



Nombre de la pieza	Arbol02
Proceso (3DP / Láser / CNC)	Impresión 3D
Material	PLA
Tiempo de fabricación	45 minutos
Parámetros	Temperatura Impresión: 220°C Temperatura Placa: 60°C Velocidad: 150mm/s Grosor de pared: 0.8mm Densidad de relleno: 20%
Post-proceso aplicado	Pintado con acrílico