

Practica 6 - Manufactura orientada a ensambles mecánicos

Roberto Cadena Vega

Introducción

1. El alumno debe de conocer los conceptos fundamentales alrededor de la manufactura de piezas mecánicas (maquinas herramienta, herramental, etc.).
2. El alumno debe de conocer las tolerancias relacionadas a ensambles mecánicos.
3. El alumno debe de conocer las estrategias básicas para la manufactura de piezas mecánicas.

Objetivo

El alumno se entenderá y aplicará las estrategias de manufactura básicas para la fabricación de piezas mecánicas, así como los conocimientos relacionados con su planeación.

Desarrollo

El alumno utilizará la pieza diseñada en la práctica 4 como base para el diseño de estrategias de manufactura que permitan su fabricación por medio de maquinaria CNC por métodos sustractivos. Deberá tomar en cuenta que las piezas a ensamblar son impresas por la tecnología FDM y sus tolerancias respectivas.

El alumno seleccionará el material a utilizar en la planeación de la manufactura, así como las dimensiones del mismo, tomando en cuenta la disponibilidad del material en el mercado, así como la función que debe desarrollar la pieza final.

El alumno entregará, junto con su reporte de práctica, el archivo .PRT generado en la planeación de la manufactura, así como el código G generado.

Conclusiones

El alumno deberá dar sus comentarios finales acerca de los conocimientos obtenidos en el desarrollo de esta práctica.

Criterios de evaluación

El alumno enviará sus reportes de práctica y archivos adjuntos al correo:

roberto.cadena@my.unitec.edu.mx

El profesor evaluará el reporte práctica, tomando en cuenta la existencia e integridad de los archivos generados en la práctica.