**Parametryk tworzony na podstawie teorii podobieństwa konstrukcyjnego**

1. Krzysztof Białek – BAmdu11  
2. Maciej Wójcik – BAmld11  
3. Adam Dobosz – BAmlz11  
4. Piotr Turczanik – BAmra11  
5. Kamil Sorychta – BAmrt11  
6. Kozak Paweł – BAmtu11  
7. Seweryn Zeman – BAmtz11  
8. Leszek Janoszka – BAmzp11  
9. Dawid Kaszok – CJmdu12  
10. Grzegorz Schittek – CJmla12  
11. Paweł Dabkus – CJmlw12  
12. Dawid Gach – CJmra12  
13. Robert Kaczor – CJmrs12  
14. Michał Chabrowski-CJmta12  
15. Grzegorz Lazar – CJmtb12  
16. Mariusz Kajetaniak – CJmtc12  
17. Przemysław Bennek – CJmto12  
18. Michał Woszczyna – CJmzk12  
19. Karol Szuta –GMmdj13  
20. Krysiak Maciej – GMmlb13

21 -GMmlk13

22 -GMmlx13

23 -GMmly13

24 -GMmrc13

25 -GMmrp13

26 -GMmtg13

27 -GMmzg13

Pan Marek Borek

Podstawowe stadia do wykonania:

* rysunki złożeniowe (BA.dwg, CJ.dwg, GM.dwg) , wykonawcze (BAm\*\*\*\*.dwg, CJm\*\*\*\*.dwg, GMm\*\*\*\*.dwg) i wykazy elementów (WYK\_1\*\*.dwg) konstrukcji wzorcowych podane są na CD jako pliki DWG. Przypisane elementy do sparametryzowania na zasadzie podobieństwa konstrukcyjnego podano na powyższej liście,
* materiały jak tworzyć typoszeregi na podstawie podobieństwa konstrukcyjnego - P. Gendarz „Elastyczne systemy modułowe konstrukcji maszyn”; PWŚ Gliwice 2009 (rozdz. 11.2),
* Parametry siłowników
* Ciśnienia jak na rys. złożeniowym
* Obliczyć siły rozpychające Sr i siły ściągające Ss
* BA – przyjąć szereg liczb normalnych R20 dla którego ϕ=1.12

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| i | -4 | -3 | -2 | -1 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| Średnica tłoka | 80 | 90 | 100 | 112 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 |
| Średnica tłoczyska | 40 | 45 | 50 | 56 | 63 | 71 | 80 | 90 | 100 |
| Skok | 224 | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 |

* CJ – przyjąć szereg liczb normalnych R20 dla którego ϕ=1.12

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| i | -4 | -3 | -2 | -1 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| Średnica tłoka | 80 | 90 | 100 | 112 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 |
| Średnica tłoczyska | 50 | 56 | 63 | 71 | 80 | 90 | 100 | 112 | 125 |
| Skok | 250 | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 | 630 |

* GM – przyjąć szereg liczb normalnych R20 dla którego ϕ=1.12

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| i | -4 | -3 | -2 | -1 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| Średnica tłoka | 80 | 90 | 100 | 112 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 |
| Średnica tłoczyska | 63 | 71 | 80 | 90 | 100 | 112 | 125 | 140 | 160 |
| Skok | 280 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 | 630 | 710 |

* dobór wartości wymiarów w parametrykach (wg ciągu geometrycznego)



* wymiary należy dostosować:
  + do szeregów liczb normalnych,
  + do wymiarów elementów katalogowych i znormalizowanych.
* Utworzone parametryki zestawić w postaci menu rozwijalnego dla 3 grup siłowników (BA.mnu, CJ.mnu, GM.mnu) określając ścieżki dostępu do bloków, slajdów i parametryków w etykiecie „Ustawienia”.
* Parametryk liczy również stany naprężeń w charakterystycznych miejscach.