

PLAN DE GESTION DES RISQUES

Le tableau ci-dessous présente les risques identifiés, leurs caractéristiques associées et les solutions choisies pour les prévenir.

Risques	Fréquence /10	Gravité /10	Maîtrise /10	Actions préventives
Retard dans les commandes des pièces	5	5	6	Commander les pièces au plus tôt
Retard lié à l'apprentissage	4	2,5	3	Prendre en compte le temps d'apprentissage dans la planification
Incompréhension du travail de l'année passée	3	3,5	7	Rester en contact avec l'équipe de l'année passée
Retard lié à un manque d'investissement	3	3,5	8	Planification régulière de points d'avancement
Friction avec l'équipe 1	6	1,5	3	Parler à l'équipe au plus tôt pour définir les objectifs, rôles et libertés de chacun, en s'accordant également avec les encadrants Mettre en place des documents de gestion pour s'assurer que le matériel est laissé correctement accessible
Mauvaise intégration de certains membres due à la distance	2	4	9	Points d'avancement réguliers
Blessures lors de la manipulation du matériel	4	7	8	Respect des consignes de sécurité
Risques électriques	1	4	8	Respect des consignes de sécurité
Risques de surchauffe de la batterie (d'autant plus que le matériel est partagé)	1	6	8	Attention particulière portée à cet élément
Risque d'endommagement du matériel lors de tests ou de l'utilisation du produit fini	3	5	7	Soin porté à ce détail durant l'élaboration d'algorithmes Vigilance lors des tests et si possible, adaptation du matériel de test pour minimiser les impacts
Risque de demi-tour pendant la course	2	8	2	Non pris en compte car trop complexe
Risque de panne d'un composant électronique ou mécanique	2	7	4	Tester les composants à leur arrivée et commander très rapidement en cas de panne
Risque d'incompatibilité des composants	2	6	2	Réaliser un inventaire dès l'arrivée des pièces Monter la voiture au plus vite pour détecter au plus tôt les problèmes