



# G SERIES

Gang Type CNC Chucker



Technology advances by the Machine Tools' Advance.



櫛形刃物台旋盤

G-06 / G-07 / G-07M / G-07F / G-05 / GS-04T / GG-5 / GW-5

AMADA MACHINE TOOLS CO., LTD.

# G SERIES

■多量生産から多品種中少量生産、省工程生産、高付加価値生産等広範な生産形態に対応すべく「生産形態／用途別シリーズ化」を提案。

■櫛形刃物台旋盤開発先駆メーカーとして「多能工Gシリーズ／Simple is BEST」をリリース。

■The new G series is the answer to meet wide range of production methods, such as "mass to small production", "less process production" and "value added production".

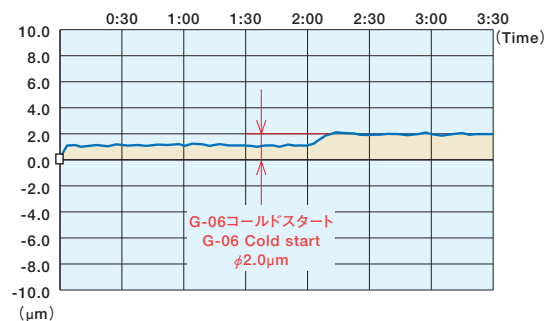
■The know how from AMADA MACHINE TOOLS as the pioneer of the Gang tooling CNC lathe is incorporated in the new G Series. Simple but versatile

## 連続切削精度 Continuous Turning Accuracy

### ■〈熱変位 Thermal Displacement〉

コールドスタート Cold start  $2\mu\text{m}$  (G-06)

コールドスタート Cold start  $3\mu\text{m}$  (G-07, G-07F)

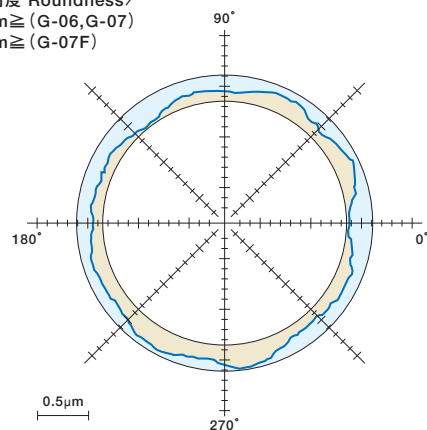


## 真円度 Roundness

### ■〈真円度 Roundness〉

$0.5\mu\text{m} \geq$  (G-06, G-07)

$2.0\mu\text{m} \geq$  (G-07F)



## 精度NO.1 ACCURACY

●熱変位67%改善 (当社比)

●真円度33%改善 (当社比)

●Positioning accuracy : 67 % improve

●Roundness : 33 % improve



## バー装置 BAR FEEDER

●自社製NCバーフィーダー (150~750mmバー対応)

●オイルフィーダー他

●NC Bar (150~750mm)

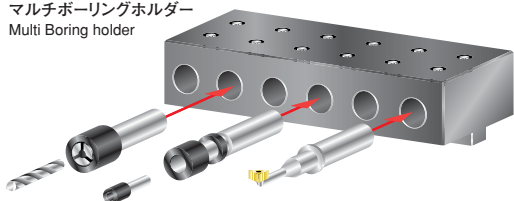
●Other bar feeders

## メガツーリングシステム MEGA TOOLING SYSTEM

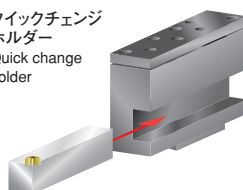
多品種中少量生産に対応したツーリングシステムの充実

Complete Line-up of Tooling System, covering from multiple kinds to

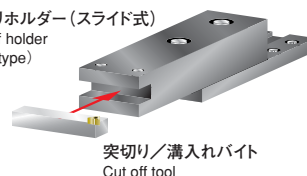
マルチボーリングホルダー  
Multi Boring holder



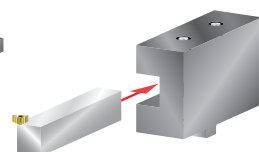
クイックチェンジ  
ホルダー  
Quick change  
holder



突切りホルダー (スライド式)  
Cut off holder  
(side type)



突切り／溝入れバイト  
Cut off tool



左勝手バイト  
L-handed tool



## ■システムアップNO.1

MODULAR BUILD-UP

- 最適パッケージによる短納期対応;  
バーマシン⇒セル/スターターパッケージ提案
- Realized short delivery with packaged specifications  
Standalone, Bar machine, Cell system



## ■作業環境NO.1

WORKING ENVIRONMENT

- ISO14000に対応した環境改善;  
見える化/体積比46%改善(当社比)  
省スペース化(業界クラスNO.1)

●For a better working environment, oil/mist contamination is minimized. Overall floor space has been decreased by 45% for ease of operation, and reduced operator fatigue when running multiple machines. AMADA MACHINE TOOLS has been certified for ISO 14001.

## ■ロボット

ROBOT

- SR-00
- SR-1



メガ・ツーリングシステム  
MEGA TOOLING SYSTEM

ハードターニング高剛性  
HARD TURNING RIGIDITY

中・仕上加工高精度  
FINISH TURNING HIGH ACCURACY



芯高  
CENTER HEIGHT  
1,000mm

システム  
SYSTEM  
+290mm

全高(単体)  
GUARD HEIGHT  
1,210mm

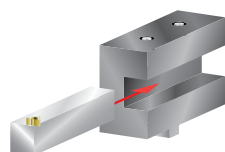
WORK FEEDER

- 10st.rotary table
- 1 axis palletizer
- 2 axis multi palletizer

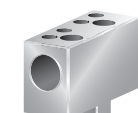
## ■ストッカー装置

- 10ステーションロータリーテーブル
- 1軸パレタイザー(B4サイズ)
- 2軸多段パレタイザー(B4サイズ)

medium and small quantity productions

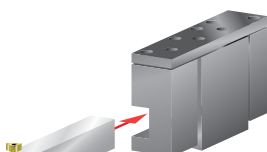


右勝手バイト  
R.handed tool

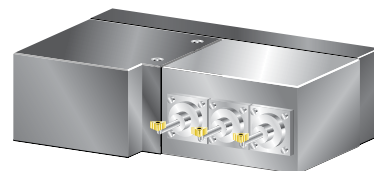


ボーリングホルダー  
Boring holder

φ20  
φ25



クイックチェンジホルダー  
Quick change holder



マルチドリル・タップユニット  
Multi drill-Tap unit

# 多能工Gシリーズ

## 生産形態／用途別シリーズ化



### G06



※OIT仕様もあります(単品)

#### 省工程生産対応機

- ◆熱変位 $\Phi 2.0\mu\text{m}$  真円度 $\Phi 0.5\mu\text{m}$
- ◆バリ取り、ハードターニング等多工程を集約して「完結加工」を実現

#### "Less process production"

- Thermal displacement  $\Phi 2.0\mu\text{m}$ . Roundness  $\Phi 0.5\mu\text{m}$ .
- "The completion of machining" is realized by multi tooling system.

### G07



※OIT仕様もあります(単品)

#### 多品種中少量生産対応機

- ◆熱変位 $\Phi 3.0\mu\text{m}$  真円度 $\Phi 0.5\mu\text{m}$
- ◆クラスNo.1 X軸ストローク(480mm)により多彩な加工に対応する「メガツーリングシステム」を実現

#### "Mass to small production"

- Thermal displacement  $\Phi 3.0\mu\text{m}$ . Roundness  $\Phi 0.5\mu\text{m}$ .
- MEGA Tooling system is capable by the longest X-axis stroke 480mm.



### G07M



#### 高付加価値生産対応機

- ◆150wミールングユニット標準付属、400w3連ミールングユニットもオプション装着可能
- ◆簡単操作の自社製NCバフィーダ装着も可能

#### "Value added production"

- 150w Milling Unit is available as standard, 400w 3-head Milling Unit as option.
- Original NC bar feeder with easy operation is also available.

### G07F



#### 多品種中少量生産対応機

- ◆熱変位 $\Phi 3.0\mu\text{m}$  真円度 $\Phi 2.0\mu\text{m}$
- ◆バー材能力  $\Phi 50.8\text{mm}$

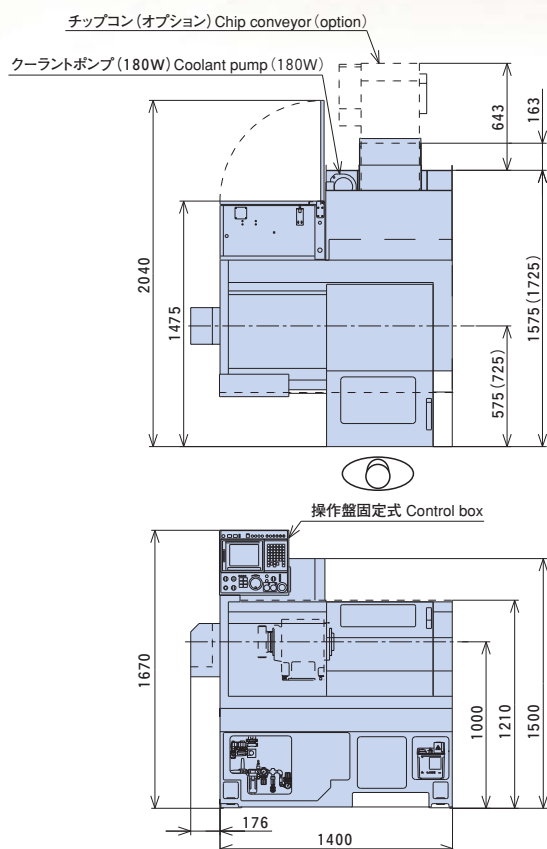
#### "Mass to small production"

- Thermal displacement  $\Phi 3.0\mu\text{m}$ . Roundness  $\Phi 2.0\mu\text{m}$ .
- Bar capacity of max  $\Phi 50.8\text{mm}$ .

## ■ 配置図 Dimension

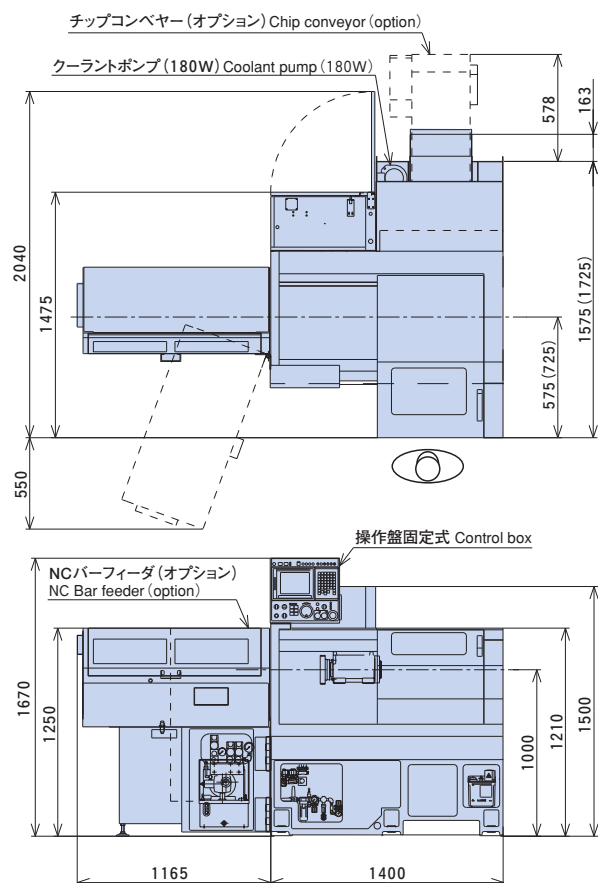
( )内はG-07、G-07M、G-07Fの寸法を示す ( ):G-07、G-07M、G-07F

### ● 単体機仕様 Standalone



### ● バー加工機仕様 Bar spec

※自社製NCバーフィーダー装着時 ※with NC Bar feeder



## ■ 設備諸元 Installation data

(単体機／バー加工機／セル機) Standalone／Bar spec／Cell spec

	G-06	G-07	G-07M	G-07F
クーラント容量 Coolant capacity	147ℓ			
電源容量 Power supply	10KVA	13.4KVA		17KVA
ケーブル Cable	4芯22sq以上 More than 4core-22sq.			
潤滑容量 Lubrication capacity	2L (純正NCW-68モービルバクトラNo.2) AMADA MACHINE TOOLS Brand pure NCW-68, Mobile Vactra No.2			

### ● 単体機 Standalone

	G-06	G-07	G-07M	G-07F
概重量 Weight	1650kg	1750kg		
フロアスペース Floor space	1400×1575mm	1400×1725mm		
全 高 Height	1670mm			

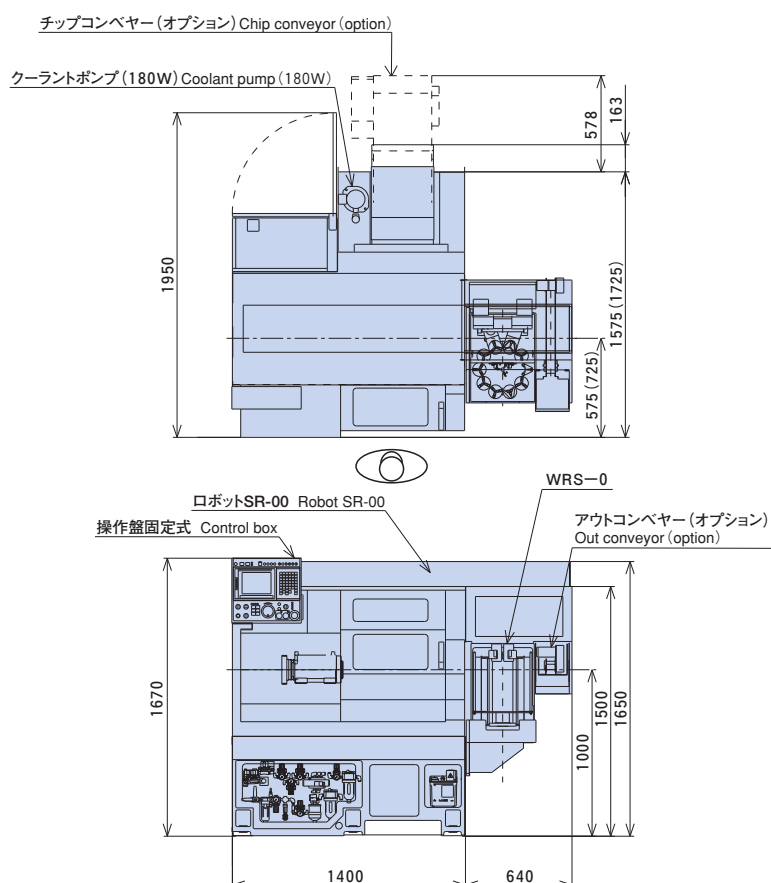
### ● バー加工機 Bar spec

	G-06	G-07	G-07M	G-07F
概重量 Weight	1930kg	2030kg		
フロアスペース Floor space	2565×1575mm	2565×1725mm		
全 高 Height	1670mm			

### ● セル機 Cell spec

	G-06	G-07	G-07M	G-07F
概重量 Weight	1880kg	1980kg		
フロアスペース Floor space	2040×1575mm	2040×1725mm		
全 高 Height	1670mm			

### ● セル機仕様 Cell spec





# 多能工Gシリーズ

## ベーシック加工

### G05



※OIT仕様もあります(単品)

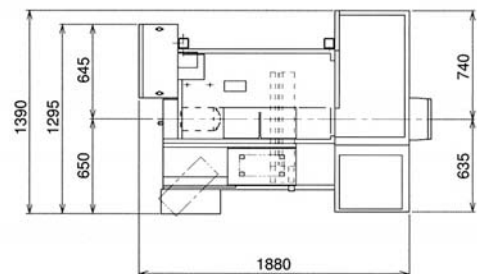
◆低価格・高精度ソリューション

◆熱変位 $\Phi 3.0\mu\text{m}$ ・真円度 $\Phi 0.5\mu\text{m}$ の安定加工

•Solution of low cost and high accuracy

•Thermal displacement (at cold start): $\Phi 3.0\mu\text{m}$ , Roundness: $\Phi 0.5\mu\text{m}$

■フロア図



## 1-2工程加工

### GS04T



◆熱変位 $\Phi 4.0\mu\text{m}$ ・真円度 $\Phi 0.2\mu\text{m}$

◆「1台完結型」の高精度・工程省力マシン+作業環境対応マシン

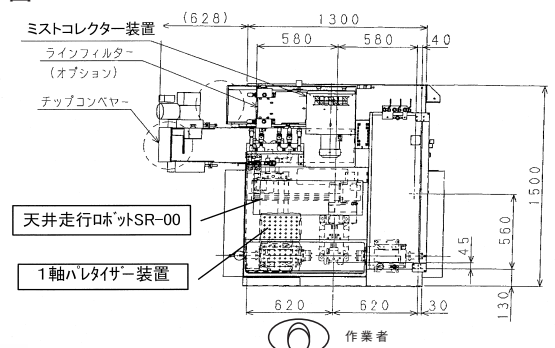
◆新発想の対向独立2軸移動式

•Thermal displacement (at cold start): $\Phi 4.0\mu\text{m}$ , Roundness: $\Phi 0.2\mu\text{m}$

•"All complete in 1 machine"; high accuracy, less process production and environmental improvement.

•AMADA MACHINE TOOLS new type with face-to-face dual spindles those move

■フロア図



## 1-2工程加工

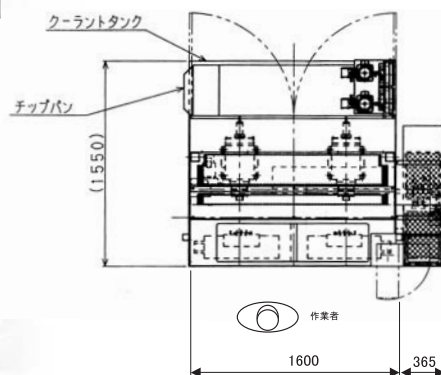
# GG5



- ◆熱変位 $\phi 5.0\mu\text{m}$ ・真円度 $\phi 0.3\mu\text{m}$ の精密加工
- ◆正面操作型にありがちな作業性の悪さを解消
- ◆発生するミストを機外へ漏らさない密閉ガード

・Thermal displacement (at cold start):  $\phi 5.0\mu\text{m}$ , Roundness:  $\phi 0.3\mu\text{m}$   
 ・All demerits of workability, as is often the case with front-operated machines, are cleared.  
 ・Hermetically-sealed splash guards completely prevent escape of mist to the outside.

■フロア図



## 短サイクル

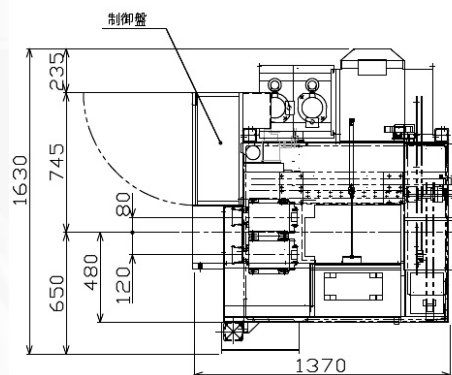
# GW5



- ◆熱変位 $\phi 5.0\mu\text{m}$ ・真円度 $\phi 0.5\mu\text{m}$ の安定加工
- ◆2スピンドル+INシューター/OUTコンベヤー採用で2倍の生産量を確保(当社比)

・Thermal displacement (at cold start):  $\phi 5.0\mu\text{m}$ , Roundness:  $\phi 0.5\mu\text{m}$   
 ・Double volume of production by dual spindle + IN shooter / OUT conveyor.

■フロア図



■ 本機仕様 Machine specification

		単位	G-06 ※3	G-07	G-07M	G-07F
能力容量 Capacity	最大振り Swing over bed	mm	φ285	φ285		φ285
	標準加工物 Nominal work size	mm	φ60×60	φ100×100		φ120×120
	バー材能力 Bar capacity	mm	φ38.1	φ38.1		φ50.8
	床面よりの心高 Center height	mm	1000	1000		1000
主軸台 Spindle	主軸端 Nose	—	φ100フラット flat	φ100フラット flat		A2-6
	主軸貫通穴 Bore	mm	φ45	φ45		φ61
	主軸軸受内径 Bearing I.D	mm	φ75	φ75		φ100
	主軸回転数 Max.speed	min <sup>-1</sup>	6000 (8000※2)	4000,6000	6000	3000,4000
移動量 Travel	X軸 X axis	mm	300	480		480
	Z軸 Z axis	mm	285	285		285
早送り速度 Rapid traverse	X軸 X axis	m/min	12	12		12
	Z軸 Z axis	m/min	20	20		20
刃物台 Tooling	刃物台形式 Type	—	櫛形 Gang	櫛形 Gang		櫛形 Gang
	標準バイト寸法 Turning tool size	mm	□16	□16		□20
	ボーリング最大径 (標準/オプション) Boring bar dia	mm	φ20/φ25	φ20/φ25		φ20/φ25
ミーリング ユニット Milling unit	ミーリングモーター Spindle motor	kW	—	—	0.15	—
	ミーリング回転数 Spindle speed	min <sup>-1</sup>	—	—	5000	—
	ミーリング工具把握径 Tool shank dia	mm	—	—	φ10	—
	ユニット装着数 Number of units	—	—	—	1 (標準) 1std.	—
	NC装置 Controller	—	FANUC-21 i-TB※1	FANUC-21 i-TB※1		FANUC-21 i-TB※1
	主軸電動機 Main spindle motor	kW	2.2/3.7	3.7/5.5	3.7/5.5 (ビルトインBuilt-in)	5.5/7.5

※1/単体仕様はFANUC-0i-TBも選択可能です。 ※2/8000min<sup>-1</sup>はオプションです。 ※3/G-06Pについては受注生産です。

※1/Optionable of FANUC-0i-TB for Stand alone type. ※2/8000min<sup>-1</sup> is option. ※3/G-06P is manufactured on the order basis.

		単位	G-05	GS-04T	GG-5	GW-5
能力容量 Capacity	最大振り Swing over bed	mm	φ230	φ250	φ250	φ230
	標準加工物 Nominal work size	mm	φ50×40	φ30×20	φ50×40	φ50×40
	バー材能力 Bar capacity	mm	—	φ15	—	—
	床面よりの心高 Center height	mm	950	850	850	950
主軸台 Spindle	主軸端 Nose	—	φ100フラット flat	特殊	φ80フラット flat	φ100フラット flat
	主軸貫通穴 Bore	mm	φ28	φ19	φ32	φ28
	主軸回転数 Max.speed	min <sup>-1</sup>	8000	15000※4	8000	4500
	X軸 X axis	mm	220	300	200	220
移動量 Travel	Z軸 Z axis	mm	220	135	220	220
	X軸 X axis	m/min	15	15	15	15
早送り速度 Rapid traverse	Z軸 Z axis	m/min	15	15	15	15
	X軸 X axis	m/min	15	15	15	15
刃物台 Tooling	刃物台形式 Type	—	櫛形 Gang	櫛形 Gang	櫛形 Gang	櫛形 Gang
	標準バイト寸法 Turning tool size	mm	□16	—	—	□16
	ボーリング最大径 (標準/オプション) Boring bar dia	mm	φ20	—	φ16	φ20
ミーリング ユニット Milling unit	ミーリングモーター Spindle motor	kW	—	—	—	—
	ミーリング回転数 Spindle speed	min <sup>-1</sup>	—	—	—	—
	ミーリング工具把握径 Tool shank dia	mm	—	—	—	—
	ユニット装着数 Number of units	—	—	—	—	—
	NC装置 Controller	—	FANUC-S-21i-TB※1	FANUC -S- 18i-TB	FANUC -S- 18i-TB	FANUC -S- 21i-TB
	主軸電動機 Main spindle motor	kW	2.2/3.7	1.5/2.2 (連続/15分)	2.2/3.7 (連続/30分)	2.2/3.7

※4主軸回転速度はチャック装置仕様により制限を受ける場合があります。 Maximum spindle speed is limited by maximum permissible speed of chuck.

株式会社 アマダマシンツール  
AMADA MACHINE TOOLS CO., LTD.  
www.amada.com

伊勢原事業所 ＜事業所＞	〒259-1196	神奈川県伊勢原市石田200	TEL: 0463-96-3351 (代)	< 工作機械・海外拠点 > AMADA MACHINE TOOLS AMERICA INC. 4070 Winnetka Avenue Rolling Meadows, IL 60008 U.S.A.	TEL: 1-847-797-8700
小牧事業所	〒485-0051	愛知県小牧市下小針中島2-158	TEL: 0568-71-8121		
< 工作機械・国内営業所 >				AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH [Head Quarters] "Landstraße 25, D42781 Haan, Germany" [MACHINE TOOL Dept.] "Ludwig-Erhard-Straße 1, D97577 Wertheim, Germany"	TEL.: 49-(0)2129-579-03 TEL.: 49-(0)9342-888-0
仙台営業所	〒984-0015	宮城県仙台市若林区卸町4-6-10	TEL: 022-235-3577	AMADA WASINO (THAILAND) CO., LTD. 700/146 Village No. 1,Bankao Sub-District, Panthong District, Chonburi 20160 Thailand	TEL: 66-3846-8920
大宮営業所	〒330-0856	埼玉県さいたま市大宮区三橋3-162	TEL: 048-646-4780		
東京営業所	〒259-1196	神奈川県伊勢原市石田200	TEL: 0463-96-3251		
浜松営業所	〒435-0045	静岡県浜松市中区細島町6-6 カワ清 林京ビル102	TEL: 053-462-6871		
小牧営業所	〒485-0051	愛知県小牧市下小針中島2-158	TEL: 0568-75-8011		
諏訪営業所	〒393-0034	長野県諏訪郡下諏訪町湖浜6133-14	TEL: 0266-28-7336		
富山営業所	〒939-8261	富山県富山市森原241-1 プロスベリティ101	TEL: 076-421-1677		
大阪営業所	〒577-0042	大阪府東大阪市西堤1-2-2	TEL: 06-6782-2400		
岡山営業所	〒700-0945	岡山県岡山市南区新保1152-11	TEL: 086-224-3355		
福岡営業所	〒811-0111	福岡県糟屋郡新宮町三代中原929-7	TEL: 092-963-4870		
工作機械・技術サービス110			TEL: 0568-71-8833	< 関連会社 > 株式会社アマダ 〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200	TEL: 0463-96-1111
				株式会社アマダマシンツールエムエフジー 〒485-0051 愛知県小牧市下小針中島2-158	TEL: 0568-71-8821

本記事の内容は予告なく変更することがあります。  
The contents of this catalogue are subject to change without notice due to improvements.