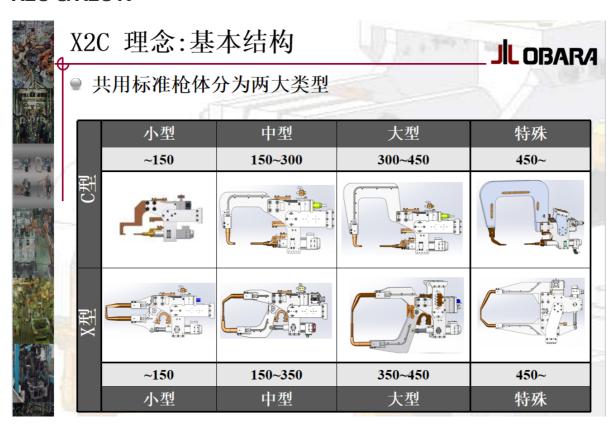
# 产品搜索使用指南

# 概述

小原焊钳选型数据库产品搜索功能帮助用户快速找到符合要求的焊钳产品。本指南将详细介绍如何有效使用搜索功能。

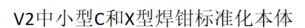
# 产品分类选择说明

#### X2C-C/X2C-X

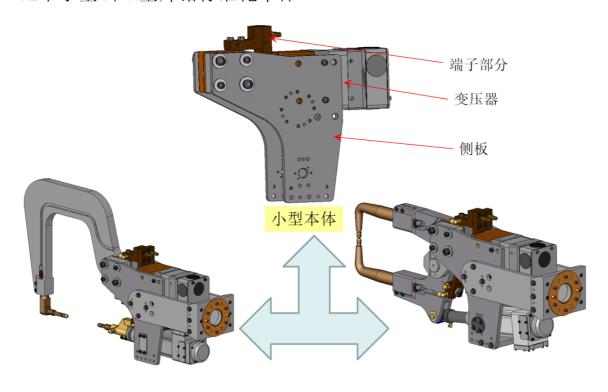




#### X2C-V2-C/X2C-V2-X

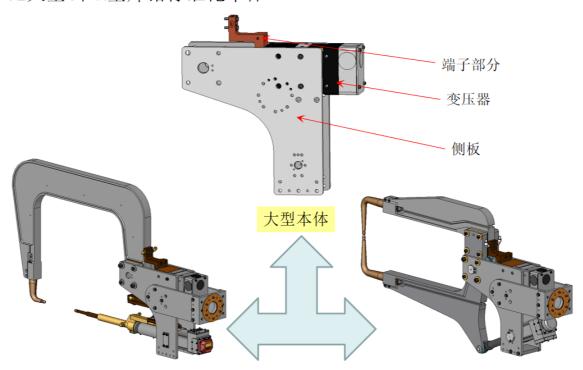




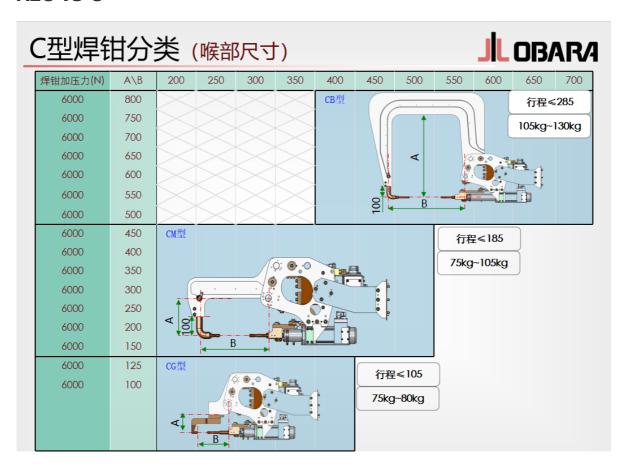




# V2大型C和X型焊钳标准化本体

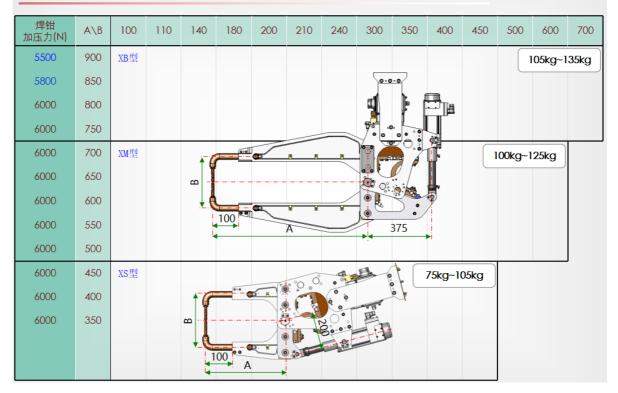


#### **X2C-V3-C**



# X型焊钳分类 (喉部尺寸)





# 搜索字段说明

### 必填字段

#### 产品分类 ☆ 必选

- 选择焊钳的主要分类类型
- 不同分类对应不同的技术参数
- 必须先选择分类才能进行搜索

# 主要搜索字段

#### 子分类类型

- 在选择主分类后,系统会自动加载对应的子分类选项
- 可进一步细化搜索范围

#### 喉深

- 输入格式:数值或范围
- 示例: 50 (等于50)、~50 (小于等于50)、100~120 (100到120之间)、1020~ (大于等于1020)

#### 喉宽

- 输入格式同喉深
- 表示焊钳开口的宽度尺寸

#### 变压器

- 选择焊钳配套的变压器型号
- 常见型号: ITS85、DB6-100R1、RT552、RT752等

#### MOTOR厂家

- 选择伺服电机的制造商
- 常见厂家: FANUC、KUKA、YASKAWA、ABB等

# 高级搜索选项

点击"高级搜索选项"可展开更多搜索字段:

#### 基本参数

**图号1(o)**:产品图纸编号描述:产品描述关键词行程:焊钳的工作行程加压力:焊钳的加压能力

• **重量**: 产品重量

#### 技术参数

• **电极臂端部**: 电极臂的端部类型 • **有无平衡**: 是否配备平衡装置

• 变压器放置方向: 变压器的安装方向

法兰P.C.D: 法兰的节圆直径托架方向: 托架的安装方向水路: 冷却水路的配置

# 搜索技巧

### 1. 范围搜索

对于数值型字段(喉深、喉宽、行程等), 支持以下格式:

50:精确匹配50
~50:小于等于50
50~:大于等于50
50~100:50到100之间

### 2. 组合搜索

- 可同时使用多个搜索条件
- 系统会找到同时满足所有条件的产品
- 建议从主要参数开始,逐步添加次要条件

# 3. 搜索策略

1. **宽泛搜索**: 先使用主要参数进行搜索 2. **逐步细化**: 根据结果数量调整搜索条件

3. 关键参数: 重点关注喉深、喉宽、变压器等关键参数

# 搜索结果

#### 结果展示

- 搜索结果以表格形式展示
- 显示产品的主要技术参数
- 提供产品预览图和详情链接

### 结果操作

• 查看详情:点击产品可查看完整技术参数

• 下载文件: 可下载DWG、STEP、BMP等技术文件

• 批量下载: 支持选择多个产品进行批量下载

# 常见问题

### Q: 为什么搜索结果为空?

A: 请检查搜索条件是否过于严格,尝试放宽部分条件或使用范围搜索。

# Q: 如何搜索特定型号的产品?

A: 在"图号1(o)"字段中输入产品型号,或在"描述"字段中输入关键词。

### Q: 数值范围如何输入?

A: 使用波浪号(~)表示范围,如"100~200"表示100到200之间。

### Q: 搜索速度较慢怎么办?

A: 建议先选择产品分类, 再添加其他搜索条件, 这样可以提高搜索效率。

# 技术支持

如遇到搜索问题或需要技术支持,请联系:

#### 小原 (南京) 机电有限公司 IT部门

• 邮箱: <u>sunxx@obara.com.cn</u>

• 电话: (025)52106195

本指南最后更新: 2025年07月