo operativo cargue de vagonetas</p> <p>Realizar el cargue de las vagonetas según lo descrito en el instructivo operativo cargue de vagonetas.</p> <p>NOTA: Al momento de realizar las actividades se deben tener en cuenta las indicaciones dadas en el instructivo de trabajo seguro.</p> <p>Si en el momento en que se realizan las actividades propias del proceso, observa alguna anomalía con respecto a la maquinaria, deberá informar inmediatamente al líder inmediato o al encargado de Seguridad y Salud en el Trabajo</p>	<p>Operarios de cargue de vagonetas</p>	<p>GP-P-06-Ins-01</p>
	<p>3. Registrar la información de la operación:</p> <p>La toma de los datos es consignada en los registros correspondientes con el fin de tener evidencias de las operaciones.</p>	<p>Operarios cargue de vagonetas</p>	<p>GP-P-06-F-01 GP-P-06-F-02</p>
	<p>4. Actividades complementarias:</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Botar el desperdicio ubicado en el área de almacenamiento de materia prima. ❖ Mantener el sitio de trabajo organizado, limpio y aseado. ❖ Alinear los pasa-fuegos en las vagoneta 	<p>Operarios cargue de vagonetas</p>	<p>N/A</p>

	SISTEMA INTEGRADO DE GESTION		GP-P-06	
	GESTION DE PRODUCCION		FECHA 01/03/2019	VERSIÓN 2.0
	PROCEDIMIENTO CARGUE DE COCHES Y VAGONETAS		Página 4 de 3	



6. DOCUMENTOS RELACIONADOS

CÓDIGO	NOMBRE
GP-P-06-F-01	Registro cargue de vagonetas
GP-P-06-F-02	Registro control de coches en secadero
GP-P-06-Ins-01	Instructivo cargue de vagonetas

ELABORADO POR: Brayan Steven Serrano	REVISADO POR : Oscar Caceres Rincón	APROBADO POR: Juan Celis
FECHA: 01/03/2019	FECHA: 01/03/2019	FECHA: 01/03/2019

ARCILLAS ZULIGRES