

产品搜索使用指南

概述

小原焊枪选型数据库提供两种搜索方式帮助用户快速找到符合要求的焊枪产品：传统搜索和AI智能搜索。本指南将详细介绍如何有效使用这两种搜索功能。

产品分类选择说明


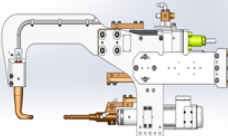
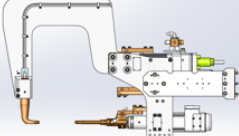
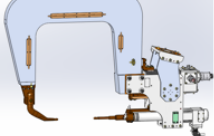
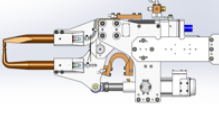
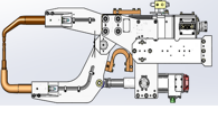
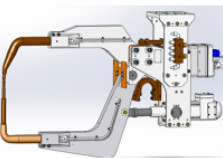
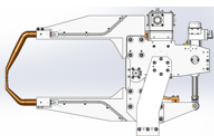
X2C-C/X2C-X



X2C 理念:基本结构



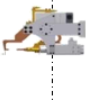


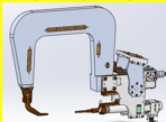


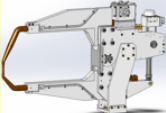
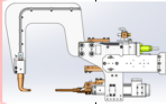
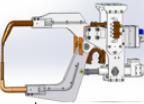
- 共用标准枪体分为两大类型

	小型	中型	大型	特殊
	~150	150~300	300~450	450~
C型				
				
X型	~150	150~350	350~450	450~
	小型	中型	大型	特殊

X2C 理念:重量范围

JL OBARA

● 焊钳重量vs机器人负载量

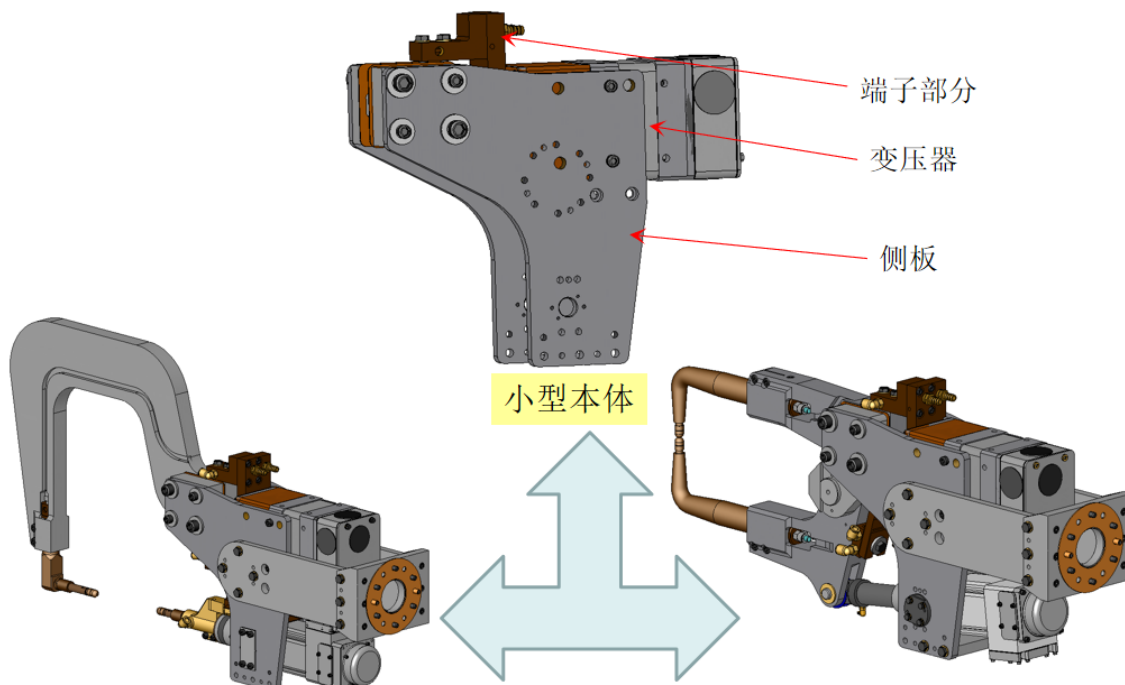
X2C型焊钳的重量范围						
	~60kg	70kg	80kg	90kg	100kg	~160kg
小型 (~150)						
中型 (~350)						
大型 (~450)						

理想负载量

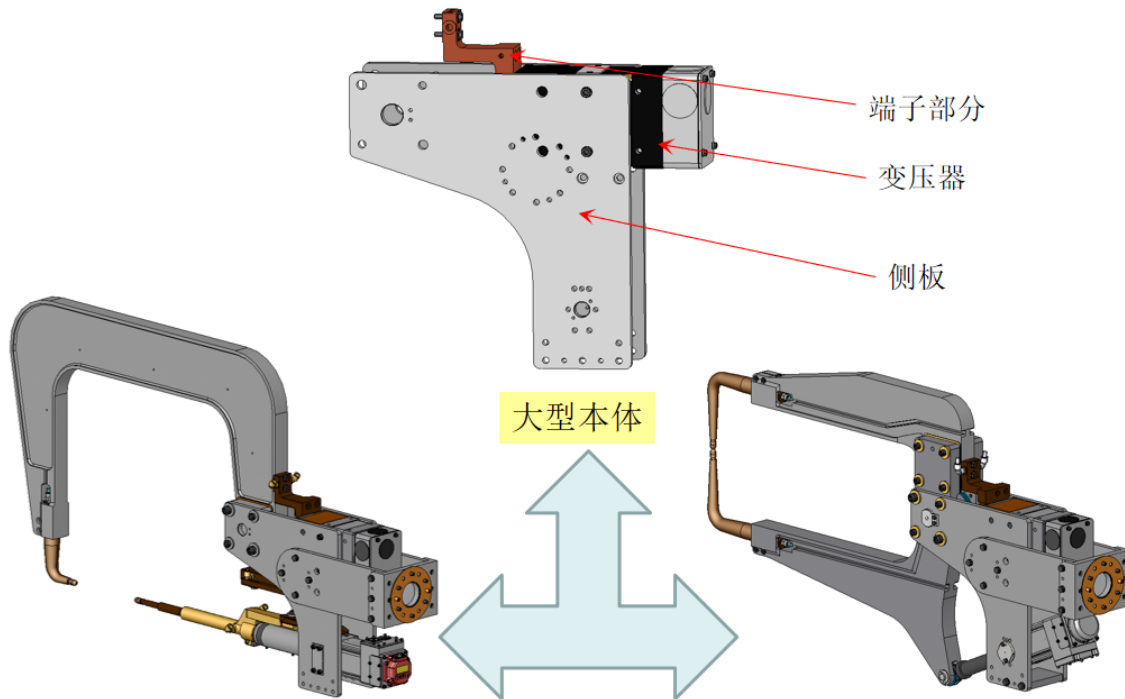
X2C-V2-C/X2C-V2-X

JL OBARA

V2中小型C和X型焊钳标准化本体

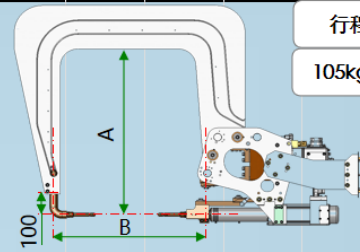
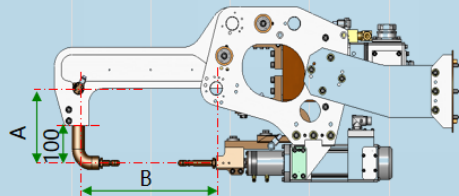
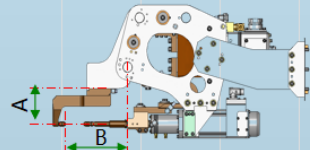


V2大型C和X型焊钳标准化本体



X2C-V3-C

C型焊钳分类 (喉部尺寸)

焊钳加压力(N)	A\B	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	
6000	800					CB型		行程≤285					105kg~130kg
6000	750												
6000	700												
6000	650												
6000	600												
6000	550												
6000	500												
6000	450	CM型		行程≤185					75kg~105kg				
6000	400												
6000	350												
6000	300												
6000	250												
6000	200												
6000	150												
6000	125	CG型		行程≤105					75kg~80kg				
6000	100												

X型焊钳分类 (喉部尺寸)

焊钳 加压力(N)	A\B	100	110	140	180	200	210	240	300	350	400	450	500	600	700
5500	900	XB型													105kg~135kg
5800	850														
6000	800														
6000	750														
6000	700	XM型													100kg~125kg
6000	650														
6000	600														
6000	550														
6000	500														
6000	450	XS型													75kg~105kg
6000	400														
6000	350														

一、传统搜索功能

必填字段

产品分类 ★ 必选

- 选择焊枪的主要分类类型
- 不同分类对应不同的技术参数
- 必须先选择分类才能进行搜索

主要搜索字段

子分类类型

- 在选择主分类后，系统会自动加载对应的子分类选项
- 可进一步细化搜索范围

喉深

- 输入格式：数值或范围
- 示例：（等于50）、（小于等于50）、（100到120之间）、（大于等于1020）

喉宽

- 输入格式同喉深
- 表示焊枪开口的宽度尺寸

变压器

- 选择焊枪配套的变压器型号
- 常见型号：ITS85、DB6-100R1、RT552、RT752等

MOTOR厂家

- 选择伺服电机的制造商
- 常见厂家：FANUC、KUKA、YASKAWA、ABB等

高级搜索选项

点击"高级搜索选项"可展开更多搜索字段：

基本参数

- 图号1(o)**：产品图纸编号
- 描述**：产品描述关键词
- 行程**：焊枪的工作行程
- 加压力**：焊枪的加压能力
- 重量**：产品重量

技术参数

- 电极臂端部**：电极臂的端部类型
- 有无平衡**：是否配备平衡装置
- 变压器放置方向**：变压器的安装方向
- 法兰P.C.D**：法兰的节圆直径
- 托架方向**：托架的安装方向
- 水路**：冷却水路的配置

二、AI智能搜索功能

功能介绍

AI智能搜索是数据库的高级搜索功能，通过自然语言处理技术理解用户需求，提供更智能、更精准的搜索结果。

使用方法

- 点击页面顶部的"AI搜索"按钮进入AI搜索界面
- 在搜索框中用自然语言描述您的需求，例如：
 - "我需要一款喉深500-600mm，适配FANUC电机的X2C-C系列焊枪"
 - "请推荐一款加压力大于1000N的X2C-V3-X焊枪"
- 点击"搜索"按钮或按回车键获取结果
- 系统会智能解析您的需求，并展示匹配的产品列表

AI搜索优势

- 自然语言输入**：无需熟悉复杂的搜索字段，直接用日常语言描述需求
- 智能需求解析**：自动识别关键参数和条件
- 精准匹配**：基于AI算法提供更符合需求的搜索结果
- 学习优化**：系统会根据用户反馈不断优化搜索结果

搜索技巧

1. 范围搜索

对于数值型字段（喉深、喉宽、行程等），支持以下格式：

- 50：精确匹配50
- ~50：小于等于50
- 50~：大于等于50
- 50~100：50到100之间

2. 组合搜索

- 可同时使用多个搜索条件
- 系统会找到同时满足所有条件的产品
- 建议从主要参数开始，逐步添加次要条件

3. 搜索策略

- 宽泛搜索**：先使用主要参数进行搜索
- 逐步细化**：根据结果数量调整搜索条件
- 关键参数**：重点关注喉深、喉宽、变压器等关键参数
- AI辅助**：对于复杂需求，可尝试使用AI搜索功能

搜索结果

结果展示

- 搜索结果以表格形式展示
- 显示产品的主要技术参数
- 提供产品预览图和详情链接
- AI搜索结果还会显示匹配度评分

结果操作

- 查看详情**：点击产品可查看完整技术参数
- 下载文件**：可下载DWG、STEP、BMP等技术文件
- 批量下载**：支持选择多个产品进行批量下载
- 收藏产品**：可将常用产品添加到收藏夹，方便后续查看
- 分享产品**：支持将产品信息分享给其他用户

常见问题

Q: 为什么搜索结果为空?

A: 请检查搜索条件是否过于严格，尝试放宽部分条件或使用范围搜索。对于复杂需求，建议尝试AI搜索功能。

Q: 如何搜索特定型号的产品?

A: 在"图号1(o)"字段中输入产品型号, 或在"描述"字段中输入关键词。也可以在AI搜索中直接输入型号查询。

Q: 数值范围如何输入?

A: 使用波浪号(~)表示范围, 如"100~200"表示100到200之间。

Q: 搜索速度较慢怎么办?

A: 建议先选择产品分类, 再添加其他搜索条件, 这样可以提高搜索效率。同时, 避免在一次搜索中使用过多的高级搜索条件。

Q: AI搜索结果不够准确怎么办?

A: 可以尝试更详细地描述您的需求, 或在AI搜索结果页面点击"反馈"按钮提供您的建议, 帮助系统优化。

技术支持

如遇到搜索问题或需要技术支持, 请联系:

小原 (南京) 机电有限公司 IT部门

- 邮箱: gaoj@obara.com.cn
- 电话: (025)52106195

本指南最后更新: 2025年12月