III csv文件导入前数据标准化流程

从 PDM 系统中导出一系列原始数据文件,例如 x2C-v3-C.csv ,将 process_csv.py 放进这些文 件所在的文件夹,双击运行即可。以下是脚本的功能说明。

照 概述

本脚本用于对指定的多个 .csv 文件进行统一格式化处理。主要功能包括:

- 自动识别文件编码(支持多种常见编码)
- 提取指定字段
- 按优先级重排字段顺序
- 删除"图号1(o)"为空的数据行
- 以 UTF-8 编码保存回原文件

□ 支持处理的文件列表及字段要求

文件名	需保留字段
X2C-C.csv	查看字段
X2C-V2-C.csv	查看字段
X2C-V3-C.csv	查看字段
X2C-X.CSV	查看字段
X2C-V2-X.CSV	查看字段
X2C-V3-X.CSV	查看字段

▽ 字段重排优先级

以下字段将被优先排列在前:

["描述", "图号1(o)", "喉深", "喉宽", "变压器"]

其余字段按原始顺序排在其后。



🔾 文件处理流程详解

1. 🗸 自动识别文件编码

尝试以下编码方式读取文件,直到成功为止:

```
ENCODINGS = ['utf-8-sig', 'utf-8', 'gbk', 'gb2312', 'latin1', 'cp1252']
```

若所有编码均失败,则抛出异常提示用户检查文件编码。

2. 📥 读取并校验数据结构

- 若文件不存在: 跳过处理。
- 若文件内容为空或表头缺失:提示警告。
- 若缺少所需字段:列出缺失字段并终止当前文件处理。

3. 🗹 数据筛选与清洗

- 删除空值行:剔除"图号1(o)"为空的数据行。
- 字段重排序:根据预设优先级重新排列字段顺序。

4. 🖺 写入更新文件

- 将处理后的数据写回原文件路径。
- 统一使用 UTF-8 编码保存。
- 原文件内容将被覆盖,请确保已备份重要数据。

□ 处理目录

脚本默认处理**当前工作目录下的所有目标 CSV 文件**。如未找到任何匹配文件,程序会提示错误。



☆ 示例字段清单详情

X2C-C.csv

```
Ε
   "描述", "图号1(o)", "x2C-C型分类", "行程", "电极臂端部", "加压力", "电极臂",
   "变压器", "重量", "变压器放置方向", "法兰P.C.D", "托架方向", "托架角度",
   "MOTOR厂家", "托架个数", "齿轮箱型式", "托架材料", "齿轮箱行程", "换枪装置",
   "喉深", "有无平衡", "喉宽", "水路", "握杆伸出长度", "偏心", "偏心方向",
   "偏心是否回到中心面", "导向方式"
]
```

X2C-V2-C.csv

```
[ "描述", "图号1(o)", "X2C-V2-C型分类", "行程", "电极臂端部", "加压力", "电极臂", "变压器", "重量", "变压器放置方向", "法兰P.C.D", "托架方向", "托架角度", "MOTOR厂家", "托架个数", "齿轮箱型式", "托架材料", "齿轮箱行程", "换枪装置", "喉深", "有无平衡", "喉宽", "水路", "握杆伸出长度", "偏心", "偏心方向", "偏心是否回到中心面", "导向方式"
```

X2C-V3-C.csv

```
[ "描述", "图号1(o)", "分类", "行程", "电极臂端部", "加压力", "变压器", "重量", "变压器放置方向", "法兰盘P.C.D", "托架方向", "托架角度", "MOTOR厂家", "齿轮箱型式", "托架材料", "齿轮箱行程", "换枪装置", "喉深", "有无平衡", "喉宽", "水路", "偏心距离", "偏心方向"]
```

X2C-X.CSV

```
[ "描述", "图号1(o)", "x2C-x型分类", "静臂偏心", "静电极臂端部", "动臂偏心", "动电极臂端部", "行程", "加压力", "电极臂", "变压器", "重量", "变压器放置方向", "法兰P.C.D", "托架方向", "托架角度", "MOTOR厂家", "托架个数", "齿轮箱型式", "托架材料", "齿轮箱行程", "换枪装置", "喉深", "有无平衡", "喉宽", "支轴到驱动中心距离", "水路", "静电极臂前部长", "静电极臂前部高", "动电极臂前部长", "动电极臂前部高", "偏心是否回到中心面"]
```

X2C-V2-X.CSV

```
[ "描述", "图号1(o)", "x2C-v2-x型分类", "静臂偏心", "静电极臂端部", "动臂偏心", "动电极臂端部", "行程", "加压力", "电极臂", "变压器", "重量", "变压器放置方向", "法兰P.C.D", "托架方向", "托架角度", "MOTOR厂家", "托架个数", "齿轮箱型式", "托架材料", "齿轮箱行程", "换枪装置", "喉深", "有无平衡", "喉宽", "支轴到驱动中心距离", "水路", "静电极臂前部长", "静电极臂前部高", "动电极臂前部长", "动电极臂前部高", "偏心是否回到中心面"
```

X2C-V3-X.CSV

```
Γ
   "描述", "图号1(o)", "分类", "静电极臂端部", "动电极臂端部", "行程", "加压力",
   "变压器", "重量", "变压器放置方向", "法兰盘P.C.D", "托架方向", "托架角度",
   "MOTOR厂家", "齿轮箱型式", "托架材料", "齿轮箱行程", "换枪装置", "喉深",
  "有无平衡", "喉宽", "水路"
]
```

📄 运行环境依赖

- Python >= 3.7
- 标准库模块:
 - 0 05
 - o csv
 - o sys
 - o time

无需安装第三方库, 开箱即用。

使用建议

- 推荐在测试目录中先行验证脚本行为。
- 若需保留原始数据,请手动备份文件后再运行脚本。
- 可配合批处理脚本实现多目录自动化处理。

📤 输出日志格式

每一步操作都会输出带时间戳的日志信息,便于追踪进度和排查问题:

```
[17:30:00] 正在处理文件: X2C-C.csv
[17:30:01] ✓ 文件 X2C-C.csv 已成功更新...
```

| 启动方式

直接运行脚本即可:

```
python process_csv.py
```

执行完成后会提示:

```
按回车键退出...
```

防止窗口自动关闭。



✓ 总结

该脚本是一个**高度定制化的 CSV 数据清理工具**,专为焊接设备图纸数据整理设计。其优势在于:

- 智能编码识别
- 强大的字段控制能力
- 安全的数据过滤机制
- 低依赖、易部署
- 占 如需进一步了解该脚本执行前后需遵循的步骤,请联系:
- **፩** <u>gaoj@obara.com.cn</u>