

SULFAMIN 45° PREMIUM

SULFATO DE AMONIO CRISTALINO FERTILIZANTE INORGÁNICO SÓLIDO CRISTALINO USO AGRÍCOLA

Nombre Químico: Sulfato de amonio

Fórmula Química: (NH₄)₂SO₄ Fórmula N-P-K: 21-0-0+24S Nombre Comercial: Sulfamin 45

Presentación: Cristales

Generalidades

SULFAMIN 45 PREMIUM es un fertilizante químico de uso agrícola para su aplicación al suelo, contiene 21% de nitrógeno amoniacal (NH4+) y 24% se azufre en forma de sulfato soluble (SO42-), por lo que el aporte total de nutrientes en este fertilizante es del 45%. Aporta dos de los nutrientes más esenciales en la formación de aminoácidos para las plantas los cuales son necesarios para el metabolismo de las mismas y generar proteínas y tejidos en los vegetales.

SULFAMIN 45 PREMIUM se obtiene a través de la reacción entre el ácido sulfúrico y amoniaco gaseoso.



Características agronómicas

El **SULFAMIN 45 PREMIUM** por sus características físicas como son su presentación en cristales sólidos de forma granular puede ser aplicado con maquinaria agrícola o manual ya que no presenta finos y su granulometría está entre 1.7 y 4.0 mm.

Es compatible con todos los fertilizantes lo que también lo hace ideal para mezclas físicas con otros nutrientes para evitar el apelmazamiento o reacción entre fuentes utilizadas.

Por su forma de elaboración con materias primas vírgenes, es libre de metales pesados y su forma de nitrógeno amoniacal lo hace una fuente ideal para evitar pérdida de este nutriente por volatilización o lixiviación. Su contenido de azufre lo hacer ser un fertilizante ideal para suelos alcalinos y/o sódicos.

Transporte, almacenamiento y manejo

- Por su forma sólida y cristalina se puede transportar a granel en tolvas de gran capacidad
- Debe transportarse en tráilers o camiones con cajas limpias y sin picos salientes.
- Envasadas en sacos de polipropileno de 50 ks netos.
- · Es recomendable no estibar más de 6 mts de altura.
- Si se va a almacenar a granel o envasado se recomienda hacerlo en lugares techados y libres de humedad.



AGROGEN, S.A. DE C.V.

Oficinas Planta

Bosque de Duraznos No. 65-902 Carretera a Tlacote El Bajo Km. 5.5 C.P. 11700 México, D.F. Col. Bosques C.P. 76000 Querétaro, Qro. de las Lomas Tel. 01 (55) 52-46-44-00 Conmutador: 01 (442) 238 0000 Fax: 01 (55) 55-96-82-76 Lada sin costo 01 (800) 111 0038

contacto_ventas@agrogen.com.mx www.agrogen.com.mx asistencia_tecnica@agrogen.com.mx