

# EL ALETLERİNDE GENEL OLARAK ALINMASI GEREKLİ TEDBİRLER

- Yapılacak işe uygun olmalı
- Bakımlı olmalı
- Bakımı ehil kişiler tarafından yapılmalı
- Uygun yerde muhafaza edilmeli
- Arızalı olan el aletleri derhal değiştirilmeli veya onarılmalı
- Sapları uygun olmalı, kolayca çıkmamalı, çatlak kırık olmamalı
- Sapları yağlı ve kaygan olmamalı
- Boru ve çubuk gibi rastgele uzatma kolu kullanılmamalı
- Küçük parçalarla çalışırken mengene ile tutturulmadan çalışılmamalı
- Çalışan makineler durdurulmadan el aleti ile müdahale edilmemeli,

# ÇEKİÇLE ÇALIŞMA YAPILIRKEN UYULACAK TEDBİRLER

- Aőınmıő ve ezilmiő eki kullanılmamalı
- Gevőek ve çatlak saplı eki kullanılmamalı
- Çekiç ağızının kenarları ile malzemeye vurulmamalı eki baőı malzemeye paralel şekilde vurulmalı,
- İyi su verilmiő sert eki ile sert elik malzemeye vurmamalı
- Malzemeyi tutmak için özel tutucu maőalar kullanılmalı
- Ahőap sapları budaksız, elyaflı ağıtan uygun biçim ve boyutta olmalı, kenarları yuvarlatılmıő, kıymıksız olmalı,
- Bozulan ve apaklanan eki baőları eğe veya zımparataşı ile dőzeltilmeli,

# TORNAVİDA İLE ÇALIŞMA YAPILIRKEN UYULACAK TEDBİRLER

- Vida başına göre uygun tornavida seçilmeli
- Tornavida saplarının pürüzlenmemesine dikkat edilmeli
- Torna vidaya çekiçe vurulmamalı
- Tornavida ucu keski ucu gibi bilenmemeli
- Tornavida zımba, kama, keski, manivela gibi kullanılmamalı
- Malzeme kol üstünde veya bacakta tutularak tornavida kullanılmamalı

# ANAHTARLAR İLE ÇALIŞMA YAPILIRKEN UYULACAK TEDBİRLER

- Ağzı bozulmuş anahtar kullanılmamalı
- Anahtar iterek değil çekerek kullanılmalı
- Küçük anahtarlar fazla zorlanmamalı
- (Anahtar özel olarak yapılmış değilse) Anahtara çekiç vurulmamalı
- Anahtar başka amaçla (Çekiç veya manivela gibi) kullanılmamalı

# EĞELER İLE ÇALIŞMA YAPILIRKEN UYULACAK TEDBİRLER

- Yapılacak işe uygun olmalı
- Metal bileziği bulunan sağlam sapları olmalı
- Eğeler manivela gibi kullanılmamalı
- Eğelenecek malzeme sağlam bir şekilde bağlanmalı
- Küçük eğeler fazla bastırılmamalı
- Talaşlar (Elle değil) fırça ile temizlenmeli
- Eğelerden (Eski eğelerden) zimba keski vs. yapılmamalı

# KESKİLER İLE ÇALIŞMA YAPILIRKEN UYULACAK TEDBİRLER

- Keski başında oluşacak çapaklar zımparataşı veya ege ile temizlenmeli
- Küçük parçaların sıçrama ihtimaline karşı koruyucu gözlük kullanılmalı
- Keski ve çekiç sıkıca tutulmalı
- Keski başının ve çekiç yüzünün yağlı ve kaygan olmamasına dikkat edilmeli

# RASPALAR İLE ÇALIŞMA YAPILIRKEN UYULACAK TEDBİRLER

- Raspalar diğer aletlerden ayrı saklanmalı
- Sapsız raspa kullanılmamalı
- Vücuda doğru raspalama yapılmamalı
- İş parçası mengeneye bağlanmalı, elle tutulmamalı
- Raspa manivela gibi kullanılmamalı

# MANİVELE VE SÖKME ALETLERİ

- yapılacak işe uygun seçilmeli,
- Bu aletler kullanılırken kayarak diğer şahıslara zarar verilmemeli,
- Sert çelikten yapılmamalı,
- Destek olarak tahta, plastik veya yumuşak malzeme kullanılmalıdır.



# HAVYALAR

- Havyalar kullanılmıyorken prizden çekilmeli,
- Uygun havalandırma yapılmalı,
- İş parçası pense veya kelepçe ile tutulmalı
- Bu işte çalışanların kanda kurşun tahlili yapılmalı

- PENSELER, TEL MAKASLARI VE KISKAÇLAR ile keskin tel, yay gibi malzeme kesilirken, **telin uçlarından biri uygun şekilde sabit hale getirilmelidir.**
- SEYYAR ELEKTRİK LAMBALARI uygun evsafta olmalı, düşük gerilimle çalışmalıdır.
- SEYYAR ELEKTRİKLİ EL ALETLERİ çift izolasyonlu olmalıdır.