



Nombre de la pieza	Plataforma
Proceso (3DP / Láser / CNC)	Impresión 3D
Material	PLA
Tiempo de fabricación	4 horas (impresión junto con otras piezas)
Parámetros	Temperatura Impresión: 220°C Temperatura Placa: 60°C Velocidad: 150mm/s Grosor de pared: 0.8mm Densidad de relleno: 20%
Post-proceso aplicado	Pintado con acrílico