**陕西省建设工程进场原材料（构配件）成品、半成品质量检验委托单**

委托单编号：委托日期： {time} 委托单顺序号：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设单位 | | {buildUnit} | | | | | | | | | 工程名称 | | | {projectName} | | | | |
| 委托单位 | | {entrustUnit} | | | | | | | | | 检测单位 | | | {monitorUnit} | | | | |
| 施工单位 | | {constructionUnit} | | | | | | | | | 监理单位 | | | {supervisionUnit} | | | | |
| 取样地点 | | **现场** | | | | | 样品状态 | **完好** | | | 见证人员 | | | 考核合格证号：20206023 | | | | |
| 送样人 | {peopleDirect} | | |
| 施工单位  试验员 | | {operator}  考核合格号：{qualifiedNum} | | | | | | | | | 特种操作  人 员 | | | 上岗证号： | | | | |
| **委托检测相关信息** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 序 号 | 试样  名称 | | 型号、规格、等级、牌号 | | 出厂编号(批号) | 生产厂家  (产地) | | 供销单位 | | 进场  日期 | | 使用  部位 | | 取（制）样数量 | 代表  批量 | 取（制）样日期 | 养护  条件 | 龄期 |
| {ind0} | {sampleName} | | {type} | |  | {manufacturer} | | {supplyMarket} | |  | | {useParts} | | {groupNum} | {batch} | {time} |  |  |
| {ind1} | {sampleName1} | | {type1} | |  | {manufacturer1} | | {supplyMarket1} | |  | | {useParts1} | | {groupNum1} | {batch1} | {time1} |  |  |
| {ind2} | {sampleName2} | | {type2} | |  | {manufacturer2} | | {supplyMarket2} | |  | | {useParts2} | | {groupNum2} | {batch2} | {time2} |  |  |
|  |  | |  | |  |  | |  | |  | |  | |  |  |  |  |  |
| 委托检测参数 | | | | | 抗拉强度 | | | | | | | | | | | | | |
| 检验依据 | | | | | JGJ 107-2016 | | | | | | | | | | | | | |
| 检测单位对试件（样）与委托单内容核对  情 况 | | | | | 工程所属区域：浐灞生态区  收样人签字： | | | | | | | | | | | | | |
| 收样日期 | | | |  | | | | | 提供报告日期 | | | |  | | | | | |
| 委托单位  项目负责人 | | | | （公章） | | | | | 检测单位 | | | | （收样专用章） | | | | | |

**注：1.此单分类填写，一式两份，一份存委托单位，一份存检测单位；**

**2.检测单位的收样人员在接受样品前，应认真核查委托单与样品情况并详细记录。对与委托单不符的样品不予接受，并应及时告知委托单位。**

**3、委托单顺序号由委托单位填写，应连续编号。**

说明：

1. 委托日期：委托日期为自动生成委托单导出当日
2. 委托单顺序号：编码规则ZH（中核）-TT（直螺纹套筒连接）-0126（当日日期自动生成）-01（按照制作日期自动排序），因每个实验室要求不同，故此编码最好做成自我维护项
3. 建设单位、工程名称、委托单位、检测单位、施工单位、监理单位，均为设置页面自我维护部分
4. 取样地点：固定为现场
5. 样品状态：固定为完好
6. 送样人：此部分为设置页面自我维护部分
7. 见证人员：设置页面自我维护并做下拉框选择，但最好根据使用部位自动识别考核合格证号（其中使用部位的楼栋号可在设置页面自我维护并做下拉框选择）
8. 试验员：自我维护姓名及考核合格证号
9. 特种操作人员：此部分为设置页面自我维护姓名和上岗证号
10. 试样名称：固定为直螺纹套筒连接，不做改动
11. 等级分别为：HPB235、HPB300、HRB335、HRB335E、HRB400、HRB400E、HRB500、HRB500E，此为下拉选择。规格：做下拉选择，有22、25、28、32、35。
12. 出厂编号：“/”此处不做任何修改
13. 生产厂家：此处为自我维护项，可做下拉框选择
14. 供销单位：此处固定为厂供
15. 进场日期：“/”此处不做任何修改
16. 使用部位：楼栋号及车库范围在自我维护中修改，具体部位手动录入
17. 制取样数量：根据代表批量自动生成组数
18. 代表批量：一个批量最大数为500，超过500自动生成第二组，且一张委托单无论规格有几种一律只做三组，超过三组自动生成第二张委托单
19. 取样日期：做下拉框选择
20. 养护条件：“/”此处不做任何修改
21. 龄期：“/”此处不做任何修改
22. 工程所属区域：自我维护部分

其余部分均为委托单原有不做修改