


<div></div>	CARACTERIZACION DE PROCESO		Código		
			GP-DC-001		
	Fecha de vigencia:	25/03/2021	Versión 1	Pagina 1 de 1	
Objetivo: Garantizar las actividades necesarias para la fabricación, reparación y mantenimiento de productos cumpliendo el tiempo de entrega, costo, calidad y controlando todas las variables necesaria para la satisfacción del cliente.		Alcance: Comprende las actividades de la planeación de fabricación , reparación y mantenimiento de los requerimientos del clientes, hasta la entrega satisfactoria del producto.			
<div>PROCESO</div> <div>Clientes Proveedores Todos los procesos</div>	<div>ENTRADAS</div> <div>1-Necesidades del cliente 2-Aprobación del cliente 3-Orden de producción 4-Plano o requerimiento 5-Producto terminado</div>	<div>PLANIFICAR</div> <div>1-Planificar el analisis de capacidad de producción 1.1-Planificar la cotización de compra 2-Planificar la verificación materiales e insumos 3-Planificar ruta de proceso con orden de trabajo 4-Planificación de verificación de producto terminado 5-Planificación de despacho</div>	<div>SALIDAS</div> <div>1-Cotización para cliente 2- Lista de chequeo de materiales e insumos 3-Orden de producción desarrollada 4-Producto terminado 5-Producto despachado</div>	<div>PROCESO</div> <div>Dirección Partes interesadas Todos los procesos</div>	
<div>DOCUMENTOS</div> <div>Listado maestro de documentos</div>		<div>HACER</div> <div>1-Realizar el analisis de la capacidad de producción 1.1-Realizar las cotizaciones de compras 1.2-Tiempo de producción 1.3-Recurso humano necesario 2-Realizar verificación de materiales e insumos necesarios 3-Realizar la ruta de proceso para desarrollo de producto 4-Realizar las características del producto terminado 5-Realizar despacho de producto al cliente</div>	<div>RECURSOS</div> <div>Recurso económico. Recurso humano. Equipo tecnológico. Infraestructura.</div>	<div>AUTORIDAD</div> <div>Director de producción</div>	<div>RESPONSABILIDAD</div> <div>Director de producción</div>
<div>DOCUMENTOS EXTERNOS</div> <div>Listado maestro de documentos de origen externo</div>		<div>VERIFICACIÓN (Método de seguimiento)</div> <div>1-Verificar el analisis de la capacidad de producción 2-Validar el materiales e insumos que se utilizara en el producto. 3-Validar la ruta de proceso para fabricación, reparación o mantenimiento del producto. 4-Validar las características del producto terminado 5-Realizar despacho de producto al cliente 6- Verificar el porcentaje de productividad</div>	<div>REQUISITOS GENERALES</div> <div>NTC 6001</div>		
<div>ABORDAR RIESGOS Y OPORTUNIDADES</div> <div>Riesgos por proceso</div>		<div>ACTUAR</div> <div>Tomar acciones preventivas, correctivas y de mejora. Tomar acciones de los resultados de riesgo residual.</div>	<div>MEDICIÓN - INDICADORES</div> <div>% Ordenes de trabajo % Salida no conforme</div>		