



İsgforum.Net

.....**MAKİNA SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ**

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ

BÖLÜM I

1. AMAÇ

Bu çalışmada temel amaç “” işyerinde çalışma koşullarından kaynaklanan her türlü tehlike ve sağlık riskini azaltmak, insan sağlığını etkilemeyen seviyeye düşürmektir. Bu riskler iş kazaları olabileceği gibi her türlü meslek hastalığı ve diğer sağlık riskleri de olabilir ir..... **MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ** in Risk değerlendirmesi sonucunda, işyerindeki tüm tehlikelerin ne olduğuna karar verilmiş, kaza olma olasılığı ile olası kazaların boyutu/büyüklüğü hakkında bilgi sahibi olunmuş olacaktır.

2. TANIMLAR

Bu çalışmada yer alan kelimeler ve bu kelimelerin tanımları aşağıda verilmiştir.

TEHLİKE; İnsan yaralanması yada hastalığı, malın hasar görmesi, işyeri çevresinin zarar görmesi yada bunların kombinasyonuna neden olabilecek potansiyel bir durum ya da kaynaktır. İnsan sağlığına, çevreye veya mala herhangi bir zarar verme potansiyeline sahip olan durum, potansiyel bir zarar kaynağı, tehlikeli bir malzeme olabileceği gibi, yapılan bir aktiviteden de kaynaklanabilir.

RİSK; Belirlenmiş tehlikeli bir olayın oluşma ihtimali ve sonuçlarının kombinasyonudur. İnsan sağlığına, çevreye veya mala gelebilecek bir zararın meydana gelme olasılığı olan risk, olağan çalışma esnasında mevcut bir tehlikenin yaratabileceği zarar şeklinde de tanımlanabilir.

RİSK ANALİZİ; Zararın meydana gelme olasılığını ve ciddiyetini belirleme yöntemidir.

RİSK DEĞERLENDİRMESİ; Riskin büyüklüğünü hesaplama ve riskin kabuledilebilir olup olmadığına karar verme, yani riskleri makul bir seviyeye indirebilmek için gerekli tedbirlerin belirlenmesi ve bu tedbirlerin hangilerinin öncelikle alınması gerektiğine karar verilmesi işlemidir.

RİSK YÖNETİMİ; Tehlikenin tanımlanması, risklerin analizi, riskin değerlendirilmesi, önlemlerin uygun şekilde kullanılması ve sonuçların değerlendirilmesini de kapsayacak toplam yöntemi ifade eder.

3.KAPSAM

Bu çalışma;

- **Ostim 45.Sok.14-16-18 ANKARA** adresinde bulunan ” **MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ** İşyerini,
- İşyerinde kullanılan tüm ekipman, makine, tesis, bina, eklenti, sosyal tesisleri,
- İşyerinde çalışan ve **MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ** firma sorumluları ve işçilerini,kapsar.

4. YÖNTEM VE ADIMLAR

Risk yönetimi çalışmasında uygulanacak adımlar;

4.a. Yapı alanında uygulanacak faaliyetlerin sınıflandırılması;

4.b. Tehlikelerin tanımlanması;

İşyerindeki tüm tehlikelerin belirlenmesi zordur ve zaman alabilir. Bu çalışmada EK I de genel bir tehlike listesi verilmiştir. Bu liste, sonucunda zarar oluşturabilecek genel olaylar listesidir. Bu listedeki, sonucunda zarar oluşturabilecek olaylar, potansiyelinde belirtilen zararlandırıcı olayı taşıyan yapı alanındaki faaliyetlerle eşleştirilerek tehlikeler tanınmalanabilir.

4.c.Tehlikenin gerçekleşmesi halinde olabilecekler; Hedef Listesi EkII’de.

4.d. İhtimalin hesaplanması;

İhtimal **Tablo.1’e** göre belirlenir, tehlikenin ortaya çıkma olasılığı için ÇOK KÜÇÜK, KÜÇÜK, ORTA, YÜKSEK, ÇOK YÜKSEK değerlerinden biri saptanır. Bu değerler özellikle kaza istatistikleri, işyeri İSG organizasyonu, işçilerin eğitim durumu, işyerinin İSG durumu gözönüne alınarak saptanır.

4.e. Şiddetin hesaplanması;

Olayın şiddet derecesi **Tablo.2’ye** göre belirlenir, tehlikenin gerçekleşmesi durumunda şiddet değeri için ÇOK HAFİF, HAFİF, ORTA, CİDDİ, ÇOK CİDDİ değerlerinden biri saptanır.

4.f. İhtimal ve şiddet tabloları yardımıyla risk skorunun bulunması;

4.g. Riskin tolere edilip, edilemeyeceğine karar verilmesi;

Risk Skoru, **Tablo.3’te** verilen Risk Skoru Belirleme Matrisine yerleştirilir. Yerleştirme sonucunda, risk **Tablo.4’te** verilen sıralamaya uygun olarak değerlendirilir. Yani ilk olarak tolere edilemez düzeyde olan risklerin ortadan kaldırılmasına öncelik verilir.

4.h. Alınacak önlemlere karar verilmesi;

4.i. Risk skorunun tekrar hesaplanması;

Önlemler alındıktan sonra riskler tekrar değerlendirilir, kabul edilebilir seviyede olup olmadığının analizi yapılır.

5. RİSK DEĞERLENDİRMESİ ÇALIŞMASININ UYGULAMASI

Bu risk değerlendirmesi çalışması İş Güvenliği Uzmanı tarafından hazırlanmış olup, bu çalışmanın uygulanması, uygulanmasının takibi ve organizasyonun her kademesinde yer alması İş Sağlığı ve Güvenliği Kurulu koordinasyonunda gerçekleştirilmektedir. Risk analizi ve değerlendirmesinin aşağıdaki durumlarda yapılması ve yenilenmesi istenebilir.

- İşyerinde, iş, yer, el, çalışma yöntemi değişikliği olduğunda,
- Yeni ve ciddi bir tehlikenin ortaya çıkması durumunda,
- İşyerinin tamamını yada büyük kısmını etkileyebilecek bir kaza, iş kazası, meslek hastalığı yada olay vb. durumun meydana gelmiş olması halinde,
- Düzenli aralıklarla, risk analizi ve değerlendirmesi yenilenmelidir.

Tablo.1 Bir Olayın Gerçekleşme İhtimali:

İHTİMAL	ORTAYA ÇIKMA OLASILIĞI İÇİN DERECELENDİRME BASAMAKLARI
ÇOK KÜÇÜK	Hemen hemen hiç
KÜÇÜK	Çok az (yılda bir kez), sadece anormal durumlarda,
ORTA	Az (yılda bir kaç kez)
YÜKSEK	Sıklıkla (ayda,bir)
ÇOK YÜKSEK	Çok sıklıkla (haftada bir, her gün), normal çalışma şartlarında

Tablo.2 Bir Olayın Gerçekleştiği Takdirde Şiddeti:

SONUÇ	DERECELENDİRME
ÇOK HAFİF	İş saati kaybı yok, hemen giderilebilen, ilk yardım gerektiren
HAFİF	İş günü kaybı yok, kalıcı etkisi olmayan ayakta tedavi
ORTA	Hafif yaralanma, yatarak tedavi/yaralanma
CİDDİ	Ciddi yaralanma, uzun süreli tedavi, meslek hastalığı
ÇOK CİDDİ	Ölüm, sürekli iş göremezlik

Tablo.3 Risk Skoru Belirleme Matrisi

RİSK SKORU	ŞİDDET				
İHTİMAL	1 (Çok Hafif)	2 (Hafif)	3(Orta Derece)	4 (Ciddi)	5 (Çok Ciddi)
1(Çok Küçük)	Anlamsız 1	Düşük 2	Düşük 3	Düşük 4	Düşük 5
2 (Küçük)	Düşük 2	Düşük 4	Düşük 6	Orta 8	Orta 10
3(Orta Derece)	Düşük 3	Düşük 6	Orta 9	Orta 12	Yüksek 15
4 (Yüksek)	Düşük 4	Orta 8	Orta 12	Yüksek 16	Yüksek 20
5(Çok Yüksek)	Düşük 5	Orta 10	Yüksek 15	Yüksek 20	Tolere Edilemez 25

Tablo.4 Sonucun Kabul Edilebilirlik Değerleri

Tolere edilemez Katlanılamaz Riskler (25)	Belirlenen risk kabul edilebilir bir seviyeye düşürülünceye kadar iş başlatılmamalı eğer devam eden bir faaliyet varsa derhal durdurulmalıdır. Alınan önlemlere rağmen riski düşürmek mümkün olmuyorsa, faaliyet engellenmelidir.
Önemli Riskler (15,16,20)	Belirlenen risk azaltılınca kadar iş başlatılmamalı eğer devam eden bir faaliyet varsa derhal durdurulmalıdır. Risk işin devam etmesi ile ilgiliyse acil önlem alınmalı ve bu önlemler sonucunda faaliyetin devamına karar verilmelidir.
Orta Düzeydeki Riskler (8,9,10,12)	Belirlenen riskleri düşürmek için faaliyetler başlatılmalıdır. Risk azaltma önlemleri zaman alabilir.
Katlanılabilir Riskler (2,3,4,5,6)	Belirlenen riskleri ortadan kaldırmak için ilave kontrol proseslerine ihtiyaç olmayabilir. Ancak mevcut kontroller sürdürülmeli ve bu kontrollerin sürdürüldüğü denetlenmelidir.
Önemsiz Riskler (1)	Belirlenen riskleri ortadan kaldırmak için kontrol prosesleri planlamaya ve gerçekleştirilecek faaliyetlerin kayıtlarını saklamaya gerek olmayabilir.

EK I

NO	GENEL TEHLİKE LİSTESİ
1.	Yüksekten düşme
2.	Aynı seviyede düşme
3.	Malzeme düşmesi
4.	Bir şeye çarpma
5.	Bir şeyin çarpması
6.	Kayma
7.	Sürüklenme
8.	Zorlanma
9.	Elektrik çarpması
10.	Parlayıcı tahribatı
11.	Patlayıcı tahribatı
12.	Kimyasallara maruz kalma
13.	Fırlaya madde
14.	Uçuşan madde
15.	Bir şeyin batması
16.	Yangın
17.	Suda boğulma
18.	Gazdan boğulma
19.	Kaynak ışığına maruz kalma
20.	Zehirlenme
21.	Göze çapak kaçma
22.	Sıcak yüzeylere temas (ateş, kaynar su)
23.	Panik ve düzenin bozulması

EK II

NO	TEHLİKE SONUCU HEDEF LİSTESİ
İNSANLARDA	
1.	Göz
2.	Kulak
3.	Yüz
4.	Kafatası
5.	Boyun
6.	Kol
7.	Bilek
8.	El
9.	Parmak
10.	Ayak
11.	Bacak
12.	Sırt
13.	Göğüs
14.	Kalça
15.	Omuz
16.	Karın
17.	Sindirim sistem,
18.	Ürener sistem
19.	Solunum sistemi
20.	Kardio-vasküler sistem
21.	Bel
22.	Eklem
İNSANLAR DIŞINDA	
1.	Malzeme hasarı veya kaybı
2.	Ekipman hasarı veya kaybı
3.	Tesis hasarı
4.	İş gücü kaybı
5.	İş süresi kaybı
6.	İşletmenin Prestij kaybı

	 MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ				Tarih 01/03/2010	
FAALİYETİN TANIMI			FABRİKANIN GENELİ				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
1	MAKİNALAR ÜZERİNE ÇALIŞMA TALİMATI-ÇALIŞILAN MAKİNEDE İŞÇİNİN EĞİTİLMESİ	İnsan	ÇOK YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	TOLERE EDİLEMEZ		
	ÖNLEMLER						
	- İşçilere yapmakta oldukları işler hakkında mutlaka eğitici bilgiler verilecek.Bunlar katılım belgeleriylete almış oldukları sertifikalar özlük dosyalarında saklanacaktır. -Makine ve tezgahların üzerlerine hem mesleki yönden kullanma talimatları ve hem de İş Sağlığı ve Güvenliği yönünden güvenli çalışma talimatları asılacaktır.						
SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			ÇOK KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK		
SORUMLU:			ONAY:				

	 MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ				Tarih 01/03/2010	
--	--	--	--	--	--	---------------------	--

FAALİYETİN TANIMI		GENEL				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
2	YANGIN SÖNDÜRME VE EĞİTİMİ	İnsan	ÇOK YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	TOLERE EDİLEMEZ	
	ÖNLEMLER					
	-Seyyar yangın söndürme cihazları beton kolonlar üzerine konulmuş olup, değişik açılardan bakıldığında hangi kolonde seyyar yangın söndürme cihazı olduğu belli olmamaktadır.Bu sebeplerden dolayı seyyar yangın söndürme cihazının asılı bulunduğu kolonun dört bir tarafı kırmızı boya ile boyanmak suretiyle işyerinin neresinden bakarsanız bakın seyyar yangın söndürme cihazının yeri belirlenmiş olacaktır.Tatbikatlar yapılacaktır. İşyerinde çalışanlardan yangın söndürme ekipleri oluşturulacak ve bunlara yangınla ilgili gerekli eğitim verilecek ve tatbikatı yaptırılacaktır. Yangın söndürme cihazlarının altı aylık periyodik kontrolleri yapılacak, kontrol tarihleri cihazların üzerlerindeki kartlara işlenecektir.					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
			ÇOK KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK	
SORUMLU:				ONAY:		

		<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p style="text-align: center;">Tarih 01/03/2010</p>	
FAALİYETİN TANIMI			PARATONER				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
3	PARATONER	İnsan	ÇOK YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	TOLERE EDİLEMEZ		
	ÖNLEMLER						
	-İşyerine yıldırıma karşı paratoner tesis edilecektir. Periyodik olarak yılda bir defa yetkili bir teknik eleman tarafından kontrol ve ölçümlemeye tabi tutulacak, yapılan ölçümleme değerlerine göre uygunluğu belgelenecektir.						
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
		ÇOK KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK			
SORUMLU:					ONAY:.....		

		<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p style="text-align: center;">Tarih 01/03/2010</p>	
FAALİYETİN TANIMI			KİŞİSEL KORUYUCULAR				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
4	KİŞİSEL KORUYUCULARIN KULLANIMI	İnsan	ÇOK YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	TOLERE EDİLEMEZ		
	ÖNLEMLER						
	<p>-İşçiler düşmelere ve çarpmalara karşı Baret ve emniyet kemeri kullanacaklardır.</p> <p>-Gürültüye karşı koruyucu kulaklık kullanacaklardır.</p> <p>-İşin gereğine uygun koruyucu gözlükler kullanacaklardır.</p> <p>-Ağır ve yuvarlanabilir malzemelerin kaldırıldığı, taşındığı ve işlendiği işlerde çalışan işçilere çelik maskaratalı iş ayakkabısı verilecektir.BU KORUYUCULARIN KULLANILIP KULLANILMADIĞI FABRİKADAKİ İŞ GÜVENLİĞİNDEN SORUMLU KİŞİ TARAFINDAN SIK SIK KONTROL EDİLECEK,KULLANMAYANLARA GEREKLİ İKAZLAR YAPILIP,KİŞİSEL KORUYUCULARIN KULLANILMALARI SAĞLANACAKTIR.</p>						
SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			ÇOK KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK		
SORUMLU:				ONAY:.....			

		<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p style="text-align: center;">Tarih 01/03/2010</p>		
FAALİYETİN TANIMI			GENEL				Rev. 01	
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN					
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR			
4	GÖĞÜS RADYOGRAFİLERİ	İnsan	YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK			
	ÖNLEMLER:							
	- Tozlu işlerde çalışmakta olan işçilerin, periyodik sağlık kontrolleri dışında, altı ayda bir göğüs radyografileri çektilerilecektir.							
SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR			
			ÇOK KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK			
SORUMLU:			ONAY:.....					

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>	
FAALİYETİN TANIMI			FABRİKA DIŞINDA ÇALIŞAN İŞÇİLERE				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK		
5	FABRİKA DIŞINDA ÇALIŞAN İŞÇİLERE AVCI YELEĞİ						
	ÖNLEMLER						
	<p>.</p> <p>-Malzeme boşaltımında ve alımında şantiyede,iş makinalarında çalışan tüm işçilere üşümemeleri için kışın avcı yeleği verilecektir.</p>						
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			ÇOK KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK		
SORUMLU:			ONAY:.....				

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>	
FAALİYETİN TANIMI			SAĞLIK RAPORLARI				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
6	SAĞLIK RAPORLARI	İnsan	YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK		
	ÖNLEMLER						
	-İşyerinde çalışmakta olan ve yeni alınacak işçilerin, bedenlen yaptıkları işe uygun olduklarını belirlemek amacıyla, Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliğine uygun sağlık raporları alınacaktır. Bu raporlar, SSK Hastaneleri, Hükümet Tabipliklerinden, Sağlık Ocaklarından alınır. Sağlık raporu alınan işçiler yılda bir sağlık kontrolünden geçirilerek, muayene sonuçları raporların periyodik kontroller kısımlarına işlenecektir.						
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			KÜÇÜK	CİDDİ	ORTA		
SORUMLU:			ONAY:.....				

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>	
FAALİYETİN TANIMI			GÜRÜLTÜ			Rev. 01	
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK		
7	GÜRÜLTÜ						
	ÖNLEMLER						
	İşyerinde yapılan işin gereği gürültülü ortamda çalışan işçilerin, periyodik olarak, genel sağlık muayeneleri haricinde kulak odyo gramları alınacaktır. Duyma durumu ve derecesinde azalma, herhangi bir bozukluk görülenler, kulak ve sinir sistemi hastalığı bulunanlar ve hipertansiyonu bulunanlar, tedavi altına alınacaktır.						
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			KÜÇÜK	CİDDİ	ORTA		
SORUMLU:			ONAY:.....				

		<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p style="text-align: right;">Tarih 01/03/2010</p>		
FAALİYETİN TANIMI			İŞ ELBİSELERİ-SOYUNMA MAHALİ				Revizyon 01	
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN					
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR			
8	İŞ ELBİSELERİ-SOYUNMA MAHALİ-BANYO VE WC	İnsan, Ekipman	ORTA	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK			
	ÖNLEMLER							
	<p>-İşyerinde çalışan işçilere, çalışmalar esnasında karşılaşılabilecek tehlike ve risklerden koruyacak özellik ve uygun nitelikte kişisel koruyucu donanımlar verilecektir. İşveren, işçilerin kişisel koruyucu donanımları uygun şekilde kullanmaları için her türlü önlemi almakla, işçilerde kendilerine verilen kişisel koruyucu donanımları aldıkları eğitime ve talimatlara uygun olarak kullanmakla yükümlüdür.</p> <p>-Soyunma mahalinin havalandırması yapılacaktır.Yeterli sayıda elbise dolabı bulundurulacaktır.</p> <p>-Yeterli sayıda banyo bulunacak,sıcak su temin edilecektir</p> <p>-İşyerinde yetecek kadar WC bulundurulacak,bunların hijyeni takip edilecektir.</p>							
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR			
		KÜÇÜK	CİDDİ	ORTA				
SORUMLU:			ONAY:.....					

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>
FAALİYETİN TANIMI		TETENOS AŞISI				<p align="center">Revizyon 01</p>
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
9	TETENOS AŞISI	İnsan,	ORTA	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	-Çalışan tüm işçilerin tetanos hastalığına yakalanmaması için uygun aşılardan yapılması					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
		ORTA	CİDDİ	ORTA		
SORUMLU:						ONAY:

		<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		KAPALI VE AÇIK ALANLARDAKİ ELEKTRİK TESİSATI				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
10	ELEKTRİK ÇARPMASI	İnsan, Çevre Ekipman	YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER:					
	<p>Tüm elektrik motorlu makinelere gövde topraklaması yapılması, Elektrik ve topraklama tesisatının periyodik olarak kontrol edilmesi, Elektrik kablolarının tamamen izole edilmiş olması, Elektrik kablolarının yapılacak çalışmalarda gereksinim duyulan akımı taşıyacak nitelikte olması, Elektrik kablolarının sık sık kontrol edilmesi, <u>Ezilmiş, kesilmiş, yırtılmış vb. durumunda olan yalıtımı bozuk kabloların kullanılmaması,</u> <u>Kabloların suya, keskin cisimlere, sıcak cisimlere ve üzerinden araç geçişine karşı korunması,</u> Kabloların mümkün olduğunca mukavva gibi yanıcı maddelerden uzak geçirilmesi, Elektrik kablolarında yapılan eklentilerin kablo izolesine eşdeğer olması, Yeni çekilecek elektrik hatlarının elektrikçi tarafından çekilmesi, Arızların elektrikçi tarafından giderilmesi ve kişisel koruyucuların kullanılması, Elektrik panolarının altında yalıtkan malzeme konulması ve kapalı bulundurulması, Fişsiz elektrik kablosunun prize sokulmaması, Seyyar aydınlatmaların küçük gerilim olması ve darbeye karşı korunması sağlanacaktır.</p>					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
			KÜÇÜK	ÇOK CİDDİ	ORTA	

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RISK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>
FAALİYETİN TANIMI		ELLE TAŞIMA				<p align="center">Revizyon 01</p>
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
11	AĞIR VE DENGESİZ YÜK KALDIRILMASI	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER:					
	<p>- Kaldırma, taşıma işinde çalışan işçilere güvenli yük kaldırma ile ilgili eğitim verilmesi, (Malzeme kaldırılmadan önce çömelinmesi yani dizlerin bükülmesi, yükü kucaklayacak pozisyona girilmesi ve belin dik tutularak mazlemenin yavaşça kaldırılması)</p> <p>- 25 Kg dan ağır yüklerin ekipman (forklift vb.) ile kaldırılması,</p> <p>- Kaldırma, taşıma işinde çalışan işçilerin periyodik sağlık kontrollerinin yapılması,</p> <p>- Taşıma güzergahının boş bırakılması ve hareket serbestiyeti sağlanması,</p> <p>- Taşıma güzergahı zemininde çukur, ıslaklık vb. olmaması,</p> <p>- Kaldırma, taşıma işinde çalışan işçilere yeterli ara dinlenmesi verilmesi, sağlanacaktır.</p>					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)			İHTİMAL KÜÇÜK	ŞİDDET ORTA	SKOR DÜŞÜK
SORUMLU:				ONAY:		

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>	
FAALİYETİN TANIMI			KIŞ AYLARINDA ISITMA AMAÇLI SOBALAR				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
12	KIŞ AYLARINDA ISITMA AMAÇLI SOBALAR	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜK EK		
	ÖNLEMLER						
	-Kış aylarında ısıtma amaçlı kullanılan sobalarda kesinlikle tiner kullanılmaması sağlanacak,sobaları yakan görevliler önceden eğitilecektir.						
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
		KÜÇÜK	HAFİF	DÜŞÜK			
SORUMLU					ONAY:		

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>		
FAALİYETİN TANIMI			ORGANİZASYON VE DÜZEN				<p align="center">Revizyon 01</p>	
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN					
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR			
13	ORGANİZASYON VE DÜZEN	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK			
	ÖNLEMLER:							
	<p>- İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği yönünden İşletme içerisinde düzensiz , tehlikeli ve gelişi güzel yere konulmuş, malzeme (Kutu, Varil, Değişik malzemeler, Ağaç parçaları, boru, Vb.) ile duvarlar, makinalara dayanmış ve / veya üstlerine konulmuş düşmesi veya yanında geçenlere takılma ihtimalleri ile tehlike yaratacak malzemeler olmayacak.</p>							
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR			
		KÜÇÜK	HAFİF	DÜŞÜK				
SORUMLU:							ONAY:	

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>		
FAALİYETİN TANIMI			ELEKTRİK ENERJİSİNE MARUZ KALMA				<p align="center">Revizyon 01</p>	
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN					
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR			
14	ELEKTRİK ENERJİSİNE MARUZ KALMA	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK			
	ÖNLEMLER:							
	<p>-Panoların kapaklarının sağlam ve kilitli tutulması ve önlerine yalıtkan paspas konulması.</p> <p>- İşletmelerdeki bulunan elektrik tesisatları tekrar elden geçirilerek birleştirmeler, prizler, fişler, sarkan, iptal edilmiş kablolar, açık buatlar vb. elektrik iç tesisat yönetmenliğine uygun olarak düzeltilmeli. İşletmelerde özürlü uzatma kablosu kullanılmamalı.</p>							
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR			
			KÜÇÜK	HAFİF	DÜŞÜK			
SORUMLU:							ONAY:	

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>		
FAALİYETİN TANIMI			UYARI LEVHALARI				<p align="center">Revizyon 01</p>	

NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
15	UYARI LEVHALARI	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER:					
	İşveren, işyerindeki tehlike ve risklere göre çalışanları bilgilendirmek için ikaz, uyarı, bilgilendirme işaret ve levhalarını, güvenlik ve sağlık işaretleri bulundurmak, uygun şekilde kullanmak zorundadır					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL KÜÇÜK	ŞİDDET HAFİF	SKOR DÜŞÜK	
SORUMLU:				ONAY:		

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>		
FAALİYETİN TANIMI			GENEL HUSUSLUR				<p align="center">Revizyon 01</p>	
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN					
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR			
16	DEPOLAMADA GÜVENLİK	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK			
	ÖNLEMLER							
	<p>-İşletmedeki her türlü (Hammadde, Ürün) istiflemeye iş güvenliği kurallarına uyulmalı.</p> <p>-İşyerlerinde malzemeler,aydınlatmayı engellemeyecek,makine ve tesisatın çalışmasını güçleştirmeyecek geçişlerde gidiş ve geliş aksatılmayacak ve yangın söndürme tesisatının kullanma ve çalışmasını engellemeyecek ve devrilmeyecek şekilde ve ağırlıklarına dayanacak taban üzerineve ancak 3 metre yükseklikte istiflenecektir.</p> <p>-Çubuk ve borular uygun raf veya sehpa üzerine veya bunların sağlamadığı hallerde,kalaslardan yapılacak bir taban üzerine istiflenecek ve istifin her iki tarafı dayanıklı kazıklarla desteklenecektir.</p>							
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			KÜÇÜK	HAFİF	DÜŞÜK			
SORUMLU:					ONAY:			

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>
FAALİYETİN TANIMI		PATLAMA VE PARLAMA				<p align="center">Revizyon 01</p>
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
17	PATLAMA VE PARLAMA.(Tiner,Benzin,Gaz.vb.)	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	İşyerinde kullanılmakta olan kimyasal maddelerin konulduğu kapların üzerinde bir yazı ile cinsleri, depolanması,kullanılması ve zararları hakkında bilgilendirilecektir.					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL KÜÇÜK	ŞİDDET ORTA	SKOR DÜŞÜK	
		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>

FAALİYETİN TANIMI		EĞİTİM				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
18	EĞİTİM	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER:					
	-İşverenler, çalışanları yasal hak ve sorumlulukları konusunda, karşı karşıya bulundukları mesleki riskler ve alınması, uyulması gereken iş sağlığı ve güvenliği eğitim programları hazırlamak ve çalışanların bu programlara katılmasını sağlamakla yükümlüdür.					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
			KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK	

		<p>..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ</p> <p>RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		UYGUN MERDİVENLERİN TESİSİ-ÇATI MERDİVENİ-ASMA KATLAR				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
19	UYGUN MERDİVENLERİN TESİSİ-ÇATI MERDİVENİ-ASMA KATLAR	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	- İşletmede çeşitli yerlere çıkmak için gelişi güzel yapılmış ve hala kullanılan merdivenler iptal edilerek uygun merdivenler kullanılmalı.Çatılarda yapılacak çalışmalarda uçları kancalı çatı merdiveni kullanılmalıdır.Asma katlarda platformların etrafında korkuluk olmalıdır.					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL KÜÇÜK	ŞİDDET ORTA	SKOR DÜŞÜK	

	<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RISK DEĞERLENDİRMESİ</p>					Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		KİŞİSEL KORUCU BÖLGELERİN BELİRLENMESİ				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
20	KİŞİSEL KORUCU BÖLGELERİN BELİRLENMESİ	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	<p>- İşletme sahasında çalışan her işçinin “ Taşeron, Geçici ” işçi sağlığı ve iş güvenliği bakımından şirketin sorumluluğunda olduğundan bunların çalışırken (13, madde yapılan ölçümlerin sunucuna göre) gerekli koruyucuları kullanmaları ve gerekli teknik emniyetlerini almaları sağlanmalıdır. Bunun için Zorunlu koruyucu kullanma bölgeleri belirlenmeli ve buralar belirgin bir şekilde işaretlenmeli ve buralarda bulunan herkesin gerekli koruyucuları kullanmaları sağlanmalı.</p>					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL KÜÇÜK	ŞİDDET ORTA	SKOR DÜŞÜK	

	 MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ				Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		MOLOZ VE ARTIKLAR				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
21	MOLOZ VE ARTIKLAR	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	-Fabrika alanı içinde işçilerin kullandığı merdivenler kayıp, düşmeleri önleyecek şekilde yeterli temizlikte olması sağlanacaktır.Fabrika içerisinde atık,hurda vs.malzemeler bulundurulmayacak,Fabrika dışında hurdalıklar yapılacaktır.Moloz ve artıklar fabrika içinde bulundurulmayacaktır.					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
			KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK	

 MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ					Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		İLK YARDIM MALZEMESİ				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
22	İLK YARDIM MALZEMESİ	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	-İşveren işin büyüklüğüne ve türüne göre işyerine ilk yardım malzemesi ve ekipmanı bulunduracak, kolayca erişilebilir yerde olacak, bulunduğu yer mevzuata göre işaretli olacaktır.					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL KÜÇÜK	ŞİDDET ORTA	SKOR DÜŞÜK	

		<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		GENEL				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
23	LPG VE OKSİJEN TÜPLERİ	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	<p>- İşyerinde yapılan çalışmaların temel ilkeleri gereğince kullanılması gereken LPG ve Oksijen tüplerinin tehlikeli patlayıcı ortam oluşturma riskleri değerlendirilerek, güvenli çalışma şartları sağlanacaktır. İşyeri ortamında mümkün olduğu kadar az tüp bulundurulacak, boş ve dolu tüpler işyeri dışında uygun şekilde korunarak ayrı-ayrı depolanacaktır.</p> <p>-Oksijen kaynak takımına arabasında kaynak yapılırken tüplerin mutlaka DİK KONUMDA DURMALARI için tadilat yapılmalı. Bunlarda devamlı olarak sağlam manometreler kullanılmalı. sağlanmalı. Hortumları tüp ve hamlaç bağlantılarında uygun hortum kelepçeleri ve alev geri tepme ventilleri kullanılmalı. Oksijen tüplerinin boşları ve doluları ayrı yerlerde emniyet kapakları kapılı ve duvara bağlanmış vaziyette stoklanmalı.</p> <p>-Oksijen tüpleri,yağlı elle tutulmayacak tüplerin valfleri,manometre ve diğer techizatı yağlanmayacaktır.</p>					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL KÜÇÜK	ŞİDDET ORTA	SKOR DÜŞÜK	

	<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>					Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		GENEL				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
24	İŞ SAĞLIĞI VE İŞ GÜVENLİĞİ KURULU	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	İşyerinde, işveren veya vekili, iş güvenliği mühendisi veya teknik elemanı, insan kaynakları, personel, sosyal işler veya idari-mali işleri yürüten eleman, varsa sivil savunma uzmanı, işçi temsilcisi kişilerden oluşacak iş sağlığı ve güvenliği kurulu oluşturulacaktır. İş Sağlığı ve Güvenliği kurulunun kurulması ve işletilmesi sağlanacak, kurul üyelerinin görev ve sorumlulukları ile ilgili olmak üzere bilgilendirilmeleri sağlanacaktır.					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
			KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK	

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>	
FAALİYETİN TANIMI		GENEL					Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
25	İSTATİSLİK	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK		
	ÖNLEMLER						
	İşyeri hekimi ve İş Güvenliği Mühendisi tarafından yıllık değerlendirme raporu hazırlanır.Sonuçlar hakkında kurula bilgi verilir.İş Kazası sıklık oranları ve nedenleri hakkında istatistik yapılmalıdır.						
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)			İHTİMAL KÜÇÜK	ŞİDDET ORTA	SKOR DÜŞÜK	

	 MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ				Tarih 01/03/2010	
FAALİYETİN TANIMI		YEMEKHANE				Revizyon 01	
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
26	PORTÖR MUAYENESİ	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK		
ÖNLEMLER							
-İşyerinde yemek işlerinde çalışmakta olan ve yeni alınacak işçilerin, bulaşıcı hastalıkları olmadığına dair sağlık raporlarıve portör muayeneleri alınacaktır. Bu raporlar, işçilerin özel dosyalarında muhafaza edilecektir.							
SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK		

		<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		EKRANLI ARAÇLAR				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
27	GÖZ YORGUNLUĞU	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	<p>-Ekranlı araçlarda çalışacak işçilere gözlerin korunması ile ilgili eğitim verilmesi, - Ekranlı araçlarla çalışmaya başlamadan önce ve düzenli aralıklarla işçilerin göz muayeneleri yapılması, - Ekran üzerindeki kullanıcıyı rahatsız edebilecek yansıma ve parlamaların (güneş ışığı vb.) önlenmesi, - Yapay aydınlatma kaynaklarının ekran üzerindeki parlama ve yansımalarının önlenmesi, - Çalışma sırasında işçilerin gözlerini kısa sürelerle dinlendirebilmesi, - Operatörün ayarlanabilir özellikte doküman tutucu kullanılması, sağlanacaktır.</p>					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
			KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK	

	 MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ				Tarih 01/03/2010		
FAALİYETİN TANIMI		GENEL					Revizyon 01	
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN					
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR			
28	SÜRGÜLÜ KAPILAR	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK			
	ÖNLEMLER							
	-İşyerinin muhtelif hangarlarının sürgülü kapılarının üst kısımlarına kapının raydan çıkmaması için ek bir kuşak veya dayama parçası konulması sağlanacaktır.							
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK			

		<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		GENEL				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
29	TERMAL KONFOR ŞARTLARI	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	-İşletmedeki işçilerin çalıştıkları her türlü hacımlar İSİG Tüzüğü'nün 6. 20. 26. maddelerindeki şartları taşımaları gerekmektedir. Bunun için tüm atölyelerde Toz ve gürültü ölçümlerinin yapılması gerekir.					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
			KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK	

	 MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ				Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		GENEL				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
30	BASINÇLI KAPLAR	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	<p>-İşletmedeki tüm basınçlı kaplarda kullanılan manometreler sağlam, ibresi titreşime karşı önlem alınmış, kullanılacağı en çok basınç değerinin KIRMIZI çizgi ile belirlenmiş ve skala büyüklüğü çalışma basıncının yaklaşık iki katı olmalı.</p> <p>-Periyodik olarak yılda bir yetkili teknik elamanlar tarafından testleri yapıp,bir rapor tanzim edilmelidir</p> <p>-Basınçlı kaplar üzerinde, emniyet supabı, boşaltma vanası, manometre ve termometre gibi kontrol cihazları bulunacaktır. Paralel çalışan basınçlı kapların giriş, çıkış, boşaltma ve blöf vanaları ayrı ayrı işaretlenmiş olacaktır. Emniyet supapları basınçlı kapların en çok kullanma basıncına göre ayarlanacak ve bu basıncın onda biri oranında bir basınç artışında açılacak özellikte olacaktır.</p>					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
			KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK	

		<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		GENEL				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
31	KAYNAK İŞLERİ	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	<p>-Kaynak işlerinin yoğun olduğu imalat bölümünde havalandırma yetersizdir, uygun değildir. İşyerinde sürekli olarak kaynak yapılan mahallere, çıkan kaynak duman ve gazlarının işçinin teneffüs seviyesine gelmeden, ortama yayılmadan kaynağından emilerek dışarıya atacak uygun aspirasyon sisteminin yapılması gereklidir.</p>					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL KÜÇÜK	ŞİDDET ORTA	SKOR DÜŞÜK	

	<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>					Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		TORNA TEZGAHLARI				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
32	TORNA TEZGAHLARI	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	<p>-Tornalarda çalışma yapılması esnasında, talaşların etrafa sıçrayıp tehlike arz etmesini önlemek üzere, operatörün bulunduğu kısmın karşısına, diğer işçilerin gelip geçtiği kısma, seyyar veya sabit talaş siperleri yapılacaktır. Torna siperi kullanılacak,işçi gözlük takacak,220 wolt torna aydınlatma lambaları 42 wolt veya 24 woltta düşürülecektir.</p> <p>-İşçilerin kayış veya aynayı tutarak elle fren yapmaları önlenecektir.</p>					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
			KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK	

	 MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ				Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		ZIMPARA TAŞI				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
33	ZIMPARA TAŞI	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	-Zımpara taşı makinesinin, yan kapak taş koruyucuları ile mesnetleri yerlerine takılacaktır. Çalışma sonucu aşınan taşların, koruyucuya nazaran küçülmesi halinde, taş ile mesnet arasındaki açıklık 6 milimetreden büyük olmayacak şekilde ayarlanacaktır. -Elle yapılan taşlama işlerinde, taşlanacak parça bir mesnet veya tabla üzerinde tutulacaktır. Mesnet veya tabla, sağlam ve taşın şekline uyacak tarzda yapılmış olacak, taşla arasındaki açıklık 3 milimetreyi geçmeyecek şekilde ayarlanabilecektir. Taş dönerken mesnet veya tabla, hiçbir nedenle ayar edilmeyecektir.					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
			KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK	

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		KOMPRESÖR				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
34	KOMPRESÖR	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	<p>-Kompresörlerin güvenliyle çalışmasını sağlamak için periyodik olarak yılda bir kontrol ve deneyleri yetkili teknik elemanlar tarafından yapılarak, kontrol belgesi düzenlenecektir. Fabrika sahası dışında bulunan kompresörün önüne patlamalara karşı sütre yapılacak, herhangi bir patlama anında, patlamanın şiddeti yukarı doğru verilecektir.</p> <p>-Hava kompresörlerinin hız regülatörü, periyodik olarak kontrol edilecek ve her zaman iyi çalışır durumda tutulacak ve bunlarda soğutma suyunun akışının gözle izlenebileceği bir tertibat yapılacaktır. Sabit kompresörlerin temiz hava emmeleri sağlanacak ve patlayıcı, zararlı ve zehirli gaz, duman ve toz emilmesi önlenecektir. Hava kompresörü ile hava tankları arasında, yağ ve nem ayırıcıları (seperatör) bulunacak ve bunlar hiçbir şekilde çıkarılmayacaktır. Hava kompresörlerinin çıkış borusu üzerinde stop valfi bulunduğu, bu valf ile kompresör arasında bir adet güvenlik supabı konacaktır.</p> <p>-Kompresörlerde, her kompresöre özgü, özel kompresör yağı kullanılacaktır.</p>					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
			KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK	

		<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		GEZER VİNÇLER				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
35	GEZER VİNÇLER	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	<p>-Bazı kaldırma araçlarının emniyet mandalı yoktur. Kaldırma araçlarının güvenliğini sağlamak amacıyla, üç ayda bir yetkili teknik eleman tarafından bütünüyle kontrolü yapılacak, kontrol belgesi düzenlenecektir. Kaldırma araçlarının yük kancalarında emniyet mandalı bulunacaktır. Ayrıca vinçler çalışmaya başladığı anlarda vinç kumanda sistemi üzerinde sesli sinyal sistemi olacaktır.</p> <p>-Kaldırma makinelerinin çelik halat uçları, tambur içine sağlam bir şekilde bağlanacak ve halat üzerinde kaldırma kancaları en aşağı seviyede olduklarında tambur üzerinde en az iki tam devir yapılacak boyda halat sarılı kalmış bulunacaktır.</p>					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL KÜÇÜK	ŞİDDET ORTA	SKOR DÜŞÜK	

	<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>					Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		YÜK ASANSÖRLERİ-FORK LİFT				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
36	YÜK ASANSÖRLERİ-FORK LİFT	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	-Kaldırma araçlarının güvenliğini sağlamak amacıyla, üç ayda bir yetkili teknik eleman tarafından bütünüyle kontrolü yapılacak, kontrol belgesi düzenlenecektir. -Fork liftin dikiz aynası,ikaz düdüğü,geri viteslerde sesli sinyalizasyon olacak,sürücünün kesinlikle operatör belgesi bulunacaktır.					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL KÜÇÜK	ŞİDDET ORTA	SKOR DÜŞÜK	

	<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>					Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		GENEL				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
37	BOYAHANE	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	<p>- Boya, polisaj vb. işler yapan işçilere temiz hava maskesi vb. uygun kişisel korunma araçları verilecektir</p> <p>-Parlama ve patlama tehlikesi yaratabilen organik toz ve gazların bulunduğu yerlerdeki elektrik lambaları toz ve gaz geçirmez kapalı tip (etanş) gloplar içine alınacak, tabanca boyacılığı işyerinden tamamen ayrı tecrit edilmiş özel bölümlerde her türlü güvenlik tedbirleri alınmış olarak yapılacaktır.</p>					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
			KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK	

	<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>					Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		GENEL				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
38	PRES	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	<p>-Otomatik besleme tertibatı olmayan ve işin gereği olarak koruyucu yapılamayan eksantrik preslerde, çift el kumanda tertibatı bulunacak ve bu kumanda kollarından bir tanesi tek başına presi harekete geçiremeyecek şekilde yapılmış olacaktır.</p> <p>-Motorlu çalışan preslerle kalıp bağlanmadan önce, motor durdurulacak, uzaktan hareketi sağlanan hidrolik ve pnömatik preslerde ise, kalıp bağlanmadan önce, basınç bağlantısı kesilecek ve pres başlığı ile tabla arasına yeteri sağlamlıkta takozlar konacaktır</p> <p>-El ve kolları koruma imkanı bulunmayan hallerde, uygun kişisel koruyucular yapılacaktır ve işçilere kısaç veya maşa gibi aletler verilecek mekanik veya pnömatik iş çıkarma veya fırlatma tertibatı yapılacaktır</p> <p>-Hidrolik veya hava basıncı ile çalışan preslerde,basınç borusunun görünür bir yerine bir manometre ve emniyet süpobu konmalıdır.</p> <p>-Pres kalıplarının kenarları ve köşeleri keskin bırakılmayacaktır.</p>					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
			KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK	

	<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>					Tarih 01/03/2010
FAALİYETİN TANIMI		GENEL				Revizyon 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN			
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
39	DAİRE TESTERE	İnsan	ÇOK YÜKSEK	CİDDİ	YÜKSEK	
	ÖNLEMLER					
	-Daire testerenin üstü ve etrafı, mafsallı ve kesilecek parçanın dokunması ile açılabilen bir koruyucu ile örtülecek ve testerenin tabla altındaki kısmı da korunacaktır. -Daire testereler,bakımlı,ayarlı ve keskin olacak,arza görülenlerle çatlak olanlar derhal çıkarılacaktır. -Daire testere tezgâhlarında, çalışma tablasının yerden yüksekliği 85 – 90 santimetre olacaktır.					
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR	
			KÜÇÜK	ORTA	DÜŞÜK	

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>	
FAALİYETİN TANIMI			MATKAP				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
40	MATKAP	İnsan	YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK		
	ÖNLEMLER						
	<p>-Her çeşit matkap ve freze tezgahlarında işlenen parça, takımla beraber dönmemesi için uygun şekilde bağlanacak veya mengene ile tespit edilmiş olacaktır.</p> <p>-Döner tablalara bağlanan parçanın çıkıntılı kısımları, uygun şekilde koruyucu içine alınacaktır.</p> <p>-Parça işlenirken, kesici takım ağzında bulunan talaşlar temizlenmeyecek ve soğutucu sıvının sıçramasına karşı, siperler yapılacaktır.</p> <p>-Çıkan talaşlar elle süpürülmeyecek ve bu iş için uygun fırçalar kullanılacaktır</p>						
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
		KÜÇÜK	CİDDİ	ORTA			
SORUMLU:					ONAY:.....		

		<p style="text-align: center;">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p style="text-align: right;">Tarih 01/03/2010</p>	
FAALİYETİN TANIMI			GENEL				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
41	KIRIK FİŞ-PRİZ	İnsan	YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK		
	ÖNLEMLER						
	<p>-Fişler, aynı tesiste kullanılan farklı gerilimler için kullanılan prizlere sokulmayacak yapı ve özellikte olmalıdır.</p> <p>-Ara fiş-priz düzenlerinin yalıtkan düzenekleri uygun şekilde korunmalıdır. Kırık ve çatlak fiş-prizler kullanılmamalıdır.</p> <p>-Fiş ve priz sisteminde topraklama kontak elemanları akım kontak elemanlarından önce bağlantıyı sağlamalıdır.</p>						
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
		KÜÇÜK	CİDDİ	ORTA			
SORUMLU:			ONAY:.....				

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>	
FAALİYETİN TANIMI			GENEL				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
42	ELEKTRİK KAYNAK MAKİNALARI	İnsan	YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK		
	ÖNLEMLER						
	<p>-Elektrik kaynak makinaları ve techizatı yalıtılmış ve topraklanmış kaynak pensleri kabızalı ve dış yüzleri yalıtılmış olacaktır.</p> <p>-Besleme ve Kaynak kabloları üzerinden taşıt geçmesi halinde ,zedelenmeyecek ve bozulmayacak şekilde korunmuş olacaktır.</p> <p>-Yanıcı maddeler yakınında elektrik kaynağı yapılmayacaktır.</p> <p>-Elektrik kaynak makinalarının şalteri makine üzerinde veya çok yakınında bulunacak kablolar sağlam şekilde tespit edilmiş olacaktır.</p> <p>-otomatik veya yarı otomatik dikiş ve punto kaynağı makinalarında,operasyon noktasına kapalı koruyucu yapılacak veya çift el kumanda usulü uygulanacaktır.</p>						
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL KÜÇÜK	ŞİDDET CİDDİ	SKOR ORTA		
SORUMLU:			ONAY:.....				

	 MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ				Tarih 01/03/2010	
FAALİYETİN TANIMI			GENEL				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
43	ŞERİT TESTERE	İnsan	YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK		
	ÖNLEMLER						
	<p>-Şerit testerenin alt ve üst kasnak arasında kalan kısımları uygun nitelik ve sağlamlıkta menteşeli kapaklarla örtülecek, alt ve üst kasnaklar da, yandan ve üstten tamamen örtülecek şekilde koruyucu içine alınacak ve kesme yerinde, kapağın alt kısmı, kesilecek parçanın kalınlığına göre ayarlanabilir şekilde olacaktır.</p> <p>-Şerit testereler daima gergin tutulacak şekilde, kasnakla veya bir germe tertibatı ile ayarlanabilecektir.</p> <p>-Herhangi bir sıkışma halinde, şerit testere durmuş olsa dahi, tezgahın motoru durdurulmadan el sürülmeyecek, keza testerede çatlak görüldüğü anda tezgah durdurulacak ve çatlak testereler bir daha kullanılmayacaktır.</p> <p>-Şerit testere ve bıçkı makineleri testerelerin bağlantıları en az ayda bir muayene ve kontrol edilecektir.</p>						
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			KÜÇÜK	CİDDİ	ORTA		
SORUMLU:			ONAY:.....				

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>	
FAALİYETİN TANIMI			GENEL				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK		
44	SİLİNDİR	İnsan	YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK		
	ÖNLEMLER						
	-Sac kıvrırma ve şekillendirme tezgahlarında işverme ağızına sabit veya ayarlanabilir uygun bir koruyucu konacak veya ayarlanabilir uygun bir koruyucu konacak veya bunlarda çift el kumanda tertibatı olacak.						
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			KÜÇÜK	CİDDİ	ORTA		
SORUMLU:			ONAY:.....				

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>	
FAALİYETİN TANIMI			GENEL				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
45	MAKAS TEZGAHLARI	İnsan	YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK		
	ÖNLEMLER						
	<p>-Makas tezgahlarında kesilen parçanın düştüğü taraf iş sahasına bakmayacak ve fırlayacak parçalara karşı uygun koruyucu tedbirler alınacaktır.</p> <p>-Madeni levha ve saç kesme makaslarının ağızına bıçak boyunca devam eden koruyucu bir lama konacak,kesme işinin görülmesi gereken hallerde lamada delikler açılacak ve kesilen malzemenin kalınlığına göre ayarlanabilecek durumda olacaktır.</p> <p>-Çift taraflı çalışılan tezgahlarda bıçak koruyucusu her iki tarafada yapılacaktır.</p> <p>-Ayak pedallı giyotin makaslarda çift el malzeme verecek şekilde bıçağın ağızından uzakta tutulacak veya bıçak harekete geçtiği sırada işçinin elini dışarı itecek bir tertibat veya el tehlikeli bölgede iken bıçak hareketini durduracak fotosel tertibatı bulundurulacaktır.</p>						
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL KÜÇÜK	ŞİDDET CİDDİ	SKOR ORTA		
SORUMLU:			ONAY:.....				

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>	
FAALİYETİN TANIMI			GENEL				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK		
46	KABİNLİ KUMLAMA TESİSİ						
	ÖNLEMLER						
	<p>-Kumlama tesisinde işçilerin tulumla çalışmaları gerekmektedir.(Tulumların kolları ve paçaları lastikli olacaktır.)</p> <p>-İşçilerin başlıkları boyun kısmını kapatacak şekilde olacaktır.Tamamen kapalı olacaktır.Ön kısmında gözetleme bölümündeşeffaf plastik veya kırılmaz camdan gözetleme bölümü olacaktır.</p> <p>-İşçiler periyodik olarak 6 aylık peryotlarda göğüs radyografileri alınacaktır.</p> <p>-göğüs rahatsızlıkları olanlar kumlama ve tozlu işlerde çalıştırılmaz.</p>						
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			KÜÇÜK	CİDDİ	ORTA		
SORUMLU:			ONAY:.....				

	 MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ				Tarih 01/03/2010	
FAALİYETİN TANIMI			GENEL				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
47	ARK KAYNAĞI	İnsan	YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK		
	ÖNLEMLER						
	-ARK KAYNAĞINDA TOPLAM ENERJİNİN %15 İ IŞIN HALİNE GELİR. BU IŞINLARIN %10'U ÜLTRAVİOLE, %30'U PARLAK GERİYE KALAN ENFRARUJ IŞINLARIDIR. PARLAK IŞINLAR GÖZLERİ KAMAŞTIRIR, GEÇİCİ GÖRME BOZUKLUKLARINA SEBEP OLUR. UZUN SÜRE BU TÜR IŞINLARA KARŞI KORUMASIZ KALAN GÖZLERDE KATARAKT DENEN BAZI DURUMLARDA AMELİYATLA DÜZELEBİLEN RAHATSIZLIKLAR ORTAYA ÇIKAR.DOLAYISIYLA GÖZLERİN BU IŞINLARDAN KORUNMASI ZORUNLUDUR. ÜLTRAVİOLE IŞINLAR GÖZLERDE YANMA, SULANMA VE IŞIĞA KARŞI AŞIRI DUYARLILIK ŞEKLİNDE ORTAYA ÇIKAN RAHATSIZLIKLARA NEDEN OLUR. GÖZLER (4-8 SAAT) KANLANIR. ENFRARUJ IŞINLARIN GÖZLERE ÖNEMLİ ETKİSİ YOKTUR, CİLT ÜZERİNDE ETKİSİ VARDIR.						
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL KÜÇÜK	ŞİDDET CİDDİ	SKOR ORTA		
SORUMLU:			ONAY:.....				

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>	
FAALİYETİN TANIMI			GENEL				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
48	EL ALETLERİ 1	İnsan	YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK		
	ÖNLEMLER						
	<p>-Elektrik işlerinde kullanılan penseler, karga burunlar, tornavidalar ve benzeri el aletleri, uygun şekilde yalıtılmış ve yağdanlıkların, süpürgelerin, fırçaların ve diğer temizlik araçlarının sapları, akım geçirmeyen malzemelerden yapılmış olacaktır. Elektrik el aletleri iyi bir şekilde muhafaza edilecek ve heran işe hazır şekilde bakımlı bulundurulacaktır. Elektrik el aletleri kendi özel gayeleri için, doğru olarak ve kendi kapasiteleri içinde, aşırı zorlamalara baş vurulmadan kullanılacaktır.</p> <p>-Kıvılcımın tehlikeli olacağı yerlerde kullanılacak el aletleri, kıvılcım çıkartmayacak malzemeden yapılacak ve bu nitelikte olmayan aletler, bu yerlerde kullanılmayacaktır.</p>						
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL KÜÇÜK	ŞİDDET CİDDİ	SKOR ORTA		
SORUMLU:			ONAY:.....				

	 MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ				Tarih 01/03/2010	
FAALİYETİN TANIMI			GENEL				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
49	EL ALETLER 2	İnsan	YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK		
	ÖNLEMLER						
	-Çekiç, balyoz, kalem, keski, zımba ve benzeri aletler standartlarına uygun şekilde ve kaliteli çelikten yapılacak ve bunların bozulan veya çapaklanan başları, taşlama veya eğeleme suretiyle düzeltilecektir.						
	-Kalemler, keskiler (saplı keskiler), zımbalar ve benzeri aletlerde kalem uçları, keski ağızları ve zımba burunları, yapılacak işe uygun biçimde ve daima keskin olacak ve bunlar uygun siper veya paravanalar veya benzeri koruyucular bulundurulacaktır						
SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)			İHTİMAL KÜÇÜK	ŞİDDET CİDDİ	SKOR ORTA		
SORUMLU:			ONAY:.....				

		<p align="center">..... MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ RİSK DEĞERLENDİRMESİ</p>				<p align="center">Tarih 01/03/2010</p>	
FAALİYETİN TANIMI			GENEL				Rev. 01
NO	TEHLİKE	HEDEF	ÖNCEKİ RİSK ÖNLEM ALINMADAN				
			İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK		
50	TOPRAKLAMA	İnsan	YÜKSEK	ÇOK CİDDİ	YÜKSEK		
	ÖNLEMLER						
	<p>-Topraklama devresi bir hata gerilimi sonucu cihaz gövdesinde tehlikeli gerilim oluşturmayacak şekilde ve bağlandığı cihazın izolesinde meydana gelebilecek en büyük kaçağı toprağa iletecek kapasitede olmalıdır.</p> <p>-Elektrik iletkenlerinin mahfazaları, metal mahfaza boruları, elektrik teçhizatının metal koruyucuları ve diğer gerilim altında bulunmayan yalıtılmış kısımları uygun şekilde topraklanmalıdır.</p>						
	SONRAKİ RİSK (ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA)		İHTİMAL	ŞİDDET	SKOR		
			KÜÇÜK	CİDDİ	ORTA		
SORUMLU:			ONAY:.....				