

ALÜMİNYUM PROFİL ÜRETİMİ VE HADDELEME FABRİKASI

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK ANALİZİ TABLOSU										Hazırlanma Tarihi:03/03/2015	
Sayfa No:1											
1 ≤ R.D. < 6 : Kabul Edilebilir Risk; 8 ≤ R.D. < 12 : Dikkate Değer Risk; 14 ≤ R.D.< 25 : Kabul Edilemez Risk											
O(Olasılık): Tehlikeli olayın Meydana gelmesi olasılığı, Ş(Şiddet) : Zarar,Hasar veya Yaralanmanın Şiddeti, R (Riskin Ağırlığı): OxŞ											
Olasılık: 1(Çok küçük),2 (Küçük),3 (Orta derece),4 (Yüksek),5 (Çok yüksek) , Şiddet: 1 (Çok hafif),2 (Hafif),3 (Ciddi), 4 (Çok ciddi), 5 (Felaket)											
GENEL RİSK ANALİZİ											
NO	FAALİYET	FAALİYET TÜRÜ	TEHLİKE	RİSK	MEVCUT DURUM	O	Ş	R	YAPILMASI GEREKEN DÜZELTİCİ/ÖNLEYİCİ FAALİYET	SORUMLU	TERMİN
1	İşletme Geneli	Ortamda Çalışılması	Yangın söndürme cihazının önüne malzeme konulması sebebiyle yangına geç müdahale edilmesi	Yanarak Çoklu Ölüm	Bazı yangın söndürme tüplerinin önüne malzeme konulmuş durumdadır	3	4	12	Yangın söndürme tüplerinin önü malzemelerden ayıkılarak bunun takibi sağlanacaktır.	Çalışanlar	Her zaman.
2	İşletme Geneli	Ortamda Çalışılması	Yangın söndürme cihazlarının yeri ile ilgili bilgilendirme levhasının olmaması sebebiyle çalışanların cihazların yerini bilmemeleri durumunda yangına geç müdahale edilmesi	Yanarak Çoklu Ölüm	İşyerinin bazı bölümlerinde bilgilendirme levhaları mevcut değildir.	3	4	12	Eksik olan bilgilendirme levhalarının montajının yapılması sağlanacaktır	Birim amirleri	Düzenli aralıklarla kontroller.
3	İşletme Geneli	Ortamda Çalışılması	Acil çıkış yollarının belirlenmemesi	Acil bir durumda çıkış yolunun bulunamaması sonucu Çoklu Ölüm	Acil çıkış yolları belirlenmeyen bölümler mevcuttur	3	4	12	İşyerinin tüm bölümlerinde acil çıkış yolları belirlenerek acil çıkış kapıları dışarıya doğru açılacaktır.	Birim amirleri	Gerektiğinde Zaman kaybetmeden
4	İşletme Geneli	Ortamda Çalışılması	Ortam aydınlatmasının yeterli olmaması	Yetersiz aydınlatmanın neden olduğu kaza sonucu Ölüm	Bazı alanların aydınlatması yetersizdir. Ortam aydınlatma ölçümleri yapılmamıştır.	3	4	12	Ortam aydınlatma ölçümleri yapılacak, aydınlatılması yeterli olmayan alanların aydınlatma düzeni sağlanacaktır.	Birim amirleri	Gerektiğinde Zaman kaybetmeden

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK ANALİZİ TABLOSU									Hazırlanma Tarihi:03/03/2015		
									Sayfa No:2		
1 ≤ R.D. < 6 : Kabul Edilebilir Risk; 8 ≤ R.D. < 12 : Dikkate Değer Risk; 14 ≤ R.D.< 25 : Kabul Edilemez Risk											
O(Olasılık): Tehlikeli olayın Meydana gelmesi olasılığı, Ş(Şiddet) : Zarar,Hasar veya Yaralanmanın Şiddeti, R (Riskin Ağırlığı): OxŞ											
Olasılık: 1(Cok küçük).2 (Küçük).3 (Orta derece).4 (Yüksek).5 (Cok yüksek) . Şiddet: 1 (Cok hafif).2 (Hafif).3 (Ciddi). 4 (Cok ciddi). 5 (Felaket)											
GENEL RİSK ANALİZİ											
NO	FAALİYET	FAALİYET TÜRÜ	TEHLİKE	RİSK	MEVCUT DURUM	O	Ş	R	YAPILMASI GEREKEN DÜZELTİCİ/ÖNLEYİCİ FAALİYET	SORUMLU	TERMİN
5	İşletme Geneli	Ortamda Çalışılması	Ortamın sıcak olması	Termal Konforsuzluklar	Havalandırma sistemi mevcut olmasına rağmen işin doğası gereği bazı bölümlerde (Özellikle çelikhanede)sıcaklık ve nem değerleri optimum seviyelerde değildir.	3	3	9	Sıcak ortamda çalışanların çalışma saatleri azaltılacak, genel havalandırma yanında yerel havalandırmaya(bazı alanlara havalandırma fanları yerleştirme gibi) başvurulacak, çok yüksek sıcaklıklar altında çalışanlara hava soğutmalı elbiseler dağıtılacaktır	Birim amirleri	Her zaman.
6	İşletme Geneli	Ortamda Çalışılması	İşyerinin dağınık olması	Takılarak Çarparak-Düşerek Ölüm	Ortamda dağınık olarak malzemeler bulunmaktadır	3	3	9	Yürüme yolları çizilerek yollardaki malzemeler taşınacaktır	Çalışanlar	Her zaman.
7	İşletme Geneli	Ortamda Çalışılması	Kişisel Koruyucu Donanımların (KKD) kullanılmaması	KKD kullanmama sonucu yaralanma,hastalık, Ölüm	Bazı bölümlerde KKD kullanılmamaktadır	4	4	16	KKD ların çalışanlara KKD Teslim tutanağı ile teslim edilip tüm bölümlerdeki çalışanların KKD'leri kullanması yönünde sık kontroller yapılacak, çalışma yapılan alanlara konuyla ilgili uyarı levhaları asılacaktır	İlgili amirler	Her zaman.
8	İşletme Geneli	Ortamda Çalışılması	Ortam gürültüsünün yüksek olması	İşitme Kaybı	Gürültü ölçümü yaptırılarak raporlanmış ve sınırı aşan noktalarda çalışanlara kulak tıkaçları dağıtılmıştır	2	3	6	Çalışanların kulak tıkaçı kullanması kontrol edilecektir.	Birim amirleri	Her zaman.

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK ANALİZİ TABLOSU										Hazırlanma Tarihi:03/03/2015	
										Sayfa No:3	
1 ≤ R.D. < 6 : Kabul Edilebilir Risk; 8 ≤ R.D. < 12 : Dikkate Değer Risk; 14 ≤ R.D.< 25 : Kabul Edilemez Risk											
O(Olasılık): Tehlikeli olayın Meydana gelmesi olasılığı, Ş(Şiddet) : Zarar,Hasar veya Yaralanmanın Şiddeti, R (Riskin Ağırlığı): OxŞ											
Olasılık: 1(Çok küçük),2 (Küçük),3 (Orta derece),4 (Yüksek),5 (Çok yüksek) , Şiddet: 1 (Çok hafif),2 (Hafif),3 (Ciddi), 4 (Çok ciddi), 5 (Felaket)											
GENEL RİSK ANALİZİ											
NO	FAALİYET	FAALİYET TÜRÜ	TEHLİKE	RİSK	MEVCUT DURUM	O	Ş	R	YAPILMASI GEREKEN DÜZELTİCİ/ÖNLEYİCİ FAALİYET	SORUMLU	TERMİN
9	İşletme Geneli	Ortamda Çalışılması	Ortamda açık buatlar ve uygun olmayan tesisat olması	Akıma kapılarak Ölüm	Açık buatlar mevcuttur	2	5	10	Açık buatların kapatılması ve tesisatın düzenlenmesi sağlanacak, kontrol mekanizması oluşturulacaktır.	Birim amirleri	Her zaman
10	İşletme Geneli	Ortamda Çalışılması	Pano kapaklarının açık olması	Akıma kapılarak Ölüm	Açık kapakları olan elektrik panoları mevcuttur	3	5	15	Kapalı ve kilitli olması sağlanacak, düzenli kontrolleri yapılacak, konuyla ilgili uyarı levhaları asılacaktır	Birim amirleri	Her zaman
11	İşletme Geneli	Ortamda Çalışılması	Merdivenlerin standartlara uygun olmaması, basamakların bozuk olması ve korkulukların olmaması, platformların korkuluklarının bulunmaması veya uygun olmaması	Düşerek yaralanma	Standartlara uygun durumda olmayan merdivenler mevcuttur	2	4	8	Merdivenlerin kenarına 90cm yüksekliğinde korkuluk yapılacak ve merdivenlere geliş güzel malzeme ve çöp bırakılmayacak		Üç ay
12	İşletme Geneli	Ortamda Çalışılması	Bozuk zeminlerin varlığı	Zemin kaynaklı Yaralanma	İşletme genelinde yer yer bozulan zeminler mevcuttur	3	3	9	Oluşturulacak kontrol mekanizmasıyla işletme genelindeki tüm bozuk zeminlerin düzeltilmesi sağlanacak, gerekirse zemin ve yollara beton dökülecektir.		Her zaman

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK ANALİZİ TABLOSU										Hazırlanma Tarihi:03/03/2015	
Sayfa No:4											
1 ≤ R.D. < 6 : Kabul Edilebilir Risk; 8 ≤ R.D. < 12 : Dikkate Değer Risk; 14 ≤ R.D.< 25 : Kabul Edilemez Risk											
O(Olasılık): Tehlikeli olayın Meydana gelmesi olasılığı, Ş(Şiddet) : Zarar,Hasar veya Yaralanmanın Şiddeti, R (Riskin Ağırlığı): OxŞ											
Olasılık: 1(Çok küçük),2 (Küçük),3 (Orta derece),4 (Yüksek),5 (Çok yüksek) , Şiddet: 1 (Çok hafif),2 (Hafif),3 (Ciddi), 4 (Çok ciddi), 5 (Felaket)											
GENEL RİSK ANALİZİ											
NO	FAALİYET	FAALİYET TÜRÜ	TEHLİKE	RİSK	MEVCUT DURUM	O	Ş	R	YAPILMASI GEREKEN DÜZELTİCİ/ÖNLEYİCİ FAALİYET	SORUMLU	TERMİN
13	Mekanik Bakım Atölyesi	Taşlama Tezgahı ile Parça Bileme	Bileme taşı ile koruyucu mesnet arasına parça girmesi	Sıkışan parçanın eli yaralaması	Taşlama Tezgahı Kullanım Talimatı mevcuttur. Taş ile saç mesnet arasındaki mesafe, olması gerekenden fazladır	3	4	12	Taş ile mesnet arasındaki mesafe düzenli olarak ayarlanacak, çalışanlara taşlama tezgahında çalışma konusunda eğitim verilecektir.		Gerektiğinde zaman kaybetmeden
14	Mekanik Bakım Atölyesi	Taşlama Tezgahı ile Parça Bileme	Koruyucu gözlük kullanılmaması	Göze toz ve taş parçacıkları kaçması	Taşlama Tezgahı Kullanım Talimatı mevcuttur. Gözlük kullanılmadığı görülmüştür.	4	4	16	Çalışanlara koruyucu gözlük dağıtılarak kullanmaları yönünde talimatlar verilecek, uyarı levhaları asılacaktır.	Çalışanlar	Her zaman
15	Mekanik Bakım Atölyesi	Taşlama Tezgahı ile Parça Bileme	Sabit taşlama taşının yan muhafazalarının olmaması	Taşın patlaması durumunda yaralanma Ölüm	Taşlama Tezgahı Kullanım Talimatı mevcuttur. Yan muhafazaları eksik olan tezgahlar bulunmaktadır.	4	4	16	Taşlama tezgahı taşları yan kapaklarının tamamlanması sağlanacaktır. Kontrol sistemi oluşturulacaktır		Her zaman
16	Mekanik Bakım Atölyesi	Kaynak Makinesi ile Çalışılması	Kaynak makinası ile çalışılan yerde havalandırma sisteminin olmaması veya işlevsel olmaması	Solunum sistemi hastalıkları	Kaynak Makinası Kullanım Talimatı mevcuttur. Lokal havalandırma sistemi, kaynak yapılan yerin çok üzerindedir.	4	4	16	Kaynak yapılan bölgeye yerinden çekişli(taşınabilir hortum sistemi vb) türden lokal havalandırma sitesi tesis edilecektir		Gerektiğinde zaman kaybetmeden
17	Mekanik Bakım Atölyesi	Kaynak Makinesi ile Çalışılması	Kaynak ışınının çalışanın gözünü etkilemesi	Göz Rahatsızlıkları	Çalışanlara dağıtılan gözlüğün kızılötesi ışınları engelleyici nitelikte olup olmadığı araştırılmamıştır.	4	2	8	Oluşturulacak kontrol mekanizmasıyla çalışanların kızılötesi ışınları engelleyici renkli camlı kaynakçı gözlüğü kullanması sağlanacaktır		Her zaman

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK ANALİZİ TABLOSU										Hazırlanma Tarihi:03/03/2015	
Sayfa No:5											
1 ≤ R.D. < 6 : Kabul Edilebilir Risk; 8 ≤ R.D. < 12 : Dikkate Değer Risk; 14 ≤ R.D.< 25 : Kabul Edilemez Risk											
O(Olasılık): Tehlikeli olayın Meydana gelmesi olasılığı, Ş(Şiddet) : Zarar,Hasar veya Yaralanmanın Şiddeti, R (Riskin Ağırlığı): OxŞ											
Olasılık: 1(Çok küçük),2 (Küçük),3 (Orta derece),4 (Yüksek),5 (Çok yüksek) , Şiddet: 1 (Çok hafif),2 (Hafif),3 (Ciddi), 4 (Çok ciddi), 5 (Felaket)											
GENEL RİSK ANALİZİ											
NO	FAALİYET	FAALİYET TÜRÜ	TEHLİKE	RİSK	MEVCUT DURUM	O	Ş	R	YAPILMASI GEREKEN DÜZELTİCİ/ÖNLEYİCİ FAALİYET	SORUMLU	TERMİN
18	Mekanik Bakım Atölyesi	Kaynak Makinesi ile Çalışılması	Kaynak Makinası ile çalışılması	Sıcak yüzeyin ve kaynak kıvılcımının varlığı	Kaynak Makinası Kullanım Talimatı mevcuttur. Koruyucu malzeme kullanılmaktadır	3	4	12	Oluşturulacak kontrol mekanizmasıyla koruyucu malzeme kullanımının devamı sağlanacaktır	Çalışanlar	Her zaman
19	Mekanik Bakım Atölyesi	Sütunlu Matkapla Çalışılması	Gözlük kullanılmaması	Göze çapak kaçması	Matkap Kullanım Talimatı mevcuttur. Gözlük kullanılmadığı görülmüştür.	2	4	8	İş gözlüğü kullanılması ve uyarı levhalarının montajı sağlanacaktır	Çalışanlar	Her zaman
20	Mekanik Bakım Atölyesi	Sütunlu Matkapla Çalışılması	Acil durdurma butonunun olmaması	Acil bir durumda tezgahın durdurulama ması sonucu yaralanma Ölüm	Matkap Kullanım Talimatı mevcuttur	2	4	8	Tezgahın operatörüm çalıştığı kısımdaki acil durdurma butonunun periyodik kontrolleri yapılacaktır.		Gerektiğinde zaman kaybetmeden
21	Mekanik Bakım Atölyesi	Oksijen Takımı ile Çalışılması	Kesme ışınının çalışanın gözünü etkilemesi	Göz Hasarı	Çalışanlara dağıtılan gözlüğün kızılötesi ışınları engelleyici nitelikte olup olmadığı araştırılmamıştır.	2	3	6	Oluşturulacak kontrol mekanizmasıyla çalışanların kızılötesi ışınları engelleyici renkli camlı kaynakçı gözlüğü kullanması sağlanacaktır	Çalışanlar	Her zaman
22	Mekanik Bakım Atölyesi	Oksijen Takımı ile Çalışılması	Sıcak yüzeyin ve kesme kıvılcımının sıçraması	Dahili İhtiyacı,Yanıklar	Oksijen Takımı ile Çalışma Talimatları mevcuttur. Koruyucu malzeme dağıtılmıştır.	2	4	8	Oluşturulacak kontrol mekanizmasıyla koruyucu malzeme kullanımının devamı sağlanacaktır	Çalışanlar	Her zaman
23	Mekanik Bakım Atölyesi	Oksijen Takımı ile Çalışılması	Geri tepme emniyet ventillerinin olmaması	Ateşin içeri çekilmesiyle oluşan patlama sonucu Ölüm	Oksijen Takımı ile Çalışma Talimatları mevcuttur. Bazı şalomaların geri tepme ventilleri bulunmamaktadır	4	5	20	Şalomaların periyodik kontrolleri yapılacak, geri tepme ventili olmayan şaloma bırakılmayacaktır	İlgili amirler	Her zaman

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK ANALİZİ TABLOSU										Hazırlanma Tarihi:03/03/2015	
Sayfa No:6											
1 ≤ R.D. < 6 : Kabul Edilebilir Risk; 8 ≤ R.D. < 12 : Dikkate Değer Risk; 14 ≤ R.D.< 25 : Kabul Edilemez Risk											
O(Olasılık): Tehlikeli olayın Meydana gelmesi olasılığı, Ş(Şiddet) : Zarar,Hasar veya Yaralanmanın Şiddeti, R (Riskin Ağırlığı): OxŞ											
Olasılık: 1(Çok küçük),2 (Küçük),3 (Orta derece),4 (Yüksek),5 (Çok yüksek) , Şiddet: 1 (Çok hafif),2 (Hafif),3 (Ciddi), 4 (Çok ciddi), 5 (Felaket)											
GENEL RİSK ANALİZİ											
NO	FAALİYET	FAALİYET TÜRÜ	TEHLİKE	RİSK	MEVCUT DURUM	O	Ş	R	YAPILMASI GEREKEN DÜZELTİCİ/ÖNLEYİCİ FAALİYET	SORUMLU	TERMİN
24	Mekanik Bakım Atölyesi	Oksijen Takımı ile Çalışılması	LPG ve Oksijen tüplerinin sabitlenmemesi	Tüplerin devrilmesiyle oluşan patlama sonucu Çoklu Ölüm	Sabitlenmemiş durumda olan tüpler bulunmaktadır	3	5	15	Tüpler seyyar arabada dik ve bağlı olarak taşınacak, konuyla ilgili eğitim verilecek, kontrol mekanizması oluşturulacaktır.	Çalışanlar,Birim amirleri	Her zaman
25	Mekanik Bakım Atölyesi	Oksijen Takımı ile Çalışılması	Yağlı el veya eldivenle oksijen tüplerinin kullanılması	Patlama sonucu Çoklu Ölüm	Oksijen Takımı ile Çalışma Talimatları mevcuttur	4	5	20	Çalışanlara yağlı el veya eldivenle oksijen tüplerinin kullanılmaması konusunda gerekli eğitimler verilerek, çalışma alanına uyarı levhaları asılacaktır.	Çalışanlar, Birim amirleri	Gerektiğinde zaman kaybetmeden
26	Mekanik Bakım Atölyesi	Asetilen Takımı ile Çalışılması	Kesme ışınının çalışanın gözünü etkilemesi	Dış İlkyardım İhtiyacı	Çalışanlara dağıtılan gözlüğün kızılötesi ışınları engelleyici nitelikte olup olmadığı araştırılmamıştır.	2	4	8	Oluşturulacak kontrol mekanizmasıyla çalışanların kızılötesi ışınları engelleyici renkli camlı kaynakçı gözlüğü kullanması sağlanacaktır.	Birim amirleri	Her zaman
27	Mekanik Bakım Atölyesi	Asetilen Takımı ile Çalışılması	Sıcak yüzeyin ve kesme kıvılcımının çalışanlara sıçraması	Dış İlkyardım İhtiyacı	Asetilen Takımı ile Çalışma Talimatları mevcuttur. Koruyucu malzeme dağıtılmıştır.	2	4	8	Oluşturulacak kontrol mekanizmasıyla koruyucu malzeme kullanımının devamı sağlanacaktır	Birim amirleri	Her zaman
28	Mekanik Bakım Atölyesi	Asetilen Takımı ile Çalışılması	Asetilen ve oksijen tüplerinin sabitlenmemesi	Tüplerin devrilmesiyle oluşan patlama sonucu Çoklu Ölüm	Sabitlenmemiş durumda olan tüpler bulunmaktadır	3	5	15	Tüpler seyyar arabada dik ve bağlı olarak taşınacak, konuyla ilgili eğitim verilecek, kontrol mekanizması oluşturularak konunun takibi sağlanacaktır.	Çalışanlar	Her zaman
29	Mekanik Bakım Atölyesi	Daire Testere	Demir kesme makinesi	Demir parçacıkları ve kıvılcımlar çalışanlarda göz hastalığına sebep olabilir	Çalışanlara gerekli eğitim verilmiş makine koruyucusuz çalıştırılmıyor	2	3	6	Makine sadece ustalar tarafından kullanılacak makine çalışırken bakım ve onarım yapılmayacak, rutin bakım ve onarımı zamanında yapılacak ve göz koruyucu gözlük kullanılacak .	Çalışanlar	Her zaman

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK ANALİZİ TABLOSU									Hazırlanma Tarihi:03/03/2015		
Sayfa No:7											
1 ≤ R.D. < 6 : Kabul Edilebilir Risk; 8 ≤ R.D. < 12 : Dikkate Değer Risk; 14 ≤ R.D.< 25 : Kabul Edilemez Risk											
O(Olasılık): Tehlikeli olayın Meydana gelmesi olasılığı, Ş(Şiddet) : Zarar,Hasar veya Yaralanmanın Şiddeti, R (Riskin Ağırlığı): OxŞ											
Olasılık: 1(Çok küçük),2 (Küçük),3 (Orta derece),4 (Yüksek),5 (Çok yüksek) , Şiddet: 1 (Çok hafif),2 (Hafif),3 (Ciddi), 4 (Çok ciddi), 5 (Felaket)											
GENEL RİSK ANALİZİ											
NO	FAALİYET	FAALİYET TÜRÜ	TEHLİKE	RİSK	MEVCUT DURUM	O	Ş	R	YAPILMASI GEREKEN DÜZELTİCİ/ÖNLEYİCİ FAALİYET	SORUMLU	TERMİN
30	Mekanik Bakım Atölyesi	Avuç içi taşlama	Yüksek devirli kesici aletle çalışma	Çalışan kendini veya başkasını yaralayabilir	Taşlama eğitimi verilmiş. Kullanım talimatları mevcut. El avuç içi taşlamanın yönünü başkasına ve çalışan kendisine çevirmiyor.	3	4	12	El taşlamanın yönü başkasına ve çalışan kendisine çevirmeyecek ve makine koruyucusu olmadan çalışılmayacak. KKD kullanımı sağlanacak.	Çalışanlar	Her zaman
31	Mekanik Bakım Atölyesi	Spiral ile taşlama	Yüksek devirli kesici aletle çalışma	Çalışan kendini veya başkasını yaralayabilir	Taşlama eğitimi verilmiş. Kullanım talimatları mevcut. El avuç içi taşlamanın yönünü başkasına ve çalışan kendisine çevirmiyor.	3	4	12	El taşlamanın yönü başkasına ve çalışan kendisine çevirmeyecek ve makine koruyucusu olmadan çalışılmayacak. KKD kullanımı sağlanacak.	Çalışanlar	Her zaman
32	Mekanik Bakım Atölyesi	Ortamda Çalışılması	Ortamda dağınık kabloların olması	Ortamdaki kabloların deformasyonu ile oluşan elektrik kaçağı sonucu Ölüm	Ortamda dağınık ve korunmamış kablolar bulunmaktadır.	4	5	20	Ortamdaki elektrik kabloları kapalı ve dayanıklı kanallar içerisinden geçirilecek veya dayanıklı sac içerisine alınacak, kontrolleri sağlanacaktır	Çalışanlar	Gerektiğinde zaman kaybetmeden
33	Mekanik Bakım Atölyesi	Ortamda Çalışılması	Zeminin yağlı veya kaygan olması	Kayarak düşme-başı çarpma sonucu Ölüm	Çalışma ortamında yağ birikintileri vardır. Çalışanlar baret kullanmaktadır	3	4	12	Çalışma ortamında yağ birikintileri oluşmama veya oluşması durumunda en kısa sürede temizlenmesi için sistem oluşturulacaktır	Çalışanlar	Gerektiğinde zaman kaybetmeden
34	Mekanik Bakım Atölyesi	Ortamda Çalışılması	Malzemelerin düzgün istiflenmemesi	İstiflerin düşmesi sonucu Ölüm	Bazı malzeme istifleri uygun değildir	4	4	16	Malzemeleri istiflemekle görevli çalışanlara uygun istiflemeyle ilgili eğitim verilecek olup, periyodik saha kontrolleri yapılacaktır	Çalışanlar	Gerektiğinde zaman kaybetmeden
35	Mekanik Bakım Atölyesi	Ortamda Çalışılması	Ağır parça kaldırılması	Bel, kasiskelet sistemi incinmeleri	Ağır parçaların kaldırılması ile ilgili talimatlar mevcuttur	2	4	8	Taşımada mümkün olduğunca mekanik araçlar kullanılacak, ağır parçaların kaldırılması ile ilgili ergonomi eğitimi verilecektir.	Çalışanlar, Birim amiri	Her zaman

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK ANALİZİ TABLOSU									Hazırlanma Tarihi:03/03/2015		
									Sayfa No:8		
1 ≤ R.D. < 6 : Kabul Edilebilir Risk; 8 ≤ R.D. < 12 : Dikkate Değer Risk; 14 ≤ R.D.< 25 : Kabul Edilemez Risk											
O(Olasılık): Tehlikeli olayın Meydana gelmesi olasılığı, Ş(Şiddet) : Zarar,Hasar veya Yaralanmanın Şiddeti, R (Riskin Ağırlığı): OxŞ											
Olasılık: 1(Çok küçük),2 (Küçük),3 (Orta derece),4 (Yüksek),5 (Çok yüksek) , Şiddet: 1 (Çok hafif),2 (Hafif),3 (Ciddi), 4 (Çok ciddi), 5 (Felaket)											
GENEL RİSK ANALİZİ											
NO	FAALİYET	FAALİYET TÜRÜ	TEHLİKE	RİSK	MEVCUT DURUM	O	Ş	R	YAPILMASI GEREKEN DÜZELTİCİ/ÖNLEYİCİ FAALİYET	SORUMLU	TERMİN
36	Mekanik Bakım Atölyesi	Torna Tezgahı ile Talaşlı İmalat	Torna aynası üzerinde ayna anahtarı bırakılması	Anahtarın fırlaması sonucu Ölüm	Torna Tezgahında Çalışma Talimatları mevcuttur	4	5	20	Tezgah üzerinde çalışmayla ilgili iş güvenliği eğitimi verilecek, konuyla ilgili uyarı levhası asılacaktır.	Birim amirleri	Her zaman
37	Mekanik Bakım Atölyesi	Torna Tezgahı ile Talaşlı İmalat	Parçayı iyi bağlamama sonucunda parçanın fırlaması	Parça çarpması sonucu,yaralanma Ölüm	Torna Tezgahında Çalışma Talimatları mevcuttur	4	5	20	Tezgah üzerinde çalışmayla ilgili iş güvenliği eğitimi verilecek, konuyla ilgili uyarı levhası asılacaktır	Birim amirleri	Her zaman
38	Mekanik Bakım Atölyesi	Torna Tezgahı ile Talaşlı İmalat	Torna aynasına iş elbisesinin kaptırılması	Döner aksamlara temas sonucu,yaralanma Ölüm	Torna Tezgahında Çalışma Talimatları mevcuttur	3	4	12	Çalışanlara sarkık uçları olmayan iş elbisesi dağıtılacak ve konuyla ilgili eğitim verilecek, uyarı levhaları asılacaktır	Çalışanlar, Birim amiri	Her zaman
39	Mekanik Bakım Atölyesi	Torna Tezgahı ile Talaşlı İmalat	Acil durdurma butonunun çalışmaması	Acil bir durumda tezgahın durdurulama ması sonucu Ölüm	Torna Tezgahında Çalışma Talimatları mevcuttur	3	4	12	Tezgahın operatörün çalıştığı kısımdaki acil durdurma butonunun periyodik kontrolleri yapılacaktır.	Çalışanlar	Her zaman
40	Mekanik Bakım Atölyesi	Torna Tezgahı ile Talaşlı İmalat	Gözlük kullanılmaması	Göze çapak kaçması	Torna Tezgahında Çalışma Talimatları mevcuttur.Gözlük kullanılmadığı görülmüştür	4	4	16	Çalışanlara dağıtılan koruyucu gözlüklerin kullanılması yönünde talimatlar verilecek, kontrol sistemi oluşturulacak, uyarı levhaları asılacaktır.	Çalışanlar, Birim amirleri	Her zaman
41	Mekanik Bakım Atölyesi	Torna Tezgahı ile Talaşlı İmalat	Torna aynasının karşı tarafında paravan olmaması	Çalışanların çapaktan etkilenmesi sonucu Yaralanma	Torna Tezgahında Çalışma Talimatları mevcuttur. Paravan yoktur.	3	4	12	Torna tezgahının çalışma ortamına bakan kısmına paravan yapılacaktır	Çalışanlar	Gerektiğinde zaman kaybetmeden

HAZIRLAYAN: ORHAN BAYLAN