**陕西省建设工程进场原材料（构配件）成品、半成品质量检验委托单**

委托单编号：委托日期：2021.01.26 委托单顺序号：ZH-YC-0126-01

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设单位 | | {buildUnit} | | | | | | | | | | | 工程名称 | | | {projectName} | | | | |
| 委托单位 | | {entrustUnit} | | | | | | | | | | | 检测单位 | | | {monitorUnit} | | | | |
| 施工单位 | | {constructionUnit} | | | | | | | | | | | 监理单位 | | | {supervisionUnit} | | | | |
| 取样地点 | | **现场** | | | | | 样品状态 | | | **完好** | | | 见证人员 | | | 考核合格证号：20206023 | | | | |
| 送样人 | | | {peopleDirect} | | |
| 施工单位  试验员 | | {operator}  考核合格号：{qualifiedNum} | | | | | | | | | | | 特种操作  人 员 | | | 上岗证号： | | | | |
| **委托检测相关信息** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 序 号 | 试样  名称 | | 牌号、规格 | | | 出厂批号（批号） | | 生产厂家 | 供销单位 | | | 进场  日期 | | 使用  部位 | | | 取（制）样数量 | 代表  批量 | 养护  条件 | 样品唯一性标识编码 |
| {ind0} | {sampleName} | | {type} | | | {productionBatchNum} | | {manufacturer} | {supplyMarketingUnits} | | | {time} | | {useParts} | | | {groupNum} | {batch} |  | YC-0126-01 |
| {ind1} | {sampleName1} | | {type1} | | | {productionBatchNum1} | | {manufacturer1} | {supplyMarketingUnits1} | | | {time1} | | {useParts1} | | | {groupNum1} | {batch1} |  |  |
| {ind2} | {sampleName2} | | {type2} | | | {productionBatchNum2} | | {manufacturer2} | {supplyMarketingUnits2} | | | {time2} | | {useParts2} | | | {groupNum2} | {batch2} |  |  |
| 委托检测参数 | | | | | 重量偏差、下屈服强度、抗拉强度、最大力总延伸率、强屈比、屈标比、反向弯曲性能 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 检验依据 | | | | | GB/T 1499.2-2018 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 检测单位对试件（样）与委托单内容核对  情 况 | | | | | 工程所属区域：浐灞生态区  收样人签字： | | | | | | | | | | | | | | | |
| 收样日期 | | | |  | | | | | | | 提供报告日期 | | | |  | | | | | |
| 委托单位  项目负责人 | | | | （公章） | | | | | | | 检测单位 | | | | （收样专用章） | | | | | |

**注：1. 此单分类填写，一式两份，一份存委托单位，一份存检测单位；**

**2.检测单位的收样人员在接受样品前，应认真核查委托单与样品情况并详细记录。对与委托单不符的样品不予接受，**

**并应及时告知委托单位。**

**3.委托单顺序号由委托单位填写，应连续编号。**

说明：

1. 委托日期：委托日期为自动生成委托单导出当日
2. 委托单顺序号：编码规则ZH（中核）-YC（钢筋原材）-0126（当日日期自动生成）-01（按照制作日期自动排序），因每个实验室要求不同，故此编码最好做成自我维护项
3. 建设单位、工程名称、委托单位、检测单位、施工单位、监理单位，均为设置页面自我维护部分
4. 取样地点：固定为现场
5. 样品状态：固定为完好
6. 送样人：此部分为设置页面自我维护部分
7. 见证人员：设置页面自我维护并做下拉框选择，但最好根据使用部位自动识别考核合格证号（其中使用部位的楼栋号可在设置页面自我维护并做下拉框选择）
8. 试验员：自我维护姓名及考核合格证号
9. 特种操作人员：此部分空白
10. 试样名称：分为两种，钢筋混凝土用钢热轧带肋钢筋、钢筋混凝土用钢热轧光圆钢筋。
11. 牌号、规格：牌号为HPB235、HPB300、HRB335、HRB335E、HRB400、HRB400E、HRB500、HRB500E，规格为6、8、10、12、14、16、18、20、22、25、28、32、35。
12. 出场批号：应在信息录入时同步手动录入
13. 生产厂家：此应为设置页面自我维护，信息录入页面做下拉框选择
14. 供销单位：此应为设置页面自我维护，信息录入页面做下拉框选择
15. 进场日期：此为信息录入阶段自动生成当日日期
16. 使用部位：楼栋号及车库范围在自我维护中修改，具体部位手动录入
17. 取样数量：根据代表批量自动生成，每60t为一组，超过60t自动生成第二组
18. 代表批量：手动录入吨位
19. 养护条件：“/”此处不做任何修改
20. 唯一性表示编码：委托单顺序号除“ZH-”外剩余部分
21. 委托检测参数：热轧带肋钢筋为“重量偏差、下屈服强度、抗拉强度、最大力总延伸率、强屈比、屈标比、反向弯曲性能”热轧光圆钢筋为“重量偏差、下屈服强度、抗拉强度、断后伸长率、冷弯试验180º”
22. 检验依据：热轧带肋钢筋为“GB/T 1499.2-2018”热轧光圆钢筋为“GB/T 1499.1-2017”
23. 工程所属区域：自我维护部分

其余部分不做更改

注：钢筋进场日期不同不能放入一张委托单，使用部位不同不能放入委托单，每张委托单最多委托三组钢筋