

PROGRAM DÖKÜM EKİ

51

- Fast Geometry
- Rosesoft Database
- İngilizce
- Görev Tehlike
- Word Processor V2.0
- Not Defteri
- Adam Asmaca

COMMODORE
AYLIK BİLGİSAYAR DERGİSİ

Commodore'un Ücretsiz Ekipidir

PROGERIA DOKÜMEN

IC

• Full Geometry
• Professional Graphics
• Notice
• Save Images
• World Processor V3.0
• New Features
• About Aegis

COMMODORE

HOME > COMMODORE

FAST GEOMETRY

BURAK ÖZDOĞAN

Program C-64 bilgisayarında yazılmış olsa da disquette 91 Block yer kaplıyor. FAST GEOMETRY geometrik şekil ve cisimlerde alan, hacim, çevre, ayırtların toplamını hesaplamakla birlikte her türlü birimdeki bir sayıyı metreye çevirip ayrıca geniş bir bilgi bölümüne sahiptir. Programı çalıştırıldığınızda datalar okunacak ve ekrana çok büyük karakterler kullanılmış bir yazı gelecek. Herhangi bir tuşa basın ve biraz bekleyin. Ekrana 6 seçenekli bir menü gelecek.

ANA MENÜ

- 1) Geometrik Şekiller
- 2) Geometrik Cisimler
- 3) Metreye Çevirme
- 4) Bilgi
- 5) Kontrol Paneli
- 6) Çıkış

1 Geometrik Şekiller

Bu seçenek ile kare, dikdörtgen, üçgen, daire, paralel kenar, yanmukta olan ve çevreyi hesaplayabilirsiniz. Yapmanız gereken tek şey bilgisayarın istediği değerleri girmektir.

Aşağıdaki örnek size yardımcı olacaktır.

Karenin bir kenarına girin ? 10

Karenin alanı = 100

devam edeceğimisiniz? (e/h)

- 2) Geometrik Cisimler

Bu seçenekle ise küp, koni, üçgen piramit, kare piramit, kare prizma, dikdörtgen prizma, silindirin ayrıtlarının toplamını, hacmini ve alanını hesaplayabilirsiniz. Burada tek yapmanız gereken değeri girmek.

3) Metreye çevirme

Bu bölümde bilgisayar her çeşit birimdeki bir sayıyı metreye çevirir. (Birimleri girerken kısaltmalarını yazmalısınız).

ÖRNEK

Sayı girin ? 5

Birim girin ? dam

5 dam = 50 m

4) Bu seçenek geometrik cisim ve şekiller hakkında bilgi almanızı sağlar. Bu bölümde girildiğinde bir alt-menü ekrana gelir.

[1] Sayfa, sayfa arama

[2] Direk arama

[3] Ana menü

Birinci seçenek seçilince sayfa, sayfa formüller hakkında bilgi arayabilirsiniz. Burada F1 = Bir sonraki sayfa, F3 = Bir önceki sayfa, F5 = Bilgi menüsüne dönüş, F7 = Ana menüye dönüş görevlerini taşır.

İkinci seçenek ile geometrik şekil ya da cisim ismini girerek direkt bilgi alabilirsiniz.

5) Kontrol paneli

F1-Diskette Save: Programı disekte kayıt eder.

F2-Kasete Save: Programı kasete kayıt eder.

F3-Çıkış=Stop: Çıkışın nasıl olacağıni belirler.

F4-Tuş tekrar=Açık: Tuş tekrarını açar ya da kapatır.

F5- Çerçeve rengi=6: Çerçeve rengini değiştirir.

F6-Border rengi= Border rengini değiştirir.

F7-Disket format: Disketi formatlar. (FAST GEOMETRY ismi ile)

F8-Ana menü: Ana menüye dönüs.

6- Çıkış

Bu seçenek ile programdan kontrol panelinde belirlendiği gibi çıkıştır. RESTORE tuşu ile bilgisayarı reset edebilirsiniz.

Program çok kullanılışı. Program çalışınca tuşlara basıldıkça click sesi çıkar. Bu çok hoşunuza gidecek. Programın dezavantajı biraz uzun olması. Program hakkında bir sorunu olanlar aşağıdaki adres ile temas kurabilirler.

Program hakkında kolaylıklar

Programı yazarken önce dataları girmenizi tavsiye ederim. Eğer dataları yanlış girerseniz program bozulabilir.

Programın içindeki REM komutlarından sonraki yazılıarı yazmayın. Böylece hem yer hem de zaman kazanabilirsiniz.

Program çalıştırıldığında küçük harf moduna geçildiği için Shift ve Commodore tuşlarına aynı anda basılırsa karakterler birbirine karışabileceği için bu tuşları iptal ettim. Eğer eski hale gelmek isterseniz.

POKE 657,0

Commodore

komutunu girin. Artık Shift ve Commodore tuşu çalışacaktır.

Program çalışırken sakin RESTORE veya RUN/STOP ile RESTORE tuşlarına basmayın, yoksa bilgisayar reset olur ve bilgisayar açılış durumuna döner. Bunu önlemek için programı durdurun ve aşağıdaki komutları girin.

POKE 792, PEEK (65532): POKE 793,
PEEK (65533)

Programın içinde 2 ayrı makine dili program vardır. Basic bilen arkadaşlar gerekli satırları silerek bu programları kendi programlarına

ekleyebilirler. Program çalışırken RUN/STOP tuşuna basın ve NEW komutunu girin. Şimdi aşağıdaki komutu yazın ve Return' basın.

PRINTCHR\$ (417): SYS 53000, 6,5,
"BORAHAN"

Ekranının silindiğini ve kocaman harflerle BORAHAN yazdığını göreciksınız. Bu komutun kullanımı şöyledir:

SYS 53000 X.Y. "YAZI"

Program normal SAVE komutu ile kasete kaydedildiğinde çok yer kaplar. Bu yüzden zaman kaybedersiniz. Size tavsiyen bir turbo

programı kullanmanız. Bunu yapmak için turbo programını yükleyin arkasından FAST GEOMETRY'yi yükleyin ve "FAST GEOMETRY" komutunu girin ve Record tusuna basın.

Program hakkında söyleyecekle-
rim bu kadar. Program tamamen
Basic ile yazılmasına rağmen çok
hızlı çalışıyor. Daha öncede söyle-
diğim gibi program hakkında so-
runları olanlar aşağıdaki adres ile
 temas kurabilirler. Bol programlı
günlər!

Adres: Buraz Özdoğan Ziverbey
Hakkıbey Sok. 3/11 Kadıköy/İST

PROGRAM ACT 5: FAST GEOMETRY

```
00005 POKE 53280,0:POKE 53281,0:CLR <831>
00006 PRINT "(CLR)(C=6)(5SPACE)L U T F E
N(2SPACE)B E K L E Y I N . . ." <162>
00010 FOR T=1 TO 240:READ I:POKE 52933+T,
```

1:NEXT (218)
88015 FOR I=0 TO 61:READ A:POKE 40704+I,A
:NEXT I:SYS 48704 (239)
88017 POKE 52020,217000:END:PRINT

00017 POKE 53280,0:POKE 646,3:POKE 532
81,0:PRINT CHR\$(147) <242>
00018 POKE 657,128:POKE 732,PEEK(65532)
:POKE 733,PEEK(65532):F\$="STOP" <002>

00029 SYS 53000, L.B., "B.R.K." (0052)
00022 POKE 646.7 (212)
00030 SYS 53000, 5.4, "SOFTWARE":SYS 5300 (0052)

6-10-3. "PRESENTS" 89931 POKE 646,1 89932 SYS 53000,15,11,"FAST" 89935 SYS 53000,15,11,"INTERVIEW"

```
00030 SYS 35000,13,4,"GEOMETRY" (161)
00040 GET A$:IF A$="" THEN 40 (241)
00042 FOR U=0 TO 2000:NEXT (158)
00044 CLR:POKE 646,21:PRINT CHR$(147) (128)
```

00045 SYS 53000.3.5."WRITTEN(3SPACE)"SYS
S 53000.7.13."BY":POKE 646.7 (204)
00046 SYS 53000.13.8."BURAK":SYS 53000.

```
00057 PRINT *  
00053 PRINT *(CTRL-B)***** *(CTRL-B)  
20079 (CTRL-B)***** *(CTRL-B)  
00050
```

00061 PRINT "*\$PCK(13)<CTRL-2>?????????S
PC(17)<CTRL-S>*"; (168)
00063 PRINT "<1PC(17)>PC(17)"; (168)

```
00065 PRINT "SPC(38)***SPC(38)***" {085}
00065 PRINT "SPC(38)***SPC(6)^(CTRL-2)
1-) EOMETRIK SEKİLLER, SPC(9)^(CTR
L88*^3
```

00067 PRINT "*SPC(38)*" *SPC(6)*(CTRL-23)
2) IEDMETRIK EIGİMLER, "SPC(9)"*(CTR-L-8)*";
GÜZEL İDARİ İŞLETME DÖRDÜ
(288)

```
00063 PRINT "#SPC(36)*#SPC(6)*(CTRL-2)  
3> \NTEREYE CEVIRME,"SPC(12)*(CTRL-  
8)*";" 3117  
00071 PRINT "#ISPC(38)*#ISPC(6)*(CTRL-2)
```

```
00073 PRINT *"-SPC(38)*"-SPC(6)>"<CTRL-2>
  4-> FILE1."SPC(22)"<CTRL-8>">"> <B20>
00073 PRINT *"-SPC(38)*"-SPC(6)>"<CTRL-2>
  5-> "ONTROL PANELI."SPC(13)"<CTRL-8
```

10077 PRINT "/*SPC(38)/*/*SPC(38)/*") (038)

```
00073 FOR Z=1 TO 40:PRINT "*":NEXT (841)
00085 PRINT :PRINT (837)
00088 PRINT TAB(3) "SECEMINIZ NEDIR":INPUT
T "<UP><24RIGHT><CTRL-27>":SECIM (118)
00090 ON SECIM GOTO 1000,4800,8700,9000
,10430,57005 (892)
01000 REM ***** (838)
01010 REM * * (841)
01012 REM * GEOMETRIK * (151)
01014 REM * SEKİLLER * (811)
01016 REM * * (847)
01017 REM ***** (855)
01018 AS="*****" (815)
*****"
01020 PRINT CHR$(147):POKE 646,7:PRINT
AS:POKE 646,1 (114)
01030 PRINT CHR$(14):PRINT (104)
01035 PRINT "<10SPACE>GEOMETRIK SEKİLLER<
SHIFT-SPACE>":PRINT TAB(10)"PAPİYİNİN
TURNUVANININ" (114)
01040 PRINT :PRINT (232)
01042 PRINT " 1-> KARE<15SPACE>2-> DİKDÖR
TGEM":PRINT (818)
01045 PRINT " 3-> UÇGEN<2SPACE><RIGHT><1>
SPACE>4-> DAIRE":PRINT (829)
01048 PRINT " 5-> PARALEL KENAR<6SPACE>6-
> YAMUK":PRINT (192)
01050 PRINT "<12SPACE>7-> ANA MENU":PRINT (117)
01055 POKE 646,7:PRINT AS:POKE 646,1:PR
INT :PRINT (828)
01060 INPUT "(CTRL-S)<11SPACE>SECEMINIZ N
EDİR":GSCM:REM SECIM (185)
01064 IF GSCM=5 THEN PRINT CHR$(14):G
OTO 3000 (245)
01065 IF GSCM=1 THEN PRINT CHR$(14):G
OTO 1200 (250)
01066 IF GSCM=3 THEN PRINT CHR$(14):G
OTO 1352:REM **UCGENE YOLLARI** (143)
01067 IF GSCM=2 THEN PRINT CHR$(14):G
OTO 1650 (188)
01068 IF GSCM=4 THEN PRINT CHR$(14):G
OTO 2000 (244)
01069 IF GSCM=6 THEN PRINT CHR$(14):G
OTO 3180 (883)
01070 IF GSCM=7 THEN GOTO 551 (214)
01200 REM ***** K A R E ***** (814)
01201 REM (247)
01203 AS="<CTRL-S>*****" (243)
*****"
01205 PRINT CHR$(147) (218)
01210 PRINT AS:PRINT "<DOWN><16SPACE>K A
R E<CTRL-S>":PRINT :PRINT AS:POKE
646,1 (842)
01220 PRINT :PRINT :PRINT CHR$(14) (207)
01222 PRINT "<RVSON><CTRL-S><MENU><RVSOFF>:
":PRINT :PRINT (167)
```


PROGRAM DÖKÜM 1513

```

    "/DK:GOSUB 56000:GOTO 1920      (114)
02000 PRINT CHR$(147):PRINT A$:PRINT IG
0SUB 55000                         (064)
02005 PRINT TAB(14)"<CTRL-2> A I R E":P
    RINT :PRINT A$                   (134)
02010 PRINT :POKE 646.1             (020)
02012 PRINT "[1]-ALAN":PRINT       (200)
02014 PRINT "[2]-CEVRE":PRINT      (117)
02016 PRINT "[3]-CAP":PRINT        (218)
02028 PRINT "[4]-YARI CAP":PRINT   (117)
02030 PRINT "[5]-ANA MENU":PRINT   (182)
02032 PRINT :INPUT "<CTRL-8>SECIMINIZ NE
    DIR<CTRL-2>":DSC              (171)
02034 ON DSC GOTO 2100,2150,2170,2185,5
    5                                (231)
02100 GOSUB 55000:PRINT CHR$(147):PRINT
    A$:PRINT :POKE 646.1            (019)
02110 PRINT TAB(10)"DAIRENIN ALANI":PRIN
    T :GOSUB 55000:PRINT A$         (009)
02112 PRINT :PRINT                 (032)
02115 INPUT "<CTRL-8>DAIRENIN YARICAPINI
    GIRIN<CTRL-2>":YCAP:PRINT      (128)
02118 S=YCAP*YCAP*#                (187)
02120 PRINT "-DAIRENIN ALANI=";S:GOSUB
    56000:GOTO 2100                (153)
02150 PRINT CHR$(147):GOSUB 55000:PRINT
    A$:PRINT :POKE 646.1            (015)
02155 PRINT TAB(10)"DAIRENIN CEVRESI":PR
    INT :PRINT A$                  (151)
02158 PRINT                         (228)
02160 INPUT "DAIRENIN CAPINI VERIN<CTRL-2
    >":CAP:PRINT :CEVRE=CAP*#       (224)
02162 PRINT "<2DOWN> -DAIRENIN CEVRESI=";
    CEVRE:GOSUB 56000:GOTO 2150     (045)
02170 GOSUB 55000:PRINT CHR$(147):PRINT
    CHR$(14):PRINT A$:PRINT :POKE 6
    46.1                            (175)
02172 PRINT TAB(B)"<8SPACE>CAP":PRINT :P
    RINT A$:PRINT                  (062)
02174 INPUT "<DOWN><CTRL-8>DAIRENIN CEVRE
    SINI GIRIN<CTRL-2>":DCEVRE:PRINT (105)
02176 CAP=DCEVRE/*                 (241)
02180 PRINT :PRINT "<CTRL-8>-DAIRENIN CAP
    1=<CTRL-2>":CAP:PRINT :GOSUB 56000
    :GOTO 2170                      (122)
02185 GOSUB 55000:PRINT CHR$(147):PRINT
    A$:PRINT :POKE 646.1            (084)
02188 PRINT TAB(14)"YARI CAP":PRINT :PRI
    NT A$:PRINT                     (149)
02190 INPUT "<DOWN>DAIRENIN CEVRESINI GIR
    IN":DCEVRE:PRINT               (218)
02192 YCAP=DCAP//2                 (196)
02195 PRINT "<2DOWN><CTRL-8>-DAIRENIN YAR
    ICAPI<CTRL-2>":YCAP:GOSUB 56000:G
    OTO 2185                        (197)
03000 REM ***** PARALEL KENAR ****      (163)
03010 GOSUB 55000:PRINT CHR$(147):PRINT
    A$:PRINT :POKE 646.1            (167)
03012 PRINT TAB(12)"PARALEL KENAR":PRINT
    :PRINT A$:PRINT                (089)
03014 PRINT "<RVSON><CTRL-8>MENU(RVSOFF):"
    :"POKE 646.1:PRINT :PRINT      (225)
03016 PRINT "<CTRL-2>[1]-ALAN":PRINT :P
    RINT "[2]-CEVRE":PRINT :PRINT "[3
    ]-GEOM.SEK.MENU"               (240)
03018 PRINT :PRINT "[4]-ANA MENU":PRINT
    :PRINT :POKE 646.7              (015)
03020 INPUT "<8SPACE>SECIMINIZ NEDIR<CTRL
    F2>":PSC                         (233)
03022 ON PSC GOTO 3025,3040,1000,55     (169)
03025 PRINT CHR$(147):PRINT CHR$(14):GO
    SUB 55000:PRINT A$:POKE 646.1:PR
    INT                               (142)
03028 PRINT TAB(10)"PARALEL KENARIN ALANI
    ":PRINT :PRINT A$:PRINT :PRINT    (075)
03030 PRINT "PARALEL KENARIN UZUN KENARIN
    I GIRIN<CTRL-2>":INPUT PU2K     (179)
03032 PRINT :PRINT "<CTRL-8>PARALEL KENAR
    IN YUKSEKLIGINI GIRIN<CTRL-2>":INPU
    T PH                                (128)
03035 ALAN=PH*PU2K:PRINT :PRINT          (106)
03039 PRINT "<CTRL-8>-PARALEL KENARIN AL
    ANI=<CTRL-2>":ALAN:GOSUB 56000:GOT
    O 3025                           (056)
03040 PRINT CHR$(147):GOSUB 55000:PRINT
    CHR$(14):PRINT A$:PRINT :POKE 64
    6.1                             (228)
03042 PRINT TAB(8)"PARALEL KENARIN CEVRES
    I":PRINT :PRINT A$:PRINT :PRINT    (252)
03050 PRINT "<CTRL-8>PARALEL KENARIN UZUN
    KENARINI GIRIN<CTRL-2>":INPUT UZK (136)
03052 PRINT "<CTRL-8>PARALEL KENARIN KISA
    KENARINI GIRIN<CTRL-2>":INPUT KK (081)
03054 CEVRE=(UZK+KK)*2:PRINT :PRINT :PRIN
    T "<CTRL-8>-PARALEL KENARIN CEVRES
    I=<CTRL-2>":CEVRE               (226)
03055 GOSUB 56000:GOTO 3040             (084)
03100 REM *** YAMUK ***                (213)
03110 GOSUB 55000:PRINT "(CLR)":PRINT A
    $:PRINT "<CTRL-2>":PRINT TAB(15)"Y
    AMUK":PRINT :PRINT A$           (053)
03120 PRINT :PRINT "<CTRL-8>(RVSON)MENU(K
    RVSOFF)<CTRL-2>":PRINT :PRINT    (174)
03122 PRINT "[1]-CEVRE":PRINT :PRINT "[2
    ]-ALAN":PRINT "<DOWN> [3]-GEOM.SEK
    MENU":PRINT                      (173)
03125 PRINT "[4]-ANA MENU":PRINT :PRINT (092)
03128 INPUT "<CTRL-8>(<8SPACE>SECIMINIZ NE
    DIR<CTRL-2>":SC                (159)
03130 ON SC GOTO 3200,3260,1000,55     (231)
03200 PRINT CHR$(147):PRINT CHR$(14):PR
    INT A$:PRINT :PRINT "<CTRL-2>" (141)
03202 PRINT TAB(11)"YAMUGUN CEVRESI":PRIN
    T :PRINT A$:PRINT :PRINT          (196)
03205 INPUT "<CTRL-8>YAMUGUN 1,KENARI=<CT
    RL-2>":K1:PRINT                 (048)
03208 INPUT "<CTRL-8>YAMUGUN 2,KENARI=<CT
    RL-2>":K2:PRINT :REM            (217)
03210 INPUT "<CTRL-8>YAMUGUN 3,KENARI=<CT
    RL-2>":K3:PRINT :REM            (237)
03212 INPUT "<CTRL-8>YAMUGUN 4,KENARI=<CT
    RL-2>":K4:PRINT :REM            (001)
03220 CEVRE=K1+K2+K3+K4               (224)
03222 PRINT "<DOWN><CTRL-8> -YAMUGUN CEV
    RESI=<CTRL-2>":CEVRE:GOSUB 56000:GO
    TO 3200                          (146)
03260 REM --- YAMUGUN ALANI ---      (052)
03262 PRINT "(CLR)":PRINT A$:PRINT :PRIN
    T TAB(12)"<CTRL-2>YAMUGUN ALANI":PR
    INT :PRINT A$:PRINT               (081)
03265 INPUT "<CTRL-8>YAMUGUN ALT TABANINI
    GIRINK<CTRL-2>":ALTTB:PRINT     (225)
03268 INPUT "<CTRL-8>YAMUGUN UST TABANINI
    GIRINK<CTRL-2>":USTTB:PRINT     (023)
03270 INPUT "<CTRL-8>YAMUGUN YUKSEKLIGINI
    GIRINK<CTRL-2>":YH:PRINT        (095)
03272 S=(ALTTB+USTTB)*YH/2           (019)
03275 PRINT "<2DOWN><CTRL-8> -YAMUGUN ALA
    NI=<CTRL-2>":S:PRINT :GOSUB 56000:
    GOTO 3200                        (065)
04000 POKE 53280.6:POKE 53281.6:PRINT
    CHR$(14):CHR$(147)               (123)
04005 PRINT "<CTRL-8>":FOR Z=1 TO 401
    PRINT "*":NEXT                  (003)
04010 PRINT :PRINT "<CTRL-2>"          (046)
04015 PRINT SPC(10)" GEOMETRİK CISIMLER (100)
04020 PRINT SPC(11)"oooooooooooooo"       (034)
04025 PRINT :PRINT :PRINT              (084)
04030 PRINT " 1-> YONI"SPC(15)*2-> YUP (147)
04035 PRINT                               (071)
04040 PRINT " 3-> YILINDIR"SPC(11)*4-> YA
    RE PRIZMA                         (081)
04045 PRINT                               (081)
04050 PRINT " 5-> -IKDORTGEN PRIZMA(2SPAC
    E)>C-> YIRAMIT                  (135)
04055 PRINT :PRINT                      (197)
04060 PRINT SPC(12)" 7-> ANA MENU       (126)
04065 PRINT                               (101)

```

```

04070 PRINT "(CTRL-8)":FOR Z=1 TO 40: (068)
04071 PRINT "#":NEXT: (217)
04075 PRINT :PRINT (208)
04080 PRINT SPC(11)*SECIMINIZ NEDIR (208)
04085 INPUT "(CTRL-2)(UP)(27RIGHT)":SC (165)
04092 ON SC GOTO 4500,4700,5010,5300,58 (073)
04100 66,6500 (073)
04105 REM (244)
04108 REM ***** KONI ***** (252)
04112 REM (243)
04115 PRINT CHR$(147):PRINT CHR$(14):GO (103)
04116 SUB 55000:PRINT A$:POKE 646,1:PR (103)
04117 INT (20THUD) (1070) (103)
04120 PRINT TAB(15)"K 0(GSHIFT-SPACE)>N(SHI (103)
04121 FT-SPACE)":PRINT :PRINT A$ (038)
04125 PRINT :PRINT :PRINT "(CTRL-8)<RVSON (103)
04126 >MENU<RVSOFF>:(CTRL-2)":PRINT :PRIN (103)
04127 T (152)
04130 PRINT "[1]-ALAN":PRINT :PRINT "[2 (146)
04131 ]-HACIM":PRINT :PRINT "[3]-GEOM.CI (146)
04132 M.MENU" (146)
04135 PRINT :PRINT "[4]-ANA MENU":PRINT (103)
04136 :PRINT (103)
04140 INPUT "(CTRL-8)SECIMINIZ NEDIR":SC (153)
04145 M (153)
04150 ON SC M GOTO 4600,4620,4000,55 (176)
04155 PRINT "(CLR)":A$:PRINT :PRINT TAB(1 (113)
04160 2):(CTRL-2)KONININ ALANI":PRINT :PR (113)
04161 INT A$:PRINT (113)
04165 INPUT "(CTRL-8)KONININ TABANININ CA (247)
04166 PINI GIRINK(CTRL-2)":TCP:PRINT :PRIN (247)
04167 T "(CTRL-8)" (247)
04170 INPUT "KONININ ANA DOGRUSUNU GIRINK (162)
04171 CTRL-2)":AD:PRINT (162)
04172 S=(TCP*#AD/2)+(TCP/2*TCP/2#) (096)
04175 PRINT :PRINT "(CTRL-8) -KONININ ALA (160)
04176 NI:(CTRL-2)":S:PRINT :GOSUB 56000: (160)
04177 GOTO 4600 (160)
04180 PRINT CHR$(147):GOSUB 55000:PRINT (201)
04181 A$:PRINT :POKE 646,1 (201)
04184 PRINT TAB(10)"KONININ HACMI":PRINT (205)
04185 :PRINT A$:PRINT :PRINT (205)
04188 INPUT "(CTRL-8)KONININ YARICAPINI G (085)
04189 IRINK(CTRL-2)":YCAP:PRINT (085)
04192 INPUT "(CTRL-8)KONININ ANADODURUSUNU (004)
04193 GIRINK(CTRL-2)":AD:PRINT (004)
04196 V=YCAP*YCAP*#AD:PRINT :PRINT "(DOW (004)
04197 N)(CTRL-8) -KONININ HACMI:(CTRL-2)": (004)
04198 /V:PRINT :GOSUB 56000 (004)
04200 GOTO 4620 (184)
04205 GOSUB 55000:PRINT "(CLR)":A$:POKE (146)
04206 646,1:PRINT TAB(16)"K U F":PRINT : (146)
04207 PRINT :PRINT (107)
04210 PRINT :PRINT "(CTRL-8)<RVSON>MENU< (107)
04211 VSOFF>:(CTRL-2)":PRINT :PRINT (107)
04212 PRINT "[1]-CEVRE":PRINT :PRINT "[ (068)
04213 2]-ALAN":PRINT :PRINT "[3]-HACIM": (068)
04214 PRINT (068)
04215 PRINT "[4]-GEOM.CIM.MENU":PRINT :P (022)
04216 RINT "[5]-ANA MENU":PRINT :PRINT (022)
04217 INPUT "(2SPACE)(CTRL-8)SECIMINIZ NE (225)
04218 DIR:(CTRL-2)":SC (225)
04220 ON SC GOTO 4000,4000,5000,4000,55 (223)
04225 PRINT "(CLR)":A$:PRINT :PRINT TAB( (045)
04226 12):(CTRL-2)KUPUN CEVRESI":PRINT :P (045)
04227 RINT A$:PRINT (045)
04230 INPUT "(DOWN)(CTRL-8)KUPUN BIR AYRI (131)
04231 TININ UZUNLUGU:(CTRL-2)":A (131)
04235 PRINT :CEVRE=A*12:PRINT "(CTRL-8) - (054)
04236 KUPUN CEVRESI<AYRITLEINININ TOPLAMI (054)
04237 >:(CTRL-2)" (054)
04240 PRINT CEVRE:GOSUB 56000:GOTO 480 (033)
04241 0 (033)
04245 REM **** KUPUN ALANI **** (072)
04250 GOSUB 55000 (167)
04255 PRINT "(CLR)":A$:PRINT :POKE 646,1 (214)
04256 :PRINT TAB(13)"KUPUN ALANI":PRINT : (214)
04257 PRINT :PRINT :INPUT "(CTRL-8)KUPUN (214)
04260 BIR AYRITININ UZUNLUGU:(CTRL-2)":A (101)
04261 S=A*A*6:PRINT :PRINT "(DOWN) (CTRL- (101)
04262 0)-KUPUN ALANI:(CTRL-2)":S:GOSUB 5 (101)
04263 6000:GOTO 4800 (101)
04264 0 (101)
04265 GOSUB 55000:PRINT "(CLR)":A$:PRINT (175)
04266 :PRINT :PRINT A$ (175)
04267 INPUT "(2DOWN)(CTRL-8)KUPUN BIR AYR (175)
04268 ITININ UZUNLUGU:(CTRL-2)":A:V=A*A*A (175)
04269 :PRINT (175)
04270 0 (175)
04271 GOSUB 55000:PRINT "(CLR)":A$:PRINT (223)
04272 :PRINT TAB(14)"(CTRL-2)KUPUN HACMI (223)
04273 -(CTRL-2)":V:GOSUB 56000:GOTO 5000 (223)
04274 0 (223)
04275 0 (223)
04276 0 (223)
04277 0 (223)
04278 0 (223)
04279 0 (223)
04280 0 (223)
04281 0 (223)
04282 0 (223)
04283 0 (223)
04284 0 (223)
04285 0 (223)
04286 0 (223)
04287 0 (223)
04288 0 (223)
04289 0 (223)
04290 0 (223)
04291 0 (223)
04292 0 (223)
04293 0 (223)
04294 0 (223)
04295 0 (223)
04296 0 (223)
04297 0 (223)
04298 0 (223)
04299 0 (223)
04300 0 (223)
04301 0 (223)
04302 0 (223)
04303 0 (223)
04304 0 (223)
04305 0 (223)
04306 0 (223)
04307 0 (223)
04308 0 (223)
04309 0 (223)
04310 0 (223)
04311 0 (223)
04312 0 (223)
04313 0 (223)
04314 0 (223)
04315 0 (223)
04316 0 (223)
04317 0 (223)
04318 0 (223)
04319 0 (223)
04320 0 (223)
04321 0 (223)
04322 0 (223)
04323 0 (223)
04324 0 (223)
04325 0 (223)
04326 0 (223)
04327 0 (223)
04328 0 (223)
04329 0 (223)
04330 0 (223)
04331 0 (223)
04332 0 (223)
04333 0 (223)
04334 0 (223)
04335 0 (223)
04336 0 (223)
04337 0 (223)
04338 0 (223)
04339 0 (223)
04340 0 (223)
04341 0 (223)
04342 0 (223)
04343 0 (223)
04344 0 (223)
04345 0 (223)
04346 0 (223)
04347 0 (223)
04348 0 (223)
04349 0 (223)
04350 0 (223)
04351 0 (223)
04352 0 (223)
04353 0 (223)
04354 0 (223)
04355 0 (223)
04356 0 (223)
04357 0 (223)
04358 0 (223)
04359 0 (223)
04360 0 (223)
04361 0 (223)
04362 0 (223)
04363 0 (223)
04364 0 (223)
04365 0 (223)
04366 0 (223)
04367 0 (223)
04368 0 (223)
04369 0 (223)
04370 0 (223)
04371 0 (223)
04372 0 (223)
04373 0 (223)
04374 0 (223)
04375 0 (223)
04376 0 (223)
04377 0 (223)
04378 0 (223)
04379 0 (223)
04380 0 (223)
04381 0 (223)
04382 0 (223)
04383 0 (223)
04384 0 (223)
04385 0 (223)
04386 0 (223)
04387 0 (223)
04388 0 (223)
04389 0 (223)
04390 0 (223)
04391 0 (223)
04392 0 (223)
04393 0 (223)
04394 0 (223)
04395 0 (223)
04396 0 (223)
04397 0 (223)
04398 0 (223)
04399 0 (223)
04400 0 (223)
04401 0 (223)
04402 0 (223)
04403 0 (223)
04404 0 (223)
04405 0 (223)
04406 0 (223)
04407 0 (223)
04408 0 (223)
04409 0 (223)
04410 0 (223)
04411 0 (223)
04412 0 (223)
04413 0 (223)
04414 0 (223)
04415 0 (223)
04416 0 (223)
04417 0 (223)
04418 0 (223)
04419 0 (223)
04420 0 (223)
04421 0 (223)
04422 0 (223)
04423 0 (223)
04424 0 (223)
04425 0 (223)
04426 0 (223)
04427 0 (223)
04428 0 (223)
04429 0 (223)
04430 0 (223)
04431 0 (223)
04432 0 (223)
04433 0 (223)
04434 0 (223)
04435 0 (223)
04436 0 (223)
04437 0 (223)
04438 0 (223)
04439 0 (223)
04440 0 (223)
04441 0 (223)
04442 0 (223)
04443 0 (223)
04444 0 (223)
04445 0 (223)
04446 0 (223)
04447 0 (223)
04448 0 (223)
04449 0 (223)
04450 0 (223)
04451 0 (223)
04452 0 (223)
04453 0 (223)
04454 0 (223)
04455 0 (223)
04456 0 (223)
04457 0 (223)
04458 0 (223)
04459 0 (223)
04460 0 (223)
04461 0 (223)
04462 0 (223)
04463 0 (223)
04464 0 (223)
04465 0 (223)
04466 0 (223)
04467 0 (223)
04468 0 (223)
04469 0 (223)
04470 0 (223)
04471 0 (223)
04472 0 (223)
04473 0 (223)
04474 0 (223)
04475 0 (223)
04476 0 (223)
04477 0 (223)
04478 0 (223)
04479 0 (223)
04480 0 (223)
04481 0 (223)
04482 0 (223)
04483 0 (223)
04484 0 (223)
04485 0 (223)
04486 0 (223)
04487 0 (223)
04488 0 (223)
04489 0 (223)
04490 0 (223)
04491 0 (223)
04492 0 (223)
04493 0 (223)
04494 0 (223)
04495 0 (223)
04496 0 (223)
04497 0 (223)
04498 0 (223)
04499 0 (223)
04500 0 (223)
04501 0 (223)
04502 0 (223)
04503 0 (223)
04504 0 (223)
04505 0 (223)
04506 0 (223)
04507 0 (223)
04508 0 (223)
04509 0 (223)
04510 0 (223)
04511 0 (223)
04512 0 (223)
04513 0 (223)
04514 0 (223)
04515 0 (223)
04516 0 (223)
04517 0 (223)
04518 0 (223)
04519 0 (223)
04520 0 (223)
04521 0 (223)
04522 0 (223)
04523 0 (223)
04524 0 (223)
04525 0 (223)
04526 0 (223)
04527 0 (223)
04528 0 (223)
04529 0 (223)
04530 0 (223)
04531 0 (223)
04532 0 (223)
04533 0 (223)
04534 0 (223)
04535 0 (223)
04536 0 (223)
04537 0 (223)
04538 0 (223)
04539 0 (223)
04540 0 (223)
04541 0 (223)
04542 0 (223)
04543 0 (223)
04544 0 (223)
04545 0 (223)
04546 0 (223)
04547 0 (223)
04548 0 (223)
04549 0 (223)
04550 0 (223)
04551 0 (223)
04552 0 (223)
04553 0 (223)
04554 0 (223)
04555 0 (223)
04556 0 (223)
04557 0 (223)
04558 0 (223)
04559 0 (223)
04560 0 (223)
04561 0 (223)
04562 0 (223)
04563 0 (223)
04564 0 (223)
04565 0 (223)
04566 0 (223)
04567 0 (223)
04568 0 (223)
04569 0 (223)
04570 0 (223)
04571 0 (223)
04572 0 (223)
04573 0 (223)
04574 0 (223)
04575 0 (223)
04576 0 (223)
04577 0 (223)
04578 0 (223)
04579 0 (223)
04580 0 (223)
04581 0 (223)
04582 0 (223)
04583 0 (223)
04584 0 (223)
04585 0 (223)
04586 0 (223)
04587 0 (223)
04588 0 (223)
04589 0 (223)
04590 0 (223)
04591 0 (223)
04592 0 (223)
04593 0 (223)
04594 0 (223)
04595 0 (223)
04596 0 (223)
04597 0 (223)
04598 0 (223)
04599 0 (223)
04600 0 (223)
04601 0 (223)
04602 0 (223)
04603 0 (223)
04604 0 (223)
04605 0 (223)
04606 0 (223)
04607 0 (223)
04608 0 (223)
04609 0 (223)
04610 0 (223)
04611 0 (223)
04612 0 (223)
04613 0 (223)
04614 0 (223)
04615 0 (223)
04616 0 (223)
04617 0 (223)
04618 0 (223)
04619 0 (223)
04620 0 (223)
04621 0 (223)
04622 0 (223)
04623 0 (223)
04624 0 (223)
04625 0 (223)
04626 0 (223)
04627 0 (223)
04628 0 (223)
04629 0 (223)
04630 0 (223)
04631 0 (223)
04632 0 (223)
04633 0 (223)
04634 0 (223)
04635 0 (223)
04636 0 (223)
04637 0 (223)
04638 0 (223)
04639 0 (223)
04640 0 (223)
04641 0 (223)
04642 0 (223)
04643 0 (223)
04644 0 (223)
04645 0 (223)
04646 0 (223)
04647 0 (223)
04648 0 (223)
04649 0 (223)
04650 0 (223)
04651 0 (223)
04652 0 (223)
04653 0 (223)
04654 0 (223)
04655 0 (223)
04656 0 (223)
04657 0 (223)
04658 0 (223)
04659 0 (223)
04660 0 (223)
04661 0 (223)
04662 0 (223)
04663 0 (223)
04664 0 (223)
04665 0 (223)
04666 0 (223)
04667 0 (223)
04668 0 (223)
04669 0 (223)
04670 0 (223)
04671 0 (223)
04672 0 (223)
04673 0 (223)
04674 0 (223)
04675 0 (223)
04676 0 (223)
04677 0 (223)
04678 0 (223)
04679 0 (223)
04680 0 (223)
04681 0 (223)
04682 0 (223)
04683 0 (223)
04684 0 (223)
04685 0 (223)
04686 0 (223)
04687 0 (223)
04688 0 (223)
04689 0 (223)
04690 0 (223)
04691 0 (223)
04692 0 (223)
04693 0 (223)
04694 0 (223)
04695 0 (223)
04696 0 (223)
04697 0 (223)
04698 0 (223)
04699 0 (223)
04700 0 (223)
04701 0 (223)
04702 0 (223)
04703 0 (223)
04704 0 (223)
04705 0 (223)
04706 0 (223)
04707 0 (223)
04708 0 (223)
04709 0 (223)
04710 0 (223)
04711 0 (223)
04712 0 (223)
04713 0 (223)
04714 0 (223)
04715 0 (223)
04716 0 (223)
04717 0 (223)
04718 0 (223)
04719 0 (223)
04720 0 (223)
04721 0 (223)
04722 0 (223)
04723 0 (223)
04724 0 (223)
04725 0 (223)
04726 0 (223)
04727 0 (223)
04728 0 (223)
04729 0 (223)
04730 0 (223)
04731 0 (223)
04732 0 (223)
04733 0 (223)
04734 0 (223)
04735 0 (223)
04736 0 (223)
04737 0 (223)
04738 0 (223)
04739 0 (223)
04740 0 (223)
04741 0 (223)
04742 0 (223)
04743 0 (223)
04744 0 (223)
04745 0 (223)
04746 0 (223)
04747 0 (223)
04748 0 (223)
04749 0 (223)
04750 0 (223)
04751 0 (223)
04752 0 (223)
04753 0 (223)
04754 0 (223)
04755 0 (223)
04756 0 (223)
04757 0 (223)
04758 0 (223)
04759 0 (223)
04760 0 (223)
04761 0 (223)
04762 0 (223)
04763 0 (223)
04764 0 (223)
04765 0 (223)
04766 0 (223)
04767 0 (223)
04768 0 (223)
04769 0 (223)
04770 0 (223)
04771 0 (223)
04772 0 (223)
04773 0 (223)
04774 0 (223)
04775 0 (223)
04776 0 (223)
04777 0 (223)
04778 0 (223)
04779 0 (223)
04780 0 (223)
04781 0 (223)
04782 0 (223)
04783 0 (223)
04784 0 (223)
04785 0 (223)
04786 0 (223)
04787 0 (223)
04788 0 (223)
04789 0 (223)
04790 0 (223)
04791 0 (223)
04792 0 (223)
04793 0 (223)
04794 0 (223)
04795 0 (223)
04796 0 (223)
04797 0 (223)
04798 0 (223)
04799 0 (223)
04800 0 (223)
04801 0 (223)
04802 0 (223)
04803 0 (223)
04804 0 (223)
04805 0 (223)
04806 0 (223)
04807 0 (223)
04808 0 (223)
04809 0 (223)
04810 0 (223)
04811 0 (223)
04812 0 (223)
04813 0 (223)
04814 0 (223)
04815 0 (223)
04816 0 (223)
04817 0 (223)
04818 0 (223)
04819 0 (223)
04820 0 (223)
04821 0 (223)
04822 0 (223)
04823 0 (223)
04824 0 (223)
04825 0 (223)
04826 0 (223)
04827 0 (223)
04828 0 (223)
04829 0 (223)
04830 0 (223)
04831 0 (223)
04832 0 (223)
04833 0 (223)
04834 0 (223)
04835 0 (223)
04836 0 (223)
04837 0 (223)
04838 0 (223)
04839 0 (223)
04840 0 (223)
04841 0 (223)
04842 0 (223)
04843 0 (223)
04844 0 (223)
04845 0 (223)
04846 0 (223)
04847 0 (223)
04848 0 (223)
04849 0 (223)
04850 0 (223)
04851 0 (223)
04852 0 (223)
04853 0 (223)
04854 0 (223)
04855 0 (223)
04856 0 (223)
04857 0 (223)
04858 0 (223)
04859 0 (223)
04860 0 (223)
04861 0 (223)
04862 0 (223)
04863 0 (223)
04864 0 (223)
04865 0 (223)
04866 0 (223)
04867 0 (223)
04868 0 (223)
04869 0 (223)
04870 0 (223)
04871 0 (223)
04872 0 (223)
04873 0 (223)
04874 0 (223)
04875 0 (223)
04876 0 (223)
04877 0 (223)
04878 0 (223)
04879 0 (223)
04880 0 (223)
04881 0 (223)
04882 0 (223)
04883 0 (223)
04884 0 (223)
04885 0 (223)
04886 0 (223)
04887 0 (223)
04888 0 (223)
04889 0 (223)
04890 0 (223)
04891 0 (223)
04892 0 (223)
04893 0 (223)
04894 0 (223)
04895 0 (223)
04896 0 (223)
04897 0 (223)
04898 0 (223)
04899 0 (223)
04900 0 (223)
04901 0 (223)
04902 0 (223)
04903 0 (223)
04904 0 (223)
04905 0 (223)
04906 0 (223)
04907 0 (223)
04908 0 (223)
04909 0 (223)
04910 0 (223)
04911 0 (223)
04912 0 (223)
04913 0 (223)
04914 0 (223)
04915 0 (223)
04916 0 (223)
04917 0 (223)
04918 0 (223)
04919 0 (223)
04920 0 (223)
04921 0 (223)
04922 0 (223)
04923 0 (223)
04924 0 (223)
04925 0 (223)
04926 0 (223)
04927 0 (223)
04928 0 (223)
04929 0 (223)
04930 0 (223)
04931 0 (223)
04932 0 (223)
04933 0 (223)
04934 0 (223)
04935 0 (223)
04936 0 (223)
04937 0 (223)
04938 0 (223)
04939 0 (223)
04940 0 (223)
04941 0 (223)
04942 0 (223)
04943 0 (223)
04944 0 (223)
04945 0 (223)
04946 0 (223)
04947 0 (223)
04948 0 (223)
04949 0 (223)
04950 0 (223)
04951 0 (223)
04952 0 (223)
04953 0 (223)
04954 0 (223)
04955 0 (223)
04956 0 (223)
04957 0 (223)
04958 0 (223)
04959 0 (223)
04960 0 (223)
04961 0 (223)
04962 0 (223)
04963 0 (223)
04964 0 (223)
04965 0 (223)
04966 0 (223)
04967 0 (223)
04968 0 (223)
04969 0 (223)
04970 0 (223)
04971 0 (223)
04972 0 (223)
04973 0 (223)
04974 0 (223)
04975 0 (223)
04976 0 (223)
04977 0 (223)
04978 0 (223)
04979 0 (223)
04980 0 (223)
04981 0 (223)
04982 0 (223)
04983 0 (223)
04984 0 (223)
04985 0 (223)
04986 0 (223)
04987 0 (223)
04988 0 (223)
04989 0 (223)
04990 0 (223)
04991 0 (223)
04992 0 (223)
04993 0 (223)
04994 0 (223)
04995 0 (223)
04996 0 (223)
04997 0 (223)
04998 0 (223)
04999 0 (223)
05000 0 (223)
05001 0 (223)
05002 0 (223)
05003 0 (223)
05004 0 (223)
05005 0 (223)
05006 0 (223)
05007 0 (223)
05008 0 (223)
05009 0 (223)
05010 0 (223)
05011 0 (223)
05012 0 (223)
05013 0 (223)
05014 0 (223)
05015 0 (223)
05016 0 (223)
05017 0 (223)
05018 0 (223)
05019 0 (223)
05020 0 (223)
05021 0 (223)
05022 0 (223)
05023 0 (223)
05024 0 (223)
05025 0 (223)
05026 0 (223)
0
```

PROGRAM DÖKÜM 1515

```

0101 ARICAPINI GIRIN(CTRL-2)*;YCAP;PRINT
0102 JRC0: 55000 56000 57000 4000.55 TURB 0000 0000 (060)
05252 INPUT "(CTRL-8) SILINDIRIN HACIMINI
05253 GIRINK(CTRL-2)*;V;PRINT 0700:0000 (025)
05255 H=V*(YCAP*YCAP*)*PRINT :PRINT " (C 00000
05256 TRL-8)-SILINDIRIN YUKSEKLIGI=(CTRL-
05257 2)*;H:GOSUB 56000 TURB TURB (254)
05260 GOTO 5245 JRC0: 55000 56000 57000 4000.55 (210)
05300 REM **AYRITIN TABLO PUBLISU UNİTESİ
05301 REM *** KARE PRİZMA *** TURB (108)
05302 REM TABLO İNDİRİMLİ (S-İAT001) TURB (028)
05305 GOSUB 55000:PRINT CHR$(14):PRINT " (250)
05306 CHR$(147):PRINT A$:PRINT :POKE 64 01000
05307 6.1 01000 01000 01000 01000 (032)
05308 PRINT TAB(10)*K (A SHIFT-SPACE)>R(SHIFT-SPACE)>E(SHIFT-SPACE)P(SHIFT-SPACE) 51000
05309 C>R(SHIFT-SPACE)I(SHIFT-SPACE)Z(SHIFT-SPACE)>M(SHIFT-SPACE)A*:PRINT :P
05310 PRINT "(2SPACE)(CTRL-8)(RVSON)MENU(R
05311 RVSOFF): (CTRL-2)*;PRINT 0111 TURB (158)
05312 PRINT " [1]-CEVRE":PRINT (CTRL-2)*;PRINT 0111 TURB (081)
05314 PRINT " [2]-ALAN":PRINT 0111 TURB (232)
05316 PRINT " [3]-HACIM":PRINT 0111 TURB (011)
05320 PRINT " [4]-GEOM.CIM.MENU":PRINT 0111 TURB (126)
05322 PRINT " [5]-ANA MENU":PRINT 0111 TURB (172)
05325 INPUT "(2SPACE)(CTRL-8)SECİMİNİZ NE
05326 DIR":SC 031:R10 (028)
05327 ON SC GOTO 5500,5600,5700,4000.55 (236)
05500 PRINT "(CLR)":A$:PRINT :PRINT TAB(7
05501 >"(CTRL-2)KARE PRİZMANIN CEVRESİ":P 00126
05502 RINT :PRINT A$ 00126 00126 00126 00126 (087)
05505 PRINT "(2DOWN)(CTRL-8) KARE PRİZMAN
05506 IN TABAHİNİN BİR KENARININ UZUNLUĞU
05507 NU GIRINK(CTRL-2)*;INPUT A$ TURB (087)
05509 PRINT :PRINT "(CTRL-8)KARE PRİZMAN
05510 IN YANAL KENARININ UZUNLUĞUNU GIRIN
05511 (CTRL-2)*;INPUT B (S-İAT001) TURB (217)
05512 C=(A*B)+(B*4) 00126 00126 00126 00126 (013)
05512 PRINT :PRINT "(CTRL-8) -KARE PRİZMA
05513 NIN CEVRESİ(AYRITLARININ TOPLAMI):C
05514 GOSUB 56000:GOTO 5500 00126 00126 00126 (244)
05600 PRINT "(CLR)":A$:PRINT :PRINT TAB(8
05601 >"(CTRL-2)KARE PRİZMANIN ALANI":PRI
05602 NT :PRINT A$:PRINT "(RUD):TURB (033)
05605 PRINT "(DOWN)(CTRL-8) KARE PRİZMANI
05606 N TABAN KENARINI GIRINK(CTRL-2)*;INP
05607 UT TBK:PRINT (S-İAT001) TURB (163)
05610 PRINT "(CTRL-8) KARE PRİZMANIN YAN
05611 L KENARINI GIRINK(CTRL-2)*;INPUT YKL
05612 K:PRINT (S-İAT001) TURB TURB (117)
05612 S*(TBK*TBK*2)+(TBK*YKL*4):PRINT "(D
05613 OWN)(CTRL-8) -KARE PRİZMANIN ALANI=
05614 (CTRL-2)*;S1:GOSUB 56000 00126 00126 00126 (148)
05615 GOTO 56000 00126 00126 00126 00126 (033)
05700 PRINT "(CLR)":A$:PRINT :PRINT TAB(9
05701 >"(CTRL-2)KARE PRİZMANIN HACMI":PRI
05702 NT :PRINT A$:PRINT :PRINT TURB (070)
05705 PRINT "(DOWN)(CTRL-8) KARE PRİZMANI
05706 N TABAN KENARINI GIRINK(CTRL-2)*;INP
05707 UT A:PRINT (S-İAT001) TURB (034)
05708 PRINT "(CTRL-8) KARE PRİZMANIN YAN
05709 L KENARINI GIRINK(CTRL-2)*;INPUT B1
05710 PRINT :PRINT TURB TURB (103)
05710 V=A*B:PRINT "(CTRL-8) -KARE PRİZM
05711 ANIN HACMI=(CTRL-2)*;V1:GOSUB 56000
05712 1:GOTO 5700 00126 00126 00126 00126 (198)
05800 REM **** DIKDORTGEN PRİZMA ***
05801 REM *** DIKDORTGEN PRİZMA *** TURB (247)
05802 REM TABLO İNDİRİMLİ (S-İAT001) TURB (028)
05805 GOSUB 55000:PRINT CHR$(147):PRINT
05806 CHR$(14):PRINT A$:PRINT (S-İAT001) (222)
05808 PRINT :TAB(10)*(CTRL-2)DIKDORTGEN(S
05809 HIFT-SPACE)PIRİZMA:PRINT :PRINT :A 00000
05810 $0000 TURB TURB TURB TURB TURB (255)
05812 PRINT :PRINT "(RVSON)(CTRL-8)MENU(R
05813 RVSOFF): (CTRL-2)*;PRINT TURB TURB (046)
05812 PRINT " [1]-ALAN":PRINT (S-İAT001) TURB (190)

05814 PRINT " [2]-CEVRE":PRINT (S-İAT001) TURB (107)
05816 PRINT " [3]-HACIM":PRINT (S-İAT001) TURB (118)
05820 PRINT " [4]-GEOM.CIM.MENU":PRINT (S-İAT001) TURB (083)
05822 PRINT " [5]-ANA MENU":PRINT (S-İAT001) TURB (164)
05830 INPUT "(DOWN)(CTRL-8)(3SPACE)SECİMİ
05831 NIZ NEDİR(CTRL-2)*;SC 0300 00 00 (131)
05832 ON SC GOTO 5300,5300,5300,4000.55 (210)
05900 REM ** D.PRİZMADA ALAN ** M32 (227)
05902 REM M32 00000000 00000000 M32 (122)
05905 PRINT "(CLR)":A$:PRINT :PRINT TAB(6
05906 >(CTRL-2)DIKDORTGEN PRİZMADA ALAN 01000
05907 *PRINT :PRINT A$ 01000 00000 00000 (182)
05908 INPUT "(DOWN)(CTRL-8)DIKDORTGEN PR
05909 IZMANİN1:AYRITINI VERINK(CTRL-2)*;A
05910 PRINT :PRINT TURB TURB TURB TURB (060)
05910 INPUT "(DOWN)(CTRL-8)DIKDORTGEN PR
05911 IZMANİN 2:AYRITINI VERINK(CTRL-2)*;B
05912 *PRINT (S-İAT001) TURB TURB (072)
05912 INPUT "(DOWN)(CTRL-8)DIKDORTGEN PR
05913 IZMANİN 3:AYRITINI VERINK(CTRL-2)*;C
05914 *PRINT (S-İAT001) TURB TURB (084)
05915 S=(A*B)+(A*C)+(B*C)*2 TURB TURB (063)
05917 PRINT :PRINT "(CTRL-8) -DIKDORTGEN
05918 PRİZMANIN ALANI=(CTRL-2)*;S1:GOSUB 11
05919 56000:GOTO 5900 (072)
05920 PRINT "(CLR)":A$:PRINT :PRINT TAB(6
05921 >(CTRL-2)DIKDORTGEN PRİZMANIN CEVR
05922 ESI":PRINT A$ 00000000 00000000 (237)
05925 INPUT "(2SPACE)(CTRL-8)DIKDORTGEN PR
05926 IZMANİN 1:AYRITI=(CTRL-2)*;A 00111 (088)
05926 INPUT "(DOWN)(CTRL-8) DIKDORTGEN PR
05927 IZMANİN 2:AYRITI=(CTRL-2)*;B 00111 (117)
05928 INPUT "(DOWN)(CTRL-8) DIKDORTGEN PR
05929 IZMANİN 3:AYRITI=(CTRL-2)*;C 00111 (153)
05929 C=(A+B+C)*4:PRINT "(2DOWN)(CTRL-8)
05930 -DIKDORTGEN PRİZMANIN CEVRESİ=(CTRL
05931 -2)*;C:GOSUB 56000 TURB TURB TURB (090)
05935 GOTO 5900 (099)
06010 PRINT "(CLR)":A$:PRINT :PRINT TAB(6
06011 >(CTRL-2)DIKDORTGEN PRİZMANIN HACM
06012 *PRINT :PRINT (S-İAT001) TURB TURB (113)
06014 INPUT "(CTRL-8)DIKDORTGEN PRİZMANN
06015 IN 1.AYRITINI GIRİN":JA 00126 00126 00126 (122)
06016 INPUT "(CTRL-8)DIKDORTGEN PRİZMANN
06017 IN 2.AYRITINI GIRİN":JB 00126 00126 00126 (131)
06018 INPUT "(CTRL-8)DIKDORTGEN PRİZMANN
06019 IN 3.AYRITINI GIRİN":JC 00126 00126 00126 (131)
06020 Y=A*B*C 00000000 00000000 (114)
06022 PRINT "(DOWN)(CTRL-8) -DIKDORTGEN P
06023 RIZMANIN HACMI=(CTRL-2)*;V1:GOSUB 5
06024 6000:GOTO 6010 00126 00126 00126 00126 (097)
06500 GOSUB 55000:PRINT "(CLR)":A$:PRINT
06501 :PRINT TAB(12)*(CTRL-2)T1 R7 W7 T1 (098)
06501 T1:PRINT :PRINT A$ 00000000 00000000 (140)
06505 PRINT :PRINT :PRINT "(CTRL-8)(RVSO
06506 N)MENU(RVSOFF): (CTRL-2)*;PRINT :PRI
06507 NT (S-İAT001) TURB TURB (118)
06510 PRINT "(2SPACE)[1]-KARE PİRAMİT(3SP
06511 ACE)(23-UÇGEN PİRAMİT":PRINT :PRINT
06512 PRINT "(2SPACE)[3]-GEOM.CIM.MENU(26
06513 PAGE)(4)-ANA MENU":PRINT (S-İAT001) TURB (075)
06515 INPUT "(10SPACE)(CTRL-8)SECİMİNİZ N
06516 EDİR(CTRL-2)*;SCM 00000000 00000000 (065)
06516 ON SCM GOTO 7000,7000,4000.55 TURB (245)
07000 REM *** KARE PİRAMİT *** TURB (084)
07005 REM M32 00000000 00000000 M32 (203)
07010 PRINT "(CLR)":A$:PRINT :PRINT TAB(6
07011 INT A$:PRINT (S-İAT001) TURB TURB (019)
07012 PRINT :PRINT "(CTRL-8)(RVSON)MENU(R
07013 VSOFF): *PRINT :PRINT "(CTRL-2)*;S 00000
07015 PRINT "[1]-HACIM":PRINT :PRINT "A 00000
07016 [2]-ALAN":PRINT (S-İAT001) TURB TURB (165)
07010 PRINT "[3]-GEOM.CIM.MENU":PRINT :PR
07020 RINT "[4]-ANA MENU":PRINT TURB TURB (031)
07020 INPUT "(CTRL-8) SECİMİNİZ NEDİR(CTR
07021 L-2)*;SC (S-İAT001) TURB TURB TURB TURB (091)

```

```

07022 ON SC GOTO 7500.7560.4000.55      (014)
07500 PRINT " ";A$:PRINT :PRINT TAB(9
    "(CTRL-2) KARE PIRAMITIN HACMI":PRI
    NT :PRINT A$:PRINT                   (079)
07512 PRINT :PRINT "(CTRL-8) KARE PIRAMIT
    IN TABANININ BIR KENARINI GIRINK(CTR
    L-C)":INPUT A$:PRINT                 (158)
07515 PRINT "(CTRL-8) PRIZAMA YUKSEKLIGIN
    I GIRINK(CTRL-2)":INPUT B:PRINT      (152)
07518 V=(A*A*B)/3:PRINT :PRINT :PRINT "(C
    TRL-8) - KARE PIRAMITIN HACMI":(CTRL-
    2):V:GOSUB 56000                  (132)
07520 GOTO 7500                         (222)
07560 PRINT "(CLR)":A$:PRINT :PRINT TAB(
    3)"(CTRL-2) KARE PIRAMITIN ALANI":PR
    INT :PRINT A$                      (168)
07565 PRINT :PRINT "(CTRL-8) KARE PIRAMIT
    IN TABAN KENARININ GIRINK(CTRL-2)":I
    NPUT A$:PRINT                     (088)
07566 PRINT "(CTRL-8) KARE PIRAMITIN YANA
    L YUKSEKLIGINI GIRINK(CTRL-2)":INPUT
    B:PRINT                            (169)
07570 PRINT :S=(A*A*B/2):(A*A):PRINT "(CT
    RL-8) - KARE PIRAMITIN ALANI":(CTRL-2
    ):V:GOSUB 56000                  (075)
07572 GOTO 7500                         (218)
07800 REM ** UCOGEN PIRAMIT **          (082)
07812 REM                               (254)
07815 PRINT CHR$(147):A$:PRINT :PRINT TA
    B(1)"(CTRL-2) UCOGEN PIRAMIT":PRINT
    :PRINT A$:PRINT                   (228)
07820 PRINT :PRINT "(CTRL-8) (RVSON)MENU(
    RVSOFF)":(CTRL-2)":PRINT :PRINT :PRI
    NT "[1]-ALAN":PRINT                (084)
07822 PRINT "[2]-HACIM":PRINT :PRINT "[
    3]-GEOM.CIM.MENU":PRINT :PRINT "[4
    ]-ANA":                           (058)
07825 PRINT " MENU"
07830 INPUT "(DOWN)":(CTRL-8)SECIMINIZ NED
    IR":SC:ON SC GOTO 7900.8000.4000.
    55                                (214)
07830 PRINT "(CLR)":A$:PRINT :PRINT TAB(9
    "(CTRL-2) UCOGEN PIRAMITIN ALANI":PR
    INT :PRINT A$                      (180)
078310 INPUT "(DOWN)":(CTRL-8) UCOGEN PIRAMIT
    IN 1.TABAN KENARI:(CTRL-2)":/A: (246)
078312 INPUT "(DOWN)":(CTRL-8) UCOGEN PIRAMIT
    IN 2.TABAN KENARI:(CTRL-2)":/B (154)
078315 INPUT "(DOWN)":(CTRL-8) UCOGEN PIRAMIT
    IN 3.TABAN KENARI:(CTRL-2)":/C (205)
078316 INPUT "(CTRL-8) (DOWN) YANAL YUKSEKL
    IK:(CTRL-2)":/A:PRINT :INPUT "(CTR
    L-8) TABANININ UZUNLUGU:(CTRL-2)":/B
    :PRINT                               (250)
078320 INPUT "(CTRL-8) TABAN YUKSEKLIGI=(C
    TRL-2)":/C1                         (201)
078322 S=(A+B*C)*A/2+(B1+C1/2)          (035)
078325 PRINT "(DOWN)":(CTRL-8) -UCGEN PIRAMI
    TIN ALANI:(CTRL-2)":V:GOSUB 56000:
    GOTO 7300                          (191)
080000 PRINT CHR$(147):A$:PRINT :PRINT TA
    B(6)"(CTRL-2) UCOGEN PIRAMITIN HACMI
    ":PRINT :PRINT A$                  (185)
080005 PRINT :PRINT "(CTRL-8) UCOGEN PIRAMI
    TIN TABAN KENARINI GIRIN":INPUT "(C
    TRL-2)":/A
080008 INPUT "(CTRL-8) TABAN YUKSEKLIGI=(C
    TRL-2)":/B:PRINT                   (154)
080010 INPUT "(CTRL-8) PRIZMA YUKSEKLIGI=(C
    TRL-2)":/C:PRINT                  (037)
080012 V=(A*B/2)*C/2                  (253)
080015 PRINT "(DOWN)":(CTRL-8) -PIRAMITIN HA
    CMI:(CTRL-2)":V:GOSUB 56000:GOTO
    8000                          (116)
087000 GOSUB 55000:PRINT CHR$(147):A$:PR
    INT :PRINT TAB(10)"(CTRL-2)METREYE
    CEVIRME":PRINT                   (170)
08710 PRINT A$                      (252)
08712 PRINT :INPUT "(CTRL-8) SAYIYI GIRIN
    (CTRL-2)":SY:PRINT :INPUT "(CTRL-8)
    BIRIMI GIRINK(CTRL-2)":BRMS        (201)
08715 IF BRMS="M" THEN A=1:GOTO 8860      (168)
08716 IF BRMS="DAM" THEN A=10:GOTO 8860     (142)
08720 IF BRMS="HM" THEN A=100:GOTO 8860     (143)
08722 IF BRMS="KM" THEN A=1000:GOTO 886
    0                                (195)
08725 IF BRMS="DM" THEN A=0.1:GOTO 886
    0                                (018)
08726 IF BRMS="CM" THEN A=0.01:GOTO 88
    60                                (059)
08730 IF BRMS="MM" THEN A=0.001:GOTO 88
    66                                (161)
08735 PRINT "(CTRL-2) -BOYLE BIR BIRIMI T
    ANIMIYORUM.":GOSUB 56000:GOTO 878
    0                                (063)
08800 CVP=A*SY:PRINT "<DOWN>(CTRL-8)":SY:
    BRMS":"(CTRL-2)":CVP":M":GOSUB 566
    00:GOTO 8700                      (104)
08800 REM ** BILGI **                  (049)
08805 REM                               (177)
08808 REM                               (180)
08900 PRINT "(CLR)":GOSUB 55000:PRINT A$:
    :PRINT :PRINT TAB(13)"(CTRL-2)B 1.L
    O 1":PRINT :PRINT A$              (233)
09012 PRINT "(CTRL-8)(RVSON)MENU(RVSOFF)":(
    CTRL-2)":PRINT                   (050)
09014 PRINT "[1]-SAYFA,SAYFA ARAMA":PRIN
    T :PRINT "[2]-DIREK ARAMA":PRINT     (182)
09016 PRINT "[3]-ANA MENU":POKE 646.7      (034)
09018 INPUT "(DOWN)":(2SPACE)SECIMINIZ NED
    IR:(CTRL-2)":SECIM                (002)
09020 ON SECIM GOTO 9500.10000          (162)
093500 PRINT "(CLR)":PRINT "(CTRL-8) (F1)-
    (CTRL-2) BIR SONRAKI SAYFA":PRINT     (088)
093512 PRINT "(CTRL-8)(F3)-(CTRL-2)BIR ON
    CEKI SAYFA":PRINT                (112)
093515 PRINT "(CTRL-8)(F5)-(CTRL-2)BILGI
    MENU":PRINT :PRINT "(CTRL-8) (F7)-A
    NA MENU":PRINT                   (035)
093518 PRINT :PRINT "(CTRL-2)(RVSON)BASLAM
    AK ICIN RETURN(CTRL-7) BASIN"       (002)
093520 GET B$:IF B$="" THEN 9320         (247)
093522 IF B$=CHR$(13) THEN 9325         (048)
093524 GOTO 9320                      (018)
093525 PRINT "(CLR)(CTRL-8)(RVSON)DAIRE(RV
    SOFF)":PRINT :PRINT "-CEVRE=(CTRL-
    2)CAP*PI(CTRL-8)":PRINT :PRINT "-AL
    AN=":                                (138)
093526 PRINT "(CTRL-2)YARICAP*YARICAP*PI":(
    GOSUB 50000                      (171)
093527 IF B=1 THEN GOTO 9320          (165)
093528 IF B=0 THEN 9325                (228)
093600 REM *** KARE BILGI ***          (114)
093610 PRINT "(CLR)(RVSON)(CTRL-8)KARE(RV
    SOFF)":PRINT                   (164)
093612 PRINT "CEVRE=(CTRL-2)A*A YADA A:A+A
    :A":PRINT                         (165)
093615 PRINT "(CTRL-8)ALAN=(CTRL-2)A*A":PR
    INT :GOSUB 50000:REM               (235)
093616 IF B=1 THEN 9320                (076)
093619 IF B=0 THEN 9325                (064)
093620 REM ** DIKDORTGEN BILGI **       (030)
093622 PRINT "(CLR)(RVSON)(CTRL-8)DIKDORTG
    EN(RVSOFF)":(CTRL-2)":PRINT :PRINT "
    (CTRL-8) CEVRE=(CTRL-2) A+B+A+B YAD
    A (A+B)*2":PRINT                (230)
093625 PRINT "(CTRL-8) ALAN=(CTRL-2)A*B":G
    OSUB 50000                      (228)
093626 IF B=1 THEN 9320:IF B=0 THEN
    9320                                (038)
093628 IF B=0 THEN 9320                (051)
093630 REM ** UCOGEN BILGI **          (167)
093632 PRINT "(CLR)(RVSON)(CTRL-8)UCGEN(RV
    SOFF)":(CTRL-2)":PRINT :PRINT "(CTRL-
    8) CEVRE=(CTRL-2)A:B:TABAN":PRINT   (022)
093635 PRINT "(CTRL-8) ALAN=(CTRL-2)TABAN*
    H/2":GOSUB 50000:IF B=1 THEN 96
    40                                (034)

```

```

03636 IF B=0 THEN 3620          (064)
03640 REM ** YAMUK BILGI **      (181)
03642 PRINT "(CLR)(CTRL-8)(RVSON)YAMUK(RVSOFF)":PRINT :PRINT "(RVSOFF) CEVRE=(CTRL-2)A+B+C*D":PRINT (213)
03645 PRINT "(CTRL-8)ALAN=(CTRL-2)(A+C)*H/2":PRINT (CTRL-8)=((CTRL-2)*(ALT TABAN+UST TABAN))/YUKSEKLIK/2 (088)
03648 GOSUB 50000:IF B=1 THEN 3650 (258)
03649 IF B=0 THEN 3638          (077)
03650 PRINT "(CLR)(CTRL-8)(RVSON)PARALEL KENAR":PRINT :PRINT "(CTRL-8) CEVRE=(CTRL-2)(A+B)*2":PRINT (181)
03652 PRINT "(CTRL-8)ALAN=(CTRL-2)A*H*(CTRL-8)=(CTRL-2)UZUN KENAR*YUKSEKLIK":GOSUB 50000:IF B=1 THEN 3658 (054)
03654 IF B=0 THEN 3640          (084)
03658 REM ** KUP BILGI **      (103)
03660 PRINT "(CLR)(CTRL-8)(RVSON)KUP(RVSOFF)":PRINT :PRINT "(CTRL-8) 12 AYRIT.G YUZ.TUM YUZLERI KAREDIR":PRINT (114)
03662 PRINT :PRINT "(CTRL-8)-AYRITLARIN TUFAMI(CEVRE)=(CTRL-2)A*12":PRINT (114)
03663 PRINT "(CTRL-8)-(ALAN)5=(CTRL-2)A*B*C":PRINT :PRINT "(CTRL-8)-(HACIM)=V=(CTRL-2)A*A*A":PRINT :GOSUB 50000 (003)
03664 IF B=1 THEN 3660          (162)
03665 IF B=0 THEN 3650          (037)
03666 REM ** DIKDORTGEN PRIZMA ** (252)
03670 PRINT "(CLR)(CTRL-8)(RVSON)DIKDORTGEN PRIZMA(RVSOFF)":PRINT :PRINT "(CTRL-8)-12 AYRIT.G YUZ.": (038)
03671 PRINT "TUM YUZLER DIKDORTGEN.KARGILIKLI YUZLER BIRBIRINE ESIT.":PRINT (157)
03673 PRINT "(CTRL-8)CEVRE=(CTRL-2)(A+B+C)*4":PRINT "(DOWN)(CTRL-8) ALAN=ET(A+B)*(A+C)+(B+C)*2":PRINT (212)
03675 PRINT "(CTRL-8) HACIM=(CTRL-2)A*B*C":GOSUB 50000 (244)
03676 IF B=1 THEN 3660          (148)
03679 IF B=0 THEN 3658          (143)
03680 REM ** SILINDIR **      (007)
03682 PRINT "(CLR)(RVSON)(CTRL-8)SILINDIR":PRINT :PRINT "(CTRL-8)-KOSEGI YOK TUR BOYUTLARI=CA.YUKSEKLIK." (013)
03685 PRINT "ALAN=(CTRL-2)CAP*PI*H)+(YARI CAP*YARICAP*PI*2)":PRINT "(DOWN)(CTRL-8)HACIM=(CTRL-2)YARI CAP*": (226)
03686 PRINT "YARI CAP*=H"        (076)
03688 PRINT "(DOWN)(CTRL-8)TABAN ALANI=(CTRL-2)HACIM/H":GOSUB 50000:IF B=1 THEN 3655 (170)
03692 GOTO 3666              (076)
03695 REM ** KARE PRIZMA **    (145)
03696 PRINT "(CLR)(CTRL-8)(RVSON)KARE PRIZMA(RVSOFF)":PRINT :PRINT "-ALT VE UST TABANLAR KARE.YANAL YUZE": (105)
03699 PRINT "YLER DIKDORTGENDIR.":PRINT :PRINT "A=(CTRL-2)TABAN KENARI -(CTRL-8)B=(CTRL-2)YANAL KENAR": (068)
03700 PRINT "(DOWN)(CTRL-8)CEVRE=(CTRL-2)(A*B)+(B*A)":PRINT "(DOWN)(CTRL-8)ALAN=(CTRL-2)(A*A*2)+(A*B*4)":PRINT (153)
03702 PRINT "(CTRL-8)HACIM=(CTRL-2)A*B*H":GOSUB 50000:IF B=1 THEN 3705 (211)
03704 IF B=0 THEN 3695          (164)
03705 REM ** PIRAMIT **      (114)
03706 PRINT "(CLR)(RVSON)(CTRL-8)UCGEN PIRAMIT(RVSOFF)":PRINT "(DOWN)(CTRL-8)A.B.C=TADAN(2SPACE)-(2SPACE)(CTRL-8)H=(CTRL-2)TABAN YUKSEKLIGI": (213)
03710 PRINT "(DOWN)(CTRL-8)HI=(CTRL-2)YARIZMA YUKSEKLIGI+(CTRL-8)H2=(CTRL-2)PIRAMIT YUKSEKLIGI":PRINT (071)
03712 PRINT "(CTRL-8) ALAN=(CTRL-2)(TABAN CEVRESI*H/2)+(TABAN*H/2)(CTRL-8)":PRINT (228)
03714 PRINT " HACIM=(CTRL-2)(TABAN ALANI*"

```

```

H2)/3":GOSUB 50000:IF B=1 THEN 3710 (158)
03715 IF B=0 THEN 3695          (175)
03718 REM ** KARE PIRAMIT **    (166)
03719 PRINT "(CLR)(CTRL-8)(RVSON)KARE PIRAMIT(RVSOFF)":PRINT "(DOWN)(CTRL-8)A=(CTRL-2)TABAN BIR KENARI -(CTRL-8)RL-0":((CTRL-2)YANAL YUK.": (227)
03720 PRINT "(DOWN)(CTRL-8)HI=(CTRL-2)PRIZMA YUKSEKLIGI":PRINT :PRINT "(CTRL-8)ALAN=(CTRL-2)(A*4*H/2)+(A*A)*(CTRL-8)":PRINT (195)
03722 PRINT "HACIM=(CTRL-2)(A*A*H/3)":GOSUB 50000:IF B=1 THEN 3673 0 (205)
03725 IF B=0 THEN 3705          (117)
03730 PRINT "(CLR)(CTRL-8)(RVSON)KONI(RVSOFF)":PRINT :PRINT "(CTRL-8)A=(CTRL-2)DNA DOGRU -(CTRL-8)H=(CTRL-2)PIRIZMA YUKS.":PRINT (072)
03732 PRINT "(DOWN)(CTRL-8)R=(CTRL-2)YARI CAP":PRINT :PRINT "(CTRL-8)S=(CTRL-2)YANAL ALANI-TABAN ALANI": (144)
03735 PRINT "(DOWN)(CTRL-8)HACIM=(CTRL-2)R*R*PI*H/3":GOSUB 50000:IF B=1 THEN 3525 (168)
03736 IF B=0 THEN 3718          (137)
10000 PRINT "(CLR)":GOSUB 55000:PRINT A:$:PRINT :PRINT TAB(10)"(CTRL-2)DIREK DILGI ARAMA":PRINT (123)
10002 PRINT A:$:PRINT :PRINT "GEOMETRIK CİSİM VEYA SEKLİN İSMİ":INPUT "(CTRL-2)":$KE$ (148)
10003 IF $KE$="KARE" THEN 3600 (103)
10004 IF $KE$="DIKDORTGEN" THEN 3620 (221)
10005 IF $KE$="UCGEN" THEN 3630 (075)
10006 IF $KE$="YAMUK" THEN 3640 (102)
10007 IF $KE$="PARALEL KENAR" THEN 3650 (247)
10008 IF $KE$="KUP" THEN 3653 (106)
10009 IF $KE$="DIKDORTGEN PRIZMA" THEN 3660 (053)
10010 IF $KE$="SİLİNDİR" THEN 3680 (251)
10011 IF $KE$="KARE PRİZMA" THEN 3695 (008)
10012 IF $KE$="UCGEN PIRAMİT" THEN 3705 (237)
10013 IF $KE$="KARE PIRAMİT" THEN 3710 (073)
10015 IF $KE$="KONİ" THEN 3730 (040)
10016 IF $KE$="DAİRE" THEN 3625 (003)
10430 D$="RESET":E$="ACIK":A=6:B=6 (055)
10500 PRINT "(CLR)(CTRL-8)(RVSON)(CTRL-2)KONTROL PANELİ":PRINT :PRINT (019)
10502 PRINT "(F1)-DISKETE SAVE":PRINT :PRINT INIT "(F2)-KASETE SAVE":PRINT (210)
10504 PRINT "(CTRL-2)(F3)-ÇIKIS=(CTRL-8)":D$ (160)
10510 PRINT "(DOWN)(CTRL-2)(F4)-TUS TEKRA R=(CTRL-8)":E$ (000)
10512 PRINT "(DOWN)(CTRL-2)(F5)-CERÇEVE RENGİ=(CTRL-8)":A (118)
10515 PRINT "(DOWN)(CTRL-2)(F6)-BORDER RENGİ=(CTRL-8)":B (137)
10516 PRINT "(DOWN)(CTRL-2)(F7)-DISKET FÖRMAT (CTRL-8)": (048)
10517 PRINT "(DOWN)(CTRL-2)(F8)-ANA MENÜK Espace=(CTRL-8)": (244)
10518 GET S$:IF S$="" THEN 10516 (165)
10519 IF S$=(F8)" THEN CLR:GOTO 55: (243)
10520 GET S$:IF S$="" THEN 10520 (152)
10521 IF S$=(F5)": THEN A=A+1:POKE 532 61,A:IF A=15 THEN A=0:GOTO 1050 0 (138)
10522 IF S$=(F1)" THEN 10531 (209)
10523 IF S$=(F2)" THEN 10530 (150)
10524 IF S$=(F4)" AND E$="ACIK" THEN E$="KAPALI":POKE 650,0:GOTO 1050 0 (240)
10525 IF S$=(F4)" AND E$="KAPALI" THEN E$="ACIK":POKE 650,255:GOTO 1050 500 (233)
10526 IF S$=(F7)" THEN 10600 (133)

```

```

10527 IF S$=="(F3)" AND D$=="RESET" THEN
    D$="STOP":GOTO 10500 (174)
10528 IF S$=="(F3)" AND D$=="STOP" THEN D
    $=="RESET":GOTO 10500 (246)
10529 IF S$=="(F6)" THEN B=B+1:POKE 532
    00,A:IF B=15 THEN B=0:GOTO 1050
    0 (873)
10530 IF S$=="(F5)" THEN B=B+1:POKE 532
    00,A:IF B=15 THEN B=0:GOTO 1050
    0 (872)
10531 GOTO 10500: (843)
10532 PRINT "(CTRL-2) KAYIT EDIYORUM":SAVE
    "FAST GEOMETRY",0,1:PRINT :PRINT "P
    ROGRAM KAYIT": (890)
10533 PRINT " EDILDİ.":FOR I=0 TO 3000:NE
    XT :GOTO 10500 (246)
10536 REM *** KASETE SAVE ***
    (118)
10539 PRINT "(CLR)<(CTRL-2) RECORD'E BASIN,
    :SAVE"FAST GEOMETRY".,1:PRINT :PRIN
    T "PROGRAM KAYIT": (874)
10550 PRINT " EDILDİ.":FOR I=0 TO 3000:NE
    XT :GOTO 10500 (205)
10600 PRINT "<(CLR) DISKET FORMAT DISKETIN
    ICERIGINI SILECEKKTIR." (053)
10612 PRINT "<(DOWN)<(CTRL-8)<EMINMISINIZ(E
    H)":INPUT A$:IF A$=="H" THEN GO
    TO 10500 (124)
10615 PRINT "<(DOWN)FORMATL IYORUM,...":OPE
    N 1,0,15,"N":FAST GEOMETRY,00":CLOS
    E I (231)
10618 PRINT "<(DOWN)-DISKET FORMATLANDI":IF
    OR T=0 TO 3000:NEXT :GOTO 10500 (153)
50000 PRINT "<(DOWN)<(CTRL-8)<(F1)-<(CTRL-2
    >BIR SONRAKI SAYFA" (202)
50002 PRINT "<(CTRL-8)<(F3)-<(CTRL-2)>BIR ON
    CEKI SAYFA" (035)
50004 PRINT "<(CTRL-8)<(F5)-<(CTRL-2)>BILGI
    MENU":PRINT "<(CTRL-8)<(F7)>ANA MENU
    :PRINT (006)
50006 GET D$:IF D$=="" THEN 50006 (003)
50008 IF D$=="(F1)" THEN B=1:RETURN (013)
50009 IF D$=="(F3)" THEN B=0:RETURN (127)
50012 IF D$=="(F5)" THEN GOTO 3000 (123)
50015 IF D$=="(F7)" THEN GOTO 55 (029)
50020 GOTO 50006 (234)
55000 A$=="<(CTRL-8)>*****"
    ***** (135)
55010 RETURN (201)
56000 PRINT :PRINT (003)
56005 C$=="<(CTRL-2)> DEVAM EDECEK MISINIZ?(
    E,H)" (100)
56006 PRINT C$ (003)
56010 GET S$:IF S$=="" THEN 56010 (043)
56012 IF S$=="E" THEN RETURN (182)
56014 IF S$<>"E" THEN GOTO 55 (236)
56016 IF S$<>"E" THEN GOTO 55 (238)
57000 PRINT :PRINT (053)
57005 C$=="<(CTRL-2)> EMINMISINIZ?(E,H)":PRI
    NT "<(CLR)>":POKE 646,1 (106)
57008 L=LEN(C$):RM=(40-L)/2-1 (051)
57010 FOR X=L TO 1 STEP -1:AS=ASC(MID
    $(C$,X,1)):AS=AS#AS+3:MI$+"<2SPACE>
    "+(MID$(C$,X,1)) (128)
57012 IF MI$+"<2SPACE>" THEN FOR K=1 T
    O X:PRINT TAB(RM+K-1)MI$+"<UP>":NEXT
    :NEXT :PRINT (218)
57014 GET A$:IF A$=="" THEN 57014 (206)
57016 IF A$=="H" THEN GOTO 55 (132)
57018 IF A$=="E" AND D$=="RESET" THEN SY
    S C4730 (121)
57020 IF A$=="E" AND D$=="STOP" THEN PRI
    NT "<(CLR)>":STOP (116)
57021 GOTO 57014 (046)
60000 DATA 169,47,133,0,169,55,133,1,32,2
    41,169,224,22,176,33,134 (166)
60010 DATA 3,32,241,169,224,37,176,24,134 (173)
60020 DATA 4,32,253,174,32,156,173,36,13
    48,6,32,221,169,32,135 (189)
60030 DATA 169,32,166,162,170,209,3,76,72 (103)
60040 DATA 178,134,5,160,0,120,177,34,170 (246)
60050 DATA 10,201,64,136,176,6,32,22,231,
    76,230,267,132,36,16,176 (125)
60060 DATA 12,201,192,144,3,41,130,44,41,
    126,76,164,207,201,254,208 (201)
60070 DATA 2,169,169,3,128,133,92,173,24,
    200,41,2,3,52,166,133 (133)
60080 DATA 240,2,0,1,6,32,42,6,32,42,133,
    93,166,3,24,133 (132)
60090 DATA 240,236,101,4,133,88,133,98,16
    1,217,41,3,103,136,2,133 (033)
60100 DATA 89,41,3,3,216,133,91,160,0,162
    ,0,103,51,133,1,161 (103)
60110 DATA 92,133,34,230,92,161,92,133,95 (080)
60120 DATA 230,92,169,55,133,1,163,0,6,94
    ,42,6,34,42,6,35 (023)
60130 DATA 42,6,35,42,178,109,240,207,145 (033)
60140 DATA 68,173,134,2,145,90,200,152,41 (020)
60150 DATA 3,208,225,24,152,105,36,168,18
    2,169,144,194,165,4,105,3 (118)
60170 DATA 133,4,201,37,176,16,164,36 (040)
60180 DATA 200,106,5,176,3,76,63,207,86,3
    6,32,160,123,38,124 (251)
60190 DATA 225,255,254,126,127,97,252,226
    ,251,206,160 (115)
61030 DATA 163,255,141,6,212,141,24,212,1
    63 (262)
61100 DATA 3,141,5,212,169,103,141,1,212 (233)
61110 DATA 163,33,141,0,212,120,169,38,14
    1 (143)
61120 DATA 20,3,169,153,141,21,3,133,56,3
    8 (246)
61130 DATA 36,72,165,203,201,64,208,8,169 (023)
61140 DATA 0,141,4,212,104,76,49,234,169 (062)
61150 DATA 17,141,4,212,76,56,159 (248)
61151 REM (250)
61152 REM (251)
61153 REM (252)
61154 REM (253)
61155 REM (254)
61156 REM *****
    **** (049)
61158 REM *      *
    * (244)
61159 REM *  FAST GEOMETRY  *
    * (157)
61160 REM *      *
    * (246)
61161 REM *****
    **** (054)
61162 REM (005)
61163 REM (006)
61164 REM *****
    **** (057)
61165 REM *      *
    * (251)
61166 REM *      *
    * (252)
61168 REM *  WRITTEN BY:  *
    * (038)
61169 REM *      *
    * (255)
61170 REM *  BURAK OZDOGAN  *
    * (061)
61171 REM *      *
    * (001)
61172 REM *      *
    * (002)
61173 REM *****
    **** (066)
61174 REM (017)
61175 REM (018)
61176 REM (013)
61178 REM *****
    **** (016)
61179 REM *      *
    * (003)
61180 REM *  ADRES:  *
    * (168)
61181 REM *      *
    * (011)
61182 REM *  ZIVERBEY,  *
    * (075)
61183 REM *  HAKKI BEY SOK.  *
    * (107)
61184 REM *  SEL APT  *
    * (158)
61185 REM *  3 / 11  *
    * (148)
61186 REM *  KADIKOY/İSTANBUL  *
    * (166)
61187 REM *      *
    * (019)
61188 REM *      *
    * (021)
61189 REM *  TELEFON:  *
    * (166)
61191 REM *  338-09-06  *
    * (113)
61192 REM *      *
    * (024)
61193 REM *****
    **** (033)
61194 REM (038)
61195 END (236)

```

ROSESOFT DATABASE

UĞURLU ÖZDEMİR

Rosesoft Database kişisel tasnif yazmanıdır. Bu programla herbir tasnifinizi düzenleyebilirsiniz. Bunlar arasında kitap listeleri (book lists), adresler (addresses), posta listeleri (mailing list) ve benzerleri yer almaktadır. Programımız kayıt işlemleri için 1541 single disk drive veya Commodore datasette kullanmaktadır.

KULLANIMI:

Programı yazıp RUN'ladığımız zaman tanıtım ekranlarından sonra karşınıza "Would you Like an old file?" Eski tasnif mi? sorusu çıkacaktır. Eğer programla ilk defa çalışırsak bunu No (N) ile cevap vere-

ceğiz. Bu cevaptan sonra bu defa "How Many fields (1-7)?" sorusu çıkacak. Bu sorudan kasıt çalıştığımız konu ile ilgili kriterleri belirlemektedir. Bunu bir örnekle açıklarsak daha anlaşıllır olacaktır. Örneğin: Eğer siz Posta Listesi yaratmak istiyorsanız, bunun için size 5 kriter gerekecektir. Bu kriterler neler olacaktır. 1.isi "ad", 2.isi "soyad", 3.cüsü "cadde", 5.cüsü "şehir kodu" ve 5. ve sonucusu "telefon" olacaktır.

Bu bölümde geçtiğinden sonra "The New File Name" yani yeni açılan dosyaya bir ad verme sorusuyla karşılaşıyoruz. Örneğimiz için dosya adı "Posta Listesi" olabilir. Büttün bu işlemlerden sonra karşımıza bir MENÜ çıkacaktır.

"F7" ile tüm bilgi giriş işlemlerini, "F1" ile istediğimiz bilgileri arama işlemini,

"N" ile yeni bir dosya yaratma işlemini,

"A" ile girdiğimiz bilgileri alfabetik sıraya dizdirmeye işlemini,

"L" ile teypten veya disk driver'dan önceki açtığımız dosyaları yüklemeye işlemini,

"S" ile yaptığımız çalışmayı kayıt işlemini,

"Dump", size o an çalışığınız dosyadaki tüm verileri görme imkanını,

"H" ise size bilgileri printer'dan dökme imkanını sağlayacaktır.

Yararlanmanız dileğiyle, şimdilik hoşçakalın.

PROGRAM ADI : ROSE SOFT DATABASE

```
00001 DATA 255.255.000.126.007.126.062.00
    7                                <203>
00002 DATA 132.030.007.224.036.007.224.03
    0                                <203>
00003 DATA 007.224.030.007.224.030.007.10
    2                                <034>
00004 DATA 030.007.126.030.007.000.031.25
    2                                <136>
00005 DATA 000.030.006.000.030.007.000.03
    0                                <027>
00006 DATA 007.126.030.007.132.030.007.22
    4                                <142>
00007 DATA 030.007.226.030.003.226.063.00
    1                                <123>
00008 DATA 226.127.126.232.255.224.112.00
    2                                <123>
```

```
00009 DATA 007.255.224.015.123.240.031.12
    0                                <248>
00010 DATA 240.063.123.252.127.129.254.12
    7                                <216>
00011 DATA 129.254.127.129.254.127.129.25
    4                                <215>
00012 DATA 127.129.254.127.129.254.127.12
    3                                <023>
00013 DATA 254.127.129.254.127.129.254.12
    7                                <242>
00014 DATA 129.254.127.129.254.127.129.25
    4                                <218>
00015 DATA 127.129.254.003.129.252.031.12
    0                                <224>
00016 DATA 240.015.129.240.007.255.224.12
    6                                <250>
00017 DATA 015.255.131.016.000.071.032.00
    0                                <133>
```

Commodore

```

00016 DATA 047.064.000.031.132.000.015.19      (100)
    2
00019 DATA 000.007.252.000.003.255.192.00     (029)
    1
00020 DATA 255.252.000.127.255.192.063.25     (029)
    5
00021 DATA 252.003.255.254.000.003.255.12     (121)
    0
00022 DATA 003.255.192.000.003.224.000.00     (065)
    3
00023 DATA 240.000.003.248.000.002.244.00     (184)
    0
00024 DATA 004.226.000.006.193.255.240.00     (041)
    4
00025 DATA 255.255.240.127.000.112.003.00     (086)
    0
00026 DATA 046.031.000.016.031.000.000.03     (212)
    1
00027 DATA 000.000.031.000.000.031.004.00     (002)
    0
00028 DATA 031.012.000.031.252.000.031.25     (130)
    2
00029 DATA 000.031.252.000.031.012.000.03     (046)
    1
00030 DATA 004.000.031.000.000.031.000.00     (005)
    0
00031 DATA 031.000.000.031.000.016.063.00     (083)
    0
00032 DATA 048.127.000.112.255.255.240.04     (226)
    4
00033 POKE 53261.01  POKE 53280.01:PRINT "(CLR)"  
NT "(CTRL-7)":PRINT "(CLR)"  
IV=53248 (048)
00034 POKE V+21.15 (067)
00035 Z=2040 (155)
00036 POKE Z.254:POKE Z+1.253:POKE Z+2  
.252:POKE Z+3.251:POKE Z+4.250:PO  
KE Z+5.249 (127)
00037 FOR N=0 TO 63:READ Q:POKE 16256  
H1.0:NEXT (103)
00038 FOR N=0 TO 63:READ Q:POKE 16192  
H1.0:NEXT (176)
00039 FOR N=0 TO 63:READ Q:POKE 16120  
H1.0:NEXT (180)
00040 FOR N=0 TO 63:READ Q:POKE 16064  
H1.0:NEXT (181)
00041 REM SPRITE HAREKET (176)
00042 FOR R=0 TO 110:POKE V+0.R:POKE  
V+1.30:NEXT R (150)
00043 FOR R=0 TO 140:POKE V+2.R:POKE  
V+3.30:NEXT R (033)
00044 FOR R=255 TO 170 STEP -1:POKE  
V+4.R:POKE V+5.30:NEXT R (218)
00045 FOR R=255 TO 200 STEP -1:POKE  
V+6.R:POKE V+7.30:NEXT R (226)
00046 FOR Y=30 TO 100:POKE V+8.110:PO  
KE V+9.Y:NEXT Y (188)
00047 FOR Y=30 TO 190:POKE V+10.140:PO  
KE V+11.Y:NEXT Y (214)
00048 FOR Y=30 TO 190:POKE V+12.170:PO  
KE V+13.Y:NEXT Y (238)
00049 FOR Y=30 TO 190:POKE V+14.200:PO  
KE V+15.Y:NEXT Y (226)
00050 PRINT "(160DOWN)(25RIGHT)FFFF" (183)
00051 PRINT "(25RIGHT)SOFT (190)
00052 GET A$:IF A$="" THEN 510 (065)
000530 POKE V+21.01 (010)
000530 PRINT "(CLR)" (010)
01500 POKE 53280.0 (POKE 53261.7 :PRINT  
I CHR$(142)CHR$(147): (239)
01501 PRINT (079)
01502 PRINT "(CTRL-3)(RVSON)"/:FOR Z=1  
TO 36:PRINT "-":NEXT (120)
01503 PRINT "-(0SPACE)(CTRL-1)COMMODORE<  
CTRL 3>(CTRL-1)64"$(CTRL 3)<(CTRL-  
1)PROGRAMS(CTRL-3)(7SPACE)!" (222)
01512 PRINT "*/:FOR Z=1 TO 36:PRINT "  
"-":NEXT (102)
01515 PRINT "/(CTRL-6)(RVSOFF)"/:FOR Z=1  
TO 36:PRINT "-":NEXT (177)
01516 PRINT "/(SPC(30))||(SPC(30))!": (097)
01521 PRINT "/(SPC(12))(CTRL-1)DATABASE/R  
00E(SPC(13))(CTRL-6)!": (084)
01524 PRINT "/(SPC(12))(CTRL-1)  
---(SPC(13))(CTRL-6)!": (084)
01527 PRINT "/(SPC(30))||(SPC(10))(CTRL-1  
)- MANAGE BOOK LIST"(SPC(10))(CTRL-G  
)!": (207)
01530 PRINT "/(SPC(10))(CTRL-1)- ADDRESSE  
S(SPC(17))(CTRL-6)!": (071)
01533 PRINT "/(SPC(10))(CTRL-1)- INVENTOR  
IES(SPC(15))(CTRL-6)!": (202)
01536 PRINT "/(SPC(10))(CTRL-1)- AND MAIL  
ING LISTG.(SPC(8))(CTRL-6)!": (191)
01538 PRINT "/(SPC(30))||(SPC(30))!": (177)
01542 PRINT "/(SPC(30))||(SPC(30))!": (180)
01545 PRINT "/(SPC(30))||(SPC(30))!": (183)
01546 PRINT "*/:FOR Z=1 TO 36:PRINT "  
"-":NEXT (226)
01551 PRINT "/(CTRL-3)(RVSON)"/:FOR Z=1  
TO 36:PRINT "-":NEXT (119)
01554 PRINT "/B(CTRL-1)(5SPACE)(RVSOFF)<  
CTRL 3>(CTRL-2)WAIT(CTRL-3)(CTRL-1)  
(RVSON)(SHIFT SPACE)(16SPACE)(CTRL-  
3)B!": (082)
01557 PRINT "*/:FOR Z=1 TO 36:PRINT "  
"-":NEXT (229)
01560 PRINT "R (087)
01563 PRINT "<10UP>" (110)
01566 FOR I=1 TO 5000:NEXT (215)
01569 POKE 53280.1 (087)
01572 POKE 53261.1:PRINT "(CTRL-1)":FOR  
I=1 TO 5:L$(I)="B":NEXT ! (077)
01575 PRINT "(CLR)(DOWN)TAB(11)(RVSON)<  
16SPACE>*" (011)
01576 PRINT TAB(11)(RVSON) DATABASE ROSE  
SOFT :PRINT TAB(11)(RVSON)<16SPAC  
E>* (177)
01581 PRINT TAB(11)(200W)BY UGURLU 02DE  
MIR" (143)
01582 PRINT "(120DOWN)CONTACT(3.CAD. 20.60  
KAK NO=13/B(26SPACE)06630(4SPACE)* (038)
01583 PRINT TAB(33)/"AKdere":PRINT TAB(33  
)/"ANKARA (093)
01584 FOR I=0 TO 5000 (200)
01587 NEXT (073)
01588 PRINT "(CLR)(40DOWN)WOULD YOU LIKE A  
N OLD FILE?":(3DOWN)" (166)
01589 GOSUB 1806:IF A$="Y" THEN 1869 (083)
01596 R$=""* (098)
01593 PRINT "(CLR)(RVSON) HOW MANY FIELDS  
(1-7)":GOSUB 1806:C=VAL(A$):IF C<  
1 OR C>7 THEN 1536 (083)
01602 GOSUB 2022 (234)
01605 PRINT "<DOWN>PLEASE WAIT" (177)
01608 FOR J=0 TO C:T$(J)=""":NEXT I:Y=-1 (095)
01611 FOR J=0 TO C (170)
01614 PRINT "<(CLR)(RVSON)FIELDS NAMES":IO  
05UB 1800 (136)
01617 PRINT "(RVSON)WHAT IS "J#1"(LEFT)'S  
NAME" (244)
01620 INPUT T$(J):NEXT J (237)
01623 PRINT "<DOWN>(RVSON)THE NEW FILE NA  
ME" (163)
01626 INPUT R$ (080)
01629 CLOSE 4 (140)
01632 G=0:PRINT "(CLR)"R$":E+1":Y#1:PRI  
NT TAB(15)(DOWN)(RVSON)(2SPACE)MEN  
UK2SPACE)(RVSOFF)(DOWN)*(GOSUB 1800 (197)
01635 PRINT "<DOWN>(RVSON)F1(RVSOFF)-SEAR  
CH(7SPACE)(RVSON)D(RVSOFF)-DUMP" (238)
01638 PRINT "<DOWN>(RVSON)F7(RVSOFF)-ENTR  
Y(0SPACE)(RVSON)H(RVSOFF)-HARD COPY  
" (161)
01641 PRINT "<DOWN>(RVSON)N(RVSOFF)-NEW F  
ILE" (023)
01644 PRINT "<DOWN>(RVSON)A(RVSOFF)-ALPHA  
BETIZE" (182)

```

PROGRAM DÖKÜM 1521

```

01647 PRINT "(DOWN)(RVSON)LOAD FROM TAPE/DISK" (181)
01650 PRINT "(DOWN)(RVSON)SAVE TO TAPE/DISK(HOME)" (114)
01653 GOSUB 1606 (886)
01656 IF A$=="F?" THEN 1683 (233)
01659 IF A$=="D" THEN 1877 (886)
01662 IF A$=="P?" THEN 1713 (811)
01665 IF A$=="C" THEN 1842 (813)
01668 IF A$=="L" THEN 1866 (109)
01671 IF A$=="A" THEN 2121 (150)
01674 IF A$=="N" THEN 1773 (228)
01677 IF A$=="H" THEN 2223 (841)
01680 GOTO 1653 (882)
01683 PRINT "(CLR)(RVSON)MAKE AN ENTRY(DOWN)" (846)
01686 IF Y=E THEN PRINT "(DOWN)FILE FULLED":FOR I=1 TO 1600:NEXT I:GOTO 1628 (813)
01689 K=0 (106)
01692 FOR I=0 TO Y:IF C$(0,I)=="*" THEN L=I:Y=K+1 (801)
01695 NEXT (181)
01696 Y=Y+1:IF K=0 THEN L=Y (194)
01701 P%(Y)=L (183)
01704 L=Y (815)
01707 FOR I=0 TO C (802)
01710 PRINT T$(1):C$(1,P%(Y))="*":INPUT C$(1,P%(Y)):NEXT I:GOSUB 1815:GOTO 1629 (842)
01713 PRINT "(CLR)(RVSON)SEARCH" (123)
01716 GOSUB 2031:GOSUB 2508:IF 0<1 OR 0>C+1 THEN 1629 (838)
01718 0=0 (115)
01722 PRINT "(DOWN)WHAT IS THE "T$(0):INP,UT 0$":KK=0:IF RIGHT$(0$,1)=="* THE N KK=1 (102)
01725 IF G=1 THEN GOSUB 2265 (872)
01726 K=0 (145)
01731 PRINT "(CLR)(RVSON)SEARCHING(DOWN)":IF KK=0 THEN FOR L=0 TO Y:IF C$(0,P%(L))=0$ THEN 1740 (138)
01734 IF KK=1 THEN FOR L=0 TO Y:IF LEFT$(C$(0,P%(L)),LEN(0$)-1)*"*=0$ THEN 1740 (833)
01737 GOTO 1761 (883)
01740 GOSUB 2514 (837)
01743 K=1 (176)
01746 FOR J=0 TO C (843)
01749 PRINT C$(J,P%(L)):"":NEXT J:PRINT CHR$(20):IF G=0 THEN GOSUB 1815:GOTO 1761 (184)
01752 IF G=1 THEN GOSUB 2307:PRINT 16 OTO 1761 (133)
01755 GOSUB 2403 (185)
01758 PRINT (880)
01761 NEXT L (883)
01764 IF K=0 THEN PRINT "(RVSON)NO REC OF THE "T$(0)",0$ (229)
01767 GOSUB 2400 (848)
01770 PRINT "(DOWN)(RVSON)SCAN OVER":GOSUB 1606:GOTO 1629 (182)
01773 PRINT "(CLR)(RVSON)NEW FILE" (834)
01776 GOSUB 1953:IF A$=="Y" THEN 1623 (106)
01778 GOSUB 1600 (883)
01782 PRINT "(DOWN)THE SAME FILE SET UP":GOSUB 1606:IF A$=="Y" THEN Y=-1:GO TO 1628 (824)
01785 PRINT "(UP)DIFFERENT FILE SET UP?" (137)
01788 GOSUB 1606:IF A$=="Y" THEN CLR(Y=-1):GOTO 1506 (864)
01791 PRINT "(UP)HOW ABOUT A NEW TITLE?" (136)
01794 GOSUB 1606:IF A$=="Y" THEN GOTO 1623 (888)
01797 GOTO 1623 (185)
01800 FOR I=0 TO C (887)
01803 PRINT "(LEFT)":I=T$(1):NEXT I:RETU RI (238)
01806 GET 0$ (288)
01809 IF A$==" " THEN 1606 (885)
01812 RETURN (882)
01815 PRINT "(DOWN)(RVSON)PUSH E TO EDIT THIS" (128)
01818 GOSUB 1606 (253)
01821 IF A$=="E" THEN PRINT "(UP)(20SPA)":RETURN (171)
01824 PRINT "(RVSON)(UP)PUSH K TO KILL EN TRY(DOWN)" (853)
01827 GOSUB 1606:IF A$=="K" THEN GOSUB 2112:RETURN (134)
01830 FOR I=0 TO C (127)
01833 PRINT "(RVSON)T$(1):PRINT "(DOWN)2SPACE":C$(1,P%(1))":LN=LEN(C$(1,P% (L))):FOR M=0 TO LN (163)
01836 PRINT "(LEFT)" (156)
01839 NEXT M:PRINT "(UP)":INPUT C$(1,P%(L))":NEXT I:PRINT :RETURN (874)
01842 PRINT "(CLR)(RVSON)(2SPACE)SAVE TO TAPE/DISK(3SPACE)" (226)
01845 GOSUB 1053:IF A$=="Y" THEN 1623 (171)
01849 GOSUB 1971 (202)
01851 IF A$=="Y" THEN 1601 (886)
01854 GOSUB 1965 (177)
01857 Z=1:OPEN 1.1.1.R$:GOSUB 1887:GOTO 1629 (225)
01860 IF E$1 THEN 1530 (243)
01863 PRINT "(CLR)(RVSON)LOAD FROM TAPE/DISK(2SPACE)" (894)
01866 GOSUB 1953:IF A$=="Y" THEN 1623 (192)
01869 CLR (265)
01872 Y=-1:GOSUB 1971:IF A$=="Y" THEN I=302 (884)
01875 GOSUB 1965 (198)
01878 Z=1:OPEN 1.1.0:GOSUB 1928:GOTO 1629 (803)
01881 GOSUB 1944 (876)
01884 Z=2:OPEN 2.0.2."001":IR$=C.S.W":IG OSUB 1807:GOTO 1629 (848)
01887 PRINT#Z.R$# (888)
01890 PRINT#Z.C (206)
01893 PRINT#Z.Y:FOR I=0 TO C:PRINT#Z.T# (1):NEXT I:FOR I=0 TO Y (131)
01896 FOR J=0 TO C (201)
01899 PRINT#Z.C$(J,P%(1)):NEXT J..1:CLOSE Z:RETURN (217)
01902 GOSUB 2037 (121)
01905 GOSUB 1944:CLR(Y=-1):Z=2:PRINT "(DOWN)FILE NAME":INPUT A$:IF A$=="T HEN 1606 (847)
01908 OPEN 2.0.2."01":IR$=C.S.R" (877)
01911 INPUT#Z.R$ (126)
01914 IF R$="" THEN R$=LEFT$(R$,LEN(R$)-2):GOSUB 1929:GOTO 1629 (163)
01917 CLOSE Z (223)
01920 GOSUB 1944:PRINT "(DOWN)(RVSON)"A$ " NOT FOUND":PRINT "(DOWN)PUSH ANY KEY":GOSUB 1906:GOTO 1606 (812)
01923 INPUT#Z.R$ (138)
01926 R$=LEFT$(R$,LEN(R$)-2) (141)
01929 PRINT "(DOWN)(RVSON)FOUND "R$ (805)
01932 INPUT#Z.C (160)
01935 INPUT#Z.Y:C=C+1:GOSUB 1950:FOR I=0 TO C:INPUT#Z.T#(1):NEXT I (868)
01936 FOR I=0 TO Y (246)
01941 P$(I)=J:FOR J=0 TO C:INPUT#Z.C$(J,P%(1)):NEXT J..1:CLOSE Z:RETURN (848)
01944 OPEN 15.0.15."UI": (894)
01947 CLOSE 15:RETURN (241)
01950 GOSUB 2022 (872)
01953 IF K>E THEN K=E:PRINT "WARNING FILE FROM COMPUTER WITH MORE MEMORY":RETURN (879)
01956 RETURN (236)
01959 PRINT "(DOWN)ARE YOU SURE?" (856)
01962 GOSUB 1606:RETURN (856)
01965 PRINT "(UP)(2SPACE)(RVSON)* TAPE CO NFIRMED *" (876)
01968 RETURN (248)

```

Commodore

```

01371 PRINT "(UP) (RVSON) ARE YOU USING TAP
E?" (031)
01374 GOSUB 1000:RETURN (068)
01377 PRINT "(CLR)(3SPACE)(RVSON)DUMP " (233)
01380 GOSUB 2500:IF G=1 THEN GOSUB 2
265 (241)
01383 PRINT (250)
01386 A=0:K=0:L=0 (148)
01389 IF L>Y THEN 2016 (021)
01392 FOR J=0 TO C (041)
01395 PRINT C$(J.P%(L))":NEXT J:PRINT
CHR$(20):GOSUB 2514 (160)
01399 IF G=0 THEN GOSUB 1015:GOTO 20
10 (053)
02001 IF G=1 THEN GOSUB 2307:PRINT "G
GTO 2010 (007)
02004 GOSUB 2403 (130)
02007 PRINT (075)
02010 L=L+1 (010)
02013 GOTO 1000 (130)
02016 GOSUB 2400 (043)
02019 PRINT "(RVSON)DUMP COMPLETE":GOSUB
1000:GOTO 1020 (130)
02022 E=500 (003)
02025 C=1 (142)
02020 DIM C$(C.E),T$(C),P%(E):RETURN (222)
02031 GOSUB 1000 (081)
02034 PRINT "WHICH FIELD":GOSUB 1006:O=V
AL(O$):RETURN (030)
02037 PRINT "(RVSON)(UP)DISC FILE LISTING
?(DOWN)" (035)
02040 GOSUB 1000:IF A$>"Y" THEN RETURN (108)
02043 PRINT "(CLR)(RVSON)SCANNING DISC(00
WID)" (127)
02046 OPEN 1,0,0,"$0" (162)
02049 GET #1,A$,B$ (234)
02052 GET #1,A$,B$ (237)
02055 GET #1,A$,B$ (240)
02058 C=0 (131)
02061 IF A$()"" THEN C=ASC(A$) (153)
02064 IF B$()"" THEN C=C+ASC(B$)*256 (223)
02067 D$=D$+"(RVSON)"+MID$(STR$(C),2)+"(R
VSOFF)" (047)
02070 GET #1,B$ (255)
02073 IF STK>0 THEN CLOSE 1:PRINT "RE
TURN (040)
02076 IF B$()CHR$(34) THEN 2070 (177)
02079 GET #1,B$ (003)
02082 IF B$()CHR$(34) THEN D$=D$+B$:GOT
O 2070 (082)
02085 GET #1,B$ (014)
02090 IF B$()CHR$(32) THEN 2085 (034)
02091 C$="" (096)
02094 C$=C$+B$ (231)
02097 GET #1,B$:IF B$()"" THEN 2094 (110)
02100 D$=D$+" ("(RVSON)"+LEFT$(C$,3) (010)
02103 IF RIGHTS$(D$,6)="0 "+"(RVSON)"+SE
0" THEN PRINT D$"(RVSOFF)(SLEFT)(5S
PACE)" (210)
02106 D$="" (115)
02109 GOTO 2052 (057)
02112 Y=Y-1 (160)
02115 FOR I=0 TO C:O$(I,P%(L))=""":NEXT
I:FOR I=L TO Y:P%(I)=P%(I+1):NEXT
I (228)
02118 L=L-1:RETURN (076)
02121 PRINT "(CLR)(RVSON)ALPHABETIZE(DOWN
)" (004)
02124 FOR I=0 TO C:I=I+1:NEXT :GOSUB
1000 (150)
02127 PRINT "(DOWN)PUSH RETURN IF YOU(4SP
ACE)DON'T WANT ANYMORE" (063)
02130 FOR I=0 TO C:K=0 (200)
02133 A$="" (130)
02136 PRINT "(HOME)(16DOWN)ENTER THEM" I+1
"IMPORTANTFIELD" (190)
02139 INPUT "(SPACE)(SLEFT)":A$ (060)
02142 I=I+1:VAL(A$) (215)
02145 L=1 (203)
02148 IF O$="" THEN I=C:GOTO 2168 (154)
02151 IF I<(I+1) OR I>(I)+C+1 THEN P
PRINT "(4UP)":GOTO 2130 (141)
02154 I=I+1-I (200)
02157 K=0:FOR J=0 TO I:IF I>J THEN K=K+1
(I+1) THEN K=K+1 (084)
02160 NEXT J (220)
02163 IF K=2 THEN PRINT "(4UP)":K=0:GO
TO 2130 (204)
02166 PRINT "(CLR)(DOWN)":TAB(I+3)":"I=I+
K (176)
02169 NEXT I (221)
02172 IF L=0 THEN 1020 (076)
02175 FOR K=L TO 0 STEP -1 (168)
02178 I=0 (070)
02181 KL=0 (005)
02184 J=0:IF I=Y THEN 2203 (238)
02187 IF J=Y-I THEN 2214 (158)
02190 IF C$(I%K).P%(J)=C$(I%K).P%(J+1)
THEN 2200 (102)
02193 IF C$(I%K).P%(J)<C$(I%K).P%(J+1)
THEN GOTO 2202 (101)
02196 U=P%(J) (143)
02199 P%(J)=P%(J+1):P%(J+1)=U:KL=I (234)
02202 J=J+1 (173)
02205 GOTO 2107 (075)
02208 J=J+1 (173)
02211 GOTO 2107 (081)
02214 IF KL=0 THEN 2223 (046)
02217 I=I+1 (168)
02220 POKE 53260,INT(RND(Y)*G+1):GOTO 2
101 (238)
02223 NEXT K (035)
02226 GOTO 1020 (104)
02229 PRINT "(CLR)USING (RVSON)P(RVSOFF)A
PER OR (RVSON)L(RVSOFF)ABELS?" (217)
02232 GOSUB 1000:IF A$="L" THEN G=21005
UB 2439:GOTO 2241 (094)
02235 O=1 (144)
02236 PRINT "USING PAPER" (017)
02241 PRINT "(CLR)(RVSON)MAKE A HARD COPY
(200WH)" (010)
02244 PRINT "D - DUMP":PRINT "(DOWN)(RVSO
NDF1(RVSOFF)- SEARCH" (107)
02247 PRINT "(DOWN)R - RETURN TO THE MENU
" (163)
02250 GOSUB 1000 (175)
02253 IF A$="R" THEN G=0:GOTO 1620 (067)
02256 IF A$="D" THEN GOTO 1977 (192)
02259 IF A$="F1" THEN 1713 (100)
02262 GOTO 2250 (114)
02265 OPEN 4,4 (080)
02266 A$=""":FOR I=1 TO INT((40-LEN(R$))
/2):A$=A$+" ":(NEXT I (030)
02271 PRINT#4,CHR$(14)A$+R$ (247)
02274 PRINT#4,CHR$(15)CHR$(10) (155)
02277 K=0:NL=7:FOR J=0 TO 6:IM$(J)=0:NEX
T I (100)
02280 A$="" (021)
02283 KL=0:FOR N=0 TO C:II=-5:BB$=T$(N)
:GOSUB 2343 (240)
02286 NEXT N (122)
02289 PRINT#4,A$+NL=NL+1:IF KL THEN K=
K+1:GOTO 2200 (230)
02292 K=LEN(A$) (130)
02295 A$=""":FOR I=1 TO X:A$=A$+" ":"NEX
T I (100)
02298 PRINT#4,CHR$(15)A$CHR$(18)CHR$(10)C
HR$(15) = (076)
02301 II=0 (173)
02304 RETURN (076)
02307 IF C$(0,P%(L))=""":THEN RETURN (236)
02310 FOR N=0 TO C (138)
02313 M$(N)=0:NEXT N (135)
02316 KL=0 (222)
02319 A$=""":FOR N=0 TO C:BB$=C$(N,P%(L))
:GOSUB 2343 (042)
02322 NEXT N (160)
02325 NL=NL+1 (078)

```

PROGRAM DÖKÜM 1523

```

02326 IF NL>1 THEN FOR NN=NL TO 60
    PRINT#4,CHR$(10))NEXT NN:PRINT#4,
    ""INL=3                                (165)
02331 PRINT#4,A$                                (035)
02334 IF KL THEN 2316                          (050)
02337 NL=NL+1                                (031)
02340 PRINT#4:RETURN                           (173)
02343 IF MID$(DB$,M$(N)+1,1)==" " THEN M
    %<(N)=M$(N)+1:GOTO 2343                (069)
02346 J=15-C                                (062)
02349 IF LEN(DB$)-M$(N)<15-C THEN 2370    (253)
02352 KL=1                                  (034)
02355 IF MID$(DB$,M$(N)+15-C,1)==" " OR
    MID$(DB$,M$(N)+16-C,1)==" " THEN 23
    70                                      (248)
02356 J=0                                    (068)
02361 FOR M=14-C TO 1 STEP -1:IF MID
    $(DB$,M$(N)+M,1)==" " THEN J=M:M=0      (044)
02364 NEXT M                                (184)
02367 IF J=0 THEN J=15-C                  (137)
02370 CC$=MID$(DB$,M$(N)+1,J)                (165)
02373 M$(N)=M$(N)+J                         (187)
02376 A$=A$&CC$                            (138)
02379 FOR M=0 TO 15-C-LEN(CC$)+1:A$=A$+
    " ":"NEXT M                            (048)
02382 IF II=5 THEN A$=LEFT$(A$,LEN(A$-
    )-1)+" "                                (219)
02385 RETURN                                 (157)
02386 REM                                    (164)
02391 AA$=C$(VAL(LEFT$(L$(II),1))-1,PK(L))
    )+" "                                (068)
02394 AA$=AA$&C$(VAL(RIGHT$(L$(II),1))-1,
    PK(L)))                                (238)
02397 M=LEN(AA$)                            (224)
02400 RETURN                                 (172)
02403 NN=0                                  (061)
02406 FOR II=1 TO 5:IF LEN(L$(II))=3
    THEN GOSUB 2391:IF M>NN THEN N
    N=M:GOTO 2412                          (198)
02409 IF VAL(L$(II))>0 THEN M=LEN(C$(V
    AL(L$(II))-1,PK(L))):IF M>NN THEN
        NN=M                                (005)
02412 NEXT II                               (102)
02415 NN=INT((33-NN)/2):A$=""":FOR II=1 T
    O NN:A$=A$+" ":"NEXT II                (048)
02416 OPEN 4,4                                (235)
02421 FOR II=1 TO 5:IF LEN(L$(II))=3
    THEN GOSUB 2391:PRINT#4,A$:A$=":G
    OTO 2427                            (227)
02424 IF VAL(L$(II))>0 THEN PRINT#4,A$-
    "C$(VAL(L$(II))-1,PK(L)))"              (234)
02427 PRINT#4,""                                (030)
02430 NEXT II:PRINT#4:CLOSE 4:RETURN       (003)
02433 NEXT I                                (231)
02436 PRINT#DV.                            (004)
02439 PRINT "(CLR)(RVSON)LABEL FORMAT"     (054)
02442 GOSUB 1666:GOTO 2451                (134)
02445 PRINT "(HOME)(DOWN)D"                 (137)
02448 FOR I=1 TO 5:PRINT "LINE" I"*(5SPA
    CE)(LEFT":L$(I))NEXT I:RETURN        (084)
02451 FOR J=1 TO 5                          (017)
02454 GOSUB 2445                            (133)
02457 PRINT "(HOME)(15DOWN)LINE" J"= FIEL
    D "#                                (081)
02460 PRINT "(7SPACE)(LEFT":L$(J)):INPUT
    "(UP)":/L$(J)                            (086)
02463 IF VAL(RIGHT$(L$(J),1))>1 OR V
    AL(RIGHT$(L$(J),1))<0 THEN 2457    (036)
02466 IF VAL(LEFT$(L$(J),1))>1 OR VA
    L(LEFT$(L$(J),1))<0 THEN 2457      (135)
02469 IF LEN(L$(J))>2 THEN IF MID$(L$(
    J),2,1)<>" " OR LEN(L$(J))>3 THE
    N 2457                                (169)
02472 NEXT J                                (022)
02475 GOSUB 2445                            (154)
02478 PRINT "(HOME)(20DOWN)IS THIS OK? "   (093)
02481 GOSUB 1666:IF A$()>"Y" THEN 2439 (100)
02484 PRINT "(CLR)(DOWN)USING LABELS"     (100)
02487 GOTO 2241                            (117)
02490 FOR II=0 TO C                        (167)
02493 IF TL(II)=0 THEN 2502                (215)
02496 PRINT T$(II)"=TL(II)                  (168)
02499 IF G=1 THEN PRINT#4,CHR$(14)"TOT
    AL "T$(II)"=TL(II)CHR$(15)            (128)
02502 NEXT II                               (192)
02505 RETURN                                 (021)
02508 FOR II=0 TO C                        (105)
02511 TL(II)=0:NEXT II:RETURN             (197)
02514 FOR II=0 TO C                        (131)
02517 IF LEFT$(T$(II),1)<>" " THEN 2538 (062)
02520 IK=VAL(C$(II,PK(L)))                (142)
02523 IF IK>0 THEN 2544                  (214)
02526 IK=VAL(MID$(C$(II,PK(L)),2,20))    (007)
02529 IF IK>0 THEN 2544                  (228)
02532 IK=VAL(MID$(C$(II,PK(L)),3,20))    (157)
02535 IF IK>0 THEN 2544                  (226)
02538 NEXT II                               (228)
02541 RETURN                                 (057)
02544 TL(II)=TL(II):IK=GOTO 2538          (050)

```

İNGİLİZCE

BİRSEN UÇAR OKAN YILMAZ

Sanırım İngilizce dilini öğrenmenin getireceği avantajlardan söz etmeye hiç gerek yok. Çünkü hepimiz bunun bilincindeyiz. Dil öğreniminin en temel noktalarından biri de sözcük dağarcığıdır. O halde C-64'ümüzü neden bu iş için kullanmayalım ki?

Okulda veya gittiğiniz kurslarda o gün öğrendiğiniz yeni kelimeleri programınız sayesinde klavyeden girdığınızı düşünün. Bu size iki avantaj sağlayacaktır. İlk sözcükleri klavyeden girerken o günkü dersi tekrarlamış olacaksınız. İkinci avantaj ise dileğiniz anda o kelimeleri tekrar çalışma imkanı bulacaksınız. Biz sözcüklerimizi ünite ünite dosyalıyoruz. Bu hem öğrenmemizde hem de imtihanlara çalışmamızda büyük kolaylık sağlıyor.

Gelelim programımızı tanıtmaya. Programımız son derece modüler yapıda. Çalıştırıldığında bir tanıtım ekranı ile sizin selamlıyor. Daha sonra çok kısa bir süre ekranda anlamsız işaretler beliriyor ama bu sizin ürkütmesin. Bu arada yapılan yeni şey Türkçe karakterlerin tanımlan-

'ması ve iç belleğin yeniden organizasyonu. Daha sonra bir menü çi- kıyor karşımıza. Bu menüde F1'e bastığınızda 'YENİ GİRİŞ' ortamı ya- ratılıyor. O anda kaçınıcı sözcüğü girdığınız belirtiyor ve sizden sözcüğün Türkçesi ve İngilizcesi isteniyor. Sözcüğün Türkçesini girerken Türkçe karakterleri kullanmayı unutmayın. Türkçe karakterlere COMMODORE tuşu ve o karakterin İngiliz alfabesindeki benzerine basarak ula- şabilirsiniz. Örneğin Ç harfi için C ve C, İ harfi için C= ve I gibi. Sözcüklerin yanlış girilmesini önlemek amacıyla bu aşamada size 'Sözcükler doğru yazıldı mı?' mesajı iletiliyor. Bu mesaja E ile cevap verirseniz bir başka sözcüğe, H ile cevap verirseniz aynı sözcüğün düzeltmesi işlemine, M ile cevap verirseniz menüye dönüş yapılıyor.

F3 tuşu ile 'DOSYA YÜKLEME' ortamına giriliyor. Burada ilk olarak yüklenenecek dosyanın ismi, daha sonra kullanılacak kayıt aygıt soruluyor. Bu aşamada M harfi ile menüye dönmek mümkün. 'DOSYA KAYDETME' ortamına giriş F5 tuşu ile

mümkin. Bu ortamda işlemleri tipki dosya yükleme ortamına benzeyen.

F7 tuşu ile 'SÖZCÜK ÇALIŞMA' ortamına girilebiliyor. Bu ortamda ras- lantısal olarak seçilen sözcüklerin ya Türkçesi veriliip İngilizcesi soruluyor ya da İngilizcesi veriliip Türkçesi soruluyor. Doğru/Yanlış müzikleri ve skor, en yüksek skor tablosu ortamı ayrı bir renk katılıyor. Bu ortamdan menüye dönebilmek için '■' tuşunu kullanıyoruz.

Menümüzdeki son seçenek yine ■' tuşu ki bu tuşa basınca bilgi- sayarımız programdan çıkmayı ve ilk açılış ortamına dönerek size başka programlar yükleme imkanı veriyor.

İngilizcenize faydalı olacağını umut eder, başarılı kullanıcımlar dileriz...

Not: Yanlışlık ile RUN-STOP/RESTO- RE tuşlarına basarsanız kursörü göremeyeceksiniz. Bu durumda POKE 648,4 yazın ve RETURN'a basın. Yazdığını göremezseniz bile bu sizin ürkütmesin, her şey normale dönme yolunda.

```

***** (112)
00118 REM *      INGİLİZCE      * (201)
00120 REM * BİRSEN UÇAR / OKAN YILMAZ * (063)
00130 REM *      C.3. 1363 / ANKARA   * (245)
00140 REM ***** (152)
00150 GOSUB 1460   (186)
00160 POKE 52.128:POKE 56.128:POKE 56334.

```

```

PEEK(56334) AND 254:POKE 1,PEEK(1) (113)
AND 251
00170 FOR A=0 TO 36:READ B:POKE 49152+A,B
NEXT :SYS 49152 (243)
00180 POKE 1,PEEK(1) OR 4:POKE 56334,PEEK
(56334) OR 1:POKE 56578,PEEK(56578) (181)
OR 3

```

Commodore

PROGRAM DÖKÜM 1525

```

00100 POKE 56576,(PEEK(56576) AND 252) OR
    1:POKE 648,136:POKE 53272,32          (066)
00200 FOR J=1 TO 6:READ K:FOR K=0 TO 7:RE
    AD Y:POKE XHK,Y:NEXT K,J             (119)
00210 DATA 169,0,133,251,169,126,133,252 (022)
00220 DATA 169,0,133,253,169,200,133,254 (194)
00230 DATA 162,0,160,0,177,253,145,251 (053)
00240 DATA 200,200,249,230,252,230,254,2
    32                                     (036)
00250 DATA 224,16,200,240,96              (135)
00260 REM TURKCE HARFLER                (203)
00270 DATA 33552,24,60,24,24,24,24,60,0 (243)
00280 DATA 33576,60,60,102,96,110,102,60
    ,0                                     (138)
00290 DATA 33648,60,102,96,60,6,102,60,2
    4                                     (013)
00300 DATA 33728,102,0,102,102,102,102,6
    0,0                                     (020)
00310 DATA 33736,102,60,102,102,102,102,
    60,0                                     (025)
00320 DATA 33760,60,102,36,36,96,102,60,
    24                                     (173)
00330 POKE 53265,27:POKE 53266,7:POKE 532
    81,0:POKE 646,1                         (154)
00340 KE=0                                (222)
00350 DM TR$(200,2),061,(200)            (050)
00360 KO$="ANA MENÜ":GOSUB 360            (248)
00370 PRINT "(400WN)"                      (012)
00380 GOSUB 350:PRINT SPC(3)"RVSONDF1(RV
    SOFF":SPC(3)"YENT OTRTE"              (151)
00390 GOSUB 350:PRINT SPC(3)"RVSONDF3(RV
    SOFF":SPC(3)"DOSYA YIKLEME (LOAD)"   (031)
00400 GOSUB 350:PRINT SPC(3)"RVSONDF5(RV
    SOFF":SPC(3)"DOSYA KAYDETME (SAVE)"  (210)
00410 GOSUB 350:PRINT SPC(3)"RVSONDF7(RV
    SOFF":SPC(3)"SAZCINK FALİMA"         (048)
00420 PRINT SPC(0)"(DOWN)UC1":PRINT SPC(8
    )"B(RVSON)+RVSOFF":SPC(3)"FIK1":"
    PRINT SPC(0)"JCK"                     (102)
00430 GET A$:IF A$$" THEN 430            (081)
00440 ON -(A$$"(F1"))-(A$$"(F3"))*2-(A$$"
    1-(F5"))*3-(A$$"(F7"))*4GOTO 1000,110
    0,1326,470                            (067)
00450 IF A$$"** THEN SYS 53268           (205)
00460 REM ** KELIME CALISMA **           (081)
00470 ON=1:MIN=1:MAX=KE                  (113)
00480 HS=INT((MAX-MIN)/2*10+10)          (126)
00490 KO$="SAZCINK FALİMA":GOSUB 360      (063)
00500 CE=0:SD=INT(MIN)*RND(1))+1:IF (SD(MI
    N)) THEN 500                           (255)
00510 GOSUB 330:IF CE=1 THEN 500          (233)
00520 SD:=(SD)                            (010)
00530 SI=INT(RND(1)*2+1)+IF (SI)*2=2 THEN
    550                                     (020)
00540 QU=$-TR$(SD,1):AND$=TR$(SD,2):GOTO 5
    60                                     (124)
00550 QU=$-TR$(SD,2):AND$=TR$(SD,1)        (227)
00560 CE$$=""":GOSUB 330:FL=0:I=1          (032)
00570 PRINT TAB(10)"(600W)":QU$": I;"     (022)
00580 POKE 138,0:WAIT 138,1:GET A$:POKE 1
    38,1                                     (100)
00590 IF A$$"** THEN GOTO 500            (013)
00600 IF A$$"** THEN POKE 138,0:GOTO 360
    (063)
00610 IF A$$=CHR$(20) THEN CE$=LEFT$(CE$,F
    L-6):G=0+1:PRINT A$:GOTO 500          (204)
00620 IF A$$>CHR$(13) THEN PRINT A$:CE$=
    +CE$:I=A$:FL=FL+1:GOTO 500            (065)
00630 PRINT :PRINT "(400WN)":TAB(14)       (176)
00640 IF CE$$=A$ THEN PRINT "** DORRU **"
    :"GOSUB 740:GOSUB 800:GOSUB 740:GOT
    O 800                                     (091)
00650 PRINT "** YANLIS **":PRINT "(DOWN)"
    TAB(11)"DORRUSU : ":"A$":GOSUB 840:
    GOTO 670                                (035)
00660 SC=SC+10:IF SC>HS THEN HS=SC        (125)
00670 ON=ON+1:IF ON=KE THEN 430            (206)
00680 POKE 138,0                            (080)
00690 PRINT "(CLR)(300WN)(RIGHT)SAZCINKLER
    TI HEPSTEN SORDUM.AYNI"                 (072)
00700 PRINT "(RIGHT)SAZCINKLERLE FALIRMAYA
    DEVAM MI EDECEK-(2SPACE)SHTN? (E/
    H)"                                     (126)
00710 GOSUB 360:IF A$="H" THEN 360          (233)
00720 FOR I=1 TO KE:OSK(I)=0:NEXT I:ON=1:
    GOTO 430                                (050)
00730 END                                    (224)
00740 L=54272:FOR I=L TO L+23:POKE I,0:NE
    XT :POKE L+24,15                         (027)
00750 POKE L+23,0:POKE L+6,0:POKE L+5,81P
    OKE L+4,17                               (220)
00760 FOR T=50 TO 162 STEP 4:POKE L+1,T:IN
    EXT                                     (111)
00770 POKE L+4,0:POKE L+5,74:FOR I=11 TO
    200:NEXT I:POKE L+4,17                  (205)
00780 FOR T=100 TO 120:POKE L+1,T:NEXT T
    INEXT :POKE L+4,0:RETURN               (076)
00800 L=54272:FOR I=L TO L+23:POKE I,0:NE
    XT :POKE L+24,15                         (022)
00810 POKE L+5,0:POKE L+6,255:POKE L+4,23 (084)
00820 FOR F2=15 TO 30 STEP 5:POKE L+15,F2 (126)
00830 FOR F1=1 TO 255 STEP 4:POKE L+1,F1:
    NEXT F1,F2:POKE L+6,15:RETURN         (127)
00840 L=54272:FOR T=L TO L+23:POKE I,0:NE
    XT :POKE L+24,15                         (129)
00850 A=15:B=107:POKE L+5,A:POKE L+12,AIP
    OKE L+13,A:POKE L+6,D:POKE L+13,0,IPI
    OKE L+20,D                               (125)
00860 POKE L+14,50:POKE L+15,40:POKE L+4,
    33:POKE L+11,23:POKE L+18,20           (167)
00870 FOR F1=10 TO 50:POKE L+1,F1:FOR F2=
    30 TO 1 STEP -5:POKE L+8,F2:NEXT F2
    ,F1                                     (027)
00880 POKE L+4,32:POKE L+11,32:POKE L+18,3
    2:POKE L+24,0:RETURN                   (235)
00890 PRINT "(UP)(RVSON)(4SPACE)SCR : (7SP
    ACE:H,SCR : (7SPACE)**:MENU(4SPACE)" (181)
00900 PRINT "(2UP)"SPC(3)"(RVSON)"SC/SPC(
    10):HS                                 (100)
00910 PRINT "(ODOWN)(2RIGHT)TETE"ON", SAZ
    CINKLER 1"                            (003)
00920 PRINT "(2RIGHT)TTTTTTTTTTTTTTTTTTT
    T":RETURN                               (055)
00930 FOR I=1 TO ON:IF OSK(I)=SD THEN CE=
    I                                         (023)
00940 NEXT I:RETURN                        (122)
00950 PRINT SPC(0)"UCC1":PRINT SPC(0)"B<
    SPACE>B":PRINT SPC(0)"JCC(2UP)":RE
    TURN                                     (063)
00960 PRINT "(CLR)"SPC(2)KO$SPC(3)":*      (066)
00970 PRINT "(RVSON)(CTRL-0)(400SPACE)(RVS
    OFF)(CTRL-2)":RETURN                  (043)
00980 GET A$:IF A$$"** THEN 360            (034)
00990 RETURN                                (030)
01000 REM ** YENI GIRIS **                (237)
01010 KE=KE+1                                (100)
01020 KO$="YENT OTRTE":GOSUB 360            (133)
01030 TR$(KE,1)=""":TR$(KE,2)=""":          (156)
01040 PRINT SPC(3)"(300WN)SAZCINK(3SPACE)#
    "KE":*                                  (247)
01050 PRINT SPC(3)"TTTTTTTTTTTTTTTTT"       (053)
01060 PRINT SPC(5)"(4DOWN)TURKFEST(5SPACE
    ):"                                     (213)
01070 PRINT SPC(5)"TNGTLTZCEST(2SPACE):"   (038)
01080 PRINT "(2UP)"SPC(13)"%"                (145)
01090 FOR I=1 TO 2:LF=0:F=1                  (018)
01100 GOSUB 300:IF A$$=CHR$(20) THEN TR$(K
    E,1)=LEFT$(TR$(KE,1),LF-F):F=F+1    (243)
01110 IF A$$=CHR$(20) THEN PRINT "(LEFT) <
    LEFT>"A$%"":GOTO 1100               (169)
01120 IF A$$>CHR$(13) THEN TR$(KE,1)=TR$(K
    E,1):A$":PRINT "(LEFT) <LEFT>"A$%""
    :LF=LF+1:GOTO 1100                  (108)
01130 PRINT "(LEFT) ":"PRINT SPC(13)"%"":I
    NEXT :PRINT "(LEFT) "                  (165)
01140 PRINT "(4DOWN)(2SPACE)SAZCINKLER DOR
    RU YAZILDI MIP(2SPACE)(RVSON)(E,H,M
    ):RVSOFF":PRINT "(2UP) :PRINT "(2UP) :RE
    TURN                                     (112)

```

Commodore

```

01150 GOSUB 300:IF A$="H" THEN PRINT "(HO
ME)<2DOWN)":GOTO 1030
01160 IF A$="M" THEN 360
01170 KE=KE+1:GOTO 1020
01180 REM ** DOSYA YUKLEME **
01190 KOS**"DOSYA YUKLEME (LOAD)":GOSUB 36
0
01200 PRINT "<3DOWN)<2RIGHT>DOSYA TSMT<2S
PACE":":INPUT DE#
01210 PRINT "<2DOWN)<2RIGHT)<RVSON>D<RVSO
FF>TOKET / <RVSON>T<RVSOFF>EYP / <R
VSON>M<RVSOFF>ENT"
01220 GOSUB 360:IF A$="D" THEN DE=8:DE#=D
0$+" .S.R":SE=0:GOTO 1250
01230 IF A$="T" THEN DE=1:SE=0:GOTO 1250
01240 GOTO 360
01250 OPEN 1,DE,SE,00#
01260 INPUT# 1,KE
01270 FOR I=1 TO KE:INPUT# 1,TR$(I,1)
01280 INPUT# 1,TR$(I,2)
01290 NEXT I:CLOSE 1
01300 PRINT "<3DOWN)<3RIGHT>YUKLEME TAMAM
LANDI...":FOR I=1 TO 500:NEXT
01310 GOTO 360
01320 REM ** DOSYA KAYDETME **
01330 KOS**"DOSYA KAYDETME (SAVE)":GOSUB 3
60
01340 PRINT "<3DOWN)<2RIGHT>DOSYA TSMT<2S
PACE":":INPUT DE#
01350 PRINT "<2DOWN)<2RIGHT)<RVSON>D<RVSO
FF>TOKET / <RVSON>T<RVSOFF>EYP / <R
VSON>M<RVSOFF>ENT"
01360 GOSUB 360:IF A$="D" THEN DE=8:DE#=D
0$+" .S.W":SE=1:GOTO 1330
01370 IF A$="T" THEN DE=1:SE=1:GOTO 1330
01380 GOTO 360
01390 OPEN 1,DE,SE,00#
01400 PRINT# 1,KE
01410 FOR I=1 TO KE:PRINT# 1,TR$(I,1)
01420 PRINT# 1,TR$(I,2)
01430 NEXT I:CLOSE 1
01440 PRINT "<3DOWN)<3RIGHT>KAYIT TAMAMLA

```

```

NDI...":FOR I=1 TO 500:NEXT
01450 GOTO 360
01460 REM ** ACILIS EKRANI **
01470 POKE 53260,0:POKE 53261,0:POKE 646,
?>PRINT "<CLR)<2DOWN)"
01480 PRINT SPC(4)"<14SPACE>B O"
01490 PRINT SPC(4)"<11SPACE>B B O"
01500 PRINT SPC(4)"<11SPACE>B B B CCCC
UCCI UCCI"
01510 PRINT SPC(4)"<11SPACE>B B B CCCC
B B B B<2SPACE>N B<4SPACE>B<2SPACE>
B"
01520 PRINT SPC(4)"<11SPACE>B B B CCCC
B B B B<3SPACE>N<2SPACE>B<4SPACE>B<
2SPACE>B"
01530 PRINT SPC(4)"<11SPACE>B B B CCCC
B B B B<2SPACE>N<3SPACE>B<4SPACE>B<
OK"
01540 PRINT SPC(4)"<11SPACE>B B B CCCC
B B B B N<4SPACE>B<4SPACE>B<3SPACE>
"
01550 PRINT SPC(4)"<11SPACE>F JCCJ F F
F CCCC JCCJ JCCJ"
01560 PRINT SPC(4)"<10SPACE>B"
01570 PRINT SPC(4)"<10SPACE>B"
01580 PRINT SPC(4)"<7SPACE>JCCJ
01590 PRINT "<3DOWN)<4RIGHT)<RVSON><CTRL-
3><32SPACE><RVSOFF>"
01600 PRINT "<4RIGHT)<RVSON><2SPACE>SOZCU
K<2SPACE>DOSYALAMA VE CALISMA<2SPAC
E><RVSOFF>"
01610 PRINT "<4RIGHT)<RVSON><12SPACE>PROG
RAMI<12SPACE><RVSOFF>"
01620 PRINT "<4RIGHT)<RVSON><32SPACE><RVS
OFF>"
01630 PRINT "<DOWN)<4RIGHT)<RVSON><CTRL-2
><3SPACE>BIRSEN UCAR 5<2SPACE>OKAN
YILMAZ<3SPACE><RVSOFF>"
01640 PRINT "<4RIGHT)<RVSON><8SPACE>G.3.1
003 5<2SPACE>ANKARA<8SPACE><RVSOFF>
"
01650 FOR I=1 TO 2500:NEXT I:RETURN

```

GÖREV TEHLİKE

MERT HEKİMCİ

Işte yenilik arayanlara değişik bir oyun. Konusu oldukça ilginç. 2199 yılında geçen oyunumuzda Ağrı'daki ağır başlıklı füze üssümüzü Bulgarlar ani bir baskınla ele geçirdiler. İçeriyle bağlantı sağlanamıyor. Ayrıca bütün Türkiye'nin hatları buradan yönetiliyor. Bunu bilen Bulgarlar İsrail'i Türkiye'ye adına tehdit edip bütün hatları imha etmişler. Tabii İsrail cumhurbaşkanı tehditin 1 saat içerisinde kalkmasını aksi takdirde NATO'ya başvuracağını söylüyor ve hiç bir Türk'le anlaşmaya geçmiyor. İşte şimdi görev sizi düşünüyor. MİT'in en iyi kod çözme

uzmanı olarak füzenin 50 tane olan imha kodlarını çözüp Türkiye'yi yokmaktan kurtarmak. Zaten birliklerimiz tarafından ele geçirilmiş olan üstek amacınız kodları çözmek olmalı.

Oyunu yazdığınızda ilk önce size bu hikayeyi anlatan bir telgraf gelecek ve siz okumaz kendi kendini imha edecek ve dosya önünüze kalacak. Şimdi karşınıza bir açılış ekranı çıkacak. Bu ekran çok güzel hazırlanmıştır. Space'e bastığınızda esas oyuna geçersiniz. Füzenin boydan boya görünümü karşınıza çıktığında füzenin en alt kısmını

na geçip işe başlıyorsunuz. Bir kodu 20 deneme ile bulamazsanız, siz elektrik çarpıyor. 3 kez çarpıldığınızda ölürsünüz. Kodu tam olarak bulamadığınız zaman aşağıda sağdaki çerçevede ne kadar yaklaştığınızda karşı bir renk çıkar. Bu renklerinde belli bir sırası var. Bu renklerin bulunmasını size bırakıyorum. Eğer zamanınız biter veya 3 kez çarpılırsanız füzenin kalkışını çaresizce seyredersiniz.

Oyun kısaca böyle. Beğeneceğiniz umarım. İyi Şanslar!

PROGRAM ADI : GÖREV TEHLİKE

```

00001 REM *****  

00002 REM *  

00003 REM * G O R E V T E H L I K E *  

00004 REM *  

00005 REM * YAZAN : MERT HEKİMCİ *  

00006 REM *  

00007 REM * COPYRIGHT MERTSOFT *  

00008 REM *  

00010 POKE 53280.0:POKE 53281.0:DIM O(50
    ):HK=3  

00015 FOR T=1 TO 50:O(T)=INT(RND(1)*50000
    ):NEXT T  

00020 PRINT "(CLR)(DOWN)(CTRL-4)"  

00030 M$(1)="- YIL 2199...BULGARL
    AR AGRI'DAKI FUZE UŞSÜMÜZÜ ELE GEÇİ
    RİLERİ"  

00031 M$(2)=" VE İSRAIL'I, TÜRKİYE ADINA T
    EHİDİ EDİYORLAR. İSRAIL CUMHURBAŞKAN
    I"  

00032 M$(3)=" TEHDİTİN 1 SAAT İÇERİSİNDE"

```

KALKMASINI İSTİYOR AKSI TAKDİRDE NA
 TO'YA "

```

00033 M$(4)="BASVURUP TUM AVRUPA VE AMERİ
    KA GUCLERINI BIZE SALDIRTACAK," (207)  

00034 M$(5)="SİMDİ GÖREV SİZİN,BASKINLA T
    EKRAR KURTULAN FUZE ÜSSÜNDEKİ AGIR
    BASLI"  

00035 M$(6)="KLİ FUZENİN İMHA KODUNU COZM
    ELİSİNİZ. ÜNLÜTMAYIN BIR SAATİNİZ VAR
    ."  

00036 M$(7)="TÜRKİYE SİZİN ELLERİNİZDE...
    .(11SPACE)-(14SPACE)" (667)  

00038 PRINT "(HOME)(DOWN)(C=3)(12RIGHT)CO
    K GİZLİ"  

00040 FOR M=1 TO 7  

00041 FOR T=1 TO LEN(M$(M)):PRINT "(CTRL-
    4)"M$((M),T,1):FOR N=1 TO 45:N
    EXT N:NEXT T:NEXT M  

00042 PRINT "(HOME)(DOWN)":FOR M=1 TO 7:T
    OR T=1 TO LEN(M$(M)) (124)  

00043 PRINT "(CTRL-4)V":NEXT T:NEXT M (204)  

00045 FOR T=1 TO 500:NEXT T:FOR T=1 TO 30

```

Commodore

```

IPRINT :NEXT T
00050 POKE 53270.30:PRINT "(CLR)":POKE 53
200.0
00060 PRINT "(CTRL-2)(RIGHT)M E R T S O
F T(3SPACE)S U N A R "
00070 PRINT "(DOWN)(RIGHT)(C=5)G O R E
V "
00080 PRINT "(DOWN)(RIGHT)FFF F F F F(2
SPACE)F F(2SPACE)F F F FFFFF"
00090 PRINT "(C=5)(RIGHT) F(C=5)(RIGHT)(3SPA
CE)F F(4SPACE)F F F F(3SPACE
)FFFFF"
00100 FF "(RIGHT) F(2SPACE)FF(2SPACE)F
FF F(2SPACE)F FF(2SPACE)FF(2SPACE)F
FFFFF"
00110 PRINT "(RIGHT) F(2SPACE)F(3SPACE)F
F F F(2SPACE)F F F(2SPACE)F(3SPACE)FF
FFFF"
00120 PRINT "(RIGHT) F(2SPACE)FFF F F F F
F F(2SPACE)F F F FFFFF"
00130 PRINT "(4DOWN)(RIGHT)(CTRL-4)YAZAN
I MERT HEMINCİ"
00140 PRINT "(DOWN)(RIGHT)(CTRL-8) COPYR
IGIT MERTSOFT"
00150 PRINT "(DOWN)(RIGHT)(CTRL-3) SPACE
TUSLUM BASINIZ"
00160 GET A$:IF A$==" " THEN T$="000000"
:GOTO 200
00165 POKE 53270.15
00170 POKE 53270.30:GOTO 160
00200 POKE 53270.8:POKE 53200.11:PRINT "(  

CLR)":GOSUB 5000:A=A+1
00210 FOR T=1 TO 20:PRINT "(HOME)(15RIGHT
)(C=6)B":NEXT T
00220 PRINT "(HOME)(21RIGHT)(CTRL-5)AMA B
ILGISAYAR"
00230 PRINT "(DOWN)(18RIGHT)(CTRL-8) KOD
LAMA ICİN F7 ."
00231 PRINT "(CTRL-2)(23RIGHT)(16DOWN)UCC
C1(2RIGHT)UCC1"
00232 PRINT "(CTRL-2)(23RIGHT)B(RVSON)(CT
RL-2)(3SPACE)(RVSOFT)B(2RIGHT)B(RVS
ON)(3SPACE)(RVSOFT)B"
00233 PRINT "(CTRL-2)(23RIGHT)JCCCK(2RIGH
T)JCCCK"
00235 PRINT "(HOME)(6DOWN)(18RIGHT)(CTRL-
3)COZULEN KOD SAYISI":?CKS
00240 PRINT "(HOME)(4DOWN)(18RIGHT)(C=7)Z
AMAN ":"(RIGHT$(T$).4)
00250 GET A$:IF A$=="F7)" THEN 270
00255 IF CKS>50 THEN 3000
00256 IF T$=="001000" THEN 4000
00260 GOTO 240
00270 POKE 19.64:INPUT "(HOME)(6DOWN)(C=4
)(18RIGHT)KODU GIRIN":?DEKK=KK+1
00275 HH=0(A)-KD
00276 IF KK>20 THEN 1000
00280 IF HH>20000 OR HH>20000 AND H
H>10000 THEN POKE 646.0
00285 IF HH=0 THEN 1100
00290 IF HH<10000 AND HH>2000 THEN
POKE 646.1
00300 IF HH<=2000 AND HH>0000 THEN P
OKE 646.2
00310 IF HH<=8000 AND HH>7000 THEN P
OKE 646.3
00320 IF HH<=7000 AND HH>6000 THEN P
OKE 646.4
00330 IF HH<=6000 AND HH>5000 THEN P
OKE 646.5
00340 IF HH<=5000 AND HH>4000 THEN
POKE 646.6
00350 IF HH<=4000 AND HH>3000 THEN
POKE 646.7
00360 IF HH<=3000 AND HH>2000 THEN
POKE 646.8
00370 IF HH<=2000 AND HH>1000 THEN
POKE 646.9
00380 IF HH<=500 AND HH>400 THEN P
00390 IF HH<=400 AND HH>300 THEN P
00400 IF HH<=300 AND HH>200 THEN P
00410 IF HH<=200 AND HH>100 THEN P
00420 IF HH<=100 AND HH>50 THEN P
00430 IF HH<=50 AND HH>10 THEN P
00440 IF HH<=10 AND HH>0(A) THEN P
00450 IF HH<=15 AND HH>0 THEN P
00460 PRINT "(HOME)(24RIGHT)(20DOWN)(RVSO
N)(3SPACE)"
00470 IF KK>20 THEN 1000
00480 POKE 54266.15:POKE 54277.128:POKE 5
4278.120:POKE 54273.24:POKE 54272.6
0
00490 POKE 54276.17:FOR T=1 TO 200:NEXT T
:POKE 54236.8
00500 GOTO 240
01000 C=C+2:HK=HK-1:POKE 646.C:KK=0
01010 IF HK=0 THEN 2000
01020 PRINT "(HOME)(24RIGHT)(20DOWN)(RVSO
N)(7RIGHT)(3SPACE)"
01030 GOTO 240
01100 PRINT "(CLR)(DOWN)(15RIGHT)(C=6)KOD
COZULDU...":FOR T=1 TO 1000:NEXT T
01110 A=A+1:CKS=CKS+1:GOTO 200
02000 PRINT "(CLR)(DOWN)(CTRL-2)-UC KERE
CARPILDIGINIZ ICİN OLDUNUZ..":FOR T
=1 TO 1000:NEXT T
02010 GOTO 4000
03000 PRINT "(CLR)(DOWN)(3RIGHT)(CTRL-2)T
EBRIKLER !OREVİ TAMAMLAHINIIZ..."
03010 PRINT "(2DOWN)(3RIGHT)(C=3)(CTRL-4)
BUYUK BASARIHIZDAN DOLAYI ARTIK BIN
BASISINIIZ.YENİ RUTBENIZLE"
03020 PRINT " GOREV TEHLIKE 11'DE BULUSAL
IM... "
03030 FOR T=1 TO 2:POKE 53260.T:POKE 5327
0.30:FOR H=1 TO 20:NEXT H:NEXT T:PO
KE 53270.8
03040 GOTO 3030
04000 GOSUB 5000
04010 PRINT "(HOME)(25DOWN)(2RIGHT)(CTRL-
6)ARTIK TURKIYE'YI HIC KIMSE KURTAR
AMAZ"
04020 FOR T=1 TO 30:PRINT :FOR H=1 TO 100
:NEXT H:NEXT T
04030 FOR T=1 TO 2000:NEXT T:RUN 50
05000 REM ****
05001 REM ****
05002 REM ****
05003 REM ****
05010 PRINT "(HOME)(RIGHT)(CTRL-2)B"
05011 PRINT "(RIGHT)(CTRL-2)B"
05012 PRINT "(RIGHT)(CTRL-2)B"
05013 PRINT "(RIGHT)(CTRL-2)B"
05014 PRINT "(RIGHT)(CTRL-2)B(RVSON) "
05015 PRINT "(RIGHT)(CTRL-2)B(RVSON) (RV
SOFF)B"
05016 PRINT "(RIGHT)(CTRL-2)B(RVSON) (RV
SOFF)B"
05017 PRINT "(RIGHT)(RVSON)(CTRL-2)(3SPA
CE)"
05018 FOR T=1 TO 5:PRINT "(RIGHT)(RVSON)
(CTRL-2)(3SPACE)":NEXT T
05019 PRINT "(RIGHT)(RVSON)(C=4)(3SPACE)
"
05020 PRINT "(RIGHT)(RVSON)(C=4) U "
05021 PRINT "(RIGHT)(RVSON)(C=4)(3SPACE)
"
05022 PRINT "(RIGHT)(RVSON)(C=4) S "
05023 PRINT "(RIGHT)(RVSON)(C=4)(3SPACE)
"
05024 PRINT "(RIGHT)(RVSON)(C=4) A "
05025 PRINT "(RIGHT)(RVSON)(C=4)(3SPACE)
"
0007)
0011)
0155)
0220)
0311)
0235)
0177)
0177)
0220)
0341)
0660)
0246)
0143)
0197)
0195)
0114)
0243)
0176)
0123)
0196)
0149)
0005)
0005)
0178)
0042)
0178)
0214)
0096)
0002)
0165)
0166)
0167)
0168)
0187)
0220)
0221)
0222)
0212)
0137)
0138)
0184)
0116)
0254)
0118)
0000)
0000)
0002)
0057)
0057)
```

PROGRAM DÖKÜM 1529

Commodore

WORD PROCESSOR V2.0

HAKAN ARIBAŞ

Eğer şu ana kadar bir kelime işlem programı edinmediyseniz şanslısunız. Çünkü, bu programı yazdığınızda güzel bir kelime işlem programına sahip olacaksınız. Program çok süper bir kelime işlem programıdır. Fakat küçük çaptaki ihtiyaçlarınızı karşılayacak nitelikte programın hafızası 7000 karakter. Programın içindeki PRINOUT seçeneğini kullanarak yazdıklarınızı printer'a geçirebilirsiniz. Word Processor V2.0'ın en ilginç özelliği ise içinde bulunduğu ve tamamen makina diliyle yazılmış saat programı. Bu saat programı Word Processor V2.0'dan bağımsız bir şekilde çalışmaktadır. Saat çalıştırıldığında bilgisayar kapanıncaya kadar aktifliğini sürdürür. Saat ekranın sağ üst köşesinde gösterilir.

Program tamamen İngilizcedir. İngilizce bilen Commodore'cu arkadaşlar programın çalışırken verdiği mesajlardan programın çalışmasını öğrenebilirler. Fakat İngilizce bilmeyen arkadaşlarda buradaki açıklamaları okuduktan sonra programı rahatlıkla kullanabilirler.

Program çalışlığında saat isteyip istemediğinizi sorar. N'ye basarsanız menüye geçersiniz. Y'ye bastığınızda bilgisayar "PLEASE WAIT" mesajını verir ve bir müddet sonra saatı nasıl ayarlayacağınızı da bilgiler verilir ve o anki zamanı girmeniz beklenir. Saati, saat, dakika, saniye şeklinde yazmalısınız. (083642

gibi) Zamanı da yazdıktan sonra emin olup olmadığını sorulur. Y'ye basarsanız saat sağ üst köşede belirerek çalışmaya başlar ve menüye geçilir. N'ye basarsanız yeniden saatı yazmanız istenir. Müne'de sırasıyla şu seçenekler bulunur:

- 1) READ
- 2) SAVE
- 3) COPY
- 4) SHOW
- 5) EXIT
- 6) CLEAR
- 7) PRINTOUT

1) READ: Daha önceden kaydetmiş olduğunuz Word Processor V2.0 dosyalarını bilgisayara yüklemeye yarar. İlk önce okunacak dosya adının girilmesi istenir. Daha sonra yükleme işleminin kasetten mi, disetten mi olduğu sorulur. Bu soruya da cevap alındıktan sonra yükleme işlemine başlanır. Yükleme bittikten sonra menüye dönülür.

2) SAVE: Word Processor V2.0'ın en önemli kismıdır. İstediğiniz yazıları yazmanızı ve kaydetmenizi sağlar. Bu bölümde geçildiğinde yazacağınız yazınız hangi isimle kaydedileceğini yazmanız beklenir. Sonradan hangi kayıt aracını kullanacağınız sorulur. C'ye basarsanız kayıt aracı olarak teyp seçilir ve dosya açılır. D'ye basarsanız kayıt aracı olarak disket seçilir. Bu seçim işleminden sonra yazı ekranına geç-

lir. Bu durumda Word Processor V2.0 istedığınız yazıları yazmanız için hazırır. Word Processor V2.0 küçük harf/büyük harf modunu kullanmaktadır. Bu yüzden büyük harf kullanmak istedığınızda kullanmak istediğiniz harfle birlikte SHIFT tuşunu kullanmalısınız. Yazacağınız yazı bittiğinde F1'e basarak kayıta başlayabilirsiniz. Kayıt işlemi bittikten sonra menüye dönülür. F3'e bastığınızda o anki hafıza durumu gösterilir. (-kullanılan hafıza, + kalan hafıza olarak) F3'e basmadan önce RETURN'a basarsanız doğabilecek olan bazı aksaklıkları önlemiş olursunuz. Eğer 7000 karakterlik hafıza dolrsa bilgisayar ekranın üst kısmını silerek "MEMORY SUFFICIENT..." ve "I'M SAVING THIS FILE" mesajlarını vererek yazdıklarınızı kaydeder ve kayıt bittikten sonra da menüye döner.

3) COPY: Hafızada bulunan Word Processor V2.0 dosyasını istediğiniz isim altında başka bir kasete veya diskete kaydetmenizi sağlar. Kayıt bittikten sonra menüye dönülür.

4) SHOW: O anda hafızada bulunan Word Processor V2.0 dosyasını göremenizi sağlar. Eğer hafızada herhangi bir dosya yoksa "MEMORY IS EMPTY..." mesajı verilip menüye dönülür. Gösterim sırasında "COMMODORE" tuşuna basıldığında yazı yazılması durur, "SHIFT'"e basıldığından yazı yazılmaya de-

Commodore

vam edilir. Hafızadaki yazıların gösterimi bittiğinde ekranın çerçevesi rengi açık gri olur ve bir tuşa basılması beklenir. Basılan tuş F1 ise menüye dönülür, F3 ise ekran çerçevesi rengi eski halini alarak yazılmaya hazır hale gelir. Bu sırada yazınıza ekleyeceğiniz bir şey varsa ekleyebilirsiz. Bundan sonra programdaki tuşların görevleri SAVE kısmında gibidir.

5) EXIT: Bilgisayarı reset ederek programdan çıkışınızı sağlar. Eğer önceden saat çalışıyor ise saat buresetten etkilenmeyerek çalışmasını sürdürerektir.

6) CLEAR: O anda hafızada bulunan Word Processor V2.0 dosyasını siler, programı ilk açılış haline getirir. İşlem bittiğinden sonra menüye dönülür.

7) PRINTOUT: Hafızada bulunan yazıları printerde kağıda geçmenizi sağlar. Eğer hafıza boş ise hafıza boş mesajı verilip menüye dönülür. İşlem bittiğinden sonra menüye dönülür.

Bazı Önemli Noktalar:

1. Her bölümün başında o bölümde geçmek için emin olup olmadığını sorulur. (ARE YOU SURE "Y/D") Bu sırada N'ye basarsanız menüye

dönülür. Y'ye basarsanız seçtiğiniz bölüme geçilir.

2. Seçeneklerde disket veya printeri seçersiniz ve bu aletler bilgisayara bağlı değilse bilgisayar tarafından uyarılınız ve menüye dönülür.

Bu uyarı disket için:
"DISK DRIVE ISN'T OPEN..."

Printer için:
"PRINTER ISN'T OPEN..."
olacaktır.

3. Word Processor V2.0'da yazı yazarken bastığınız her tuş kendini tekrar eder.

PROGRAM ADI : WORD PROCESSOR

```

00100 REM *****
00101 REM **
00102 REM ** WORD PROCESSOR V2.0 **
00103 REM ** BY HAKAN ARIBAS **
00104 REM **
00105 REM ** YUSUFPAŞA MAHALLESİ **
00106 REM ** ATATÜRK CADDESİ **
00107 REM ** NO:48 KAT:3 **
00108 REM ** K A R S **
00109 REM **
00110 REM *****
00111 DIM NM$(700)
00112 POKE 53280,6:POKE 53281,6:POKE 650,
    120
00113 PRINT CHR$(14):CHR$(0):GOSUB 248
00114 REM - METU -
00115 PRINT "(CLR)(CTRL-Z)(RVSON)MENU 1:(2
    DOWN)"
00116 PRINT "1) READ(DOWN)"
00117 PRINT "2) SAVE(DOWN)"
00118 PRINT "3) COPY(DOWN)"
00119 PRINT "4) SHOW(DOWN)"
00120 PRINT "5) EXIT(DOWN)"
00121 PRINT "6) CLEAR(DOWN)"
00122 PRINT "7) PRINTOUT"
00123 GET A$:IF A$="T"THEN 123
00124 A=1:IF A$="0" OR A$="7" THEN 123
00125 ON AGOTO 126,140,187,173,187,191,22
    4
00126 REM - READ -
00127 GOSUB 216:PRINT "(CLR)(RVSON)READ 1
    (2DOWN):"
00128 INPUT "ENTER(SHIFT-SPACE)THE(SHIFT-
    SPACE)FILE'S(SHIFT-SPACE)NAME":NM$(045)
00129 IF LEN(NM$)>12 THEN 127
00130 NM$="WD.":NM$(0)=PRINT "(2DOWN):DISK(S
    SHIFT-SPACE)(SHIFT-SPACE)(SHIFT-SPACE)CASSETTE(2
    SHIFT-SPACE)(SHIFT-SPACE)(SHIFT-SPACE)D(SHIFT-S
   PACE)(SHIFT-SPACE)C(SHIFT-SPACE))" (226)
00131 GET A$:IF A$==" THEN 131
00132 IF A$=="0" THEN DF=1:GOTO 135
00133 IF A$=="C" THEN DF=0:GOTO 135
00134 GOTO 131
00135 PRINT "(2DOWN)PLEASE(SHIFT-SPACE)IN
    IT(SHIFT-SPACE)...(2DOWN)" (127)
00136 FOR T=1 TO 500:NEXT T
00137 IF DF=0 THEN OPEN 2,1,0,NM$:GOTO 1
    30
00138 GOSUB 210
00139 INPUT#2,0:FOR L=1 TO 0:GET #2,NM$(L
    ):NEXT L:CLOSE 2:GOTO 114
00140 REM - SAVE -
00141 GOSUB 216:PRINT "(CLR)(RVSON)SAVE 1
    (2DOWN):"

```

```

00142 INPUT "ENTER(SHIFT-SPACE)THE(SHIFT-
    SPACE)FILE'S(SHIFT-SPACE)NAME":NM$(053)
00143 IF LEN(NM$)>12 THEN 141 (177)
00144 NM$="WD.":NM$(0)=PRINT "(2DOWN):DISK(S
    SHIFT-SPACE)C(CASSETTE(2)SHIFT-SPACE)_
    ((SHIFT-SPACE)D(SHIFT-SPACE))(SHIFT-
    SPACE)C(SHIFT-SPACE))" (211)
00145 GET A$:IF A$==" THEN 145 (143)
00146 IF A$=="0" THEN DF=1:GOTO 143 (224)
00147 IF A$=="C" THEN DF=0:GOTO 143 (064)
00148 GOTO 145 (044)
00149 PRINT "(2DOWN)PLEASE(SHIFT-SPACE)IN
    IT(SHIFT-SPACE)...(2DOWN)" (182)
00150 FOR T=1 TO 500:NEXT T (035)
00151 IF DF=0 THEN OPEN 2,1,1,NM$ (187)
00152 PRINT "(CLR)(RVSON)WORD(SHIFT-SPACE)
    (PROCESSOR(SHIFT-SPACE)V2.0(DOWN))" (113)
00153 PRINT "FILE'S(SHIFT-SPACE)NAME(SHIF
    T-SPACE)":NM$(NM$.5,LEN(NM$)) (037)
00154 FOR L=1 TO 40:PRINT "-":NEXT L:PRI
    NT "6:" (031)
00155 D=0:11 (043)
00156 GET NM$(0):IF NM$(0)=="" THEN 156 (033)
00157 IF NM$(0)=CHR$(20) THEN D=0-1:PRINT
    "(LEFT)(SPACE)(LEFT)6":GOTO 156 (015)
00158 IF NM$(0)=="F1" THEN KY=1:D=0-1:GOT
    O 166 (002)
00159 IF NM$(0)<>"F3" THEN 160 (240)
00160 D=0-1:T5=PEEK(214):LK=PEEK(211):FOR
    L=1024 TO 1183:POKE L,32:NEXT L (040)
00161 PRINT "(HOME)MEMORY(SHIFT-SPACE)STA
    TUS:(DOWN)":PRINT "-":D=0-1:7000-0
    :FOR L=1 TO 40:PRINT "-":NEXT L (024)
00162 POKE 214,T5:POKE 211,LK:SYS 58640:G
    OTD 155 (226)
00163 PRINT "(LEFT) (LEFT)":NM$(0):"6" (246)
00164 IF D=7000 THEN 221 (124)
00165 GOTO 155 (077)
00166 PRINT "PRINT "(2DOWN)PLEASE(SHIFT-S
    PACCE)WAIT ... (2DOWN)" (261)
00167 FOR T=1 TO 500:NEXT T (052)
00168 IF G=1 AND DF=0 THEN OPEN 2,1,1,NM
    $:GOTO 171 (181)
00169 IF D=0 AND DF=0 THEN 171 (060)
00170 GOSUB 210 (234)
00171 PRINT#2,0:FOR L=1 TO 0:PRINT#2,NM$(L
    ):NEXT L:CLOSE 2:GOTO 114 (126)
00172 REM - SHOW -
00173 GOSUB 216:PRINT "(CLR)(RVSON)SHOW 1
    (2DOWN):" (040)
00174 PRINT "PLEASE(SHIFT-SPACE)WAIT(SHIF
    T-SPACE)...(2DOWN)" (179)
00175 FOR T=1 TO 500:NEXT T (068)
00176 IF D=0 THEN PRINT "MEMORY(SHIFT-SPA
    CE)IS(SHIFT-SPACE)EMPTY ...":FOR T=
    1 TO 2000:NEXT T:GOTO 114 (034)

```

```

00177 PRINT "(CLR)(RVSON)WORD<SHIFT-SPACE
00178 1PROCESSOR<SHIFT-SPACE>V2.0(RVGOFF)
00179 <DOWN>"2000:NEXT T:OPEN 211:POKE T,0" THEN T (630)
00178 PRINT "FILE'S<SHIFT-SPACE>NAME<SHIFT
00179 T-SPACE>;"FILE<SHIFT-SPACE>OPEN 211:T,0" (115)
00178 FOR L=1 TO 40:PRINT "-";NEXT L:Y=0 (200)
00180 FOR L=1 TO 0:PRINT N$(L):IF PEEK(6
      53)=2 THEN WAIT 653,1 (637)
00181 NEXT L (633)
00182 POKE 53200,15:PRINT "S" (225)
00183 GET A$:IF A$="" THEN 183 (107)
00184 IF A$=CHR$(130) THEN POKE 53200,6:G
      OTO 114 (139)
00185 IF A$=CHR$(134) THEN POKE 53200,6:G
      +1:GOTO 155 (116)
00186 GOTO 183 (882)
00187 REM -- EXIT (248)
00188 GO SUB 216:PRINT "<CLR>(RVSON)EXIT<S
      HIFT-SPACE>":(200W)" (113)
00189 PRINT "PLEASE<SHIFT-SPACE>WAIT ..." (124)
00190 FOR T=1 TO 500:NEXT T:PRINT CHR$(14
      2):SYS C4767 (148)
00191 REM -- CLEAR -- (637)
00192 GO SUB 216:PRINT "<CLR>(RVSON)CLEAR
      +(200W)" (113)
00193 PRINT "PLEASE<SHIFT-SPACE>WAIT<SHIF
      T-SPACE>...:(200W)" (198)
00194 FOR T=1 TO 500:NEXT T (670)
00195 CLR:DIM NM$(700) (198)
00196 PRINT "OK":FOR T=1 TO 2000:NEXT T:O
      OTO 114 (133)
00197 REM -- COPY -- (606)
00198 GO SUB 216:PRINT "<CLR>(RVSON)COPY :
      +(200W)" (211)
00199 INPUT "ENTER<SHIFT-SPACE>THE<SHIFT-
      SPACE>FILE'S<SHIFT-SPACE>NAME<SHIFT
      -SPACE>":NM$ (170)
00200 IF LEN(NM$)>12 THEN 186 (175)
00201 NM$="WRD."&NM$:PRINT "<200W>DISKS
      HIFT-SPACE><SHIFT-SPACE>CASSETTE<2
      SHIFT-SPACE><SHIFT-SPACE>D<SHIFT-S
      PAGE><SHIFT-SPACE>C<SHIFT-SPACE>": (841)
00202 GET A$:IF A$="" THEN 202 (108)
00203 IF A$="D" THEN DF=1:GOTO 206 (886)
00204 IF A$="C" THEN DF=0:GOTO 206 (102)
00205 GOTO 206 (205)
00206 PRINT "<200W>PLEASE<SHIFT-SPACE>IN
      IT<SHIFT-SPACE>...:(200W)" (130)
00207 FOR T=1 TO 500:NEXT T (632)
00208 IF DF=0 THEN OPEN 2,1,1,NM$:GOTO 1
      T1 (628)
00209 GO SUB 213:GOTO 171 (138)
00210 REM - READ FOR THE DISK DRIVE -- (648)
00211 OPEN 5,0,8:CLOSE 5:IF ST<0 THEN PRI
      NT "DISK<SHIFT-SPACE>DRIVE<SHIFT-SP
      ACE>ISN'T<SHIFT-SPACE>OPEN ...":FOR
      T=1 TO 2000:NEXT T:GOTO 114 (127)
00212 OPEN 2,0,0,NM$:NM$=MID$(NM$,5,LEN(N
      M$)):RETURN (102)
00213 REM - SAVE FOR THE DISK DRIVE -- (222)
00214 OPEN 5,0,8:CLOSE 5:IF ST<0 THEN PRI
      NT "DISK<SHIFT-SPACE>DRIVE<SHIFT-SP
      ACE>ISN'T<SHIFT-SPACE>OPEN ...":FOR
      T=1 TO 2000:NEXT T:GOTO 114 (130)
00215 NM$="00:"&NM$:OPEN 2,0,1,NM$:NM$=M
      D$(NM$,0,LEN(NM$)):RETURN (673)
00216 REM - CONTROL (631)
00217 PRINT "<CLR>ARE<SHIFT-SPACE>YOU<SHI
      FT-SPACE>SURE<2SHIFT-SPACE><(SHIFT-
      SPACE><SHIFT-SPACE><SHIFT-SPACE>N
      <SHIFT-SPACE>?" (240)
00218 GET A$:IF A$="" THEN 218 (101)
00219 IF A$="Y" THEN 114 (105)
00220 RETURN (622)
00221 REM - SHOW OF THE SUFFICES -- (101)
00222 TQ=PEEK(214):LK=PEEK(211):FOR L=102
      4 TO 1183:POKE L,L:NEXT L (233)
00223 PRINT "<HOME>MEMORY SUFFICES ...:00

```

```

00224 WDT":PRINT "I'M<SHIFT-SPACE>SAVING<
      SHIFT-SPACE>THE<SHIFT-SPACE>TH15(SH 2200
      <100> IFT-SPACE>FILE<200W>":(200W)" (108)
00225 GO SUB 216:PRINT "<CLR>(RVSON)PRINTO
      (C11) UT :<200W>" (606)
00226 FOR T=1 TO 500:NEXT T:IF D=0 THEN P
      RINT "MEMORY IS EMPTY ...":FOR T=1
      TO 2000:NEXT T:GOTO 114 (127)
00227 OPEN 4,4,7:CLOSE 4:IF ST<0 THEN PR
      INT "PRINTER ISN'T OPEN ...":FOR T=1
      TO 2000:NEXT T:GOTO 114 (236)
00228 PRINT "<CLR>I'M PRINTING THIS FILE
      ...":FOR T=1 TO 500:NEXT T (605)
00229 OPEN 4,4,7:PRINT H4."WORD PROCESSOR
      V2.0":PRINT H4."FILE'S NAME :":NM$:
      PRINT H4 (167)
00230 FOR L=1 TO 0:PRINT #4,NM$(0):NEXT :
      PRINT #4:CLOSE 4:PRINT "<CLR>I'M FI
      NISHED THE PRINT ..." (604)
00231 FOR T=1 TO 2000:NEXT T:GOTO 123 (168)
00232 FOR T=1 TO 2000:NEXT T:GOTO 114 (171)
00233 FOR L=1 TO 40:PRINT "-";NEXT L:POK
      E 214,T$:POKE 211,LK:GOTO 166 (248)
00234 DATA 173,14,220,3,120,141,14,220,17
      3,15,220,41,127,141,15,220,32,121,8
      ,240 (127)
00235 DATA 161,32,253,174,32,156,173,32,1
      63,182,261,6,200,167,160,6,177,34,5
      6,233 (166)
00236 DATA 48,201,3,176,36,10,16,18,16,13
      3,251,200,177,34,56,233,48,201,16,1
      76 (236)
00237 DATA 60,5,251,208,4,163,146,200,15,
      201,36,176,60,201,13,144,7,56,240,2
      ,33,16 (171)
00238 DATA 216,3,120,141,11,220,32,253,20
      0,141,16,220,32,253,200,141,3,220,1
      69,0 (682)
00239 DATA 141,0,220,32,121,0,240,13,32,2
      53,174,32,156,183,224,16,176,22,142
      ,167,2 (684)
00240 DATA 120,173,20,3,73,161,141,20,3,1
      73,21,3,73,34,141,21,3,80,36,76,72,
      176 (138)
00241 DATA 165,251,72,165,252,72,173,136,
      2,133,252,169,6,133,251,166,36,173,
      11,220 (243)
00242 DATA 201,16,240,17,201,128,144,15,4
      1,127,201,10,240,9,240,24,105,16,21
      6,208 (675)
00243 DATA 2,169,6,32,218,200,173,16,220,
      32,213,200,173,9,220,32,213,200,173
      ,6,220 (633)
00244 DATA 9,46,32,243,200,104,133,252,10
      4,130,251,76,43,234,72,41,240,74,74
      ,74,74 (134)
00245 DATA 24,105,46,32,243,200,104,41,15
      ,24,105,46,32,243,200,169,56,145,25
      1,173 (636)
00246 DATA 167,2,153,6,216,200,36,200,177
      ,34,56,233,48,201,6,176,134,16,16,1
      0,10 (103)
00247 DATA 133,251,200,177,34,56,233,46,2
      61,10,176,238,5,251,36 (231)
00248 PRINT "<CLR>(CTRL-2)00<SHIFT-SPACE>
      YOU<SHIFT-SPACE>THE CLOCK<SHIF
      T-SPACE> <Y/N>" (605)
00249 GET A$:IF A$="" THEN 249 (631)
00250 IF A$=="Y" THEN RETURN (622)
00251 PRINT "<200W>PLEASE<SHIFT-SPACE>IN
      IT ...":FOR I=51200 TO 51400:READ X
      :POKE I,X:I=G$&X:NEXT (122)
00252 IF S>32370 THEN PRINT "<CLR>DATA<
      SHIFT-SPACE>ERROR ...":END (136)
00253 PRINT "<CLR>CLOCK<SHIFT-SPACE>FORMA
      T <(2SPACE>HHMMSS<DOWN>" (114)
00254 PRINT " HHMMSS " IS THE HOURS,MINU

```

```

TEG.SECONDS(DOWN)*          (147)
00255 INPUT "ENTER(SHIFT-SPACE)THE(SHIFT-
SPACE)TIME ":"T$           (041)
00256 IF LEN(T$)>6 THEN PRINT "(2UP)"100
TO 255                      (113)
00257 HH=VAL(LEFT$(T$,2)):MM=VAL(MID$(T$,
3,2)):SS=VAL(RIGHT$(T$,2))    (108)
00258 IF HH>0 OR HH>23 AND MM>59
AND SS>0 OR SS>59 THEN PRINT "(2UP)"100
":GOTO 255                  (100)
00259 PRINT "<(DOWN)ARE(SHIFT-SPACE)YOU(SH-
IFT-SPACE)SURE(2SPACE)( Y / N )"   (138)
00260 GET A$:IF A$="" THEN 260      (040)
00261 IF A$("Y" THEN 253          (249)
00262 SYS 51200,T$,7:RETURN      (202)

```

EX-MON

Sevgili okurlarımız, geçen sayımızda EX-MON programının düzeltisindeki hata için tekrar özür diliyoruz.

C568 : AD C9 16 F0 0C C8 2F F0 4B
C570 : 08 C9 21 F0 04 C9 30 D0 B4
C578 : 0D 20 5D C4 A2 23 A8 00 89
C580 : 20 75 C3 CA D0 FA 20 50 C5

NOT DEFTERİ

HAKAN ARIBAŞ

Bu program sayesinde derslerinizi bilgisayarda saklayabilir, her dersin not ortalamasını görebilir, bu dersleri notlarıyla birlikte kasete saklayabilir veya istediğiniz bir ekranın hardcopy'sini printer'a çıkarabilirsiniz. Programın özellikleri bu kadarla da kalmıyor. Program size ders programınızı bile gösteriyor. Lafı daha fazla uzatmadan programın çalışmasına bakalım.

Açılış: Programı doğru bir şekilde yapıp çalıştırığınızda ekrana büyük bir şekilde programın ismi yazılıyor ve bu görüntüye güzel bir müzik parçası eşlik ediyor. Müzik bittiğinden sonra F1'e basarsanız o anki ekran yazıcıya geçiliyor. Eğer yazılı açık değilse bilgisayar hiç bir tuşa basılmamış gibi davranışını gösteriyor. F3'e bastığınızda menü kısmına geçiliyor. Programın esas işlevleri bundan sonra başlıyor.

Menü: Programın çeşitli bölümülerine bu bölüm sayesinde geçiliyor. Menü'de 8 adet madde bulunuyor. Bunlar sırasıyla:

- 1) DERS GİRİŞİ
 - 2) DERSLERİ GÖRME
 - 3) DÜZELTME/EKLEME
 - 4) DERSLERİ KOPYALAMA
 - 5) BİLGİSAYAR YÜKLEME
 - 6) DERS PROGRAMINI GÖRME
 - 7) BİLGİSAYARIN HAFIZASINI TEMİZLEME
 - 8) PROGRAMDAN ÇIKIŞ/BİLGİSAYAR RESET
- (Menü'de ki seçenekleri başların-

daki rakamlara basarak seçebilirsiniz.)

1) DERS GİRİŞİ: Bilgisayar kaç adet ders gireceğini sorar (Bu kısmda bilgisayarın kabul edeceğini maksimum ders sayısı 20 tanedir. Bu sayıyı artırmak için programın başındaki DIM'larda bulunan bütün 20 sayılarını artırmalısınız.) Bu soruya cevap alındıktan sonra bilgisayar emin olup, olmadığını sorar. Eğer cevabınız H ise menüye dönülür. Olumlu cevaptan sonra bilgisayar ekranın sol üst köşesinde girecek dersin kaçıncı ders olduğu belirtir ve dersi notlarıyla birlikte yazmanızı bekler. Bilgisayar bu sırada sırasıyla 3 yazılı notu, 3 sözlü notu ve bir ödev notu yazmanızı bekler (Eğer notlarınız tam değil eksikle, eksik notun yerine 0 (Sıfır) yazın. Bilgisayar 0'ı değerlendirmeye katmayacak yani 0 notu almamış olduğunuz kabul edecektir. Hiçbir öğrencinin 0 almayacağı düşündüğünden 0'ı seçtim.) Bu girişî şu şekilde yapmalısınız:

Ders adı; yazılı 1, yazılı 2, yazılı 3, sözlü 1, sözlü 2, sözlü 3, ödev. Bu şekilde yapıp RETURN'a bastıktan sonra bilgisayar emin olup, olmadığını sorar. Eğer cevabınız H ise o dersi yeniden yazmanız ister. Cevabınız E ise bir sonraki derse geçilir. En başta verilen ders sayısına ulaşıldığında bilgisayar verilerde hata olup olmadığını sorar. Cevabınız E ise en başa dönülerek yeniden kaç

adet ders girileceği sorulur ve önceki işlemler tekrar edilir. Cevabınız H ise bilgisayar yazdığınız dersleri notlarıyla birlikte kasete kaydeder ve işlem bittiğinde menüye dönülür.

2) DERSLERİ GÖRME: Bu bölümde sadece 4. bölümde veya 1. bölümde sonra kullanabilirsiniz. (4. veya 1. bölüm kullanmadıkten sonra 7. bölüm kullanmamak şartıyla) Eğer 1. veya 2. bölümlerden birini seçmeden önce bu bölüm seçerseniz bilgisayar hafiza boş mesajını verip menüye döner. Bu bölümde geçildikten sonra sol üst köşede dersin adı ve kaçıncı ders olduğu yazılı ve sırasıyla 1., 2., 3. yazılı ve sözlü notlarıyla, ödev notu yazılır. En alt ise o dersin ortalaması yazılır. (0 olan notlar ortalamaya katılmaz.) Eğer ödev notu 9 veya 10 ise ortalamaya bir not eklenip yazılır. Ödev notu 4 ve 4'ün altında ise ortalamadan bir not eksiltildikten sonra ortalamaya yazılır. Ödev notunuz 5 ile 8 arasında veya 0 ise ortalamaya bir etkisi olmaz. Bilgisayar not ortalamasını şöyle hesaplıyor: 1. yazılı: 9, 2. yazılı: 8 ve 1. sözlü: 7 olsun bilgisayar notları toplayıp, not sayısına böler yani $(9+8+7)/3$: ortala- ma olur. Sonra da ödev notuna göre ortalamaya son şeklini alır. Eğer ortalamaya 4,5'ten küçükse ekranın ortasında zayıf yazılı yanıp söner. Her dersin gösteriminden sonra bir tuşa basılması beklenir. Basılan tuş F1 ise ekran yazıcıya geçirilir, F3 ise bir

Commodore

sonraki derse geçilir. Bütün derslerin gösterimi bittiğten sonra derslerin hepsinin toplam ortalaması gösterilir. (Eğer ortalaması 4,5'ten küçükse ekranda zayıf yazısı yanız söner.) Ve bir tuşa basılması beklenir. Bir tuşa basıldığında da menüye dönülür.

3) DEĞİŞTİRME / DÜZELTME: Bu bölüm seçildiğinde hafızada ders yok ise bilgisayar "HAFIZA BOŞ" mesajını verip menüye döner. Hafızada kelime var ise bilgisayar değiştirilecek veya düzeltilecek dersin adını ister. Bu işlemden sonra emin olup olmadığını sorulur. Adı verilen ders Hafızada yok ise bilgisayar "İSTENİLEN DERS HAFIZADA YOK..." mesajını verip menüye döner. Ders bulunduğu ise bilgisayar dersin yeni halinin nasıl yazılması gerektiğini gösterir ve dersin gösterilen şekilde girilmesini bekler. Ders istenilen şekilde girildiğinde de emin olup olmadığını sorulur. Cevabınız H ise

menüye, E ise tekrar başa dönülür ve ders adı istenir.

4) DERSLERİ KOPYALAMA: Bu bölüm hafızada bulunan dersleri başka bir kasete kopyalamamanız sağlar. İlk önce hafıza kontrolü yapılır ve hafızada ders yoksa "HAFIZA BOŞ..." mesajı verilip menüye dönülür. Hafızadaki kelimeler kaydedildiğinde menüye dönülür.

5) BİLGİSAYAR YÜKLEME: Daha önceden kasete kaydettiğiniz dersleri bilgisayara yüklemeye yarar. Yüklemeye işlemi bittiğinde menüye dönülür.

6) DERS PROGRAMINI GÖRME: Ders programınızı görmenizi sağlar. Hangi günde hangi derslerin olduğuna ait bilgileri 251 ile 260 numaralı satırlar arasında bulunan DATA'lardan alır. Ben bu DATA'lara kendi ders programımı yazdım. Bu satırlardaki dersleri değiştirek kendi derslerinizi yazmalısınız. Yazacağınız ders isimleri en fazla 6 karakter olmalıdır.

ter uzunluğunda olmalıdır. Daha uzun isimler ders programındaki tabloyu bozacaktır. Hangi DATA satırın hangi güne ait dersleri sakladığı REM satırlarıyla belirtilmiştir. Ders programı gösterildikten sonra bir yazı yanıp sönmeye başlar. Bu sırada F1'e basarsanız ders programı yazılıya geçirilir. F3'e bastığınızda ise menüye dönülür.

7) BİLGİSAYARIN HAFIZASINI TEMİZLEME: O anda hafızada bulunan bütün dersleri notlarıyla birlikte siler. İşlem bittiğinde ise "HAFIZA TEMİZLENDİ..." mesajı verilip menüye dönülür.

8) PROGRAMDAN ÇIKIŞ / BİLGİSAYAR RESET: Bu bölüm programla işiniz bitliği zaman kullanmalısınız. Bilgisayarı reset ederek programı siler.

Bütün arkadaşlara derslerinde başarılar dilerim.

HAKAN ARIBAS

```

PROGRAM ADI : NOT DEFTERI
00100 DTM DR$(20).00(20).Y2(20.3).S2(20.3)
:GOSUB 260
00101 S=54272:FOR L=0 TO S\24:POKE L,0:NEXT L:POKE S+24-15:POKE S+3-15:POKE S+15
00102 POKE S+5,100:POKE S+6,130:POKE S+4,
    17
00103 READ H,L,B:IF H<0 THEN POKE 136,0:G
    OTO 107
00104 POKE S+1.H:POKE S,L:FOR T=0 TO B:POKE T,0:NEXT T:FOR T=1 TO B-50:NEXT T
00105 POKE S+11,0:POKE S,0
00106 GOTO 103
00107 GET A$:IF A$=CHR$(133) THEN GOSUB 2
    55
00108 IF A$=CHR$(134) THEN 110
00109 GOTO 107
00110 REM -- MENU --
00111 PRINT "(CLR)(CTRL-2)(RVSON)MENU :"
    DOWN"
00112 PRINT "1) DERS GIRISI(DOWN)"
00113 PRINT "2) DERSLERİ GORME(DOWN)"
00114 PRINT "3) DÜZELTHEK EKLEME(DOWN)"
00115 PRINT "4) DERSLERİ KOPYALAMA(DOWN)"
00116 PRINT "5) BİLGİSAYARA YÜKLEME(DOWN)
    "
00117 PRINT "6) DERS PROGRAMINI GORME(DOW
    N)"
00118 PRINT "?) BİLGİSAYARIN HAFIZASINI T
    EMİZLEM(DOWN)"
00119 PRINT "(0) PROGRAMDAN ÇIKIS / BİLGİ
    SAYAR RESET"
00120 GET A$:IF A$="" THEN 120
00121 IF A$=CHR$(133) THEN GOSUB 255
00122 A=VAL(A$):IF A<1 OR A>6 THEN 120
00123 ON AGOTO 124,147,260,304,100,107,22
    ,0,220
00124 REM -- DERS GIRISI --
00125 PRINT "(CLR)(RVSON)DERS GIRISI :"
    CD
    DW"
00126 INPUT "KAC ADET DERS GIRILECEK :"KC (076)
00127 PRINT "(200W)EMİN MISİNİZ(2SPACE)X
    E:10"
    130
00128 GET A$:IF A$="1" THEN 128
00129 IF A$!="E" THEN 125
00130 FOR L=1 TO KC
00131 PRINT "(CLR)DERS :L1"(DOWN)
00132 INPUT DR$(L).Y2(L,1).Y2(L,2).Y2(L,3)
    .S2(L,1).S2(L,2).S2(L,3).OD(L)
00133 PRINT "(200W)EMİN MISİNİZ(2SPACE)X
    E:11"
00134 GET A$:IF A$="" THEN 134
00135 IF A$!="E" THEN 131
00136 NEXT L
00137 PRINT "<300W>VERİLERDE HATA VAR MI
    (2SPACE)(E/H)"
00138 GET A$:IF A$="" THEN 130
00139 IF A$!="H" THEN 125
00140 PRINT "(200W)LUTFEN BIRAZ BEKLEYIN.
    12 ... (200W)"
00141 FOR T=1 TO 500:NEXT T
00142 OPEN 0,B,1."001 NOT DEFTERI :"
00143 PRINT#2,KC:FOR L=1 TO KC
00144 PRINT#2,DR$(L):PRINT#2,Y2(L,1):PRIN
    T#2,Y2(L,2):PRINT#2,Y2(L,3)
00145 PRINT#2,S2(L,1):PRINT#2,S2(L,2):PRI
    NT#2,S2(L,3):PRINT#2,OD(L)
00146 NEXT L:CLOSE 2:GOTO 111
00147 REM -- DERSLERİ GORME --
00148 PRINT "(CLR)(RVSON)DERSLERİ GORME :"
    200W"
00149 FOR T=1 TO 500:NEXT T:IF KC=0 THEN
    PRINT "HAFIZA BOŞ ..." :FOR T=1 TO 2
    000:NEXT T:GOTO 111
00150 FOR T=1 TO 1500:NEXT T
00151 PRINT "(CLR)DERS SAYISI =":KC
00152 PRINT "(200W)>DEVAM İÇİN LUTFEN BIR
    TUŞA BASIN ..." :POKE 136,0:WAIT 19
    B-1
00153 OD=B:CK=KC:FOR L=1 TO KC
00154 PRINT "(CLR)DERS : (RVSON)" :DR$(L):
    "(RVSOFF)".L
00155 PRINT "(DOWN)":FOR K=1 TO 3
00156 PRINT "(DOWN)YAZILITIKI=""":Y2(L,K):
    NEXT K
00157 PRINT "(DOWN)":FOR K=1 TO 3
00158 PRINT "(DOWN)":FOR K=1 TO 3
00159 PRINT "(DOWN)SÖZLU "KI=""":S2(L,K):
    NEXT K
    155

```

```

00153 PRINT "2DOWN)ODEV(5SPACE)=10(XL)1 (147)
00154 FR=0:TP=0:FOR K=1 TO 3:10 0000 9130 (003)
00155 IF Y2(L,K)=0 THEN FR=FR-1 (156)0000 9130 (164)
00156 IF Y2(L,K)=0 THEN FR=FR+1 (012)0000 9130 (117)
00157 TP=TP(Y2(L,K))S2(L,K):NEXT K 300000 (032)
00158 IF FR=0 THEN OT=0:GOTO 170 0000 9130 (130)
00159 OT=TP/FR:IF OT=INT(OT) THEN 168 0000 9130 (254)
00160 J=INT(OT):I=P-1-OT:IF P>5 THEN OT 0000
    =1:GOTO 160 0000 9130 (001)
00161 I=1-1:3000000 0 0 0130 0000 9130 (002)
00162 IF 00(L)>0 AND OT<10 THEN OT=OT+1 0000 9130 (163)
00163 IF 00(L)<5 AND 00(L)>0 AND OT>0 TH 0000
    EN OT=OT 1 0000 9130 (006)
00164 PRINT "(DOWN)ORTALAMA ="/OT:IF OT=0 0000
    THEN OK=OK-1:GOTO 170 0000 9130 (233)
00165 00=00:OT 0000 9130 0000 9000 50000 (143)
00166 IF OT<4.5 THEN 177 0000 9130 (167)
00167 GOTO 173 0000 9130 (246)
00168 GET A$:IF A$="" THEN 177 0000 9130 (115)
00169 IF A$=CHR$(133) THEN OSUB 255 0000 9130 (182)
00170 IF A$=CHR$(134) THEN 170 0000 9130 (062)
00171 PRINT "(HOME)(2DOWN)":SPC(25):"(RV
    SON)ZAYIF":FOR T=1 TO 500:NEXT T:PR
    INT "(5LEFT)(5SPACE)" 0000 9130 (213)
00172 FOR T=1 TO 500:NEXT T:GOTO 174 0000 9130
00173 POKE 136,0:WAIT 136,1:NEXT L:GOTO 3
    00 0000 9130 (073)
00174 REM - BILDISAYARA YUKLEME 0000 9130 (177)
00175 PRINT "(CLR)(RVSON)BILDISAYARA YUKL
    EME (2DOWN)" 0000 9130 (224)
00176 FOR T=1 TO 500:NEXT T:PRINT "LUTFEN
    DIRAZ BEKLEYINIZ ... (DOWN)":FOR T=
    1 TO 500:NEXT T 0000 9130 (036)
00177 OPEN 2,0,0,"NOT DEFTERI ":"INPUT#2,
    KC 0000 9130 (038)
00178 FOR L=1 TO KC:INPUT#2,DR#(L):INPUT#
    2,Y2(L,1):INPUT#2,Y2(L,2):INPUT#2,Y
    2(L,3) 0000 9130 (199)
00179 INPUT#2,S2(L,1):INPUT#2,S2(L,2):INP
    UT#2,S2(L,3):INPUT#2,OB(L) 0000 9130 (199)
00180 NEXT L:CLOSE 2:GOTO 131 0000 9130 (180)
00181 REM - DERS PROGRAMINI GORME 0000 9130 (158)
00182 PRINT "(CLR)(RVSON)DERS PROGRAMINI
    GORME (2DOWN)" 0000 9130 (226)
00183 FOR T=1 TO 2000:NEXT T:PRINT "(CLR)
    " 0000 9130 (246)
00184 PRINT "(2SPACE)*****E*****E*****
    *E*****E*****E" 0000 9130 (037)
00185 PRINT "(2SPACE)-(RVSON)PAZT(RVSOFF
    )-(RVSON)SALI(RVSOFF)-(RVSON)DA
    RK(RVSOFF)-(RVSON)PERS(RVSOFF)-
    (RVSON)CLIMA(RVSOFF) -" 0000 9130 (140)
00186 PRINT "(2SPACE)*****E*****E*****
    *E*****E*****E" 0000 9130 (193)
00187 PRINT "(2SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-(
    6SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-" 0000 9130 (085)
00188 PRINT "(2SPACE)*****E*****E*****
    *E*****E*****E" 0000 9130 (193)
00189 PRINT "(2SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-(
    6SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-" 0000 9130 (081)
00190 PRINT "(2SPACE)*****E*****E*****
    *E*****E*****E" 0000 9130 (191)
00191 PRINT "(2SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-(
    6SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-" 0000 9130 (083)
00192 PRINT "(2SPACE)*****E*****E*****
    *E*****E*****E" 0000 9130 (193)
00193 PRINT "(2SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-(
    6SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-" 0000 9130 (085)
00194 PRINT "(2SPACE)*****E*****E*****
    *E*****E*****E" 0000 9130 (195)
00195 PRINT "(2SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-(
    6SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-" 0000 9130 (087)
00196 PRINT "(2SPACE)*****E*****E*****
    *E*****E*****E" 0000 9130 (197)
00197 PRINT "(2SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-(
    6SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-" 0000 9130 (083)
00198 PRINT "(2SPACE)*****E*****E*****
    *E*****E*****E" 0000 9130 (193)
00199 PRINT "(2SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-(
    6SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-" 0000 9130 (081)
00200 PRINT "(2SPACE)*****E*****E*****
    *E*****E*****E" 0000 9130 (191)
00201 PRINT "(2SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-(
    6SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-" 0000 9130 (083)
00202 PRINT "(2SPACE)*****E*****E*****
    *E*****E*****E" 0000 9130 (193)
00203 PRINT "(2SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-(
    6SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-" 0000 9130 (085)
00204 PRINT "(2SPACE)*****E*****E*****
    *E*****E*****E" 0000 9130 (195)
00205 PRINT "(2SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-(
    6SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-" 0000 9130 (085)
00206 CSPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-" 0000 9130 (037)
00207 PRINT "(2SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-(
    6SPACE)-(6SPACE)-(6SPACE)-" 0000 9130 (085)
00208 PRINT "(2SPACE)*****E*****E*****
    *E*****E*****E" 0000 9130 (039)
00209 IF I=1 THEN 211 0000 9130 (126)
00210 FOR L=1 TO 5:FOR K=1 TO 6:READ PS(L
    ,K):NEXT K,L 0000 9130 (047)
00211 I=-1:FOR L=1 TO 510:211+1+7:FOR K=1
    TO 6:PS(L,K)=POKE 214,3:SYS 50640:100 (227)
00212 PRINT TAB(1):P#(L,K):NEXT K,L:I=I+1 (143)
00213 POKE 214,3:POKE 214,22:SYS 50640:PR
    -100:INT "(RVSON)MENÜYE DONMEK ICİNLİK"
    0000 9130 (039)
00214 'E DASIN': 0000 9130 (188)
00215 GET A$:IF A$="" THEN 213 0000 9130 (187)
00216 IF A$=CHR$(132) THEN OSUB 255 0000 9130 (222)
00217 IF A$=CHR$(134) THEN 131 0000 9130 (225)
00218 GOTO 213 0000 9130 (176)
00219 FOR T=1 TO 500:NEXT T:POKE 211,3:SY
    S 50640:FOR L=1 TO 34:PRINT "A"
    XT L 0000 9130 (152)
00220 FOR T=1 TO 500:NEXT T:GOTO 213 0000 9130 (183)
00221 REM - HAFIZA TEMİZLEME 0000 9130 (157)
00222 PRINT "(CLR)(RVSON)BILGISAYARIN HAF
    ZASIINI TEMİZLEME (2DOWN)":FOR T=1
    TO 500:NEXT T 0000 9130 (110)
00223 PRINT "LUTFEN BIRAZ BEKLEYINIZ . . .
    :FOR T=1 TO 2000:NEXT T 0000 9130 (027)
00224 FOR L=1 TO KC:DR#(L)="Y2(L,1)=0:Y
    2(L,2)=0:Y2(L,3)=0:00(L)
    =0:NEXT L:KC=0 0000 9130 (104)
00225 PRINT "(2DOWN):HAFIZA TEMİZLENDI . . .
    :FOR T=1 TO 2000:NEXT T:GOTO 111 0000 9130 (185)
00226 REM - PROGRAMDAN ÇIKIS 0000 9130 (175)
00227 PRINT "(CLR)(RVSON)PROGRAMDAN ÇIKIS
    . . . RESET(2DOWN)" 0000 9130 (180)
00228 FOR T=1 TO 500:NEXT T:FOR L=0 TO 25
    5:POKE 53200,L:NEXT L:POKE 53200,61
    SYS 64767 0000 9130 (236)
00229 REM ** MUSIK VERILERI ** 0000 9130 (255)
00230 DATA 25,30,250,25,00,125,25,30,125,
    20,40,125,20,40,125,21,31,125,21,31
    ,125 0000 9130 (174)
00231 DATA 25,30,250,25,30,125,25,30,125,
    20,40,125,20,40,125,21,31,125,21,31
    ,125 0000 9130 (175)
00232 DATA 25,30,250,25,30,125,25,30,125,
    20,40,125,20,40,125,33,135,125,33,1
    35 0000 9130 (200)
00233 DATA 125,0,0,250,31,165,250,28,49,2
    50,25,30,250,22,36,250,22,36,125,22
    ,36 0000 9130 (185)
00234 DATA 125,25,30,125,25,30,125,16,200
    ,125,10,200,125,22,36,250,22,36,125
    ,22 0000 9130 (117)
00235 DATA 00,125,25,30,125,25,30,125,16,
    200,125,10,200,125,22,36,250,22,36,
    125 0000 9130 (177)
00236 DATA 20,00,125,25,30,125,25,30,125,
    31,165,125,31,165,125,0,0,250,20,49
    ,250 0000 9130 (065)
00237 DATA 25,30,250,22,36,250,21,31,250,
    25,30,125,25,30,125,20,40,125,28,49
    ,125 0000 9130 (237)
00238 DATA 21,31,125,21,31,125,25,30,250,
    25,30,125,25,30,125,20,40,125,28,49
    ,125 0000 9130 (092)
00239 DATA 21,31,125,21,31,125,25,30,250,
    25,30,125,25,30,125,20,40,125,28,49
    ,125 0000 9130 (093)
00240 DATA 33,135,125,33,135,125,0,0,250,
    31,165,250,20,40,250,25,30,250,22,3
    6,250 0000 9130 (048)
00241 DATA 22,36,125,22,36,125,25,30,125,
    25,30,125,10,200,125,10,200,125,22,
    36 0000 9130 (126)

```

```

00242 DATA 250,22,36,125,22,36,125,25,36,
125,25,36,125,18,203,125,18,203,125
,22  
00243 DATA 36,250,25,36,125,25,36,125,26,
49,125,26,43,125,31,105,125,31,165,
125  
00244 DATA 33,125,500,0,0,500,-1,-1,-1  
00245 REM ** FAZARTESİ **  
00246 DATA "INGİLİZ","INGİLİZ","MATEMATİKA",
"ATEMA","BİYOLOJİ","FİZİK","EDEBİY",""
,(2SPACE)--"  
00247 REM ** SALT **  
00248 DATA "INKILÂH","INKILÂH","MATEMATİKA","K
İMYA","KİMYA","FİZİK","EDEBİY",""
,(2SPACE)--"  
00249 REM ** GÖRGİNEŞİ **  
00250 DATA "BEDEN","FİZİK","MATEMATİKA","D
İNK(3SPACE)","BİYOLOJİ","BEDEN",""(2SP
ACE)--,"(2SPACE)--"  
00251 REM ** PERGEMECİ **  
00252 DATA "TARİH","TARİH","MATEMATİKA","K
İMYA","FİZİK","SOSYOL","(2SPACE)-
,(2SPACE)--"  
00253 REM ** CUMA **  
00254 DATA "EDEBİY","EDEBİY","INGİLİZ","S
OSYOL","MATEMATİKA","MATEMATİKA","(2SPACE)-
,(2SPACE)--"  
00255 REM ** HARDCOPY RUTİNİ **  
00256 OPEN 4,4,0,CLOSE 4;IF ST<0 THEN RET
URN  
00257 OPEN 4,4,1FOR L=1024 TO 1000 STEP 40  
00258 B$=""FOR K=0 TO 30:J=PEEK(L+K):IF
J>32 THEN J=J+64  
00259 D$=B$(CHR$(J))NEXT K:PRINT#2,B$+HEX
T,L:CLOSE 4:RETURN  
00260 REM ** AÇILIS EKRANI **  
00261 POKE 53200,C:POKE 53201,C:PRINT CHR
$(142):CHR$(8):"(CLR)(CTRL-2)"  
00262 PRINT "(3SPACE):00(3SPACE):000"SPC(23
)>"(DOWN)"  
00263 PRINT "(3SPACE):00(3SPACE):000 000(25
PACE):0000 00(2SPACE):0(2SPACE):000 00
0"  
00264 PRINT "(2SPACE):0(2SPACE):0 0(4SPACE)
0(2SPACE):0 0(4SPACE):0 0 0 0(5SPACE)
0"  
00265 PRINT "(2SPACE):0(2SPACE):0 0 00 000(
25PACE):0000 0 0 0 0(55PACE):0"  
00266 PRINT "(2SPACE):0(2SPACE):0 0(2SPACE)
0 0(2SPACE):0 0(4SPACE):0 0 0 0(55PAC
E):0"  
00267 PRINT "(3SPACE):00(3SPACE):000 0(2SPA
CE):0 0000 0(2SPACE):00(2SPACE):000 00
0(2DOWN):"  
00268 PRINT SPC(11)*0(2SPACE):0(2SPACE):00
,(2SPACE):00000*  
00269 PRINT SPC(11)*0 0 0 0(2SPACE):0(3SPA
CE):0"  
00270 PRINT SPC(11)*0 0 0 0(2SPACE):0(3SPA
CE):0"  
00271 PRINT SPC(11)*0 0 0 0(2SPACE):0(3SPA
CE):0"  
00272 PRINT SPC(11)*0(2SPACE):00(2SPACE):00
,(4SPACE):0"  
00273 PRINT SPC(34)*0(DOWN):"  
00274 PRINT "(2SPACE):000(2SPACE)0000 0000
00000 0000(2SPACE)0000"  
00275 PRINT "(2SPACE):0(2SPACE):0(4SPACE)
0(6SPACE):0(3SPACE):0(4SPACE):0(2SPACE)
0(20PACE):0"  
00276 PRINT "(2SPACE):0(2SPACE):0 0000 0000
,(35PACE):0(3SPACE):0000 000(3SPACE):0"  
00277 PRJIT "(2SPACE):0(2SPACE):0 0(4SPACE)
0(6SPACE):0(3SPACE):0(4SPACE):0(2SPACE)
0(20PACE):0"  
00278 PRJIT "(2SPACE):000(2SPACE):0000 0(65
PACE):0(3SPACE):0000 0(25PACE):0 000(2
DOWN):"  
00279 PRINT "(3SPACE):BY HAKAN ARIBAS / (C
) 1993 KARS!RETURN  
00280 REM -- DÜZELTME / EKLEME --
00281 PRJIT "(CLR)(RSVON):DÜZELTME / EKLEM
E : (2DOWN):"  
00282 FOR T=1 TO 500:NEXT T:IF KC=0 THEN
PRINT "HAFIZA DOS ...":FOR T=1 TO 2
000:NEXT T:GOTO 110  
00283 FOR T=1 TO 1500:NEXT T  
00284 INPUT "(CLR):DERSİN ADINI GIRIN":D$  
00285 PRJIT "(2DOWN):EMİN MİSTİNİ(2SPACE):X
E:110"  
00286 GET A$:IF A$="" THEN 200  
00287 IF A$!="E" THEN 284  
00288 FOR L=1 TO KC  
00289 IF D$<>L THEN NEXT L:PRJIT "(2
DOWN):İSTENİLEN DERS HAFIZADA YOK ...
,:GOTO 203  
00290 PRJIT "(CLR):İSTENİLEN DERS BULUNDU
...:(DOWN):"  
00291 PRJIT "DERSİN ADI :":D$=L  
00292 PRJIT "(2DOWN):DERSİN SIMITKI HALİ :"
(DOWN):"  


```

ADAM ASMACA

ÇAĞATAY CANDAN

Programı yazıp Runlayınca açılış ekranından sonra karşınıza bir menü çıkar. Bu menü adam asmaca da sorulacak kelimenin konularını belirtir. Bunlardan birini seçtikten sonra yıldır oynanan ve tüm dünyaca bilinen adam asmaca oyunu başlar.

Oyunda kelimeyi bilmek için 10 yanlış tahmin hakkınız var. Kelimeyi bilince kalan tahmin hakkınız sizin puanınız oluyor. Tabiki oyunun içinde Banko deme hakkınız da var. Banko diyip de doğru cevap verirseniz 2 katını kaybedersiniz.
♥ (Kalp) Banko demek için

? Kellimeti bilemedim anlamında.
Oyun sırasında Press Y-N-Fl'in anlamı:

Y için Devam
N için Biter
Fl için Yeniden konu seçicemdir.

PROGRAM ADI : ADAM ASMACA

```

00000 DIM DO$(100),FC(100)          (141)
00001 EW=203                         (238)
00009 GOSUB 9999:FOR A=1 TO HS:DO$(A)=
  ""NEXT                           (016)
00018 JJ=10:POKE 53281,1:RESTORE:A=0:DC=0
  INS=B:HS=0:D$=""AZ=""ICI=0:
  QQ=0:IO=0                          (207)
00020 POKE 53280,1:PRINT "<CLR><CTRL-6>":
  IF XD>0 THEN 59                  (217)
00030 PRINT "<CLR><CTRL-6>"          (025)
00040 PRINT "ADAM ASMACA":FOR A=1 TO 1
  00:NEXT                           (129)
00041 PRINT "<DOWN> 1- ULKELER (119 TANE)
  "XD=1:DO=119                      (130)
00042 PRINT "<DOWN> 2- ARTİSTLER (17 TANE
  )"                                (208)
00043 PRINT "<DOWN> 3- SARKICILAR (29 TAN
  E)"                             (187)
00044 PRINT "<DOWN> 4- FUTBOLCULAR (37 TA
  NE)":PRINT "<DOWN> 5- KARISIK (29PAC
  E)"                            (079)
00045 GET A$:IF VAL(A$)<1 OR VAL(A$)>
  5 THEN 45                          (120)
00046 IF VAL(A$)=2 THEN XD=120:DO=137
  (124)
00047 IF VAL(A$)=3 THEN XD=137:DO=166
  (071)
00048 IF VAL(A$)=4 THEN XD=166:DO=203
  (232)
00051 IF VAL(A$)=5 THEN XD=1:DO=203
  (207)
00059 A=INT((DO-XD)*RND(1))+XD
  (038)
00060 FOR D=1 TO A:READ DO:$NEXT
  (236)

```

```

00070 PRINT "<CLR>":HS=LEN(D$):           (035)
00075 FOR Z=1 TO HS:IZ$=MID$(D$,Z,1):
  IF IZ$="" THEN PRINT " "INS=NS+
  1:NEXT                           (156)
00076 IF Z=41 THEN PRINT "<DOWN>":        (001)
00077 PRINT "-":NEXT                   (071)
00080 IF JJ=1 THEN POKE 53280,2         (244)
00081 HH=HS-NS-QQ-1:IF JJ=0 THEN A$="?":
  IGOTO 85                         (101)
00082 INPUT "<HOME><CTRL-6><5DOWN>???/A$:
  IF LEN(A$)>1 THEN PRINT "<UP>":G
  OTO 80                           (103)
00084 IF A$="S" AND QQ=HH THEN INPUT
  "ALL SENTENCE OR WORD":W$:IO=1:IF
  W$=D$ THEN 298                   (253)
00085 IF IO=1 AND W$>A$ THEN A$="?":
  PRINT "<CLR>":IGOTO 298            (162)
00086 JJ=JJ-1:IF A$="?" THEN PRINT "<HOME
  ><D$><5DOWN>":PU=PU-10            (036)
00087 IF A$="?" THEN EL=EL+1:PRINT "<DOWN
  >PUAN":PU..,EL..EL:GOTO 200       (182)
00090 FOR Z=1 TO HS:DI$=MID$(D$,Z,1):I
  F IZ$=DI$ THEN CI=CI+1:DC=DC+1:FC
  (CI)=Z                           (243)
00100 IF CI>1 AND Z=HS THEN 140        (232)
00110 NEXT :PRINT "<2DOWN> <RVSON><CTRL-6
  >CIKMAYANLAR":AZ$=AZ$+(RIGHT)":PRI
  NT AZ$&A$":PRINT :GOTO 154 :GOTO 8
  0                               (177)
00140 REM                           (202)
00142 FOR P0=1 TO HS :IF DO$(P0)=A$

```

Commodore

```

THEN DC=DC-CI:CI=0:GOTO 80      (184)
00143 NEXT :QQ=QQ+1:DO$((QQ)=A$)   (070)
00145 FOR F=1 TO CI              (045)
00149 FOR J=1 TO FC(F):Z$=Z$+"<RIGHT>"  

    :IF J=41 THEN Z$=Z$+"<DOWN>"    (117)
00150 NEXT J                      (242)
00151 Z$=Z$+"<LEFT>":PRINT "<HOME>"Z$A$#12  

    #=""NEXT F:JJ=JJ+1             (016)
00152 IF DC=HS-NS THEN PRINT "<CLR><  

    500WN> (<CTRL-B>)(RVSON)<2SPACE>OKEY  

    SIR ", D$=D$#"<UP><LEFT>":PU=PU+J  

    J                           (002)
00153 PRINT OS$"<12DOWN> (RVSON)<C=3> KAL  

    AN HARF SAYISI :"HS-NS-DC"<LEFT>)(RV  

    SOFF)<4SPACE>"          (223)
00154 IF DC=HS-NS THEN EL=EL+1:PRINT "<  

    HOME> PUAN:"PU,, "EL:"EL        (231)
00158 PRINT "<HOME><170WN> (RVSON)<C=3><  

    26PACE>KALAN HAK SAYISI:"JJ"<LEFT><  

    RVSOFF><4SPACE>"          (093)
00159 IF DC=HS-NS THEN 200       (058)
00160 CI=0:GOTO 80              (018)
00163 EL=EL+1                  (170)
00200 GET A$:IF A$="" THEN 200   (105)
00210 IF A$="Y" THEN FOR P0=1 TO HS:DO$  

    (P0)="">NEXT :GOTO 10           (166)
00215 IF A$="F1" THEN XD=0:A$="Y":GOT  

    O 210                         (148)
00216 IF A$="N" THEN END       (202)
00220 GOTO 200                 (156)
00230 IF W$=D$ THEN X$="OH MY GOD IT'  

    S CORRECT":PU=JJ*2+PU:GOTO 300  (221)
00239 X$="" SO SOORY DON'T WORRY BE HAPPY<  

    2SPACE>+ D$:PU=PU-JJ*2:GOTO 300  (134)
00300 EL=EL+1:FOR A=1 TO 255:POKE 646,A  

    :PRINT "<CLR>"X$            (200)
00301 PRINT SPC(11):PRINT "<DOWN>PRESS Y-  

    H-F1":PRINT "<8DOWN>SPC(13)"PUAN:"  

    PU                           (093)
00302 PRINT SPC(15)"EL:"EL        (146)
00303 IF A=255 THEN A=0         (053)
00312 GET A$:IF A$="" THEN NEXT  (193)
00313 IF A$="Y" THEN GOTO 210    (128)
00314 IF A$="N" THEN END       (046)
00315 IF A$="F1" THEN GOTO 215    (056)
00320 NEXT                     (076)
01050 DATA ABD,AFGANISTAN,ANDORRA,ANGOLA,  

    ANGUILLA,ANTIGUA,ARJANTIN,ARNAVUTLU  

    K                           (212)
01055 DATA CAGATAY,UKUS,APITAL        (090)
01060 DATA DAUSTRALYA,BAHREYN,BANGLADES,BELCI  

    KA,BELIZE,BHUTAN,BOLIVYA,BOTSVANA,B  

    URMA                         (068)
01070 DATA BREZILYA,BRUNEI,BULGARIstan,BR  

    UNDI,CEZAYIR,CIBUTI,CAD,CEKOSLAVAKY  

    A,CIN                         (121)
01080 DATA DANIMARKA,EKVATOR,ETIYOPYA,FAS  

    ,FIJT,FILOPINLER,FINLANDIYA,FRANSA,  

    GABON                         (129)
01090 DATA GAMBIA,GANA,GINE,GRENADA,HAITI  

    ,GUATEMALA,HINDISTAN,HOLLANDA,HONDU  

    RAS                           (105)
01100 DATA IRAK,INDONEZYA,INGILTERE,IRAN,  

    IRLANDA,ISPANYA,ISRAIL,ISVEC,ITALYA  

    ,IZLANDA                      (197)
01110 DATA JAMAİKA,JAPONYA,KAMBOCYA,KAMER  

    UNI,KANADA,KATAR,KENYA,KKTC,KOLOMBIY  

    A,KONGO                        (064)
01120 DATA KUVEYT,KOSTARIKA,KUBA,LAOS,LES  

    OTHO,LİBERYA,LİBYA,LIECHENSTEIN,LUB  

    NAN                           (237)
01130 DATA LUKSEMBURG,MACARİSTAN,MADAGASK  

    AR,MAKAO,MALAVİ,MALAYSIA,MALİ,MALTA  

    ,MİSİR                         (251)
01140 DATA MORİTANYA,MEKSİKA,MİSOR,MONAKO  

    ,BEŞİKTAŞ,MOZAMBIK,NAMİBYA,NAURU,NE  

    PAL                           (159)
01150 DATA NIJER,NIJERYA,NIKARAGUA,NORVEC  

    ,PAKİSTAN,PAŞA,PERU,POLİ  

    NYA                           (171)

```

```

,PAKİSTAN,PANAMA,PARAGUAY,PERU,POLO  

    NYA                           (171)
01160 DATA PORTEK12,ROMANYA,SENEGAL,SİNGA  

    PUR,SOMALİ,SUDAN,SURİNAM,SURIYE,SSC  

    B,SİLİ                         (184)
01170 DATA TANZANYA,TAYLAND,TAYVAN,TUNUS,  

    UGANDA,UMMAN,URUGUAY,URDUN,VATİKAN,  

    VIETNAM                        (053)
01180 DATA VENEZUELLA,YUGOSLAVYA,TURKIYE,  

    YUNANİSTAN,ZAMBIYA            (048)
01200 REM ***** ARTİSTLER ***** (005)
01210 DATA CIHAN UNAL,TURKAN SORAY,AHU TU  

    GBA,KADİR İNANIR,CUNĘYT ARKIN,TOLGA  

    SAVACI                         (168)
01220 DATA GUNGOR BAYRAK,FIKRET HAKAN,UGU  

    R YÜCEL,KEMAL SUNAL,SENER SEN,LEVEN  

    T KIRCA                        (126)
01230 DATA ZEKİ ALASYA,METİN AKPINAR,NEVR  

    A SEREZLİ,AYSEN GRUDA,FATMA GIRİK (068)
01300 REM *****SARKICILAR***** (211)
01302 DATA MICHAEL JACKSON,METİN MILLİ,GO  

    NİL YAZAR,EMEL SAYİN,MUAZZEZ ABACI (002)
01310 DATA JULIO IGLESIAS,MADONNA,ÇOKUN  

    SABAİ,IBRAHİM TATLISES,EMRAH,ROBIN  

    BECK                          (031)
01320 DATA SAMANTA FOX,BOBBY MC FERRIN,RI  

    CK ASTLEY,GEORGE MICHAEL,ELTON JOHN (228)
01330 DATA PAULA ABOUL,BON JOVI,GUNS AND  

    ROSES,U2,MIKE AND THE MECHANICS,YAZ  

    Z                           (201)
01340 DATA STİNG,PET SHOP BOYS,SAM BROWN,  

    KİM WILDE,SANDRA KİM,TIFFANY,BANANA  

    RAMA                         (117)
01350 REM *****FUTBOLCULAR***** (184)
01360 DATA HASAN,TANJU,RİDVAN,FEYYAZ,ZALA  

    D,ALİ,METİN,AYKUT,SEVKİ,RİZA,SEMIH,  

    CUNĘYT                         (081)
01370 DATA UNAL,PREKAZİ,NIELSEN,CAGATAY,U  

    GUR,HAKAN,GOKHAN,KADİR,BUNYAMİN,ENG  

    IN,FATİH                      (154)
01380 DATA SÜLEYMAN,SİMOVİC,HAMİT,SİNAN,S  

    İFO,MEHMET,LEMİ,İSKENDER,İSMİAL,MUJ  

    DAT                           (154)
01390 DATA TURAN,SCHUMACHER,FERDİNAND,OĞU  

    Z,SERDAR,NEZİHI                (090)
09999 FOR A=1 TO 255:POKE 646,A       (016)
10000 POKE 53200,0:POKE 53281,0:PRINT "<  

    HOME><DOWN>"                (045)
10001 IF A=255 THEN A=0             (093)
10005 PRINT "<RIGHT><1SPACE>FFFFFFFFFFFF  

    "                            (079)
10010 PRINT "<RIGHT><UP><1SPACE>,TMAN KİL  

    LERT,"                         (010)
10020 PRINT "<RIGHT><1SPACE>VVVVVVVVVVVVVV  

    "                            (109)
10050 PRINT "<RIGHT><7SPACE>WRITTEN<2SPAC  

    E>BY<2SPACE>CAGATAY<DOWN>" (158)
10050 PRINT "<RIGHT><4SPACE>CANDAN<4SPAC  

    E>"                         (209)
10500 PRINT "<2DOWN><RIGHT><12SPACE>THIS  

    PRG."                         (195)
10510 PRINT "<DOWN><RIGHT><5SPACE>WAS PRO  

    GRAMED ON: 11/2/1993."        (245)
10600 PRINT "<300WN>(RIGHT)"SPC(12)"PRESS  

    SPACE"                         (160)
10602 IF A=1 THEN PRINT "<CLR>":GOSUB  

    11000                         (142)
10610 GET A$:IF A$="" THEN NEXT    (084)
10700 RETURN                      (088)
11000 PRINT "<CTRL-B>(RVSON)<HOME>":FOR  

    A=1 TO 40:PRINT "*":NEXT :FOR A  

    =1 TO 21:PRINT "*":FOR B=1 TO 38 (141)
11001 PRINT "<RIGHT>":NEXT :B:PRINT "*":  

    TEPED (053)
12000 FOR A=1 TO 40:PRINT "*":NEXT :PR  

    INT "<HOME>":RETURN (005)

```